

使用说明书的构成

有关本产品的使用说明书，由以下内容组成。

初次引进本产品时，请务必阅读所有的说明书，在充分理解之后，再使用机械手。

机械手概述	关于机械手的规格以及构成进行说明。
安装与维护指南	关于构成机械手系统的器材的安装、规格变更以及维护点检进行说明。
调试手册	从DENSO机械手的概要到电缆的连接方法、机械手的操作方法、程序的编制和验证方法，一册在手即可大致了解设备调试准备的相关知识。
操作指南	关于通过多功能教导器、小型教导器等所进行的机械手基本操作和辅助功能进行说明。 关于操作盘的功能，请参照 "操作盘功能说明书（增补版）"。
WINCAPSIII指南	将电脑与机械手以及机械手控制器相连接，进行程序的开发和管理，对编程支援工具WINCAPSIII的使用方法进行说明。
编程手册（I） <基础知识与指令>	关于程序语言PAC、以及用PAC编写程序的方法、指令的规格进行说明。 在 "第1部" 中，关于程序的基础知识进行说明；在 "第2部" 中，关于实际指令进行说明。
编程手册（II） <PAC 共用程序库 (Library)>	关于WINCAPSIII上标准配置的共用程序库 (Library) 进行说明。
RC7M 型控制器说明书	就RC7M型控制器进行说明。 关于控制器的概述、与外部机器的界面、通用和专用输入输出信号、输入输出电路以及安装和维护点检等进行说明。
错码一览表	是当机械手发生错误时，在多功能教导器、小型教导器或者电脑画面上所显示的错误代码的一览表。此表归纳了错码说明和处理方法。
选件机器说明书	关于机械手选件机器的规格和操作方法进行说明。 关于增设卡的 "传送跟踪卡"，请参照 "传送跟踪卡（增补版）"。