

## 关于机械终端的更换

在此对机械手终端的更换进行说明。

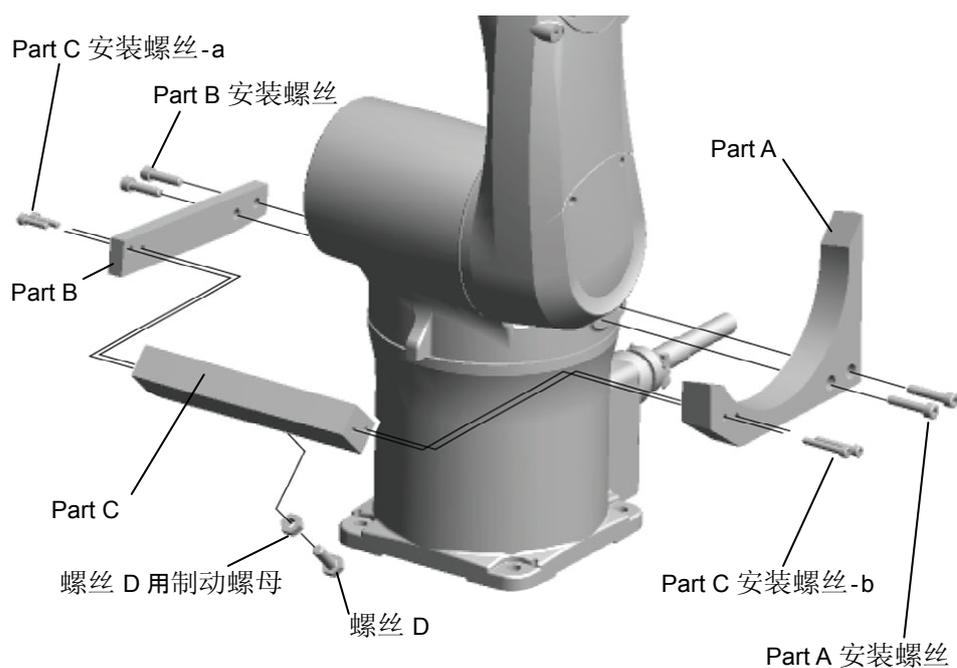
但是，本使用说明书中仅涉及一部分机械终端。至于在此未进行说明的终端，请参照各机械手的安装与维护指南。

### 1. VS-G 系列机械手 2 轴机械终端的更换

在此针对将2轴机械终端，对未配备更换机械终端用螺丝孔之型号上的更换方法进行说明。

#### 1.1 2 轴机械终端的更换

在更换2轴机械终端时，将以下零件安装到机械手主体上。

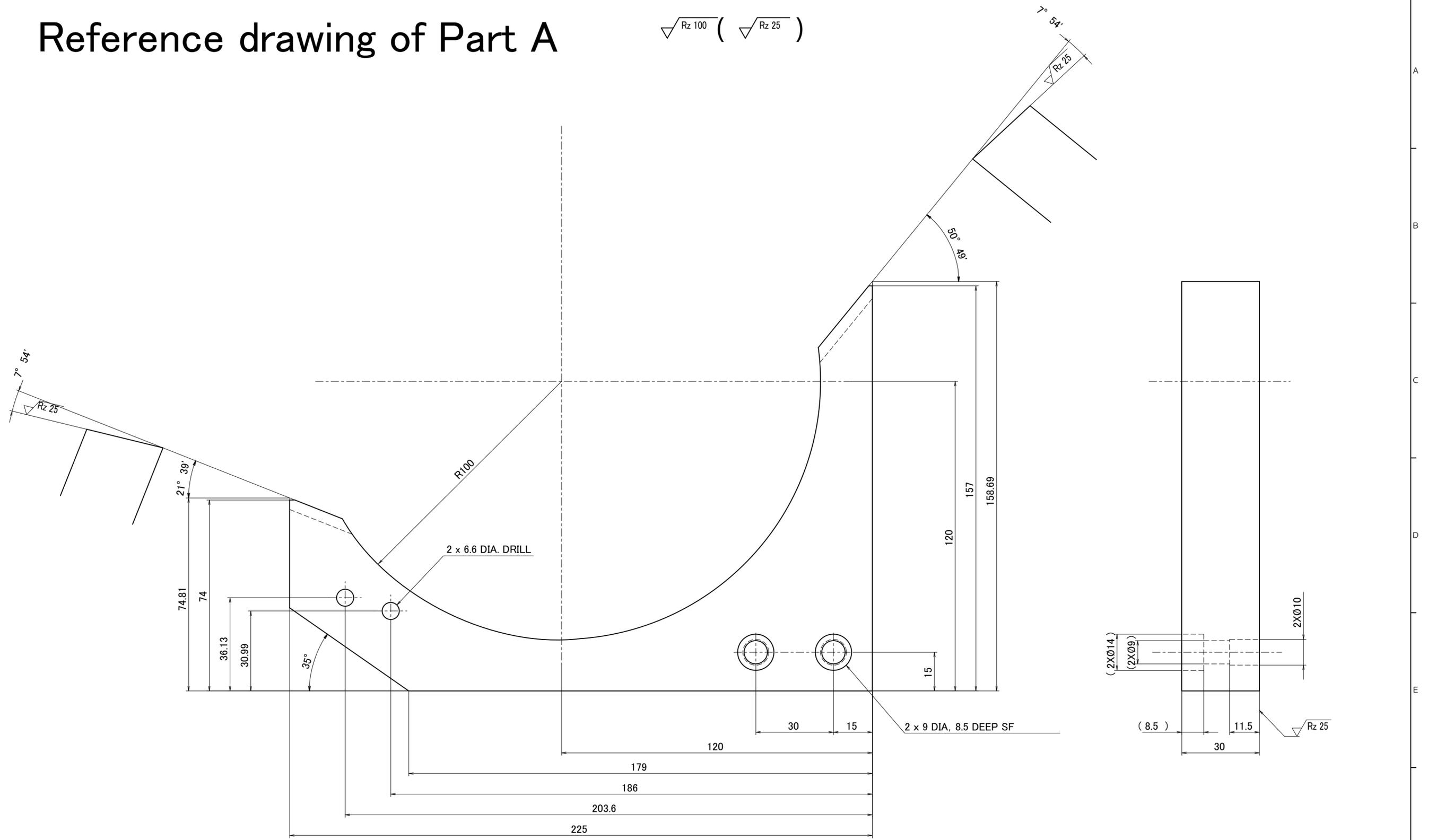


Part A	参见制作图纸范例
Part B	参见制作图纸范例
Part C	参见制作图纸范例
Part A 安装螺丝	六角带孔螺丝 2 × M8 × 40 (强度级别 12.9) 紧固转矩 19.6 +/- 3.9 Nm

Part B 安装螺丝	六角带孔螺丝 2 × 8 × 30 (强度级别 12.9) 紧固转矩 19.6 +/- 3.9 Nm
Part C 安装螺丝 - a	六角带孔螺丝 2 × M6 × 22 (强度级别 12.9) 紧固转矩 10 +/- 2 Nm
Part C 安装螺丝 - b	六角带孔螺丝 2 × M6 × 40 (强度级别 12.9) 紧固转矩 10 +/- 2 Nm
螺丝D	全螺纹六角螺丝 M10 × 30 (强度级别 12.9)
螺丝D用制动螺母	六角螺母 M10 (强度级别 12.9) 紧固扭矩 38 +/- 7.6 Nm

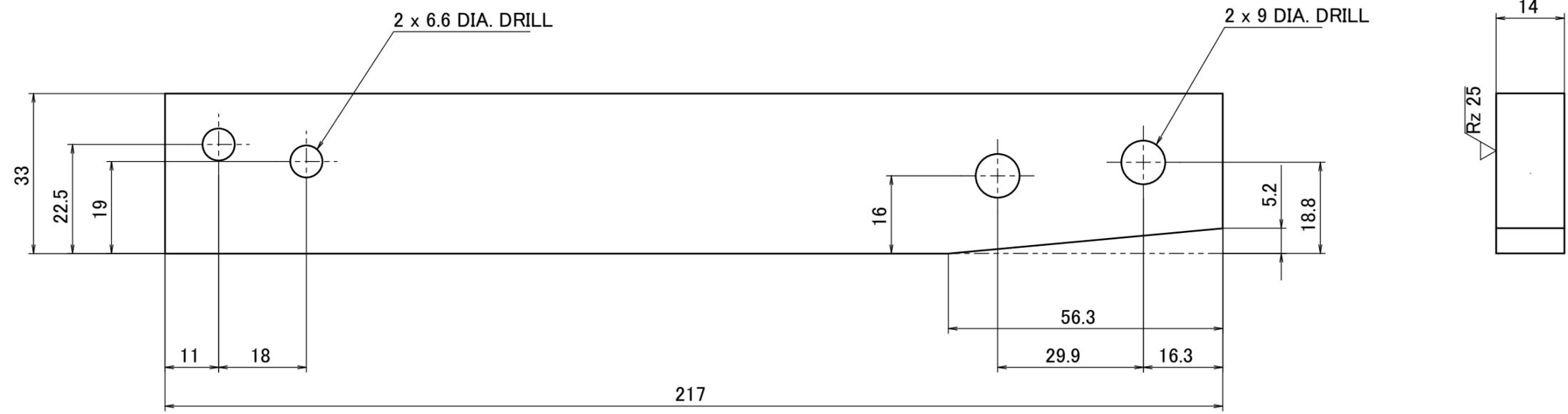
# Reference drawing of Part A

$\sqrt{Rz 100}$  (  $\sqrt{Rz 25}$  )



# Reference drawing of Part B

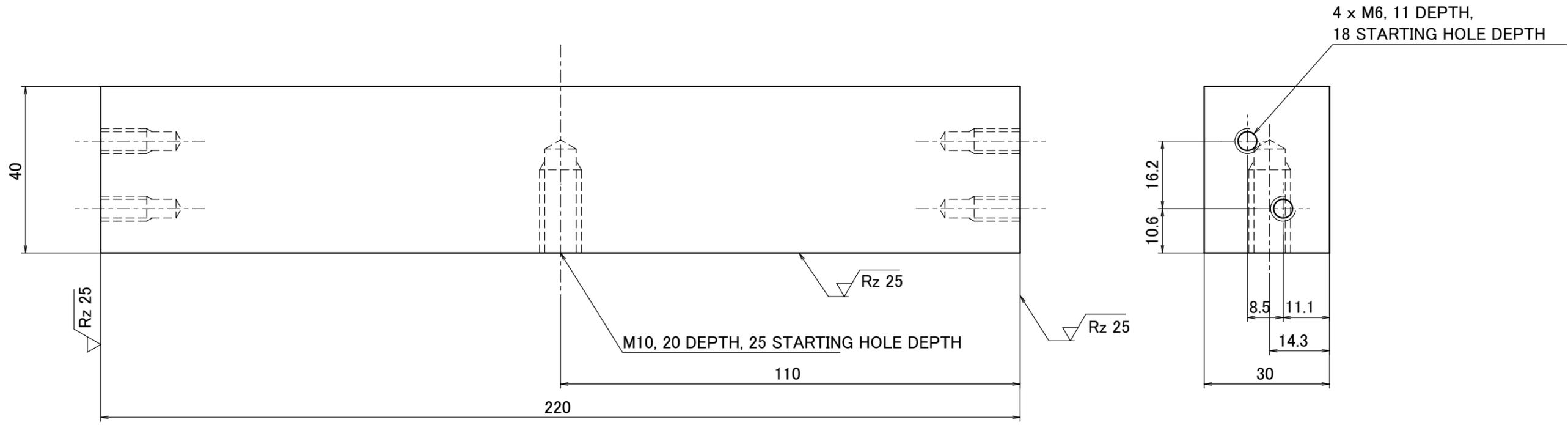
$\sqrt{Rz\ 100}$  (  $\sqrt{Rz\ 25}$  )



MATERIAL A2017-T4

# Reference drawing of Part C

$\sqrt{\text{Rz 100}}$  (  $\sqrt{\text{Rz 25}}$  )



MATERIAL A2017-T4

## 1.2 螺丝 D 的安装

在安装螺丝D时，如下图所示，调整螺丝的位置，让螺丝的头接触到机械手主体。

