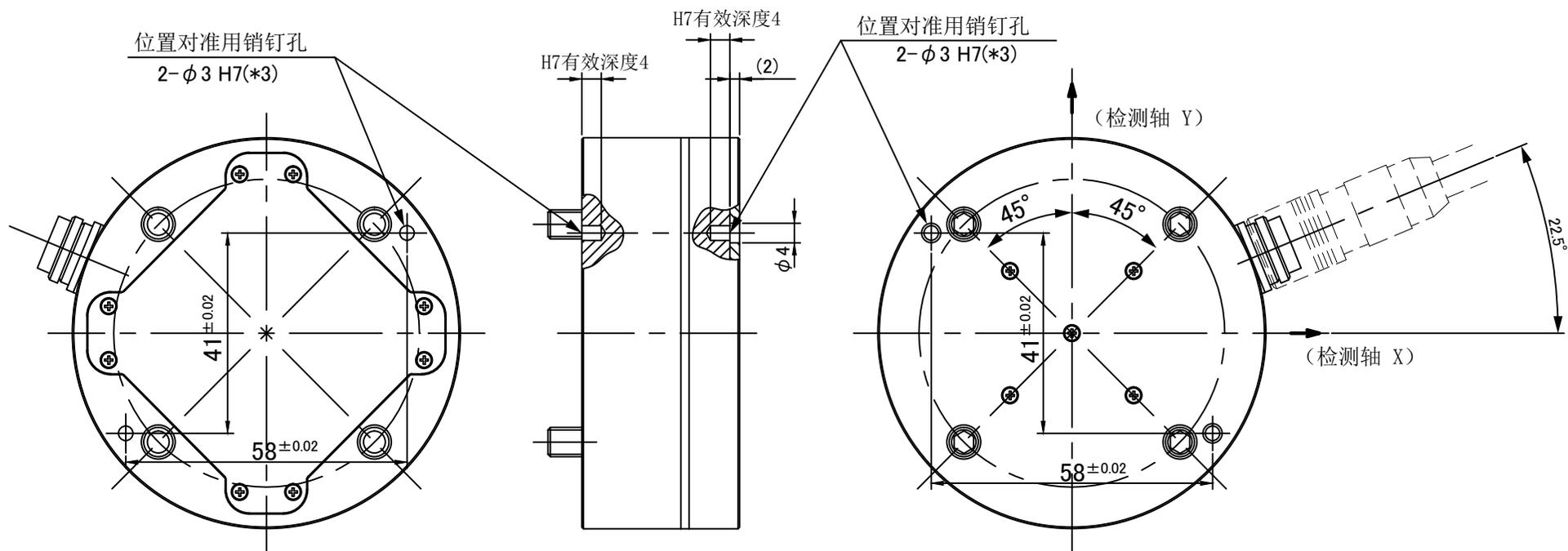
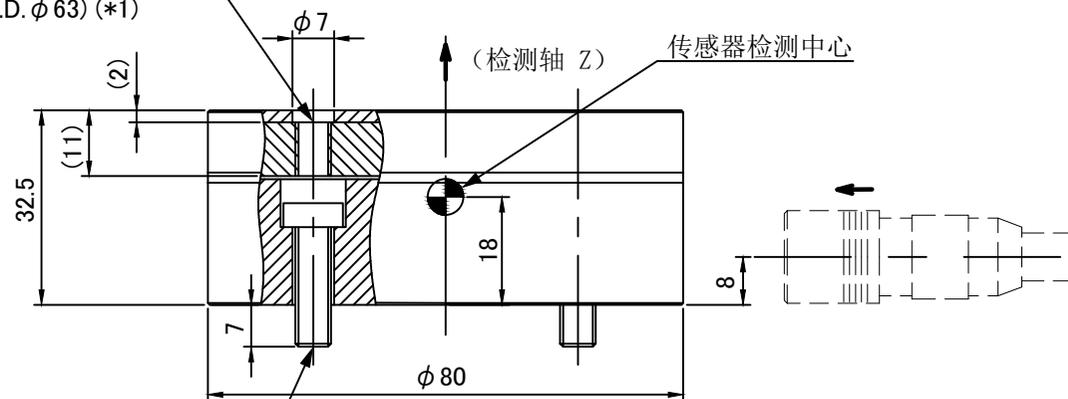


安装侧

工具侧



传感器安装用螺纹孔 4-M6×1.0
(P.C.D. φ63) (*1)



传感器内置低头螺栓 4-M6×1.0
(P.C.D. φ63) (*2)

***1 工具部推荐安装条件**

- 螺栓强度区分: A2-50
- 安装扭矩: 6Nm (±10%)
- 螺纹部的拧入长度: 距工具部侧安装面10~12mm
(请务必使拧入长度在12mm以下。
超过这个长度, 传感器可能发生故障。)

***2 安装部推荐安装条件**

- 安装扭矩: 6Nm (±10%)

***3 位置对准用销钉**

- 销钉尺寸: φ3 g6 长9~12mm
(插入时不应超过H7有效深度。
压入是, 传感器可能发生故障。)