

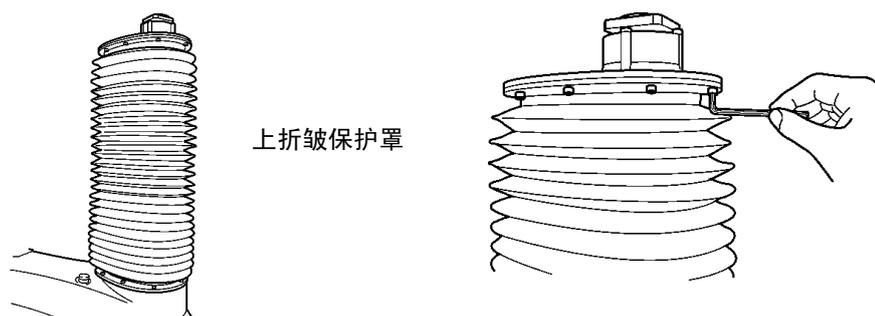
关于 HM-G/HS-G 系列蛇纹管的拆卸

1. HM-G系列蛇纹管的拆卸方法

1.1 上蛇纹管的拆卸方法

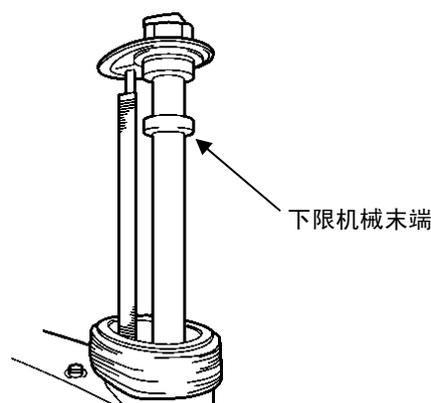
步骤 1

用六角扳手将上折皱保护罩上部的8根螺栓 (M3) 卸下。



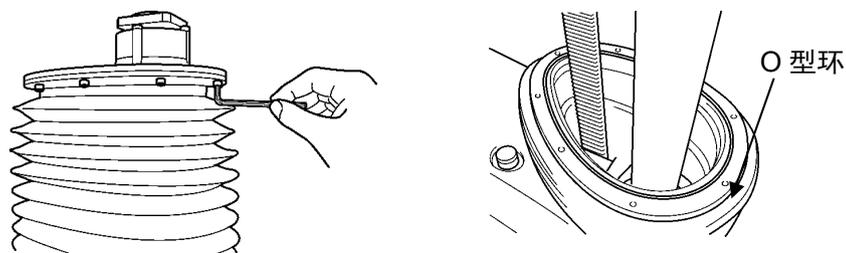
步骤 2

按下上折皱保护罩。

步骤 3
(作业后)

将折皱保护罩复原，用六角扳手将在步骤1上卸下的8根M3螺栓紧固。

推荐紧固转矩：1.6±0.3N·m

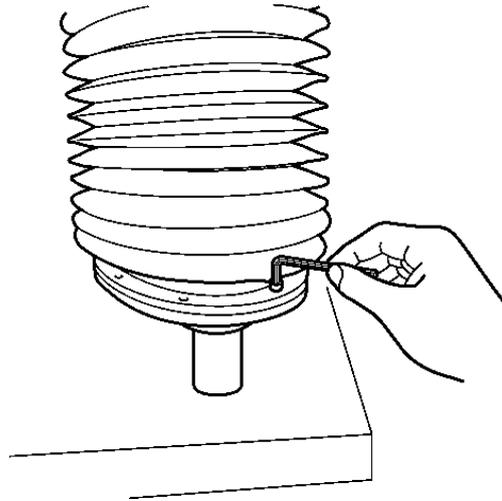


注意：因为在折皱保护罩上部安装有O型环，所以要注意不要被夹住，要进行安装复原。

1.2 下蛇纹管的拆卸方法

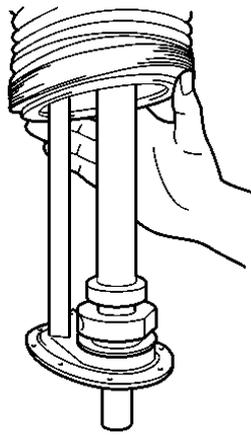
步骤 1

用六角扳手卸下下折皱保护罩下部的8根M3螺栓。



步骤 2

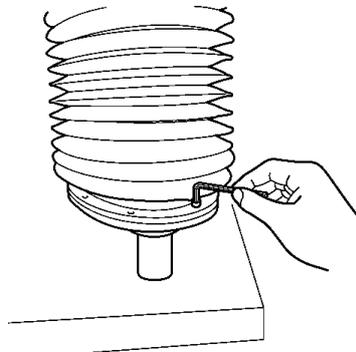
将下折皱保护罩推上去。



步骤 3 (作业后)

将折皱保护罩复原，用六角扳手将步骤1上卸下的8根M3螺栓紧固。

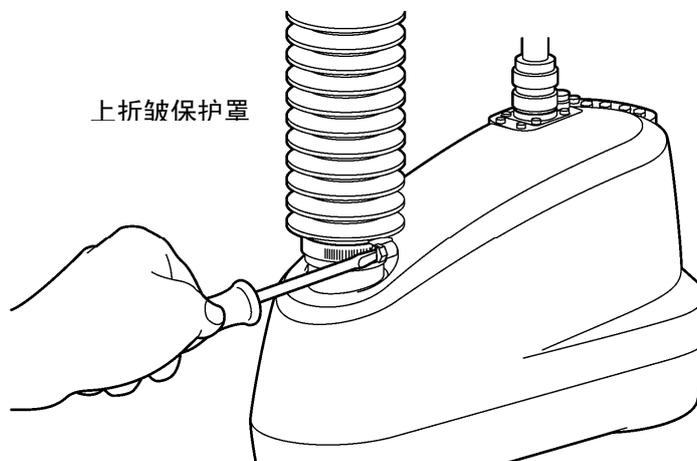
推荐紧固转矩： $1.6 \pm 0.3 \text{ N}\cdot\text{m}$



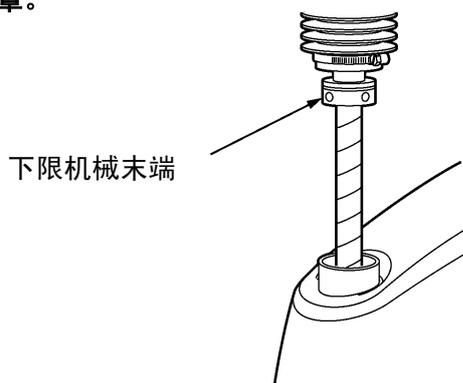
2. HS-G系列蛇纹管的拆卸方法

2.1 上蛇纹管的拆卸方法

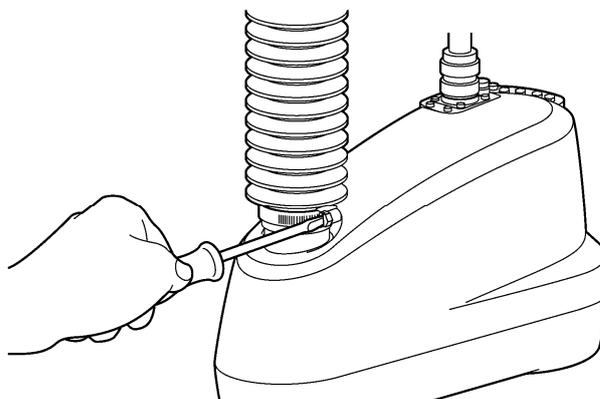
步骤 1 用螺丝刀卸下上折皱保护罩下部的固定夹。



步骤 2 抬起上折皱保护罩。



步骤 3 (作业后) 将折皱保护罩恢复原状，并用螺丝刀等使用在步骤1中拆下的固定夹紧固。
推荐的紧固转矩： $2.0 \pm 0.4 \text{ N}\cdot\text{m}$



2.2 下蛇纹管的拆卸方法

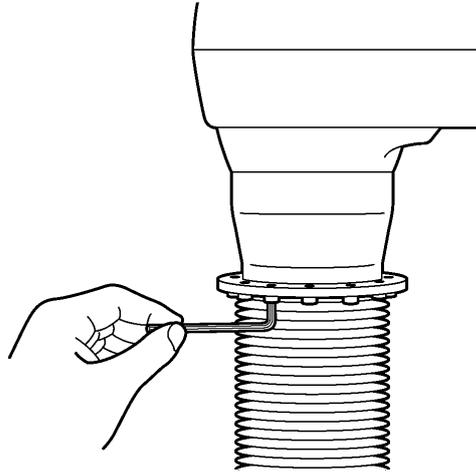
步骤 1

防尘防溅规格的情况

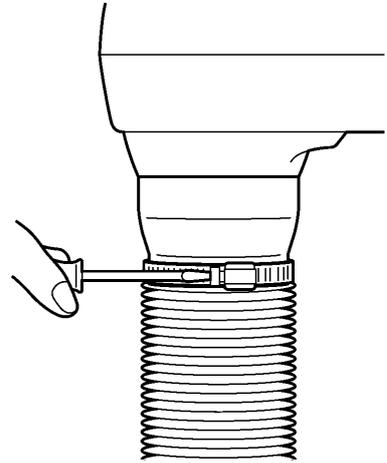
用六角扳手将下折皱保护罩上部的12根螺栓 (M3) 卸下。

超净规格的情况

用螺丝刀卸下下折皱保护罩上部的固定夹。



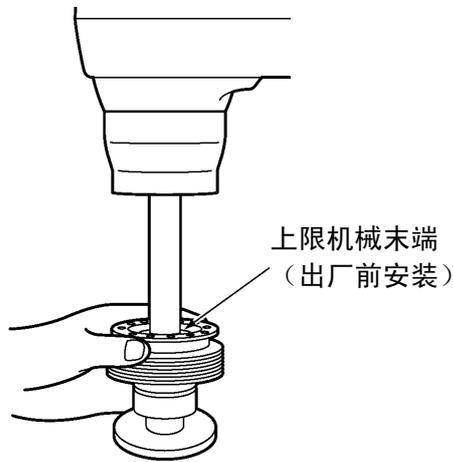
(防尘防溅规格)



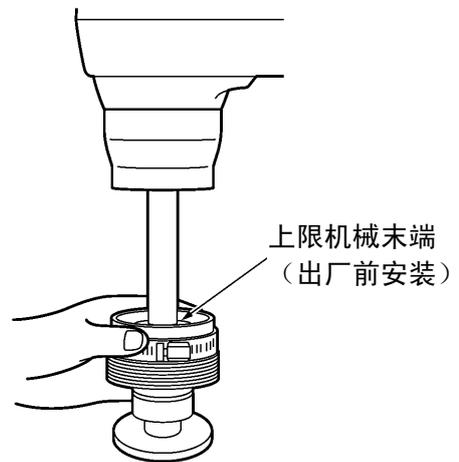
(超净规格)

步骤 2

降低下折皱保护罩。



(防尘防溅规格)



(超净规格)

步骤 3 (作业后)

防尘防溅规格的情况

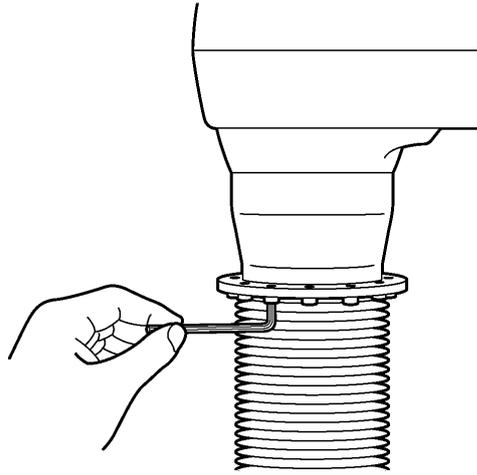
将折皱保护罩复原，用六角扳手将在1级上卸下的12根螺栓紧固。

推荐紧固转矩： $1.6\pm 0.3\text{N}\cdot\text{m}$

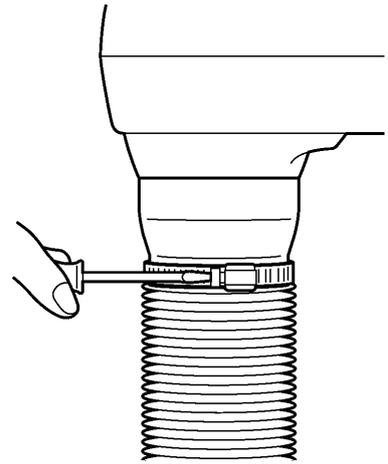
超净规格的情况

将折皱保护罩恢复原状，并用螺丝刀使用在步骤1中拆下的固定夹紧固。

推荐的紧固转矩： $2.0\pm 0.4\text{N}\cdot\text{m}$



(防尘防溅规格)



(超净规格)