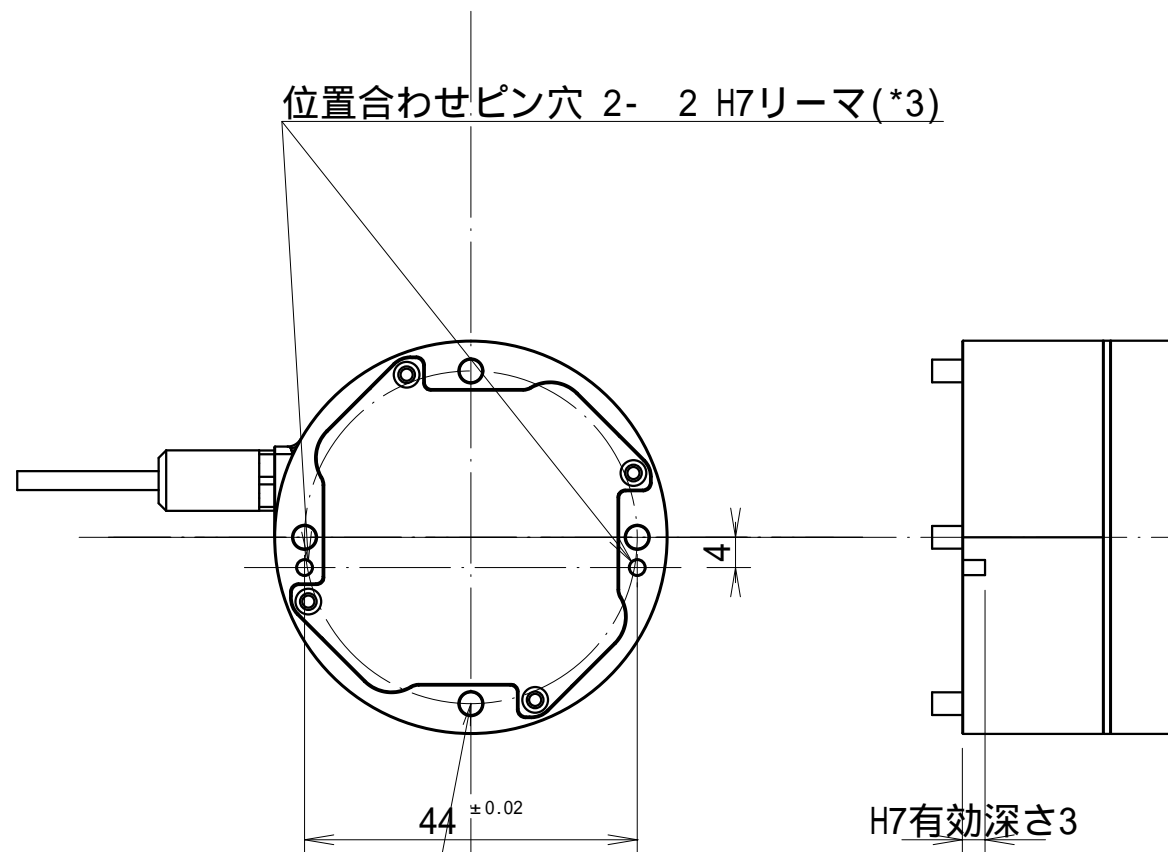
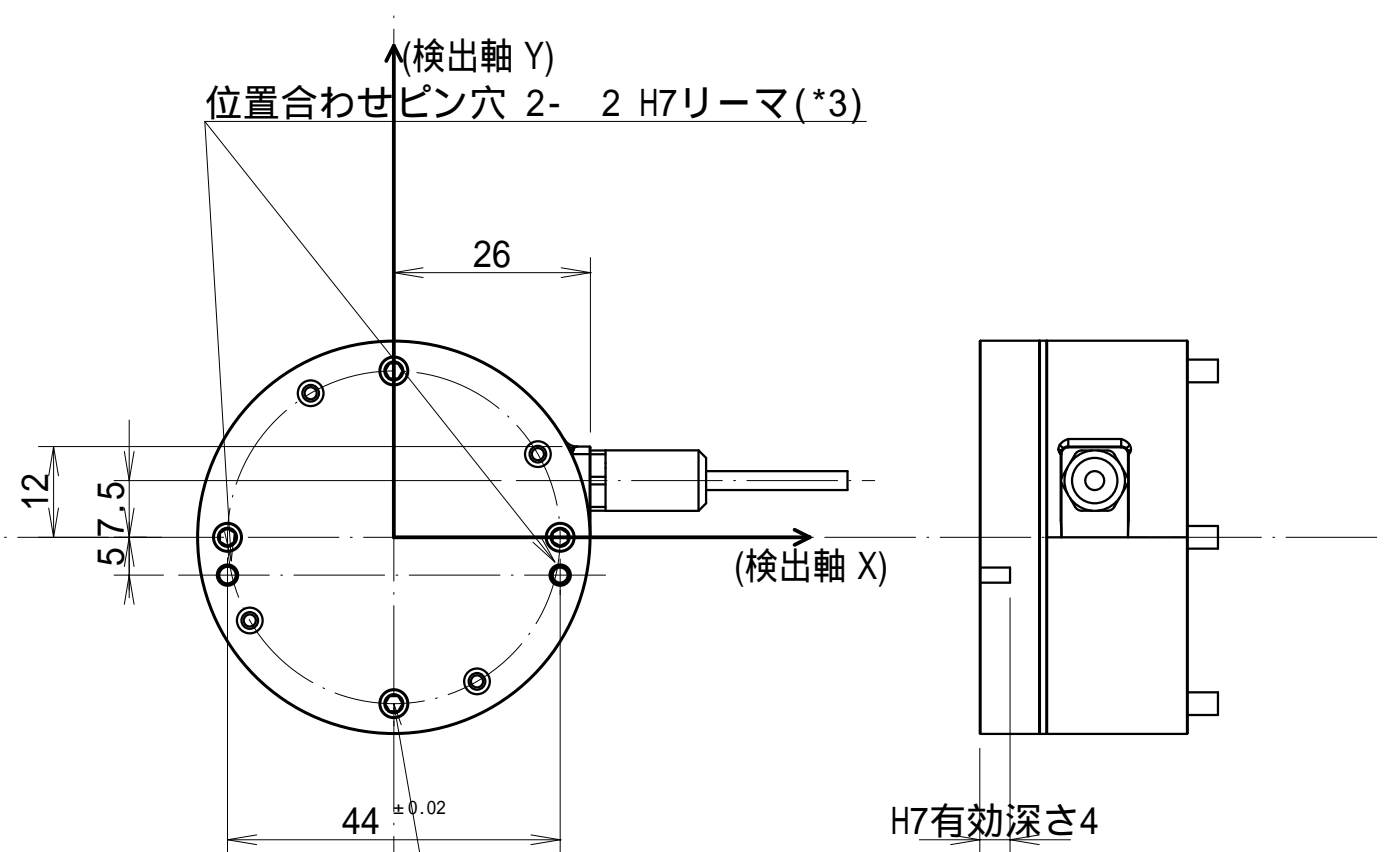


マウント側

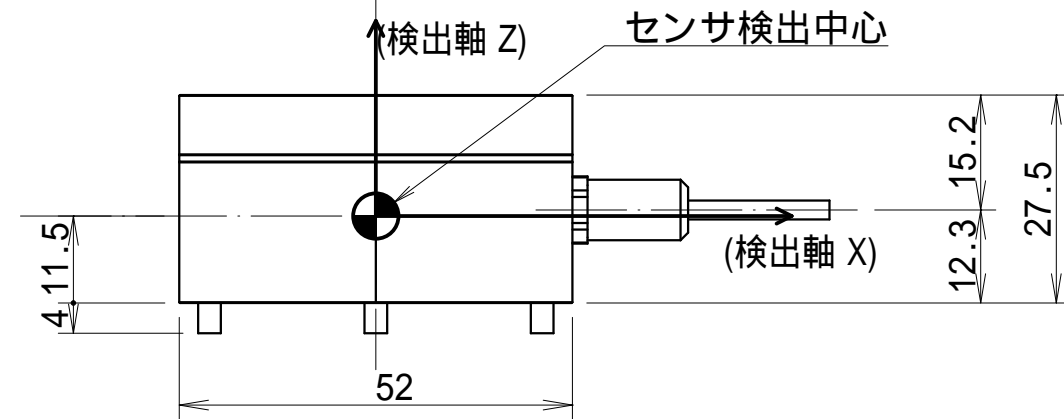


取付用内蔵ボルト 4-M3x0.5(\*2)  
(P.C.D. 44)

ツール側



取付用タップ穴 4-M3x0.5(\*1)  
(P.C.D. 44)



\*1 ツール部推奨取付条件

- ・ボルト強度区分：A2-50
- ・締付トルク：0.7Nm(±10%)
- ・取付ネジのかかり長さ：ツール部取付面から5～6mm  
(有効ネジ部のかかり長さは6mm未満として下さい。  
それを超えるとセンサが故障する可能性があります。)

\*2 マウント部推奨取付条件

- ・締付トルク：0.7Nm(±10%)

\*3 位置合わせ用ピンについて

- ・ピン寸法：2 g6  
(軸の公差域クラスはg6を厳守のこと。また、  
H7有効深さを超えて挿入しないこと。超過して  
圧入した場合はセンサが故障する可能性があります。)