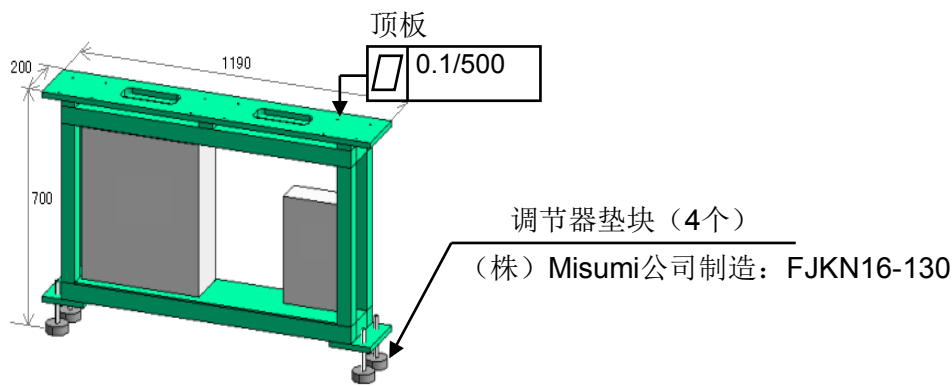


■调整方法

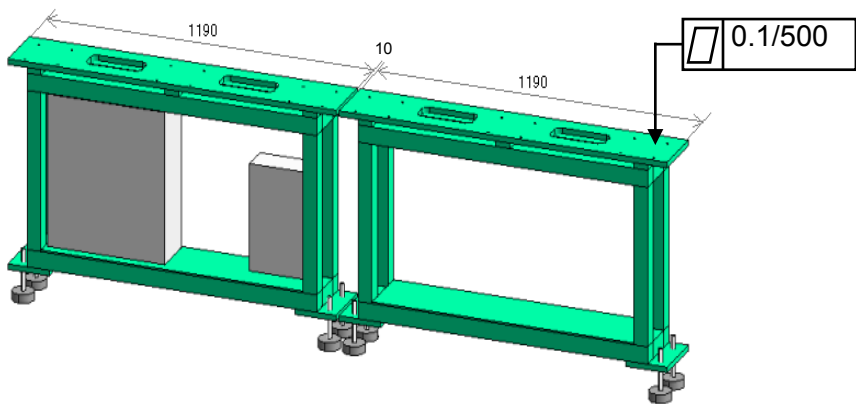
Step1

- 调整第1台的地脚，并以此为基准
- 通过调节器衬垫调整顶板高度和平面度。

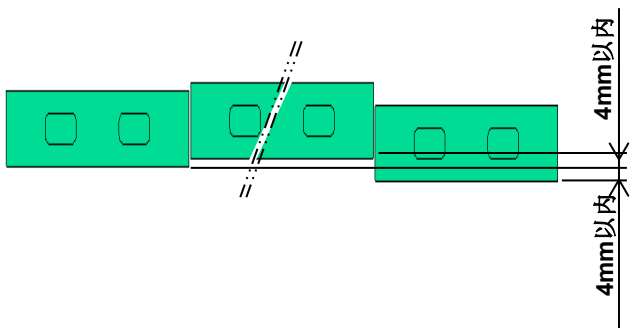


Step2

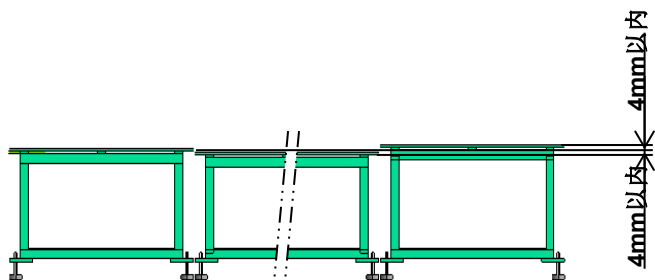
- 调整第2台的地脚
- 通过调节器垫块调整顶板高度和平面度。
 - 顶板的横向位置、高度位置、进深位置与第1台的误差应在±4mm范围内，角度也应大致相同。



<进深方向>



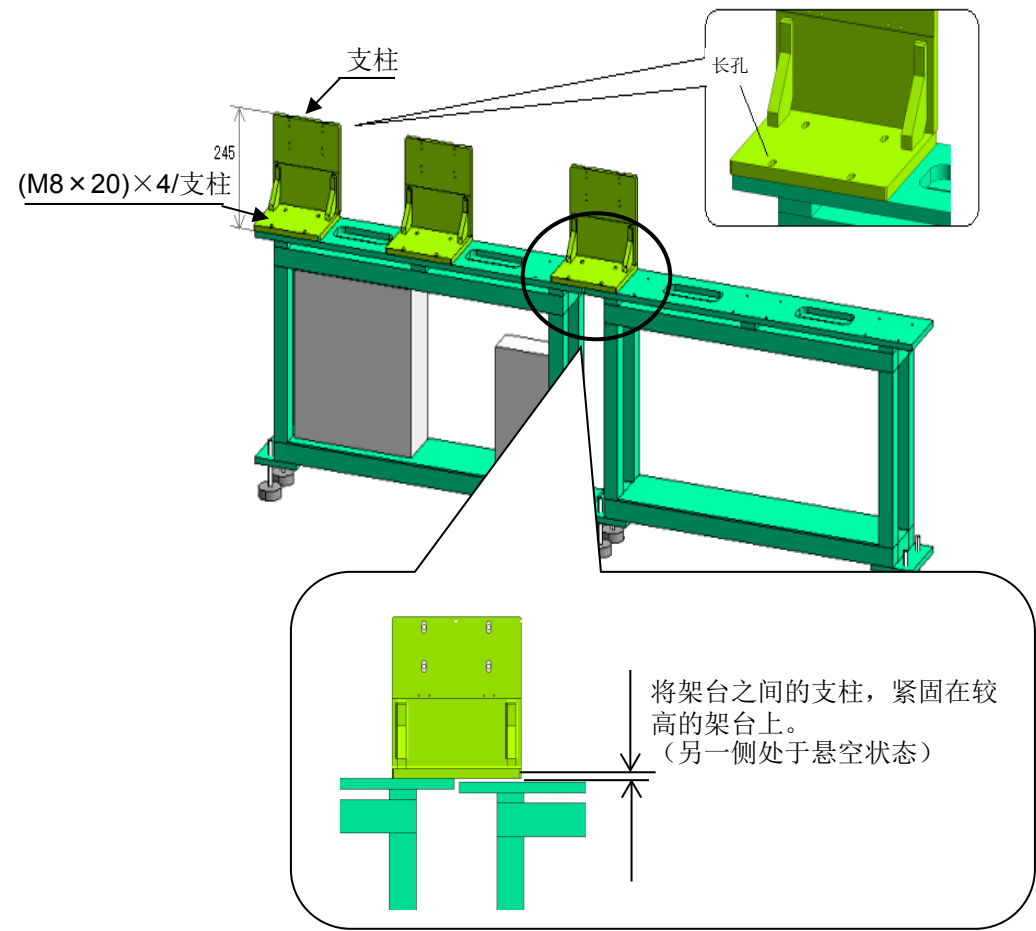
<高度方向>



Step3

暂时固定第1台的支柱

- 预估进深位置、横向位置和角度，用螺栓(M8X20)暂时紧固。

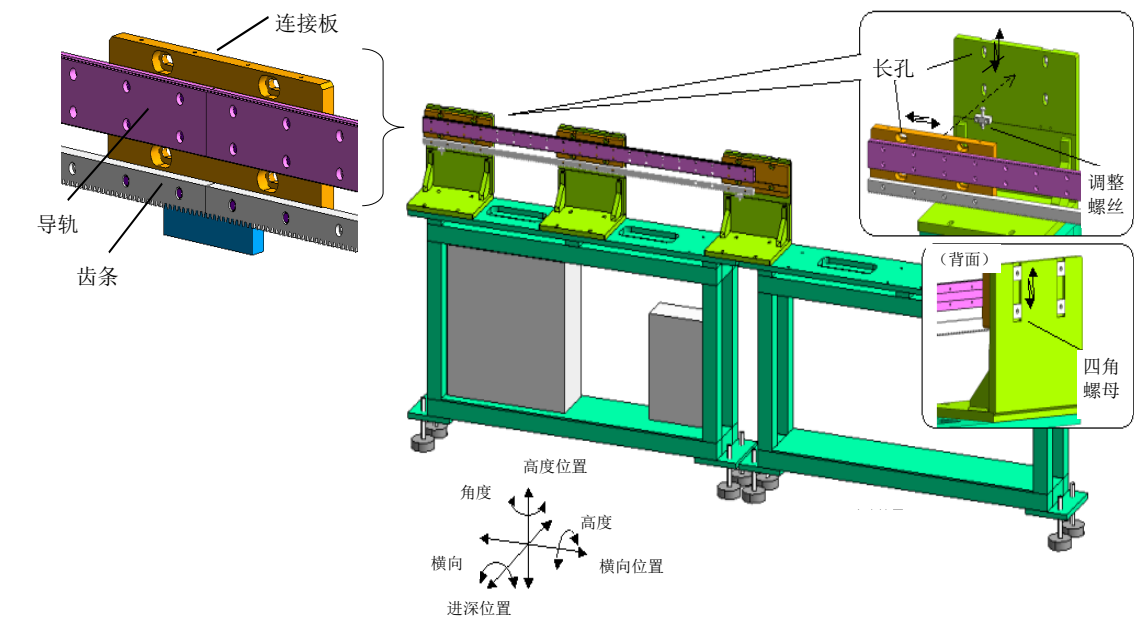


Step4

将第1台导轨单元暂时固定在支柱上，根据导轨调整第1台支柱的进深位置并进行固定。

- 调整高度位置、进深位置和角度，并固定第1台上所有立柱。
- LZNN、LZZN、LYZN、LYZZ时，将高度位置调整至长孔尽可能靠上的位置并进行固定。

导轨单元



支柱安装螺栓	M8×20	导轨单元安装螺栓	M6×22
安装扭矩	35.3N·m±20%	安装扭矩	9.81N·m±20%
支柱安装长孔用垫圈	M8用	长孔用垫圈	M6用
螺栓个数	4个/支柱	螺栓个数	4个/支柱

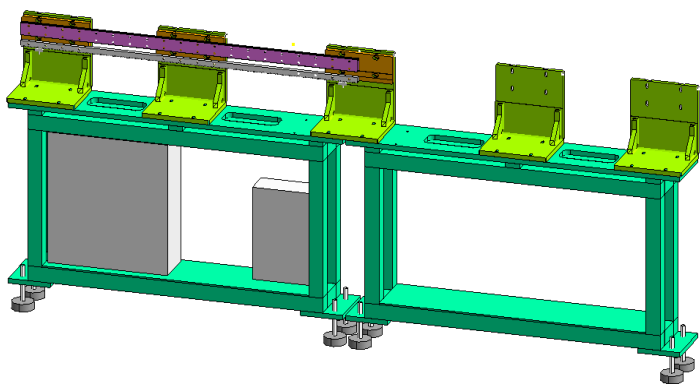
Step5

调整第1台导轨单元的横向位置，并进行固定。
(参照Step4的图)

Step6

暂时调整第2台的支柱。

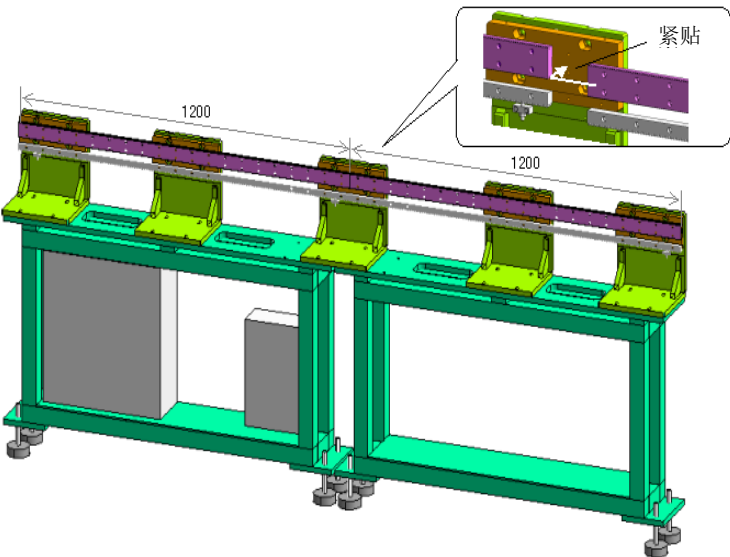
- 预估进深位置和角度。



Step7

将第2台的导轨单元暂时固定在第1台的支柱上，同样，根据导轨基准暂时固定第2台的支柱。

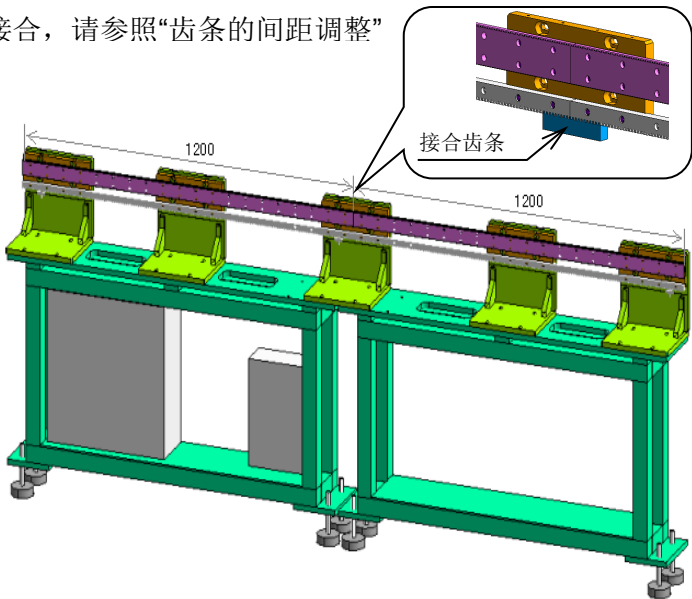
- 和Step4、5相同，确定横向位置、高度位置、进深位置和角度。



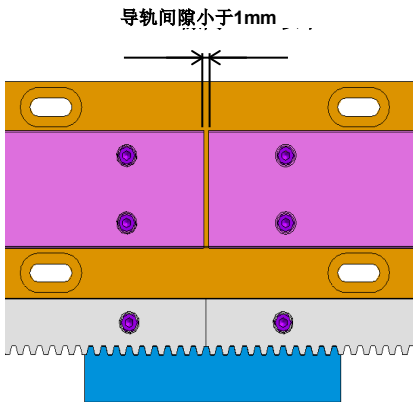
Step8

接合齿条

- 关于齿条的接合，请参照“齿条的间距调整”

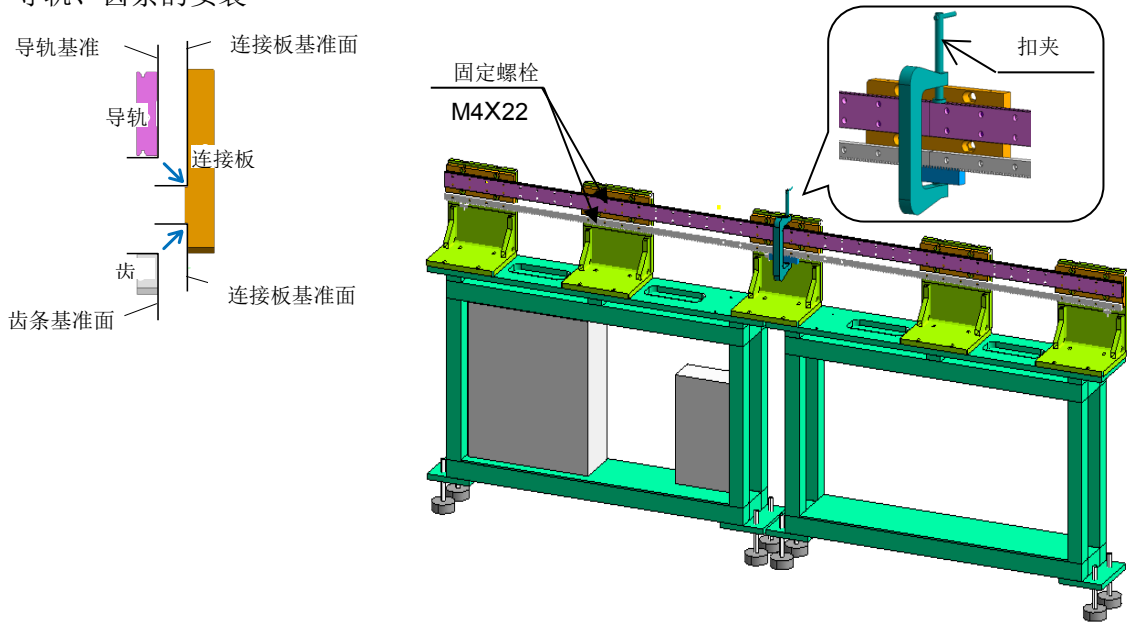


▪ 接合齿条时，导轨间隙应小于1mm。



Step9

导轨、齿条的安装

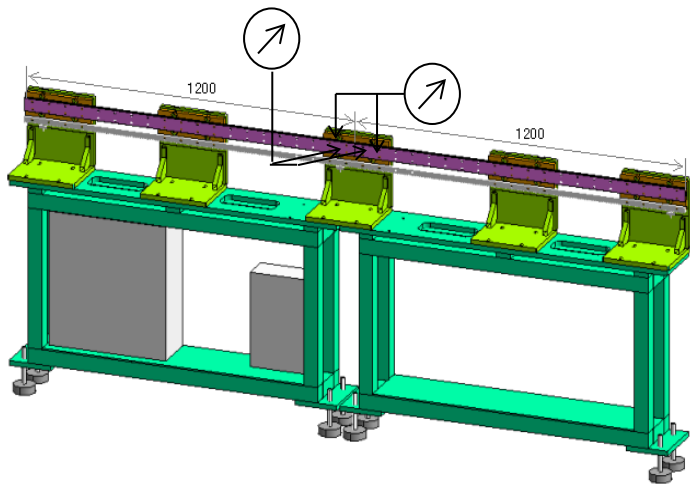


- 接合连接板基准面和导轨、齿条基准面并进行固定。
- 此时，为防止导轨的连接部位产生高低偏差，使用小型扣夹等对连接板基准面和导轨以及齿条的基准面施加2300N以上的夹紧力使其紧密贴合并将其固定。
- 另外，夹紧时切勿损坏导轨。

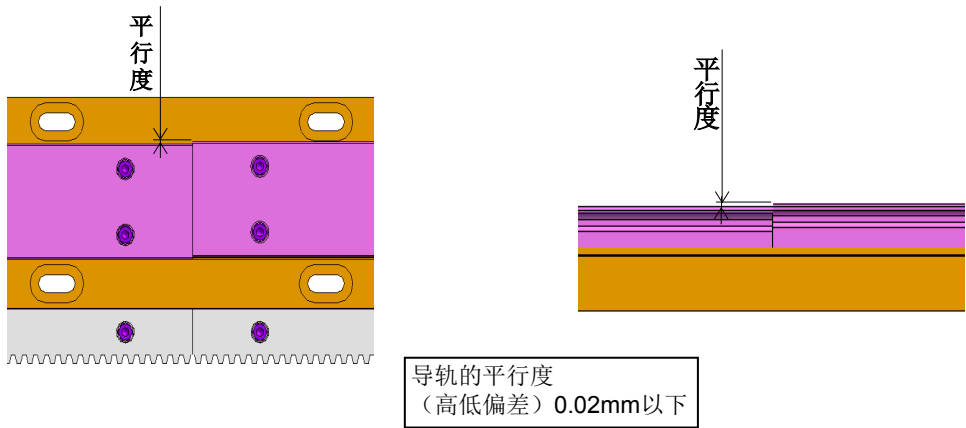
支柱安装螺栓	M4×22
安装扭矩	2.9N·m±20%
螺栓个数（随付）	6个/连接板

Step10

- 安装第2台的导轨，并固定支柱
- 确认导轨的安装精度

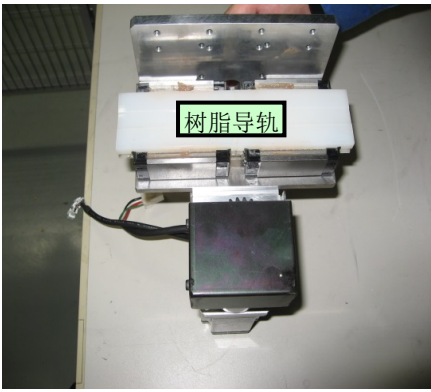


- 以第2台导轨为基准暂时固定第2台的支柱。
- 确认导轨间的平行度（高低偏差）是否在0.02mm以内。
- 未在0.02mm以内时，确认安装面内是否混入尘土、毛刺，重新安装并再次确认平行度。

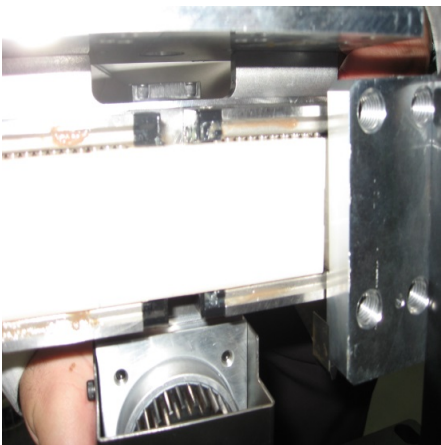


Step11

在导轨上安装L轴。
L轴上附带树脂导轨，以防滑块的球掉落。



为防止L轴滑块的球飞出，安装树脂导轨后将L轴插入导轨。



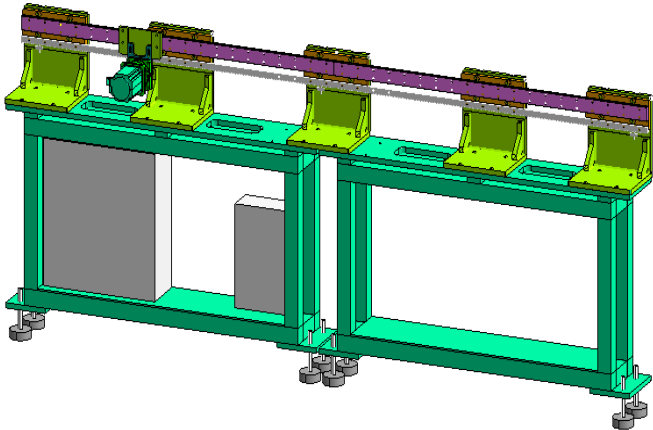
导轨



树脂导轨

Step12

安装L轴并调整间隙



•关于间隙调整，请参照“间隙调整”。

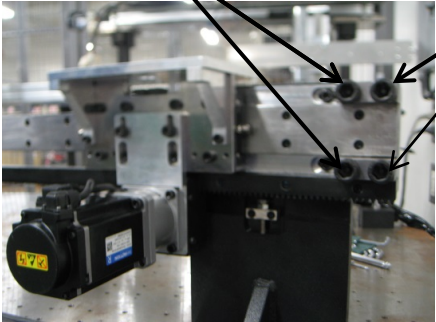
Step13

限制器固定

- 紧固两侧连接板上的限制器（每侧两个）。

限制器安装螺栓
(M12×50)×2个/限制器

限制器



限制器安装螺栓	M12×50
安装扭矩	42.2N·m±20%
螺栓个数	2个 / 支柱

Step14

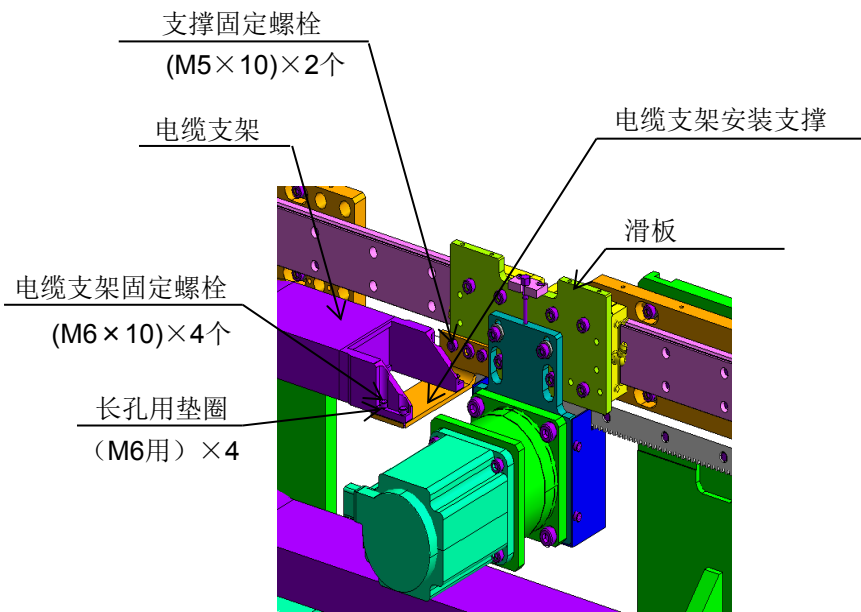
电缆支架的安装

将电缆支架安装支撑固定在滑板上。

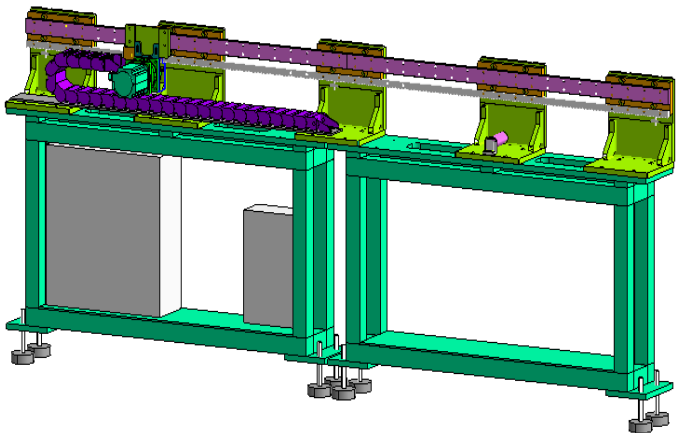
支撑固定螺栓	M5×10
安装扭矩	8.8N·m±20%
螺栓个数	2个

- 使用螺栓和长孔用垫圈（M6用），将电缆支架固定在电缆支架安装支撑上。

电缆支架固定螺栓	M6X10 4个
长孔用垫圈	M6 4个
安装扭矩	14.7N·m±20%



《最终形态》



【电缆支架的使用注意事项】

电缆、气动配管的插入量应为电缆支架内容积的50%以下，以防止配线、配管断开。
标准使用的电缆支架(TKP0580W50R75)的内容量为1900mm²。