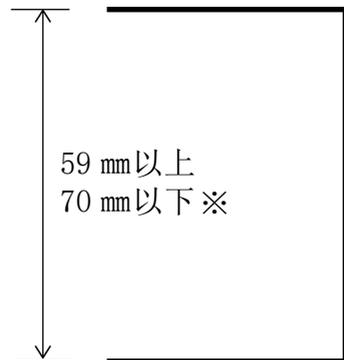
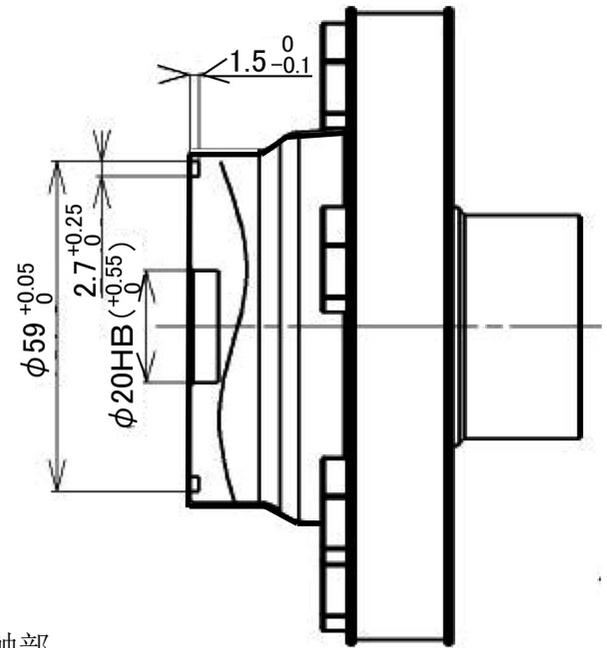


使用从电缆地线引出的配管、配线时：60mm以上

A 箭头视图

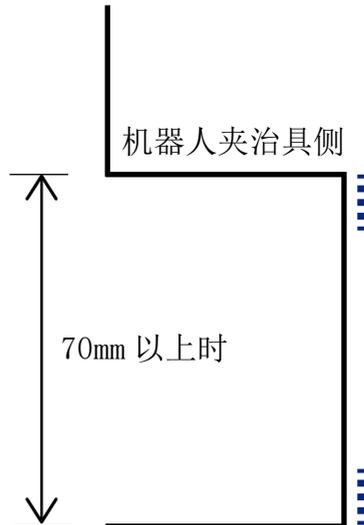


0 型环接触部
表面粗糙度 Rz6.3 以下
无进给加工



※超过 70mm 时，为了防止用户配线、配管急剧弯曲，需要在与机器人夹治具侧之间确保电缆空间，使其具有余量。（参考下图）

A 箭头视图



用户配线、配管

为了弯曲舒缓的大半径，需要空间

