

——— : デンソーオプション品/DENSO Option

Option item オプション品名	Part No. 型式		Manufacturer メーカー
	Japanese	English	
#1 Teach pendant (T03) ティーチングペンダント (T03)	410100-1690	410100-1700	DENSO デンソー
#2 Pendant extension cable (T03) ティーチングペンダント延長ケーブル (T03)	410141-4320		DENSO デンソー
#3 Robot operation panel (T03) ロボット操作パネル (T03)	410100-1670	410100-1680	DENSO デンソー
#4 S_ON cable (T03) (15pins) S_ONケーブル (T03) (15ピン)	410141-4260		DENSO デンソー
#5 X-LNE1 cable (T03) (28pins) X-LNE1ケーブル (T03) (28ピン)	410141-4270	410141-4210	DENSO デンソー
#6 Line controller conversion cable (T03) 工程制御ケーブル変換ケーブル (T03) (28ピン)	410141-4220		DENSO デンソー
#7 X-10A3 cable (T03) (50pins) X-10A3ケーブル (T03) (50ピン)	410141-4240	410141-4250	DENSO デンソー

Recommended connector for X-OP2 cable
X-OP2接続推奨品

Connector コネクタ	PCR-E50FS+	HONDA TSUSHIN KOGYO Co., LTD 本多通信
#9 Case ケース	PCS-E50LKPA	HONDA TSUSHIN KOGYO Co., LTD 本多通信
Cable standards ケーブル規格	UL2464 shielded, equivalent to AWG28x35P UL2464-シールド付 AWG28x35P 相当品	

Recommended connector for X-RSV cable
X-RSV接続推奨品

Connector コネクタ	DDU-25PF-F0	Japan Aviation Electronics Industry, LTD 日本航空電子
#8 Contactor コンタクト	D*C-20-24P	Japan Aviation Electronics Industry, LTD 日本航空電子
Case ケース	DB-C4-J11-S1	Japan Aviation Electronics Industry, LTD 日本航空電子
Cable standards ケーブル規格	UL2464 shielded, equivalent to AWG26x25P UL2464-シールド付 AWG26x25P 相当品	

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機種番	CONTENTS 内容	DEVICE CODE 装置符号
 MANUFACTURER 製造メーカー	WIRE CONNECTION 配線接続図	DRAWING NO. 図番 RC7M T03 Ver 1. 03 MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号 製造メーカー
	TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機種番 MANUFACTURER 製造メーカー	

PLC PARAMETER SETUP

PLC パラメータ設定

CPU MODE CPU動作モード

Set CPU Mode メモリ容量の設定

PC10
PC10

PC10 Standard Program
PC10標準プログラム

P1:60, P2:60, P3:60

KW(180KW)
KW(合計180KW)

PC3
PC3

	P1	P2	P3
<input checked="" type="radio"/> PC3JG_separate PC3JG分割	Program プログラム	60	60
<input type="radio"/> Data area separate1 データ領域分割1	Data memory データメモリ	8	8
<input type="radio"/> Data area separate2 データ領域分割2	Extended bit 拡張ビット	16	
<input type="radio"/> Data area separate3 データ領域分割3	Extended register 拡張レジスタ	32	Unit (KW) 単位
<input type="radio"/> Data area separate4 データ領域分割4	File register ファイルレジスタ	0	
<input type="radio"/> Data area separate5 データ領域分割5	Extended file 拡張ファイル	128	
<input type="radio"/> Data area single1 データ領域単一1			
<input type="radio"/> Data area single2 データ領域単一2			
<input type="radio"/> Data area single3 データ領域単一3			
<input type="radio"/> Data area single4 データ領域単一4			
<input type="radio"/> Data area single5 データ領域単一5			
<input type="radio"/> Data area single6 データ領域単一6			

PC2_mode
PC2モード

Program
プログラム容量 KW

File register
ファイルレジスタ容量 KW

Comment
コメント容量 KW

	P1	P2	P3
<input type="radio"/> PC1_mode PC1モード	Program プログラム	-	-
<input type="radio"/> MX_separtel MX分割1	Data memory データメモリ	-	-
<input type="radio"/> MX_sngle MX単一1	Extended bit 拡張ビット	-	
	Extended register 拡張レジスタ	-	Unit (KW) 単位
	File register ファイルレジスタ	-	
	P1 Program1 capacity P1プログラム容量	<input type="text" value="8"/>	

CPU operation state setup CPU動作状態設定

Program execution mode プログラム実行モード	Program RUN signal interlock プログラムRUN信号連動
Program1: プログラム1: Always valid 常時有効	Program1: プログラム1: Interlock 連動
Program2: プログラム2: <input type="text" value="valid"/> 有効	Program2: プログラム2: <input type="text" value="Interlock"/> 連動
Program3: プログラム3: <input type="text" value="valid"/> 有効	Program3: プログラム3: <input type="text" value="Interlock"/> 連動

Valid:Executes program
有効:プログラムを実行する。

Invalid:Executes no program
無効:プログラムを実行する。

When stopping valid program
有効プログラムを停止した場合

Interlock:Sets RUN signal OFF
連動:RUN信号をOFFする。

No-interlock:Sets RUN signal ON
非連動:RUN信号をONする。

PLC PARAMETER SETUP

PLC パラメータ設定

I/O module setup
I/Oモジュールの設定

Rack No. 0
ラックNo. 0

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	HPC link, PROFI-S2, SUB-CPU HPCリンク・PROFI-S2・SUB-CPU
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. 1
ラックNo. 1

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. 2
ラックNo. 2

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. 3
ラックNo. 3

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. 4
ラックNo. 4

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. 5
ラックNo. 5

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. 6
ラックNo. 6

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. 7
ラックNo. 7

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番

CONTENTS 内容

PLC PARAMETER SHEET
内臓PLOWパラメータ設定

DEVICE CODE
装置符号



DRAWING NO. 図番

RC7M (T03) Ver 1. 03

MANUFACTURER 製造メーカー

MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号

PAGE 頁

PLC PARAMETER SETUP

PLC パラメータ設定

I/O module setup
I/Oモジュールの設定

Rack No. 8
ラックNo. 8

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. C
ラックNo. C

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. 9
ラックNo. 9

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. D
ラックNo. D

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. A
ラックNo. A

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. 6
ラックNo. 6

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. B
ラックNo. B

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

Rack No. E
ラックNo. E

Slot No. スロットNo.	Allocated points 割付け点数	Module name モジュール名
0	00	Not implemented 未実装
1	00	Not implemented 未実装
2	00	Not implemented 未実装
3	00	Not implemented 未実装
4	00	Not implemented 未実装
5	00	Not implemented 未実装
6	00	Not implemented 未実装
7	00	Not implemented 未実装

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番

CONTENTS 内容

PLC PARAMETER SHEET
内臓PLOWパラメータ設定

DEVICE CODE
装置符号



DRAWING NO. 図番

RC7M (T03) Ver 1. 03

MANUFACTURER 製造メーカー

MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号

PAGE 頁

PLC PARAMETER SETUP

PLC パラメータ設定

Set Run state in error エラー時のRUN状態設定

System(S) システム(S)

- I/O table comparison error
I/Oテーブル照合異常
- Overall scan time-over
全体スキャンタイムオーバー
- Function instruction error(PC2 mode)
応用命令エラー(PC2モード)
- Data error(PC3 mode)
データ異常(PC3モード)

Program1(1) プログラム1(1)

- Scan time-over
スキャンタイムオーバー
- Operation instruction error
演算命令エラー

Program2(2) プログラム2(2)

- Scan time-over
スキャンタイムオーバー
- Operation instruction error
演算命令エラー

Program3(3) プログラム3(3)

- Scan time-over
スキャンタイムオーバー
- Operation instruction error
演算命令エラー

Halt: Check performed
停止: チェック有

Continue: Check not performed
続行: チェック無

Scan timer value setup スキャンタイムタイム値の設定

	System システム	P1 P1	P2 P2	P3 P3	
Initial program イニシャルプログラム		10	10	10	ms
All/Main program 全/メインプログラム	150	120	120	120	ms

Program name setup プログラム名の設定

System(Project) システム(プロジェクト)

Multi cooperation interface circuit

Program1 プログラム1

Robot control

Program2 プログラム2

User application

Program3 プログラム3

Information control

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番	CONTENTS 内容 PLC PARAMETER SHEET 内臓PLCパラメータ設定	DEVICE CODE 装置符号
	DRAWING NO. 図番 RC7M(T03) Ver 1.03	
MANUFACTURER 製造メーカー	MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号	PAGE 頁 6

PLC PARAMETER SETUP

PLC パラメータ設定

Constant period interrupt time setup 定周期割り込みタイムの設定

Interrupt No. 割り込みNo.	Timer value タイマ値	Program 使用プログラム
0	0	----
1	0	----
2	0	----
3	0	----

External interrupt mask setup 外部割り込みマスクの設定

Interrupt No. 割り込みNo.	Mask setup マスク設定	Program 使用プログラム	Interrupt No. 割り込みNo.	Mask setup マスク設定	Program 使用プログラム
0	Mask マスク		32	Mask マスク	
1	Mask マスク		33	Mask マスク	
2	Mask マスク		34	Mask マスク	
3	Mask マスク		35	Mask マスク	
4	Mask マスク		36	Mask マスク	
5	Mask マスク		37	Mask マスク	
6	Mask マスク		38	Mask マスク	
7	Mask マスク		39	Mask マスク	
8	Mask マスク		40	Mask マスク	
9	Mask マスク		41	Mask マスク	
10	Mask マスク		42	Mask マスク	
11	Mask マスク		43	Mask マスク	
12	Mask マスク		44	Mask マスク	
13	Mask マスク		45	Mask マスク	
14	Mask マスク		46	Mask マスク	
15	Mask マスク		47	Mask マスク	
16	Mask マスク		48	Mask マスク	
17	Mask マスク		49	Mask マスク	
18	Mask マスク		50	Mask マスク	
19	Mask マスク		51	Mask マスク	
20	Mask マスク		52	Mask マスク	
21	Mask マスク		53	Mask マスク	
22	Mask マスク		54	Mask マスク	
23	Mask マスク		55	Mask マスク	
24	Mask マスク		56	Mask マスク	
25	Mask マスク		57	Mask マスク	
26	Mask マスク		58	Mask マスク	
27	Mask マスク		59	Mask マスク	
28	Mask マスク		60	Mask マスク	
29	Mask マスク		61	Mask マスク	
30	Mask マスク		62	Mask マスク	
31	Mask マスク		63	Mask マスク	

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番

CONTENTS 内容
PLC PARAMETER SHEET
内臓PLCパラメータ設定

DEVICE CODE
装置符号



DRAWING NO. 図番

RC7M(T03) Ver 1.03

MANUFACTURER 製造メーカー

MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号

PAGE 頁

PLC PARAMETER SETUP

PLC パラメータ設定

Link parameter
リンクパラメータ

P1 P2 P3

Link parameter setup
リンクパラメータ設定一覧

Link No. リンクNo.	Rack No. ラックNo.	Slot No. スロットNo.	Link module リンクモジュール
1	内臓 Built-in	L1	FL-net (8KB) FL-net (8KB)
2	-	-	
3	-	-	
4	-	-	
5	-	-	
6	-	-	
7	-	-	
8	-	-	

P1 P2 P3

Link parameter setup
リンクパラメータ設定一覧

Link No. リンクNo.	Rack No. ラックNo.	Slot No. スロットNo.	Link module リンクモジュール
1	内臓 Built-in	L2	FLRemote-M FLリモート-M
2	-	-	
3	-	-	
4	-	-	
5	-	-	
6	-	-	
7	-	-	
8	-	-	

P1 P2 P3

Link parameter setup
リンクパラメータ設定一覧

Link No. リンクNo.	Rack No. ラックNo.	Slot No. スロットNo.	Link module リンクモジュール
1	0	2	HPC link (MASTER), SUB-CPU (MASTER) HPCリンク(親局)・SUB-CPU(親局)
2	-	-	
3	-	-	
4	-	-	
5	-	-	
6	-	-	
7	-	-	
8	-	-	

PLC PARAMETER SETUP

PLC パラメータ設定

FL-net (SKB)
FL-net (SKB)

Program No. プログラム番号	1	Link No. リンクNo.	1	Rack No. ラックNo.	内臓 Built-in	Slot No. スロットNo.	L1
------------------------	---	--------------------	---	--------------------	----------------	---------------------	----

Node No.
ノード番号

1

Node name
ノード名

ROBOT

State of output in halt
RUN停止時の出力状態

Relay link
リレーリンク

Register link
レジスタリンク

Clear
クリア

Hold
保持

Clear
クリア

Hold
保持

State of input in other node separation
他ノード離脱時の入力状態

Relay link
リレーリンク

Register link
レジスタリンク

Clear
クリア

Hold
保持

Clear
クリア

Hold
保持

Communication methods
通信方式

N:N or 1:N (Master)
N:Nまたは1:N親局

1:N (Satellite)
1:N子局

Not DataLink (Message only)
データリンク無し(メッセージ通信のみ)

DataLink
データリンク

Relay link
リレーリンク

link area top address
リンク領域先頭アドレス

EX00W

— EX6FW

Link area words
リンク領域ワード数

112

Transferred area top address
送信領域先頭アドレス

EX30W

— EX37W

Transferred area words
送信領域ワード数

8

Register link
レジスタリンク

link area top address
リンク領域先頭アドレス

R0000

— R043F

Link area words
リンク領域ワード数

1088

Transferred area top address
送信領域先頭アドレス

R0040

— R00BF

Transferred area words
送信領域ワード数

128

Network
ネットワーク

Network address
ネットワークアドレス

192

168

250

Token monitor time out timer
トークン監視タイムアウト時間

Auto
自動

10

Minimum permissible frame interval
最小許容フレーム間隔

10

every 10us
100us単位

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番	CONTENTS 内容 PLC PARAMETER SHEET 内臓PLCパラメータ設定	DEVICE CODE 装置符号
	DRAWING NO. 図番 RC7M (T03) Ver 1.03	
MANUFACTURER 製造メーカー	MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号	PAGE 頁 9

PLC PARAMETER SETUP

PLC パラメータ設定

FLRemote-M
FLリモートM

Program No. プログラム番号	2	Link No. リンクNo.	1	Rack No. ラックNo.	内臓 Built-in	Slot No. スロットNo.	L2
------------------------	---	--------------------	---	--------------------	----------------	---------------------	----

Link area
リンク領域

X00L — X07H

Node name
ノード名

ROBOT

Slave setup list
子局設定一覧

Slave No. 子局No.	Link 使用リンク	Dir 方向	bytes バイト数	Dir 方向	bytes バイト数	Diagnostic 診断機能
01						
63						

Slave Setup
子局設定

Setup
設定

<p>State of output in halt RUN停止時の出力状態</p> <p><input checked="" type="radio"/> Clear クリア</p> <p><input type="radio"/> Hold 保持</p>	<p>CPU operation in communication error 通信異常時のCPU動作</p> <p><input checked="" type="radio"/> RUN continued RUN継続</p> <p><input type="radio"/> Halt 停止</p>
<p>Communication stop in communication error 通信異常時の通信停止</p> <p><input checked="" type="radio"/> Stop 停止する</p> <p><input type="radio"/> Not Stop 停止しない</p>	

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番	CONTENTS 内容 PLC PARAMETER SHEET 内臓PLCパラメータ設定	DEVICE CODE 装置符号
	DRAWING NO. 図番 RC7M(T03) Ver 1.03	
MANUFACTURER 製造メーカー	MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号	PAGE 頁 10

PLC PARAMETER SETUP

PLC パラメータ設定

FLRemote-M
FLリモート-M

Program No. プログラム番号	2	Link No. リンクNo.	1	Rack No. ラックNo.	内臓 Built-in	Slot No. スロットNo.	L2
------------------------	---	--------------------	---	--------------------	----------------	---------------------	----

Slave Setup

子局設定

Slave No.
子局No. 01

Slave connection setup

子局接続の設定

Do
する Do not
しない

Transferred bytes setup

転送バイト数の設定

M←S 08

S←M 08

Extended setting

拡張設定

Diagnosis function

診断機能

Enable
有効 Disable
無効

Unconnected detecting Enable / Disable

未接続検知 有効/無効

- | | | | | | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> 00 | <input type="checkbox"/> 01 | <input type="checkbox"/> 02 | <input type="checkbox"/> 03 | <input type="checkbox"/> 04 | <input type="checkbox"/> 05 | <input type="checkbox"/> 06 | <input type="checkbox"/> 07 |
| <input type="checkbox"/> 08 | <input type="checkbox"/> 09 | <input type="checkbox"/> 0A | <input type="checkbox"/> 0B | <input type="checkbox"/> 0C | <input type="checkbox"/> 0D | <input type="checkbox"/> 0E | <input type="checkbox"/> 0F |
| <input type="checkbox"/> 10 | <input type="checkbox"/> 11 | <input type="checkbox"/> 12 | <input type="checkbox"/> 13 | <input type="checkbox"/> 14 | <input type="checkbox"/> 15 | <input type="checkbox"/> 16 | <input type="checkbox"/> 17 |
| <input type="checkbox"/> 18 | <input type="checkbox"/> 19 | <input type="checkbox"/> 1A | <input type="checkbox"/> 1B | <input type="checkbox"/> 1C | <input type="checkbox"/> 1D | <input type="checkbox"/> 1E | <input type="checkbox"/> 1F |
| <input type="checkbox"/> 20 | <input type="checkbox"/> 21 | <input type="checkbox"/> 22 | <input type="checkbox"/> 23 | <input type="checkbox"/> 24 | <input type="checkbox"/> 25 | <input type="checkbox"/> 26 | <input type="checkbox"/> 27 |
| <input type="checkbox"/> 28 | <input type="checkbox"/> 29 | <input type="checkbox"/> 2A | <input type="checkbox"/> 2B | <input type="checkbox"/> 2C | <input type="checkbox"/> 2D | <input type="checkbox"/> 2E | <input type="checkbox"/> 2F |
| <input type="checkbox"/> 30 | <input type="checkbox"/> 31 | <input type="checkbox"/> 32 | <input type="checkbox"/> 33 | <input type="checkbox"/> 34 | <input type="checkbox"/> 35 | <input type="checkbox"/> 36 | <input type="checkbox"/> 37 |
| <input type="checkbox"/> 38 | <input type="checkbox"/> 39 | <input type="checkbox"/> 3A | <input type="checkbox"/> 3B | <input type="checkbox"/> 3C | <input type="checkbox"/> 3D | <input type="checkbox"/> 3E | <input type="checkbox"/> 3F |

Checked : Effective
チェック有り : 有効



Unchecke : Invalidity
チェック無し : 無効



Slave Setup

子局設定

Slave No.
子局No. 02-63

Slave connection setup

子局接続の設定

Do
する Do not
しない

Transferred bytes setup

転送バイト数の設定

M←S 00

S←M 00

Extended setting

拡張設定

Diagnosis function

診断機能

Enable
有効 Disable
無効

Unconnected detecting Enable / Disable

未接続検知 有効/無効

- | | | | | | | | |
|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------------------------|
| <input type="checkbox"/> 00 | <input type="checkbox"/> 01 | <input type="checkbox"/> 02 | <input type="checkbox"/> 03 | <input type="checkbox"/> 04 | <input type="checkbox"/> 05 | <input type="checkbox"/> 06 | <input type="checkbox"/> 07 |
| <input type="checkbox"/> 08 | <input type="checkbox"/> 09 | <input type="checkbox"/> 0A | <input type="checkbox"/> 0B | <input type="checkbox"/> 0C | <input type="checkbox"/> 0D | <input type="checkbox"/> 0E | <input type="checkbox"/> 0F |
| <input type="checkbox"/> 10 | <input type="checkbox"/> 11 | <input type="checkbox"/> 12 | <input type="checkbox"/> 13 | <input type="checkbox"/> 14 | <input type="checkbox"/> 15 | <input type="checkbox"/> 16 | <input type="checkbox"/> 17 |
| <input type="checkbox"/> 18 | <input type="checkbox"/> 19 | <input type="checkbox"/> 1A | <input type="checkbox"/> 1B | <input type="checkbox"/> 1C | <input type="checkbox"/> 1D | <input type="checkbox"/> 1E | <input type="checkbox"/> 1F |
| <input type="checkbox"/> 20 | <input type="checkbox"/> 21 | <input type="checkbox"/> 22 | <input type="checkbox"/> 23 | <input type="checkbox"/> 24 | <input type="checkbox"/> 25 | <input type="checkbox"/> 26 | <input type="checkbox"/> 27 |
| <input type="checkbox"/> 28 | <input type="checkbox"/> 29 | <input type="checkbox"/> 2A | <input type="checkbox"/> 2B | <input type="checkbox"/> 2C | <input type="checkbox"/> 2D | <input type="checkbox"/> 2E | <input type="checkbox"/> 2F |
| <input type="checkbox"/> 30 | <input type="checkbox"/> 31 | <input type="checkbox"/> 32 | <input type="checkbox"/> 33 | <input type="checkbox"/> 34 | <input type="checkbox"/> 35 | <input type="checkbox"/> 36 | <input type="checkbox"/> 37 |
| <input type="checkbox"/> 38 | <input type="checkbox"/> 39 | <input type="checkbox"/> 3A | <input type="checkbox"/> 3B | <input type="checkbox"/> 3C | <input type="checkbox"/> 3D | <input type="checkbox"/> 3E | <input type="checkbox"/> 3F |

Checked : Effective
チェック有り : 有効



Unchecke : Invalidity
チェック無し : 無効



TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番	CONTENTS 内容 PLC PARAMETER SHEET 内臓PLCパラメータ設定	DEVICE CODE 装置符号
	DRAWING NO. 図番 RC7M(T03) Ver 1.03	
MANUFACTURER 製造メーカー	MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号	PAGE 頁 11

PLC PARAMETER SETUP

PLC パラメータ設定

HPC link (MASTER), SUB-CPU (MASTER)
HPCリンク(親局)・SUB-CPU(親局)

Program No. プログラム番号	3	Link No. リンクNo.	1	Rack No. ラックNo.	0	Slot No. スロットNo.	2
------------------------	---	--------------------	---	--------------------	---	---------------------	---

Number of connected stations
接続局数

State of output in halt RUN停止時の出力状態	Transferred area type 送信領域表示
Relay link リレーリンク	Register link レジスタリンク
<input checked="" type="radio"/> Clear クリア	<input checked="" type="radio"/> N:N
<input type="radio"/> Hold 保持	<input type="radio"/> 1:N

Slave No. 子局No.	Relay link (Output range) リレーリンク出力領域	Register link (Output range) レジスタリンク出力領域	Top address 先頭アドレス
Master 親局	L00L - L3FH 128	R000L - R02FH 1536	<input checked="" type="radio"/> Address アドレス指定
Slave 1 子局1	L40L - L7FH 128	R030L - R037FH 256	<input checked="" type="radio"/> Same as master station 親局と同じ

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番	CONTENTS 内容 PLC PARAMETER SHEET 内臓PLCパラメータ設定	DEVICE CODE 装置符号
	DRAWING NO. 図番 RC7M (T03) Ver 1.03	
MANUFACTURER 製造メーカー	MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号	PAGE 頁 12

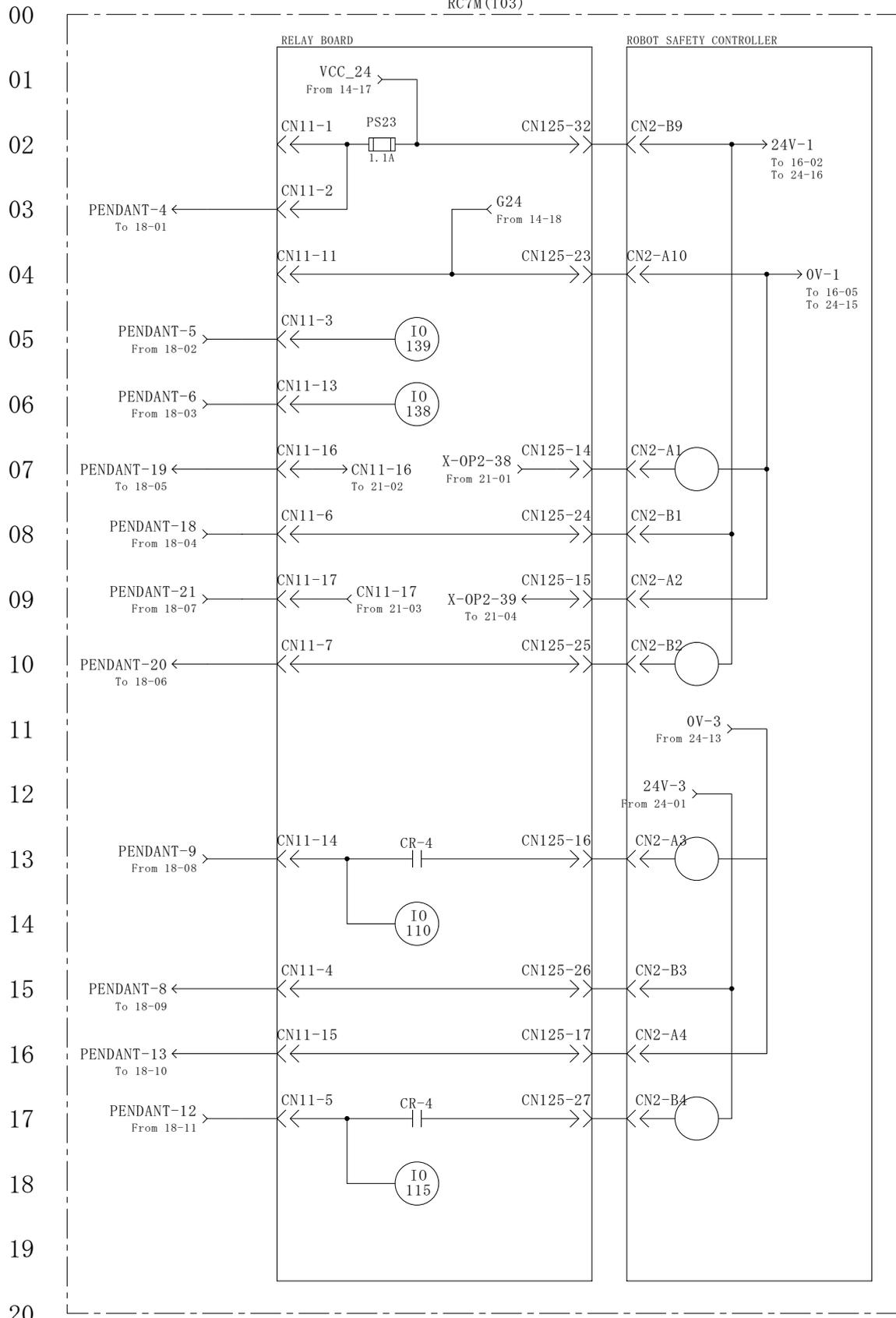
PC10P MODE SETTING SWITCH
PC10P モード設定スイッチ

	CONTENTS 内容	OFF	ON	SETTING 設定
1	L1 PORT COMMUNICATION SPEED L1ポート通信速度	10Mbps	AUTO	OFF
2	L2 PORT COMMUNICATION SPEED L2ポート通信速度	10Mbps	AUTO	OFF
3	L1 PORT DM / USUALLY L1ポートDM専用/通常選択	DM	USUALLY	ON
4	ALWAYS OFF 常時 OFF			OFF

FL-RMT SATELLITE No, SETTING SWITCH
FL-リモート子局番号設定スイッチ

CONTENTS 内容		SETTING 設定
SATELLITE No, 局番	Hi	0
	Lo	1

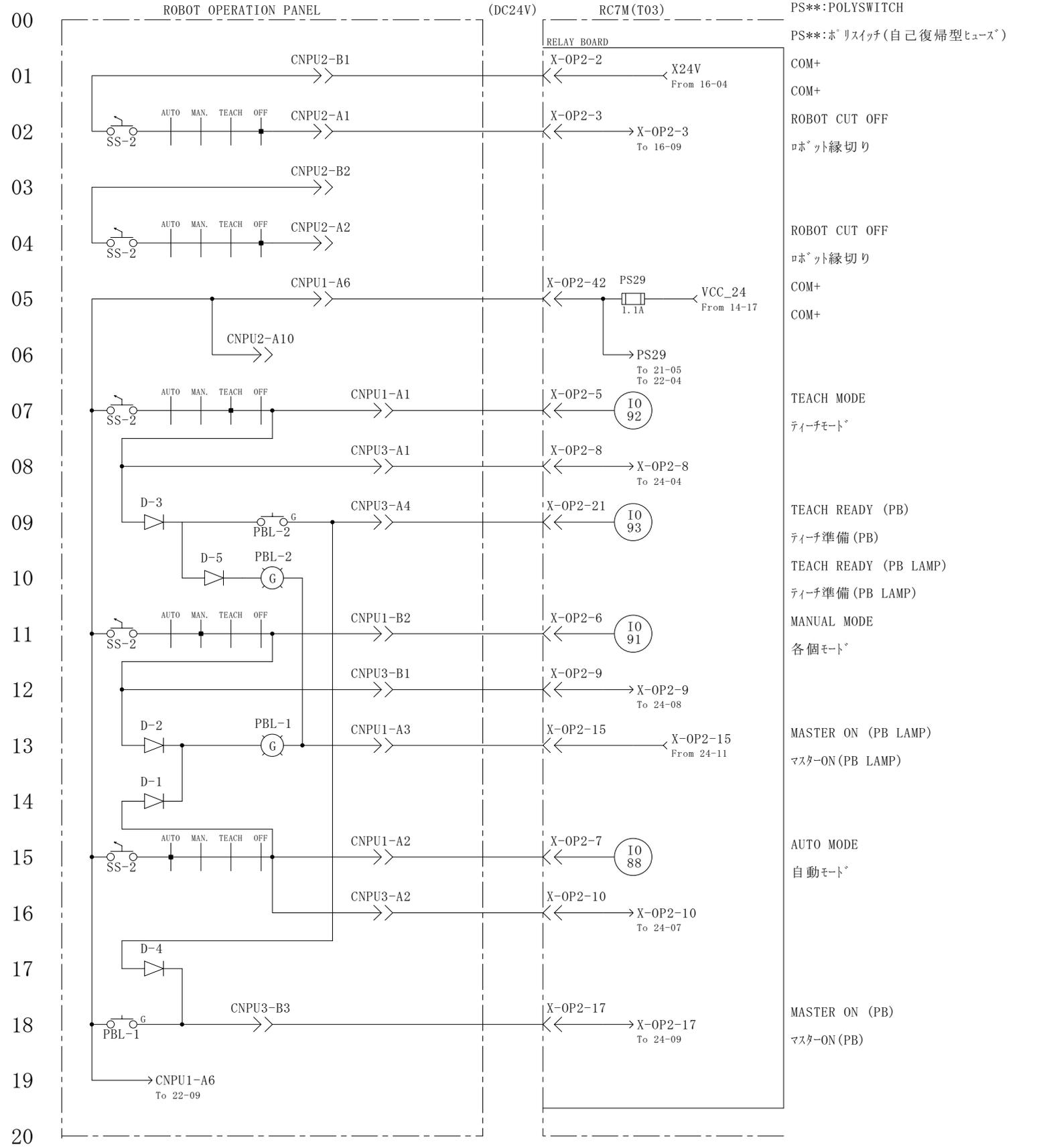
TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番		CONTENTS 内容 SW SETTING スイッチ設定	DEVICE CODE 装置符号
		DRAWING NO. 図番 RC7M(T03) Ver 1.03	
MANUFACTURER 製造メーカー		MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号	PAGE 頁 13



- COM+
- COM+
- COM-
- COM-
- TEACH MODE
ティーチモード
- PLAY MODE
プレイモード
- ROBOT EMERGENCY STOP 1
ロボット非常停止 1
- COM+
- COM+
- COM-
- COM-
- ROBOT EMERGENCY STOP 2
ロボット非常停止 2
- 0V-3
From 24-13
- 24V-3
From 24-01
- ENABLE SWITCH 1
イネーブルスイッチ1
- COM+
- COM+
- COM-
- COM-
- ENABLE SWITCH 2
イネーブルスイッチ2

IO139	IO138	IO110	IO115																

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番		CONTENTS 内容 TEACHING PENDANT ティーチペンダント (PENDANT)		DEVICE CODE 装置符号
DRAWING NO. 図番 RC7M (T03) Ver 1.03				
MANUFACTURER 製造メーカー	MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号	PAGE 頁 19		



I092	I093	I091	I088																	

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番		CONTENTS 内容 ROBOT OPERATI ON PANEL 味操作パネル(X-OP2)		DEVICE CODE 装置符号	
DRAWING NO. 図番 RC7M(T03) Ver 1.03					
MANUFACTURER 製造メーカー		MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号		PAGE 頁 20	

ROBOT OPERATION PANEL

(DC24V)

RC7M(T03)

PS** : POLYSWITCH

PS** : ボタンスイッチ(自己復帰型ヒューズ)

OP. EMERGENCY STOP 1 (PB)
操作パネル非常停止1(PB)

COM+

COM+

COM-

COM-

OP. EMERGENCY STOP 2 (PB)
操作パネル非常停止2(PB)

COM+

COM+

RUN SELECT

ラン選択

START (PB)

起動(PB)

BUZZER STOP (PB)

ブザー停止(PB)

FAULT RESET (PB)

異常リセット(PB)

MOTOR POWER (LAMP)

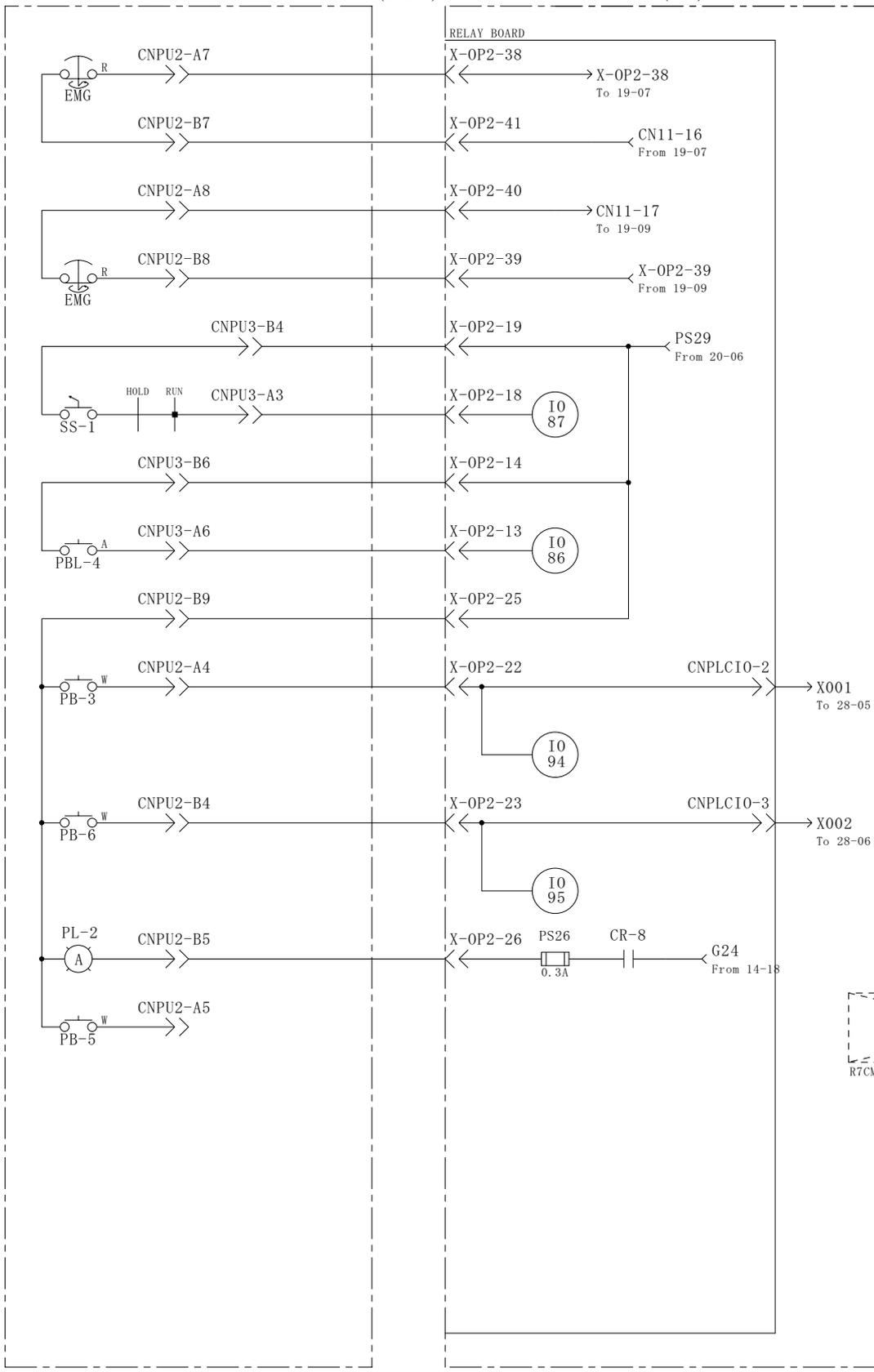
モータオン(LAMP)

WELB OFF (PB7)

通電切 (PB7)

R7CM(T03)未対応

00
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

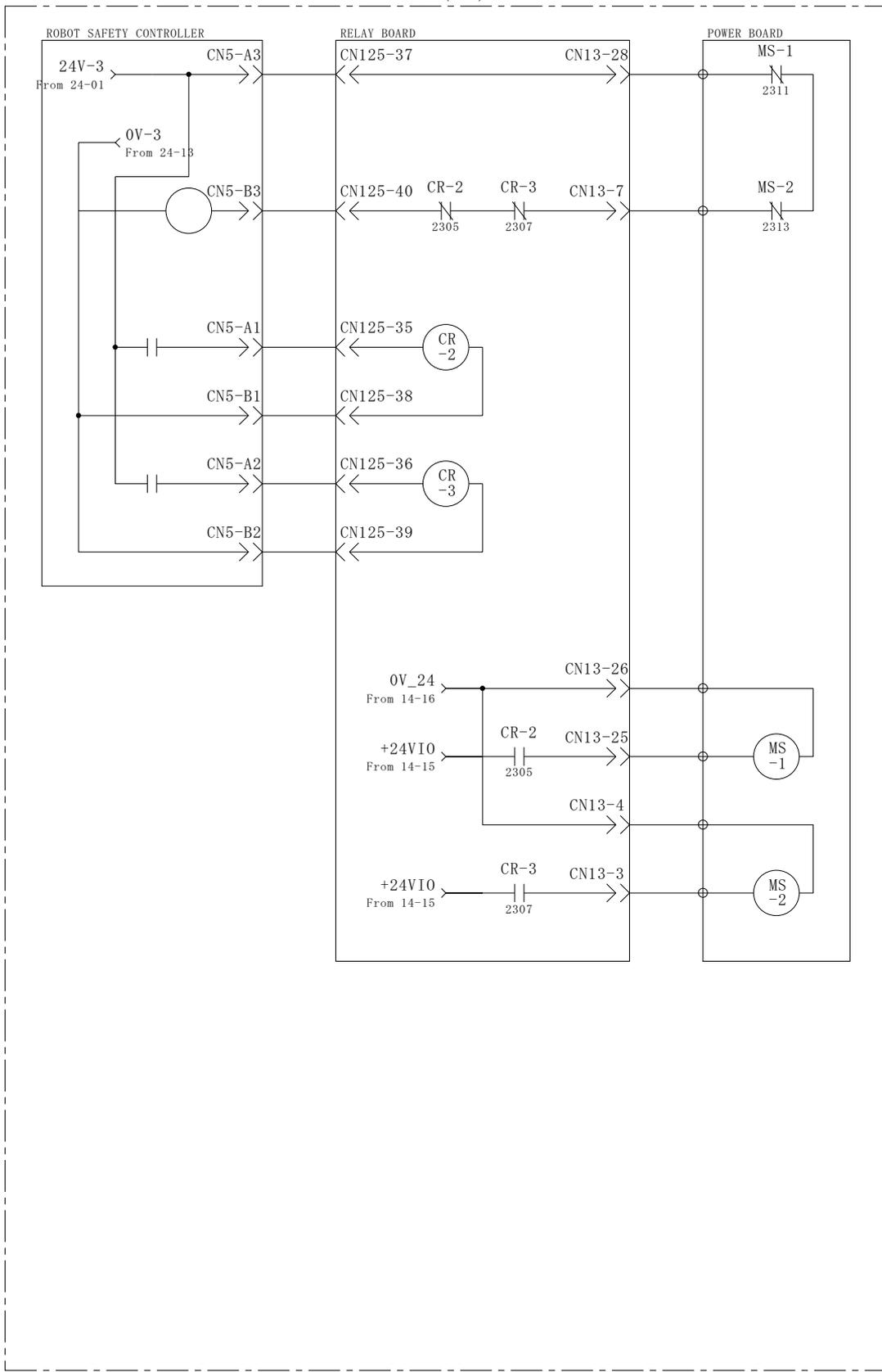


I087	I086	I094	I095																	

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番		CONTENTS 内容 ROBOT OPERATI CN PANEL 味 操作パネル(X-OP2)		DEVICE CODE 装置符号	
DRAWING NO. 図番 RC7M(T03) Ver 1.03					
MANUFACTURER 製造メーカー		MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号		PAGE 頁 21	

RC7M (T03)

00
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20



BACK CHECK
バックチェック

POWER ON 1
動力供給1

POWER ON 2
動力供給2

POWER ON 1
動力供給1

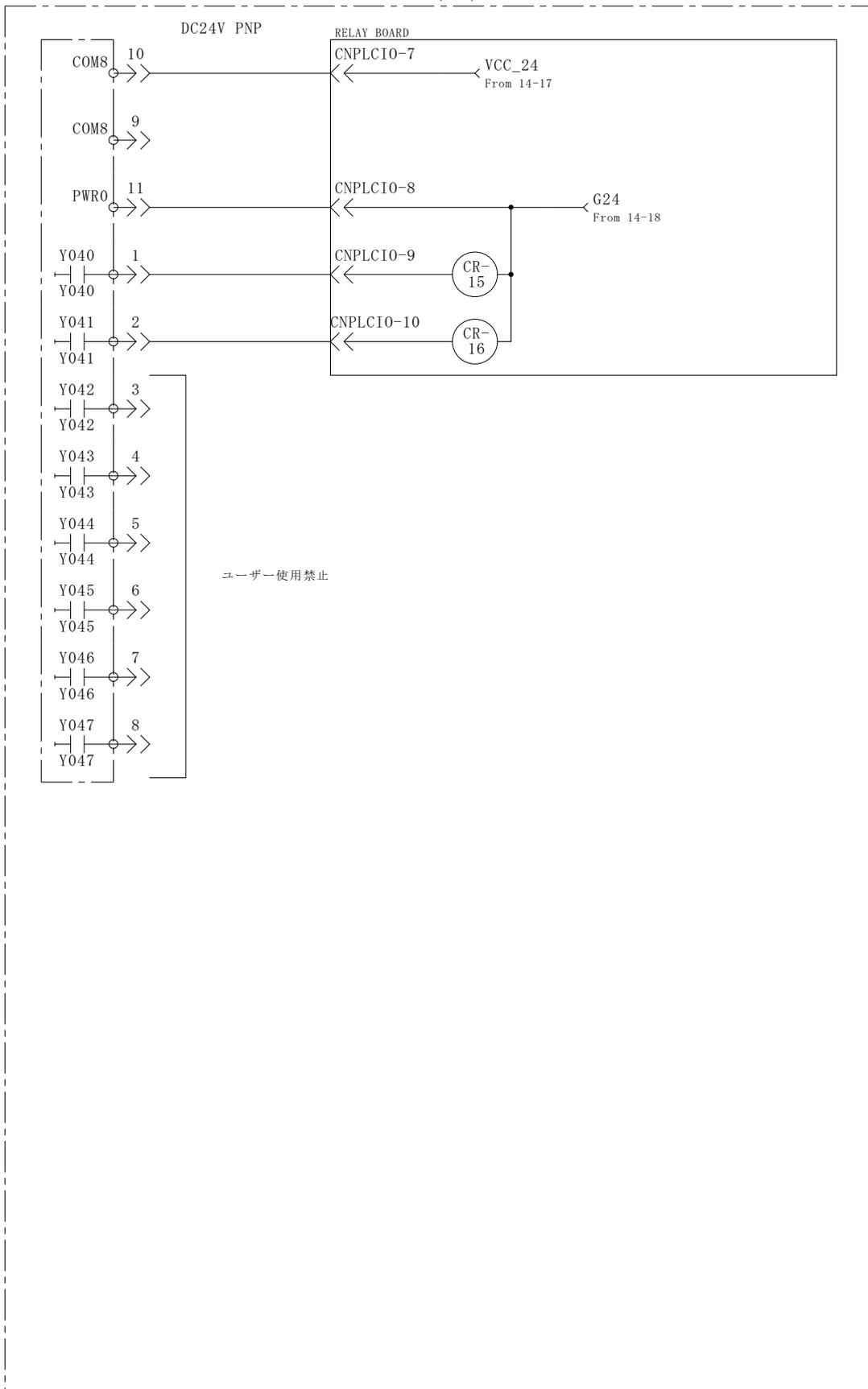
POWER ON 2
動力供給2

CR-2	CR-3	MS-1	MS-2							
1702	1702	1408	1408							
1714	1716	1616	1618							
2303	2303	1718	2303							
2311	2313	2301								

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番		CONTENTS 内容 POWER ON 動力供給		DEVICE CODE 装置符号
DRAWING NO. 図番 RC7M (T03) Ver 1.03				
MANUFACTURER 製造メーカー	MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号	PAGE 頁 23		

RC7M(T03)

00
01
02
03
04
05
06
07
08
09
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20

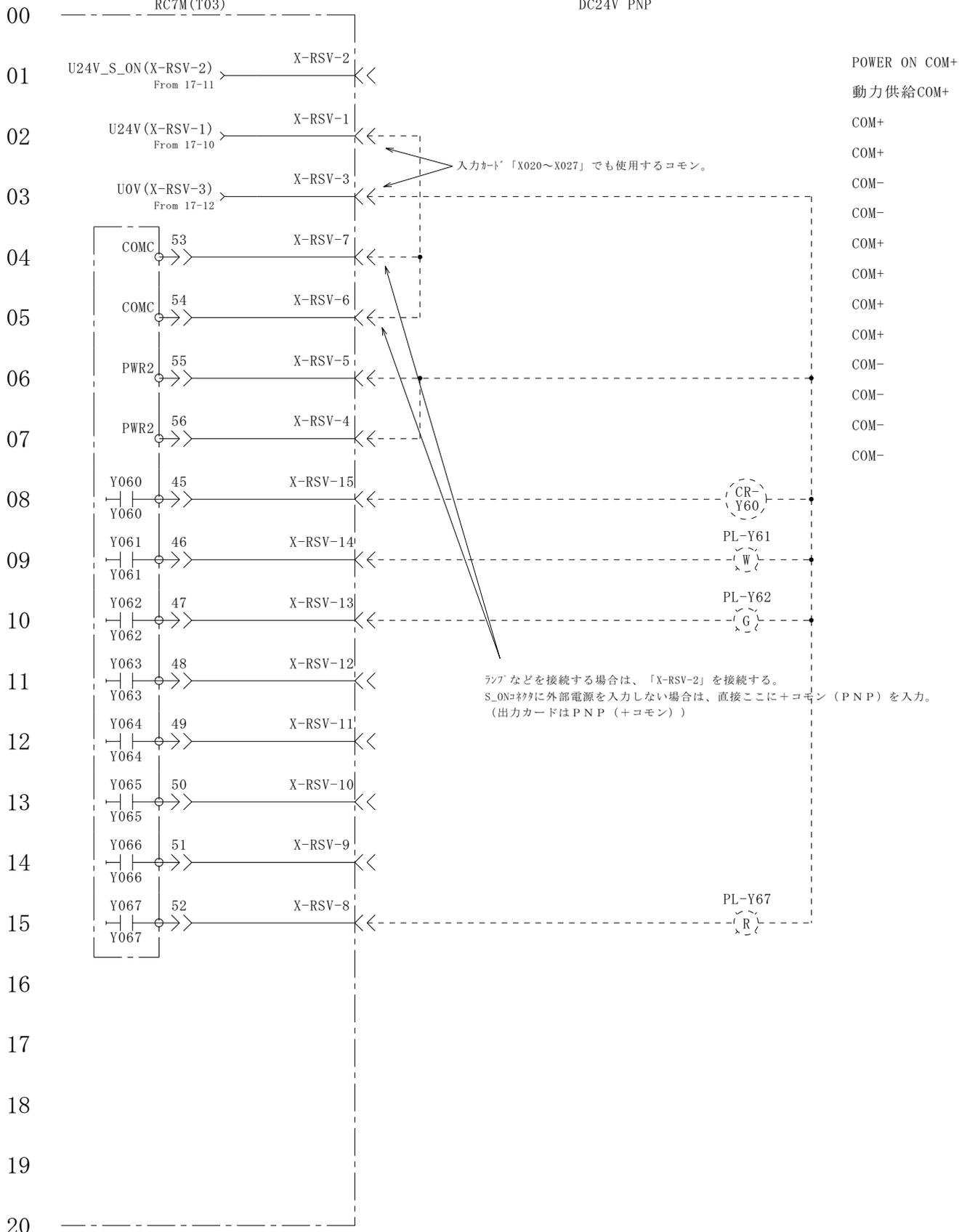


BUZZER
ブザー
FAULT
異常

ユーザー使用禁止

CR-15	CR-16																		
2206	2205																		

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番		CONTENTS 内容 PLC OUTPUT PLC出力		DEVICE CODE 装置符号	
DRAWING NO. 図番 RC7M(T03) Ver 1.03					
MANUFACTURER 製造メーカー		MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号		PAGE 頁 34	



POWER ON COM+
 動力供給COM+
 COM+
 COM+
 COM-
 COM-
 COM+
 COM+
 COM+
 COM-
 COM-
 COM-
 COM-

ランプなどを接続する場合は、「X-RSV-2」を接続する。
 S_ONコネクタに外部電源を入力しない場合は、直接ここに+コモン(PNP)を入力。
 (出力カードはPNP(+コモン))

CR-Y60																			

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番		CONTENTS 内容 PLC OUTPUT PLC出力(X-RSV)		DEVICE CODE 装置符号	
DRAWING NO. 図番 RC7M(T03) Ver 1.03					
MANUFACTURER 製造メーカー		MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号		PAGE 頁 38	

変更履歴

年月日	Ver	変更内容
07/05/23	1.01	<p>オプション部品名を英語併記に変更。</p> <p>PC10Pパネル、CPU動作状態設定が間違いの為、修正。Prg2,3を有効にした。</p> <p>PC10Pパネル、Prg1,Link1のFL-Net(8KB)の詳細設定追加。</p> <p>PC10Pパネル、Prg2,Link1のFL-リモートMの詳細設定追加。</p> <p>PC10Pパネル、Prg3,Link1のHPCリンクの詳細設定追加。</p>
07/05/28	1.02	<p>工程盤の英語名称変更。</p> <p>ロボット操作パネル付属品区分修正 (コネクタ付き3mケーブル)</p> <p>X-LNEケーブル使い方の修正。(オプション品は、RC7M側コネクタ⇄ケーブル線, RC7M側コネクタ⇄ハーディングコネクタ)</p> <p>日本航空電子の英語スペル修正。</p> <p>FL-リモートボード設定をJTEKTの初期出荷に変更。</p> <p>サボON用電磁接触器の配線接続修正。</p> <p>中継ボードの英語名称を「RELAY BOARD」に変更。旧「JOINT BOARD」</p> <p>X-LNEオプションケーブル使用時の接続配線修正。(+24Vと0V)</p> <p>S_ONコネクタの定格容量追記。</p> <p>X-10A3とX-RSVの電源(DC24V)配線変更。(接続先は変更無し)</p> <p>X-RSVの接続先ピン番号を追加。(接続先は変更無し)</p> <p>ティーハンダント非常停止紐の接続図修正。</p> <p>ティーハンダントインポートスイッチの接続図修正。</p> <p>英語スペルを修正。「RELEASE」(2箇所)</p> <p>FL-リモート接続コネクタ番号修正。「X000, X004」</p> <p>FL-リモート出力コネクタ配線名称修正。(PC3Jと違う)「COM5~9をCOM8~C」</p> <p>ボリスイッチ説明追加。</p> <p>入力回路図ページ設定を「ハード回路図」から「入力回路図」に変更。</p> <p>出力回路図ページ設定を「ハード回路図」から「出力回路図」に変更。</p>
07/05/29	1.03	<p>工程盤の英語名称変更。</p> <p>S_ONコネクタの定格容量修正。</p> <p>PLCX000~X007ページ内コネクタ番号及びピン番号修正。</p>

TOYOTA M/C NUMBER トヨタ機番		CONTENTS 内容 変更履歴 Ver 1.03	DEVICE CODE 装置符号
	DRAWING NO. 図番 RC7M(T03) Ver 1.03		
MANUFACTURER 製造メーカー	MANUFACTURE'S NUMBER 製造番号	PAGE 頁 39	