

SHIBAURA MACHINE S50V50 プロバイダ

Version 1.1.2

ユーザーズ ガイド

August 30, 2021

備考：

【改版履歴】

バージョン	日付	内容
1.0.0	2019-09-19	初版.
1.1.0	2021-02-04	成形条件取得コマンドおよび変数の追加
1.1.1	2021-04-20	受信処理不具合の修正
	2021-04-22	V30, V50 のコマンドデータ一覧を追加
1.1.2	2021-08-30	ドキュメント内の東芝機械の社名を芝浦機械に変更

【対応機種】

機種	バージョン	注意事項
V50		
V70		
V30		
S50		

【動作確認機種】

機種	バージョン	注意事項
V50		
V70		
V30		

目次

1. はじめに	4
1.1. 本書が想定している環境とバージョン	5
1.2. 参考となる情報源	5
2. アプリケーション開発のための環境セットアップ	6
2.1. 射出成形機とプロバイダとの接続	6
2.1.1. サーバの設定と開始	6
2.1.1.1. ファイアウォール設定	6
2.1.2. 射出成形機からサーバへの接続	7
2.2. PC 開発環境のセットアップ	7
2.2.1. S50V50 プロバイダの手動インストール	7
3. コマンドリファレンス	8
3.1. メソッド/プロパティ一覧	8
3.2. メソッド・プロパティ	8
3.2.1. CaoWorkspace クラス	8
3.2.1.1. AddController メソッド	8
3.2.2. CaoController クラス	10
3.2.2.1. AddExtension メソッド	10
3.2.2.2. Execute メソッド	10
3.2.2.3. OnMessage イベント	11
3.2.2.4. VariableNames プロパティ	11
3.2.2.5. AddVariable メソッド	11
3.2.3. CaoExtension クラス	12
3.2.3.1. VariableNames プロパティ	12
3.2.3.2. AddVariable メソッド	12
3.2.3.3. Execute メソッド	12
3.2.4. CaoVariable クラス	14
3.2.4.1. Value プロパティ	14
3.2.4.2. DateTime プロパティ	14
3.3. 変数一覧	15
3.3.1. CaoController クラス変数	15
3.3.1.1. @MAKER_NAME	15
3.3.1.2. @VERSION	15
3.3.2. CaoExtension クラス変数	15
3.3.2.1. @STATUS	16
3.3.2.2. @RUN	16
3.3.2.3. @CMD11	16
3.3.2.4. CMD1	17
3.4. イベント一覧	19
3.4.1. 接続メッセージ	19
3.4.2. 切断メッセージ	19
3.4.3. 再接続メッセージ	19
3.4.4. 受信メッセージ	19
4. S50V50 プロバイダによるプログラミング	20
4.1. 受信データを集積するサンプルプログラミング	20
4.1.1. サンプルプログラム	20
4.1.1.1. サーバの稼働	22
4.1.1.2. 受信メッセージイベントの解析	22
4.1.1.3. サーバの終了	23
5. S50V50 プロバイダエラーコード	24
6. トラブルシューティング	25
付録 A. コマンドデータ一覧	26

1. はじめに

本書は、芝浦機械の射出成形機 S50 シリーズおよび V50 シリーズ（以降は射出成形機 S50, V50 シリーズを“射出成形機”と呼称します）から送られてくるデータの収集を行うプロバイダ（以降は“プロバイダ”と呼称します）のユーザーズガイドです。

図 1-1 が本プロバイダと射出成形機の全体構成図を示します。

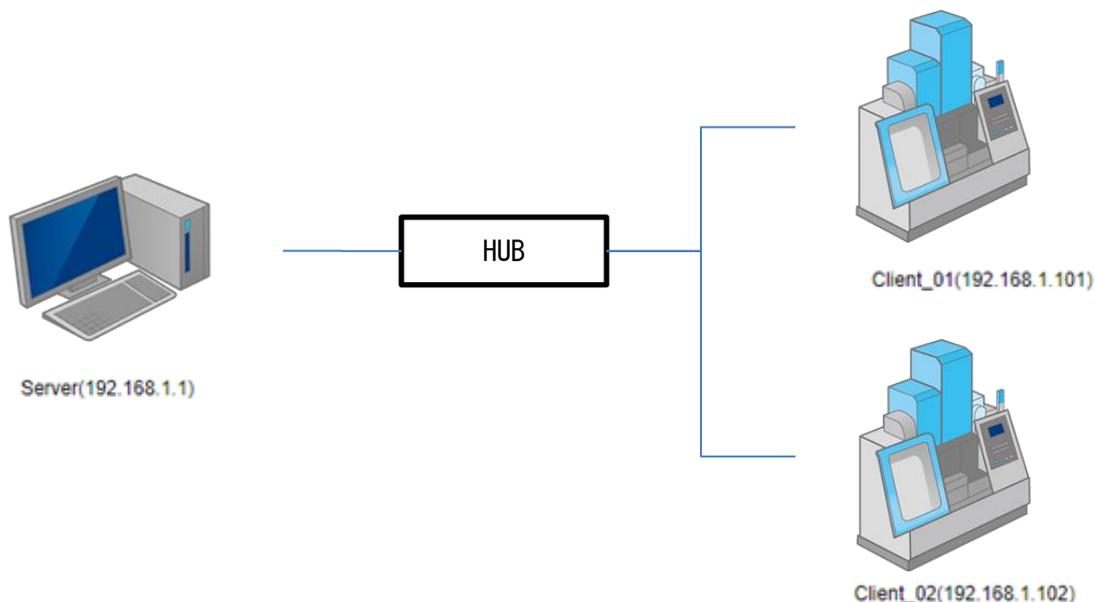


図 1-1 構成図

また、本プロバイダ及び射出成形機それぞれの対応を図 1-2に表します。
(※一例です。全てを表しているわけではありません。)

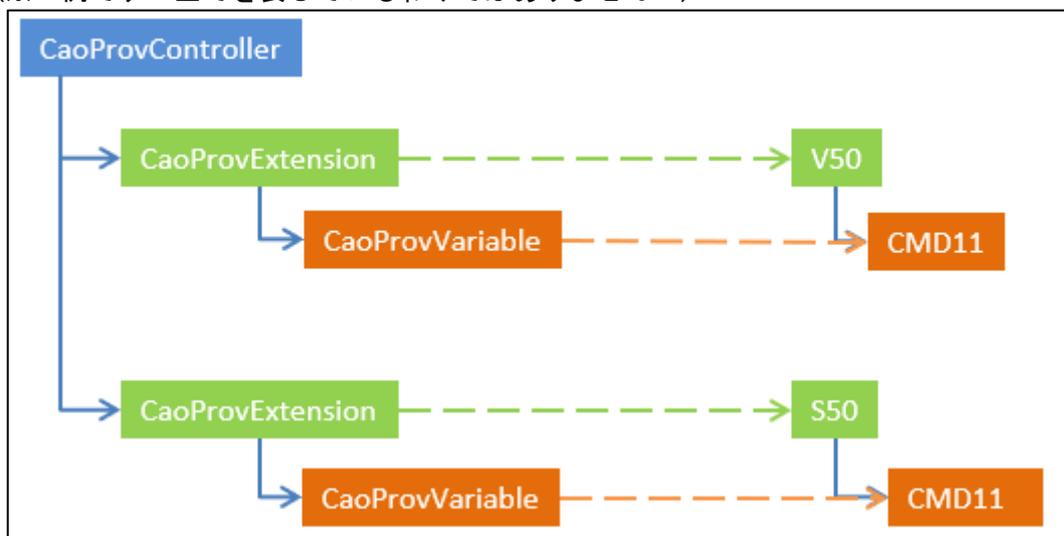


図 1-2 プロバイダの構成と射出成形機情報との対応図

1.1. 本書が想定している環境とバージョン

サーバ PC が Windows 上で動作し、対象とする射出成形機が芝浦機械製の S50/V50 用プロトコルに対応している環境を想定しています。PC の開発環境は、Component Object Model (COM, コンポーネント・オブジェクト・モデル) をサポートするプログラミング環境であれば開発が可能です。

1.2. 参考となる情報源

本書のプログラミング事例は、すべて Visual Basic 6.0 で記載していますが、C++, Java, .NET などさまざまなプログラム言語で開発が可能です。使用方法に関しては、「ORiN2 プログラミングガイド」を参照してください。

「ORiN 2 プログラミングガイド」は ORiN2 SDK インストールフォルダの以下のファイルに該当します。

- ORiN2¥CA0¥Doc¥ORiN2_ProgrammersGuide_<lang>.pdf

※<lang>の部分は環境毎の言語文字列に置き換えてお読みください。

プロバイダを使ったアプリケーションを開発する上で必要となる ORiN2, COM/DCOM の基礎知識や技術に関して例を交えながら解説されています。

2. アプリケーション開発のための環境セットアップ

2.1. 射出成形機とプロバイダとの接続

本プロバイダは Ethernet の TCP/IP で通信しており、プロバイダ側を TCP サーバとして運用します。そのためプロバイダは自身の IP アドレスとポート番号を開放し、射出成形機(クライアント)はサーバに対して接続要求を送ることで接続の確立がされます。

2.1.1. サーバの設定と開始

図 2-1 にサーバの構成図を示します。

本プロバイダが稼働する PC が図中の Server となります。プロバイダは AddController (3.2.1.1 参照) が成功することで指定した IP アドレスを使いサーバとして稼働します。

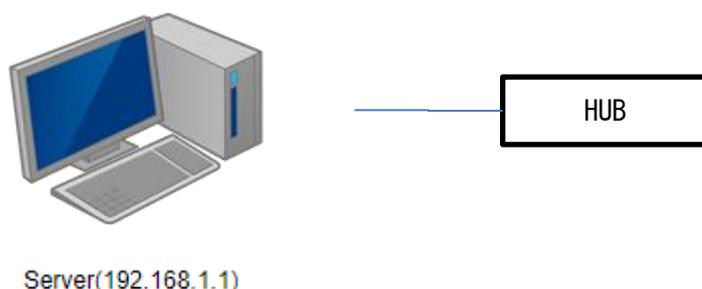


図 2-1 サーバ (プロバイダ) 構成

2.1.1.1. ファイアウォール設定

サーバ環境によってはファイアウォールの設定により、射出成形機がサーバに接続できない可能性があります。図 2-2 のように Cao Module を許可してください。一覧に Cao Module がない場合は、“別アプリの許可”から“¥[ORiN2 インストール場所]¥CAO¥Engine¥Bin¥CAO.exe”を追加してください。

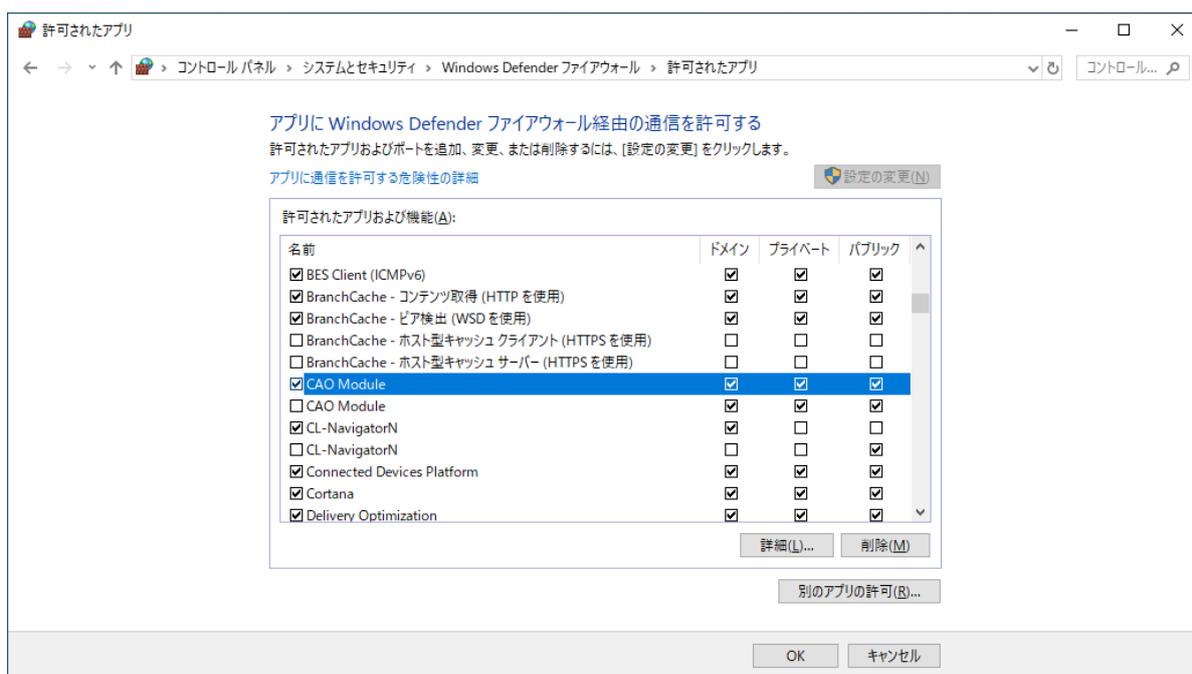


図 2-2 ファイアウォール設定画面

2.1.2. 射出成形機からサーバへの接続

図 2-3 は射出成形機とプロバイダの接続について示しています。

射出成形機とサーバ(プロバイダ)が接続を行うには射出成形機側からサーバに対して接続要求を行う必要があります。射出成形機からサーバに対して接続する方法に関しては、お使いの S50/V50 取り扱い説明書を参照してください。

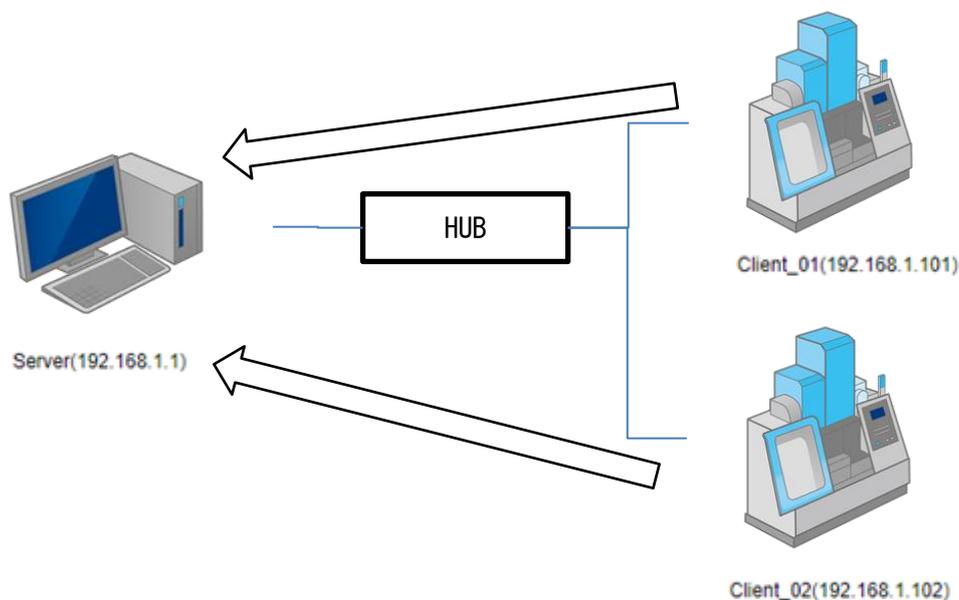


図 2-3 射出成形機とプロバイダの接続

2.2. PC 開発環境のセットアップ

2.2.1. S50V50 プロバイダの手動インストール

S50V50 プロバイダを手動でインストールする場合は下記レジストリ登録を行う必要があります。レジストリ登録を行う場合は、管理者権限でコマンドプロンプトを起動し、regsvr32 コマンドを実行してください。

また、CAO エンジンが動作するには予め、PC 毎に正規の ORiN2 SDK ライセンスが 1 つ以上登録されている必要があります。ORiN2 SDK ユーザーズガイド内にある「ライセンスの追加と削除」の節を参照してください。

表 2-1 SHIBAURAMACHINES50V50 プロバイダ

ファイル名	CaoProvTOSHIBAMACHINES50V50.dll
ProgID	CaoProv.TOSHIBAMACHINE.S50V50
レジストリ登録	regsvr32 CaoProvTOSHIBAMACHINES50V50.dll
レジストリ登録の抹消	regsvr32 /u CaoProvTOSHIBAMACHINES50V50.dll

3. コマンドリファレンス

3.1. メソッド/プロパティ一覧

表 3-1 メソッド/プロパティ一覧

カテゴリ	メソッド/プロパティ ¹	機能	参照
CaoWorkspace			
	AddController	M コントローラに接続	P. 8
CaoController			
	AddExtension	M 拡張オブジェクトの追加	P. 10
	Execute	M 拡張コマンドの実行	P. 10
	OnMessage	E メッセージ受信イベント	P. 11
	VariableNames	P 変数名の取得	P. 11
	AddVariable	M 変数オブジェクトの追加	P. 11
CaoExtension			
	VariableNames	P 変数名の取得	P. 12
	AddVariable	M 変数オブジェクトの追加	P. 12
	Execute	M 拡張コマンドの実行	P. 12
CaoVariable			
	Value	P データの取得/設定	P. 14
	GetDateTime	P 時間の取得	P. 14

3.2. メソッド・プロパティ

3.2.1. CaoWorkspace クラス

3.2.1.1. AddController メソッド

CaoWorkspace にコントローラオブジェクトを追加します。プロバイダでは、AddController メソッド実行時に渡されたパラメータを参照し、該当する IP アドレスとポートで TCP サーバとして稼働して射出成形機からの接続要求を待機します。以下に、AddController メソッドの仕様を示します。

書式

AddController

```
(
    "<コントローラ名>", // コントローラ名(任意)
    "CaoProv. TOSHIBAMACHINE. S50V50", // プロバイダ名(固定)
    "<マシン名>", // プロバイダ実行デバイス名(未使用)
    "<オプション>" // オプション文字列
)
```

¹ M:メソッド, P:プロパティ, E:イベントをそれぞれ示します。

オプション

以下にオプション文字列に指定するオプションを示します。オプション文字列は下記に示す各オプションをカンマ(,)でつなげた文字列となります。

オプション	必須	説明	値範囲	デフォルト値
MyIP=<サーバ用 IP アドレス>	○	サーバとして使用する IP アドレスを IPv4 形式で指定します。	--	****
MyPort=<サーバ用ポート番号>	--	サーバとして使用するポートを指定します。	1-65535	120
MaxConnection=<最大接続可能数>	--	射出成形機の同時接続可能台数を指定します。指定した台数以上の射出成形機とは通信できません。	1-200	100
CommandTimeout=<コマンドタイムアウト>	--	成形条件取得コマンドおよび CMD1 変数の GetValue 実行時に待機する時間 (ms) を指定します。	2000-2147483647	5000

使用例 (VB)

```

Dim engine As CaoEngine           ' Engineオブジェクト
Dim workspace As CaoWorkspace     ' Workspaceオブジェクト
Dim controller As CaoController   ' Controllerオブジェクト

Set engine = New CaoEngine
Set workspace = engine.Workspaces.Item(0)
Set controller = workspace.AddController("任意の文字列", _
                                         "GaoProv. TOSHIBAMACHINE. S50V50", _
                                         "", _
                                         "MyIP = 192. 168. 1. 1, MaxConnection = 99")

```

3.2.2. CaoController クラス

3.2.2.1. AddExtension メソッド

CaoController に指定した射出成形機に対応する拡張オブジェクトを追加します。以下に AddExtension メソッドの仕様を示します。

書式

AddExtension

```
(
    "<Extension 名>",           // 任意
    "<オプション>"           // オプション文字列
)
```

オプション

以下にオプション文字列に指定するオプションを示します。

オプション	必須	説明	値範囲	デフォルト値
Machine	○	データの収集をする射出成形機の IP アドレスを IPv4 形式指定します。	--	--

使用例 (VB)

```
' 拡張オブジェクトの追加
Dim caoExt As CaoExtension
Set caoExt = controller.AddExtension("任意の文字列", "Machine = 192.168.1.2")
' 拡張オブジェクトの削除
Call controller.Extensions.Remove(caoExt.Index)
Set caoExt = Nothing
```

3.2.2.2. Execute メソッド

CaoController の拡張コマンドを実行します。以下に、Execute の仕様を示します。

書式

Execute

```
(
    "<拡張コマンド名>",           // 拡張コマンド名
    "<オプション文字列>"         // オプション文字列(省略可能)
)
```

以下に、Execute で指定できる拡張コマンド一覧を示します。使用例は拡張コマンドの詳細で記述しています。

コマンド	説明	参照
GetMachineList	サーバに接続されている射出成形機の IP アドレス一覧を取得します。	P. 10

3.2.2.2.1. GetMachineList コマンド

本コマンドを実行することで現在プロバイダに接続している射出成形機の IP アドレスをすべて取得します。以下に引数と戻り値を示します。

項目	型説明		
引数	なし		
戻り値	VT_ARRAY VT_BSTR		
	n	VT_BSTR	接続されている IP アドレスを IPv4 形式の文字列で取得します。

使用例 (VB)

```
Dim list() As String
val = controller.Execute("GetMachineList")
```

3.2.2.3. OnMessage イベント

射出成形機からのエラー通知や状態の変化、受信したコマンドデータを OnMessage イベントとして受け取ることが可能です。

受信可能なイベントについては 3.4 を参照してください。

3.2.2.4. VariableNames プロパティ

接続可能な変数名リストを取得します。本プロパティで取得した変数名は、後述する AddVariable の第一引数に使用することができます。取得できる変数名は 3.3.1 に示すものが取得されます。

使用例 (VB)

```
' 変数名リスト取得
Dim variables as Variant
variables = controller.VariableNames
```

3.2.2.5. AddVariable メソッド

CaoController に変数オブジェクトを追加します。3.3.1 に示す変数名のみ使用できます。以下に、AddVariable の仕様を示します。

書式**AddVariable**

```
(
    "<変数名>",           // 変数名
    "<オプション>"       // オプション文字列(省略可能)
)
```

使用例 (VB)

```
' 変数名リスト取得
Dim variables as Variant
variables = controller.
```

3.2.3. CaoExtension クラス

CaoExtension クラスでは、CaoController::AddExtension(3.2.2.1 参照)で指定した IP アドレスの射出成形機に対応し、指定の射出成形機との通信状態や受信したデータの取得をすることができます。

3.2.3.1. VariableNames プロパティ

接続可能な変数名リストを取得します。本プロパティで取得した変数名は、後述する AddVariable の第一引数に使用することができます。取得できる変数名は 3.3.2 に示すものが取得されます。

使用例 (VB)

```
' 変数名リスト取得
Dim variables as Variant
variables = caoExt.VariableNames
```

3.2.3.2. AddVariable メソッド

CaoController に変数オブジェクトを追加します。3.3.2 に示す変数名のみ使用できます。以下に、AddVariable の仕様を示します。

書式

AddVariable

```
(
    "<変数名>",           // 変数名
    "<オプション>"       // オプション文字列(省略可能)
)
```

3.2.3.3. Execute メソッド

ConExtension の拡張コマンドを実行します。以下に、Execute の仕様を示します。

書式

Execute

```
(
    "<拡張コマンド名>", // 拡張コマンド名
    "<オプション文字列>" // オプション文字列(省略可能)
)
```

以下に、Execute で指定できる拡張コマンド一覧を示します。使用例は拡張コマンドの詳細で記述しています。

コマンド	説明	参照
StartThread	受信スレッドを起動します。	P. 12
StopThread	受信スレッドを停止します。	P. 13
LastGetTime	品質モニタリングのデータを受信した最終時間を取得します。	P. 13
GetCMD1	成形条件データを取得します。	P. 13

3.2.3.3.1. StartThread コマンド

データを受信するためのスレッドを起動します。

プロバイダは指定の射出成形機と接続を確立すると、専用のデータ受信スレッドを起動し、指定射出成形機からのデータを受信します。受信スレッドは StopThread(3.2.3.3.2 参照)または後述する CaoExtension クラス変数の@RUN(3.3.2.2 参照)を使用することで停止することが可能です。

項目	型説明
引数	なし
戻り値	なし

使用例 (VB)

```
' StartThread実行
Dim val As Variant
val = caoExt.Execute("StartThread")
```

3.2.3.3.2. StopThread コマンド

データの受信するためのスレッドを停止します。

再度受信を再開する場合は、StartThread(3.2.3.3.1)または後述する CaoExtension クラス変数の @RUN(3.3.2.2 参照)を実行してください。

項目	型説明
引数	なし
戻り値	なし

使用例 (VB)

```
' StopThread実行
Dim val As Variant
val = caoExt.Execute("StopThread")
```

3.2.3.3.3. LastGetTime コマンド

受信した CMD11(品質モニタリング)のデータが最後に受信した時間を取得します。

項目	型説明
引数	なし
戻り値	VT_BSTR データを受信した最終時間を(YYYY/MM/DD HH:mm:ss)形式で取得します。一度もデータを受信していない場合は、VT_EMPTYを取得します。

使用例 (VB)

```
' LastGetTime実行
Dim val As Variant
val = caoExt.Execute("LastGetTime")
```

3.2.3.3.4. GetCMD1 コマンド

指定したメモリ番号に格納されている CMD1(成形条件)のデータを取得します。0を指定することで対象射出成形機が現在選択している成形条件のデータを取得することができます。

操作盤の再起動を防ぐため、前回データ取得時から 1000 ms 経過していない場合は、その差分を遅延させてからコマンドの実行を行います。

(例：前回取得から 300 ms しか経過していない場合は 700 ms 遅延させてからコマンドを実行します)。

項目	型説明
引数	VT_I4 取得したい成形条件データのメモリ番号を指定してください。
戻り値	VT_ARRAY VT_UI1
	n VT_UI1 成形条件データのバイト配列

使用例 (VB)

```
' LastGetTime実行  
Dim val As Variant  
val = caoExt.Execute("GetCMD1", 0)
```

3.2.4. CaoVariable クラス**3.2.4.1. Value プロパティ**

CaoVariable の親クラスや変数名によって動作が異なります。詳細は、3.3.1 または 3.3.2 を参照してください。

3.2.4.2. DateTime プロパティ

CaoVariable の親クラスや変数名によって動作が異なります。詳細は、3.3.1 または 3.3.2 を参照してください。変数の詳細で特に説明がない場合は、現在時刻が取得されます。

3.3. 変数一覧

各クラスで使用可能な変数一覧を定義します。なお変数は、CaoVariable クラスのオブジェクトを指します。DateTime プロパティは特別記述がない限り現在時刻が取得されます。

3.3.1. CaoController クラス変数

変数名	説明	Value		DateTime		参照
		get	put	get	Put	
@MAKER_NAME	メーカー名を取得します。	○	-	○	-	P. 15
@VERSION	DLL バージョンを取得します。	○	-	○	-	P. 15

3.3.1.1. @MAKER_NAME

メーカー名を取得します。

データ型

型説明

VT_BSTR	メーカー名 (SHIBAURAMACHINE) を取得します。
---------	---------------------------------

使用例 (VB)

```
' 変数追加
Dim var As CaoVariable
Set var = controller.AddVariable("@MAKER_NAME")
' 値取得
Dim strVal As String
strVal = var.value
```

3.3.1.2. @VERSION

DLL のバージョンを取得します。

データ型

型説明

VT_BSTR	「メジャーバージョン. マイナーバージョン. リビジョンバージョン」の形式で取得できます。
---------	---

使用例 (VB)

```
' 変数追加
Dim var As CaoVariable
Set var = controller.AddVariable("@VERSION")
' 値取得
Dim value As String
value = var.value
```

3.3.2. CaoExtension クラス変数

変数名	説明	Value		DateTime		参照
		get	put	get	put	
@STATUS	現在の接続状態を取得します	○	-	○	-	P. 15
@RUN	受信処理の状態を変更します。	○	○	○	-	P. 15
@CMD11	品質モニタリングのデータを取得します。	○	-	○	-	P. 16
CMD1	成形条件のデータを取得します。	○	-	○	-	P. 17

3.3.2.1. @STATUS

指定している射出成形機との接続状態を取得します。

-1 を取得した場合は受信スレッド停止中のため、受信スレッドを起動してください。

データ型

型説明	
VT_I4	接続状態を取得します。
-1	受信スレッド停止中のため不明
0	未接続状態（一度も接続されていない状態）
1	接続状態
2	切断状態（一度接続後）

使用例 (VB)

```
' 変数追加
Dim var As CaoVariable
Set var = caoExt.AddVariable("@STATUS")
' 値取得
Dim Val As Integer
Val = var.value
```

3.3.2.2. @RUN

拡張オブジェクト (3.2.2.1 参照) で指定している射出成形機との受信スレッドの状態を取得または設定します。

指定の射出成形機と接続すると受信スレッドは自動で起動し、切断すると停止します。

データ型

型説明	
VT_I4	受信スレッドの状態を取得/設定します。
0	スレッド起動中
1	スレッド停止中

使用例 (VB)

```
' 変数追加
Dim var As CaoVariable
Set var = caoExt.AddVariable("@RUN")
' 値取得
Dim Val As Integer
Val = var.value
' 停止中なら起動させる
If Val = 1 Then
    var.value = 0
End If
```

3.3.2.3. @CMD11

Value プロパティで指定している射出成形機から最後に送信された品質モニタリングデータを取得します。

また DateTime プロパティでは指定の射出成形機から CMD11 (品質モニタリング) データを最後に受信した日時を取得します。受信するデータの内容は、LastGetTime (3.2.3.3.3 参照) と同じ値が取得されます。

データ型

型説明	
品質モニタリングデータを取得/設定します	
VT_ARRAY VT_UI1	
n	VT_UI1 品質モニタリングデータのバイト列

使用例 (VB)

```
' 変数追加
Dim var As CaoVariable
Set var = caoExt.AddVariable("@CMD11")
' 値取得
Dim Val() As Byte
Val = var.value
```

3.3.2.4. CMD1

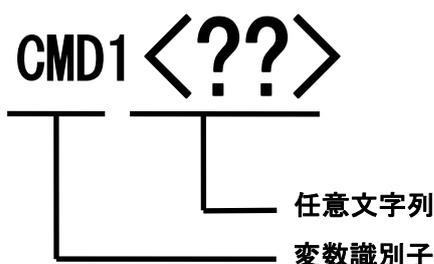
Value プロパティで指定している射出成形機の成形条件データを取得します。

Value プロパティで取得を行う際は、指定したメモリ番号のオプションを引数として GetCMD1 コマンドが実行され、取得したデータを受取ります。詳細は 3.2.3.3.4 を参照ください。

複数変数を登録 (オプションのみ変更したい場合等に有用) するために任意の文字列を付与することが可能です。成形条件を取得するためには変数識別子に "CMD1" を指定してください。

変数名に任意文字列を付与するための書式を以下に示します。

複数変数共通指定書式



オプション

オプション	必須	説明	値範囲	デフォルト値
MemoryNo=<成形条件メモリ番号>	--	省略可能 成形条件データの取得を行う射出成形機のメモリ番号を指定します。	0-2147483647	0

データ型**型説明**

成形条件のデータを取得します。

VT_ARRAY|VT_UI1

n	VT_UI1	成形条件データのバイト配列
---	--------	---------------

使用例 (VB)

' 変数追加

```
Dim var As CaoVariable
```

```
Set var = caoExt.AddVariable("CMD1_SAMPLE")
```

' 値取得

```
Dim Val() As Byte
```

```
Val = var.value
```

3.4. イベント一覧

射出成形機からのエラー通知や状態の変化，受信したコマンドデータを OnMessage イベントとして受け取ることが可能です。

以下に OnMessage イベント一覧を記述します。

メッセージ番号	説明	参照
0	接続メッセージ	P. 19
1	切断メッセージ	P. 19
2	再接続メッセージ	P. 19
3	受信メッセージ	P. 19

3.4.1. 接続メッセージ

プロバイダに接続した射出成形機の IP アドレスを通知します。

データ型	メッセージ内容
VT_BSTR	接続が行われた IP アドレスを IPv4 形式の文字列で通知します。

3.4.2. 切断メッセージ

プロバイダから切断した射出成形機の IP アドレスを通知します。

データ型	メッセージ内容
VT_BSTR	切断された射出成形機の IP アドレスを IPv4 形式の文字列で通知します。

3.4.3. 再接続メッセージ

プロバイダに再接続した射出成形機の IP アドレスを通知します。

データ型	メッセージ内容
VT_BSTR	再接続された射出成形機の IP アドレスを IPv4 形式の文字列で通知します。

3.4.4. 受信メッセージ

射出成形機からの受信データをメッセージとして通知します。

メッセージ内容として射出成形機の IP アドレス，受信データのコマンド番号，受信データが通知されます。

データ型	メッセージ内容
VT_ARRAY VT_VARIANT	
0	VT_BSTR 受信した射出成形機の IP アドレス (IPv4 形式の文字列)
1	VT_I4 コマンド番号
2	VT_ARRAY VT_UI1
n	VT_UI1 受信データのバイト配列

4. S50V50 プロバイダによるプログラミング

S50V50 プロバイダでは、以下の手順でサーバ PC と射出成形機を接続することができます。

- CaoEngine の作成
- CaoWorkspace の作成
- CaoController の作成 (サーバの稼働)
- 射出成形機からプロバイダ (サーバ) に対して接続を要求

射出成形機と接続した後は、接続した射出成形機の IP アドレスを指定した CaoExtension を生成し、Execute メソッドを使用する、もしくは CaoVariable オブジェクトを生成することで、射出成形機との接続状態や受信データの確認をすることができます。

また CaoController::Onmessage イベントで送信元の IP アドレスとコマンド番号、受信データを受け取ることが可能です。

4.1. 受信データを集積するサンプルプログラミング

ここでは例として射出成形機から受信メッセージイベントがあった場合、データを集積していくサンプルプログラムを作成します。表 4-1 にサンプルプログラムの要件を記述しています。

表 4-1 サンプルプログラムの要件

要件	説明
サーバを稼働させる	TCP/IP でサーバをボタン処理で稼働させる
	サーバの IP アドレスは 192.168.1.2
	サーバの稼働終了はボタン処理でおこなう
受信メッセージイベントを受け取る	メッセージを受信する
	受信メッセージが判別する
受信メッセージ内容を解析しファイル出力する	受信メッセージ内容から接続先射出成形機の IP アドレスを取得
	取得した IP アドレスで出力ファイルを指定する
	出力内容として (日付, 受信データ) を csv 形式で出力する。

4.1.1. サンプルプログラム

以下にサンプルプログラムの全体像を示します。

```

Sample      SampleServer.vb
' オブジェクト
Dim engine As CaoEngine
Dim workspace As CaoWorkspace
Dim WithEvents controller As caoController

' サーバ稼働ボタン
Sub StartSever_Click()
    Call StartServer
End Sub

' サーバ終了ボタン
Sub FinishSever_Click()
    Call EndServer
End Sub

```

```
' サーバ稼働メソッド
Function StartServer ()
' CaoEngine オブジェクトの生成
Set engine = New CaoEngine
' CaoWorkspace オブジェクトの生成
Set workspace = engine.AddWorkspace("NewWrks", "")
' CaoController オブジェクトの生成 (サーバの稼働)
Set controller = workspace.AddController("S50V50Server", _
" CaoProv. TOSHIBAMACHINE. S50V50", _
"", _
"MyIP=10. 4. 237. 6")
End Function

' サーバ終了メソッド
Function FinishServer ()
' CaoWorkspace から CaoController を削除
Call workspace.Controllers.Remove(controller.Index)
' CaoController の消去
Set controller = Nothing

' CaoEngine から CaoWorkspace を削除
Call engine.Workspaces.Remove(workspace.Index)
' CaoWorkspace の消去
Set workspace = Nothing

' CaoEngine の消去
Set engine = Nothing
End Function

' プロバイダからのメッセージイベントの通知
Private Sub controller_OnMessage(ByVal pICaoMess As CAOLib.CaoMessage)
If pICaoMess.Number = 3 Then
' メッセージの内容を取得
Dim MessageBuf As Variant
MessageBuf = pICaoMess.Value
' ファイル書込み
Call WriteFile(MessageBuf)
End If
End Sub

' メッセージ内容をファイル出力する
Function WriteFile(writeData As Variant)
' 接続先射出成形機の IP アドレスを使ってファイル名を決める
Dim fileName As String
fileName = writeData(0) & ".csv"
' ファイルの出力先を指定する
Dim filePath As String
If ThisWorkbook.Path = "" Then
filePath = fileName
Else
filePath = ThisWorkbook.Path & "\¥" & fileName
End If
End Function
```

End If

'書き込む1行分のデータを作成(1行データ=(日付, データ))

```
Dim writeLine As String
writeLine = Join(writeData)
```

'指定ファイルに追記する

```
Open filePath For Append As #1
Print #1, writeLine
Close #1
```

End Function

4.1.1.1. サーバの稼働

サーバ（プロバイダ）を接続するためには、以下の手順を行います。

- (1) オブジェクトを保持するための変数を用意します。コントローラ接続に必要なオブジェクトは、CaoEngineオブジェクトとCaoWorkspaceオブジェクトとCaoControllerオブジェクトです。CaoWorkspaceオブジェクトは、CaoControllerオブジェクトをCaoWorkspacesから取得する場合には変数を用意する必要はありません。また変数にアクセスするためのCaoVariableオブジェクトも必要になります。以下にVB6でのコード例を示します。

```
Dim engine As CaoEngine           ' CaoEngineオブジェクト用の変数
Dim workspace As CaoWorkspace     ' CaoWorkspaceオブジェクト用の変数
Dim WithEvents controller As CaoController ' CaoControllerオブジェクト用の変数
Dim extension As CaoExtension     ' CaoExtensionオブジェクト用の変数
```

- (2) CaoEngineオブジェクトを生成します。CaoEngineオブジェクトはNewキーワードを使って生成します。

```
' CaoEngine オブジェクトの生成
Set engine = New CaoEngine
```

- (3) CaoWorkspaceオブジェクトを取得もしくは生成します。CaoEngineオブジェクトを生成すると、デフォルトでCaoWorkspacesオブジェクトとCaoWorkspaceオブジェクトを1つずつ生成しています。以下にCaoWorkspaceオブジェクトを新しく生成するコード例とデフォルトのCaoWorkspaceを示します。

```
' CaoWorkspace オブジェクトの生成
Set workspace = engine.AddWorkspace("NewWrks", "")
```

- (4) CaoControllerオブジェクトを生成します。CaoControllerオブジェクトを生成するには、使用するプロバイダ名と使用するためのパラメータを設定します。S50V50プロバイダでは、サーバとして使用するIPアドレスをオプションで指定します。以下にコード例を示します。

```
' CaoController オブジェクトの生成
Set controller = workspace.AddController("S50V50Server", _
                                         "CaoProv. TOSHIBAMACHINE. S50V50", _
                                         "", _
                                         "MyIP=192.168.1.2")
```

4.1.1.2. 受信メッセージイベントの解析

- (1) OnMessageイベントの内容が受信メッセージの場合、受信データをファイル出力します。

```
' プロバイダからのメッセージイベントの通知
Sub controller_OnMessage(ByVal pICaoMess As CAOLib.CaoMessage)
    If pICaoMess.Number = 3 Then
        ' メッセージの内容を取得
```

```

    Dim MessageBuf As Variant
    MessageBuf = pICaoMess.Value
    ' ファイル書込み
    Call WriteFile(MessageBuf)
End If
End Sub

```

- (2) 受信メッセージを解析し、ファイル出力します。ファイル名は接続先の IP アドレスでファイル名を指定し、射出成形機ごとにデータを集積するようにします。出力するデータとして（接続先の IP、コマンド番号、受信データ）を 1 行で出力します。

```

' メッセージ内容をファイル出力する
Function WriteFile(writeData As Variant)
    ' 接続先射出成形機の IP アドレスを使ってファイル名を決める
    Dim fileName As String
    fileName = writeData(0) & ".csv"
    ' ファイルの出力先を指定する
    Dim filePath As String
    If ThisWorkbook.Path = "" Then
        filePath = fileName
    Else
        filePath = ThisWorkbook.Path & "\¥" & fileName
    End If

    ' 書き込む 1 行分のデータを作成 (1 行データ=(日付, データ))
    Dim writeLine As String
    writeLine = Join(writeData)

    ' 指定ファイルに追記する
    Open filePath For Append As #1
    Print #1, writeLine
    Close #1
End Function

```

4.1.1.3. サーバの終了

サーバを終了する場合には、生成したオブジェクトを消去すると共に、オブジェクトを管理するコレクションクラスから消去するオブジェクトを削除します。以下にコード例を示します。

```

' CaoController から CaoExtension を削除
If (caoExtension Is Nothing) = False Then
    caoController.Extensions.Remove (caoExtension.Index)
End If
' CaoWorkspace から CaoController を削除
Call workspace.Controllers.Remove(controller.Index)
' CaoController の消去
Set controller = Nothing

' CaoEngine から CaoWorkspace を削除
Call engine.Workspaces.Remove(workspace.Index)
' CaoWorkspace の消去
Set workspace = Nothing

' CaoEngine の消去
Set engine = Nothing

```

5. S50V50 プロバイダエラーコード

本プロバイダには、0x8011****でマスクした以下の独自エラーコードが存在します。(表 5-1 独自エラーコード表参照)

ORiN2 の共通エラーについては、「ORiN2 プログラミングガイド」のエラーコードの章を参照してください。

表 5-1 独自エラーコード表

エラー番号	説明
0x80110001	未接続エラー： 射出成形機と未接続状態で受信スレッドの操作を行おうとしています。接続が完了後に操作を行ってください。
0x80110002	成形条件オプション指定エラー： 成形条件データ取得時に射出成形機に存在しないメモリ番号を指定しました。 射出成形機に存在するメモリ番号を指定してください。

6. トラブルシューティング

本項では、プロバイダを運用中のトラブルシューティングを記載します。

表 6-1 トラブルシューティング

問題	対処方法
デバイスが再接続できなくなった場合	データの受信ができていたデバイスが急に切断し再接続できなくなった場合は、途中で断線している可能性があります。LAN の状態を確認しデバイスの再起動を試みてください。
デバイスから受信データが届かない場合	デバイスから受信データが届かない場合は、まず@STATUS 変数(3.3.2.1 参照)で接続状態を確認してください。未接続状態の場合は、デバイス側の設定の確認や LAN の確認、デバイスの再起動、ファイアウォールの設定を行ってみてください。
受信メッセージの内容がわからない	本プロバイダでは、受信メッセージとしてデバイスからコマンド番号とデータが送られます。コマンド番号に対するデータの内容についてはお手数ですが芝浦機械様にお問い合わせ願います。

付録A. コマンドデータ一覧

次ページから V50 および V30 のコマンドデータ一覧となります。

V30 用のコマンドデータか V50 用のコマンドデータかは右上のヘッダー部分をご参照ください。

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1	稼働ファイル元番号	RUNFILE	—	60	
2	タイトル	TITLE1	桁	30+Null	%66
3		TITLE2			
4		TITLE3			
5		TITLE4			
6		TITLE5			
7		TITLE6			
8		TITLE7			
9		TITLE8			

4. 成形条件
4.1 標準データ

V50コマンドデータ
P1

4. 成形条件

4.1 標準データ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1	稼働ファイル元番号	RUNFILE	—	60	
2	タイトル	TITLE1	桁	30+Null	%66
3		TITLE2			
4		TITLE3			
5		TITLE4			
6		TITLE5			
7		TITLE6			
8		TITLE7			
9		TITLE8			
10	書込日付	DATE	—	—	%64
11	書込時刻	TIME	—	—	%65
12	連続自動切換	AUTOLOAD		1	%5
13	次条件番号	NEXTNO	番	600	
14	総生産数	TOTALCNT	ショット	99999999	%39
15	生産完了予告1	PRECNT1	ショット	9999	%40
			分	99	
16	生産完了予告2	PRECNT2	ショット	9999	
			分	99	
17	生産完了予告3	PRECNT3	ショット	9999	
			分	99	
18	生産完了予告4	PRECNT4	ショット	9999	
			分	99	
19	生産完了予告5	PRECNT5	ショット	9999	
			分	99	
20	生産完了予告6	PRECNT6	ショット	9999	
			分	99	
21	管理方法	MANGE		3	%41
22	取数	SHOTSZ	個	999	
23	コンテナサイズ	CONTNR	個	99999	
24	廃棄ショット数	REMSHT	ショット	99	
25	製品重量	SHTWEIG	g	30000.0	
			oz	1058.21	
26	1ショット重量	PRDWEIG	g	30000.0	
			oz	1058.21	
27	製品コード	CODE1	桁	20+null	%42
28		CODE2			
29		CODE3			
30		CODE4			
31		CODE5			
32		CODE6			
33	メモリ選択	MEMSEL		3	
34					
35	原料番号	MOLDNO		999	
36	金型番号	MTNO		999	
37	スタートアップ制御	STUPSH1	ショット	99	
38		STUPSH2	ショット	99	
39		STUPSH3	ショット	99	
40	スタートアップ条件	SHIFTPH	kgf/cm2	0000.00	%4
			bar	0000.00	
			MPa	000.000	
			PSI	00000.0	
			%	00.0	
41	スタートアップ条件 射出速度	SHIFTVH	mm/sec	000.0	
			in/sec	00.00	
			%	00.0	
42	スタートアップ条件 計量完了位置	SHIFTLS5	mm	00.000	
			in	0.0000	
43	自動停止予告	SPRECNT1	ショット	9999	
44		SPRECNT2	ショット	9999	
45	スタートアップ制御	STUP		1	%5
46	生産完了後成形	AUTST		1	%43
47	予備				
48	予備				
49	予備				
50	スクリーン逆転2時間	TRIT2	sec	9.990	
51	取出機番号	ROBOTNO		999	
52	設定者ID	HUMANID		FFFFFFFF	
53	汎用回転速度	VROT	%	99.0	
54	汎用回転戻速度	VRTR	%	99.0	
55	充填速度 VI1	VI1	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
56	充填速度 VI2	VI2	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
57	充填速度 VI3	VI3	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
58	充填速度 VI4	VI4	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
59	充填速度 VI5	VI5	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
60	充填速度 VI6	VI6	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
61	充填速度 VI7	VI7	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
62	充填速度 VI8	VI8	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
63	充填速度 VI9	VI9	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
64	充填速度 VI10	VI10	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
65	保圧速度 VH1	VH1	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
66	保圧速度 VH2	VH2	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
67	充填圧力 PI1	PI1	kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	4000.00	
			PSI	99999.0	
			MPa	400.000	
			%	99.0	
68	充填圧力 PI2	PI2	kgf/cm2	4000.00	
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	
69	保圧 PH1	PH1	kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	
70	保圧 PH2	PH2	kgf/cm2	4000.00	
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	
71	保圧 PH3	PH3	kgf/cm2	4000.00	
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	
72	保圧 PH4	PH4	kgf/cm2	4000.00	
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	
73	スクロ回転数	SRN	rpm	999	
			%	99.0	
74	スクロ回転プログラム 最終回転速度	SRNF	rpm	999	
			%	99.0	
75	背圧	BP	kgf/cm2	999.00	%4
			bar	999.00	
			MPa	99.000	
			PSI	9999.0	
			%	99.0	
76	背圧プログラム 最終背圧	BPF	kgf/cm2	999.00	%4
			bar	999.00	
			MPa	99.000	
			PSI	9999.0	
			%	99.0	
77	保圧切換位置 LS4	LS4	mm	999.990	%4
			in	99.9990	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
78	充填速度切換位置 LS4A	LS4A	mm	999.990	
			in	99.9990	
79	充填速度切換位置 LS4B	LS4B	mm	999.990	
			in	99.9990	
80	充填速度切換位置 LS4C	LS4C	mm	999.990	
			in	99.9990	
81	充填速度切換位置 LS4D	LS4D	mm	999.990	
			in	99.9990	
82	充填速度切換位置 LS4E	LS4E	mm	999.990	
			in	99.9990	
83	充填速度切換位置 LS4F	LS4F	mm	999.990	
			in	99.9990	
84	充填速度切換位置 LS4G	LS4G	mm	999.990	
			in	99.9990	
85	充填速度切換位置 LS4H	LS4H	mm	999.990	
			in	99.9990	
86	充填速度切換位置 LS4I	LS4I	mm	999.990	
			in	99.9990	
87	射出汎用位置 LS4X	LS4X	mm	999.990	%4
			in	99.9990	
88	射出汎用位置 LS4Y	LS4Y	mm	999.990	
			in	99.9990	
89	充填圧力切換位置	LS4Z	mm	999.990	%4
			in	99.9990	
90	計量完了位置	LS5	mm	999.990	%4
			in	99.9990	
91	スクリュ回転プログラム 開始位置	LS5B	mm	999.990	
			in	99.9990	
92	背圧プログラム 開始位置	LS5C	mm	999.990	
			in	99.9990	
93	シャック位置	LS10	mm	99.990	%4
			in	9.9990	
94	計量前シャック位置	LS10A	mm	99.990	
			in	9.9990	
95	保圧時間 TRH1	TRH1	sec	99.990	%78
96	保圧時間 TRH2	TRH2	sec	99.990	
97	保圧時間 TRH3	TRH3	sec	99.990	
98	保圧速度切換時間	TRVH	sec	999.990	%79
99	射出タイマ	TR1	sec	999.999	%80
100	保圧切換タイマ	TR2	sec		
101	冷却タイマ	TR3	sec	999.999	%1
102	中間タイマ	TR4	sec	999.999	%1
103	充填速度段数	INJVS		10	
104	保圧速度段数	HOLDVS		2	
105	充填圧力段数	HOLDPS		4	
106	速度プロフィール	VISLOPE		4	%2
				5	
107	保圧プロフィール	PHSLOPE		4	
108	ハイリ射出充填	FILLBIN		7	
109	ハイリ射出保圧	HOLDBIN		7	
110	保圧切換制御選択	FPCSEL		4	%3
111	保圧切換圧力	FPCSET	kgf/cm2	9999.90	%4
			bar	9999.90	
			MPa	999.990	
			PSI	99999.9	
112	スクリュ回転プログラム選択	CHGPRO		1	%5
113	計量自動減速切換	CHGDWN		1	%5
114	計量後背圧モード	CHGBPF		2	%6
115	計量中背圧モード	CHGBP		2	%7
116	背圧プログラム選択	BPPRO		1	%5
117	トルク選択	TRQSEL		2	%8
118	ブースト	BOOST		1	%5
119	シャック選択	SBSEL (SPSEL)		1	%9
120	射出中フィード	INJFED	%	99.0	
121	計量中フィード	SRFED	%	99.0	
122	フィード回転時間	TRFED	sec	99.990	
123	フィード動作選択	FEDSEL		2	%10
124	フィード同期	FEDRATEN		1	%11
125	フィード同期の比	FEDRAT			%12
126	背圧自動減圧	BPDWSEL		1	%5
127	型内圧校正値	CV1SET	kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	3922.00	
			MPa	392.200	
			PSI	56880.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
128	保圧切換補正量	LS4R	mm	99.990	%4
			in	9.9990	
129	スプリング量	SPRING	mm	9999.000	%4
			in	999.9000	
130	高速型閉速度 VC1	VC1	%	99.0	
			mm/sec	999.0	
			in/sec	99.90	
131	高速型閉速度 VC2	VC2	%	99.0	
			mm/sec	999.0	
			in/sec	99.90	
132	高速型閉速度 VC3	VC3	%	99.0	
			mm/sec	999.0	
			in/sec	99.90	
133	高速型閉速度 VC4	VC4	%	99.0	
			mm/sec	999.0	
			in/sec	99.90	
134	低速型閉速度	VCS	%	99.9	
			mm/sec	99.9	
			in/sec	9.99	
135	高速型開速度 V01	V01	%	99.0	
			mm/sec	999.0	
			in/sec	99.90	
136	高速型開速度 V02	V02	%	99.0	
			mm/sec	999.0	
			in/sec	99.90	
137	高速型開速度 V03	V03	%	99.0	
			mm/sec	999.0	
			in/sec	99.90	
138	高速型開速度 V04	V04	%	99.0	
			mm/sec	999.0	
			in/sec	99.90	
139	低速型開速度 V0S1	V0S1	%	99.0	
			mm/sec	99.9	
			in/sec	9.99	
140	低速型開速度 V0S2	V0S2	%	99.0	
			mm/sec	99.9	
			in/sec	9.99	
141	低压型締圧力	PCL	%	99.0	
142	高压型締圧力 (型厚調整)	PCH	tf	9999.0	%4
			tf(US)	9999.0	
			kN	99999	
			%	99.0	
143	型閉限	LS2	mm	9.990	%4
			in	0.9990	
144	型閉位置 LS2A	LS2A	mm	999.900	
			in	99.9900	
145	型閉位置 LS2F	LS2F	mm	9999.900	
			in	999.9900	
146	型閉位置 LS2E	LS2E	mm	9999.900	
			in	999.9900	
147	型閉位置 LS2D	LS2D	mm	9999.900	
			in	999.9900	
148	型開位置 LS3A	LS3A	mm	999.900	%4
			in	99.9900	
149	型開位置 LS3D	LS3D	mm	9999.900	
			in	999.9900	
150	型開位置 LS3E	LS3E	mm	9999.900	
			in	999.9900	
151	型開位置 LS3F	LS3F	mm	9999.900	
			in	999.9900	
152	型開位置 LS3B	LS3B	mm	9999.900	
			in	999.9900	
153	型開限 LS3	LS3	mm	9999.900	
			in	999.9900	
154	取出信号位置	LS100	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
155	B動作位置	LS30	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
156	高压型開位置	LS3M	mm	999.900	%4
			in	99.9900	
157	汎用位置 LS3X1	LS3X1	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
158	汎用位置 LS3X2	LS3X2	mm	9999.900	
			in	999.9900	
159	型厚設定	MT	mm	9999.000	%4
			in	999.9000	
160	型開自動減速選択	VODWN		1	%5
161	型閉自動減速選択	VCDWN		1	%5
162	押出速度 VE1	VE1	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
163	押出速度 VE2	VE2	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
164	押出戻速度	VR	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
165	押出圧力	PEJ	tf	99.9	%4
			tf(US)	99.9	
			kN	999	
			%	99.0	
166	押出入限位置	LS31	mm	999.900	%4
			in	99.9900	
167	押出入位置	LS31A	mm	999.900	
			in	99.9900	
168	押出入位置	LS31B	mm	999.900	
			in	99.9900	
169	汎用押出入位置 LS31X	LS31X	mm	999.900	
			in	99.9900	
170	押出戻限位置	LS32	mm	99.900	%4
			in	9.9900	
171	押出戻位置	LS32A	mm	999.900	
			in	99.9900	
172	押出戻位置	LS32B	mm	999.900	%9
			in	99.9900	
173	汎用押出戻位置	LS32X	mm	999.900	%4
			in	99.9900	
174	押出変速時間	TREJ	sec	99.900	
175	押出動作選択	EJEMOD		2	%13
176	押出回数	EJECT		9	%14
177	高圧型開選択	HPMOPN		1	%5
178	バック速度	VSB	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
179	保圧切換型内圧	CAVFPC	kgf/cm2	9999.90	%4
			bar	9999.90	
			MPa	999.990	
			PSI	99999.9	
180	型搬入時後退限	LS6D	mm	9999.999	
			in	999.9999	
181	バック後退限	LS6C	mm	9999.999	
			in	999.9999	
182	ノズル後退限	LS6	mm	9999.999	
			in	999.9999	
183	バックプレートタッチ位置	LS7B	mm	9999.999	
			in	999.9999	
184	前進スローダウン	LS7A	mm	9999.999	
			in	999.9999	
185	ノズル前進限	LS7	mm	9999.999	
			in	999.9999	
186	ノズル後退時間	TRLS6	sec	99.990	
187	押出LS31急停止回路選択	ERSSL		1	%5
188	射出圧力応答	GAINSEL		2	%75
189	金型面積	CLMS	cm2	9999.0	%4
			in2	999.90	
190	中子1	選択1	CORE11	0101H	%15
191		選択2	CORE12	1	%16
192		入戻設	CORE13	8	%17
		戻設定		4	%18
193		入設定	CORE14	3	%19
194	中子2	選択1	CORE21	0101H	%15
195		選択2	CORE22	1	%16

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
196		入戻設	CORE23	8	%17
		戻設定		4	%18
197		入設定	CORE24	3	%19
198	中子3	選択1	CORE31	0101H	%15
199		選択2	CORE32	1	%16
200		入戻設	CORE33	8	%17
		戻設定		4	%18
201		入設定	CORE34	3	%19
202	中子4	選択1	CORE41	0101H	%15
203		選択2	CORE42	1	%16
204		入戻設	CORE43	8	%17
		戻設定		4	%18
205		入設定	CORE44	3	%19
206	中子5	選択1	CORE51	0101H	%15
207		選択2	CORE52	1	%16
208		入戻設	CORE53	8	%17
		戻設定		4	%18
209		入設定	CORE54	3	%19
210	中子6	選択1	CORE61	0101H	%15
211		選択2	CORE62	1	%16
212		入戻設	CORE63	8	%17
		戻設定		4	%18
213		入設定	CORE64	3	%19
214	中子7	選択1	CORE71	0101H	%15
215		選択2	CORE72	1	%16
216		入戻設	CORE73	7	%17
		戻設定		4	%18
217		入設定	CORE74	3	%19
218	中子8	選択1	CORE81	0101H	%15
219		選択2	CORE82	1	%16
220		入戻設	CORE83	8	%17
		戻設定		4	%18
221		入設定	CORE84	3	%19
222	TMA中子単独・順次		COREINDE	1	%20
223	充填速度勾配制御係数加減速時間 (マニュアル)		INJSLOPE	ms	999 %21
224	保圧圧力勾配制御係数加減圧時間 (マニュアル)		HLDSLOPE	ms	999 %22
225	汎用出力1		UNOUT1		7
226	汎用出力2		UNOUT2		7
227	汎用出力3		UNOUT3		7
228	汎用出力4		UNOUT4		7
229	汎用出力5		UNOUT5		7
230	汎用出力6		UNOUT6		7
231	汎用出力7		UNOUT7		7
232	汎用出力8		UNOUT8		7
233	汎用出力9		UNOUT9		7
234	汎用出力10		UNOUT10		7
235	射出速度選択		VIMAG		3 %23
236	ノズル動作選択		NZLMOD		3 %24
237	シャットオフノズル		SOFFNZL		2 %25
238	型縮ポンプアンロード		PMPULD		1 %5
239	型縮射出分離回路選択		SPINJCLP		1 %5
240	型搬出戻限選択		DIEOFF		1 %5
241	計量中型閉		CLPINCHG		1 %5
242	押出入限2選択		EJELMT2		1 %31
243	反復押出戻選択		REPEJE		1 %26
244	ベント栓選択		VENT		2 %27
245	真空ポンプ		VPMP		2 %28
246	空気吹付モード		AIRAPRY		5 %29
247	生産前パージ		APRDPURG		1 %5
248	中断再立上パージ		INTSTUP		1 %5
249	中断再立上スタートアップ		INTUP		1 %5
250	自動立上停止条件		UPSTP		2 %30
251	汎用タイマ1		UNTMR1		
			sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
252	汎用タイマ2	UNTMR2	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
253	汎用タイマ3	UNTMR3	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
254	汎用タイマ4	UNTMR4	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
255	汎用タイマ5	UNTMR5	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
256	汎用タイマ6	UNTMR6	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
257	汎用タイマ7	UNTMR7	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
258	汎用タイマ8	UNTMR8	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
259	汎用タイマ9	UNTMR9	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
260	汎用タイマ10	UNTMR10	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
261	汎用タイマ11	UNTMR11	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
262	汎用タイマ12	UNTMR12	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			H	99999	
			回	99999	
263	汎用タイマ13	UNTMR13	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
264	汎用タイマ14	UNTMR14	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
265	汎用タイマ15	UNTMR15	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
266	汎用タイマ16	UNTMR16	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
267	汎用タイマ17	UNTMR17	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
268	汎用タイマ18	UNTMR18	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
269	汎用タイマ19	UNTMR19	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
270	汎用タイマ20	UNTMR20	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
271	汎用タイマ21	UNTMR21	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
272	汎用タイマ22	UNTMR22	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
273	汎用タイマ23	UNTMR23	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
274	汎用タイマ24	UNTMR24	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
275	汎用タイマ25	UNTMR25	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
276	汎用タイマ26	UNTMR26	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
277	汎用タイマ27	UNTMR27	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
278	汎用タイマ28	UNTMR28	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
279	汎用タイマ29	UNTMR29	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
280	汎用タイマ30	UNTMR30	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
281	汎用タイマ31	UNTMR31	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
282	汎用タイマ32	UNTMR32	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
283	押出保持時間	TR30	sec	999.990	
284	中子1入時間	TRADV1	sec	99.99	
285	中子2入時間	TRADV2	sec	99.99	
286	中子3入時間	TRADV3	sec	99.99	
287	中子4入時間	TRADV4	sec	99.99	
288	中子5入時間	TRADV5	sec	99.99	
289	中子6入時間	TRADV6	sec	99.99	
290	中子7入時間	TRADV7	sec	99.99	
291	中子8入時間	TRADV8	sec	99.99	
292	中子1戻時間	TRRET1	sec	99.99	
293	中子2戻時間	TRRET2	sec	99.99	
294	中子3戻時間	TRRET3	sec	99.99	
295	中子4戻時間	TRRET4	sec	99.99	
296	中子5戻時間	TRRET5	sec	99.99	
297	中子6戻時間	TRRET6	sec	99.99	
298	中子7戻時間	TRRET7	sec	99.99	
299	中子8戻時間	TRRET8	sec	99.99	
300	空気吹付タイマ[固定側吹付]	TR41	sec	999.990	
301	空気吹付タイマ[固定側吹付遅延]	TR41DLY	sec	999.990	
302	空気吹付タイマ[移動側吹付]	TR42	sec	999.990	
303	空気吹付タイマ[移動側吹付遅延]	TR42DLY	sec	999.990	
304	生産前パージ時間	BPRDPT	sec	999.990	
305	生産前パージ計量時間	BPRDCT	sec	999.990	
306	生産後パージ時間	APRDPT	sec	999.990	
307	生産後パージ計量時間	APRDCT	sec	999.990	
308	アノードタイマ	TR17	sec	999.990	
309	中断検知タイマ	TR111	sec	999.990	
310	速度リポート設定	VRMG1	%	99.0	
311		VRMG2	%	99.0	
312		VRMG3	%	99.0	
313		VRMG4	%	99.0	
314	汎用速度リポート	VTX11	%	99.0	
315		VTX12	%	99.0	
316		VTX21	%	99.0	
317		VTX22	%	99.0	
318	圧力リポート設定	PRMG1	%	99.0	
319		PRMG2	%	99.0	
320		PRMG3	%	99.0	
321		PRMG4	%	99.0	
322	汎用圧力リポート	PRX11	%	99.0	
323		PRX12	%	99.0	
324		PRX21	%	99.0	
325		PRX22	%	99.0	
326	生産完了後金型交換	MCHNG		1	%5
327	生産完了後色替・樹脂替	CCHNG		1	%5
328	生産完了後樹脂パージ	PAPON		1	%5
329	ビークカット選択	FPCSLPSEL		1	%5
330	充填時間限界値	PFIL	sec	999.999	%81
331	計量時間限界値	PCHG	sec	999.999	
332	サイクル時間限界値	PCYCL	sec	9999.999	%1
333	充填時間基準値	FILLSTD	sec	999.990	%81
334	計量時間基準値	CHGSTD	sec	999.990	
335	取出時間基準値	TAKESTD	sec	999.990	
336	サイクル時間基準値	CYCLSTD	sec	9999.990	%1
337	最小クッション基準値	MINSTD	mm	999.999	%4
			in	99.9999	
338	クッション位置基準値	CUSSTD	mm	999.999	%4
			in	99.9999	
339	保圧切換位置基準値	SHIFTSTD	mm	999.999	%4
			in	99.9999	
340	射出開始基準値	STARTSTD	mm	999.999	%4
			in	99.9999	
341	MAX射出圧基準値	INJPKSTD	kgf/cm2	9999.00	%4
			bar	9999.00	
			MPa	999.000	
			PSI	99999.0	

No.	名称		項目名	単位	最大値	備考
342	充填時間許容値		FILLALW	sec	99.990	%81
343	計量時間許容値		CHGALW	sec	99.990	
344	取出時間許容値		TAKEALW	sec	99.990	
345	サイクル時間許容値		CYCLALW	sec	99.990	%1
346	最小クッション許容値		MINMALW	mm	99.999	%4
				in	9.9999	%38
347	予備					
348	クッション位置許容値		CUSMALW	mm	99.999	%4
				in	9.9999	%38
349	予備					
350	保圧切換位置許容値		SHIFALW	mm	99.999	%4
				in	9.9999	
351	射出開始許容値		STARTALW	mm	99.999	%4
				in	9.9999	
352	MAX射出圧許容値		INJPKMALW	kgf/cm2	999.00	%4
				bar	999.00	
				MPa	99.000	
				PSI	9999.0	
353	予備					
354	プロセス・アラーム出力選択		PRCSALM		—	%33
355	モニタリング・アラーム出力選択		MNTALM		—	%34
356	型開量モニタ		CLAMPSEL		1	%5
357	モニタ初期値		MNTSHT	ショット	99999	
358	アラーム連続数		STOPALM	ショット	99999	
359	モニタ統計方法		MNTST		1	%35
360	モニタ統計所定数設定		MNTSTSHT	ショット	99999	
361	予備					
362	有人/無人		MANNED		1	%37
363	保圧切換圧力基準値		SHIFPSTD	kgf/cm2	9999.00	%4
				bar	9999.00	
				MPa	999.900	
				PSI	99999.0	
364	保圧切換圧力許容値		SHIFPALW	kgf/cm2	999.00	%4
				bar	999.00	
				MPa	99.900	
				PSI	9999.0	
365	予備					
366	予備					
367	予備					
368	圧力リモート設定		P1RMG1	%	99.0	
369			P1RMG2	%	99.0	
370	射出圧力設定		PSI1	kgf/cm2	200.00	%46
				bar	200.00	
				MPa	20.000	
				PSI	3000.0	
371	型締圧力設定		PSM1	kgf/cm2	200.00	%46
				bar	200.00	
				MPa	20.000	
				PSI	3000.0	
372	計量圧力設定		PSC1	kgf/cm2	200.00	%46
				bar	200.00	
				MPa	20.000	
				PSI	3000.0	
373	射出波形縦軸	圧力	INJSCLVP			%47
速度						
374		位置	INJSCLVX		6	%48
375	計量波形縦軸 (油圧)	背圧	CHGSLVB		4	%49
376		スクロ 回転	CHGSLVS		5	%50
		(電動) トルク				
377	スクロ回転数基準値		SRNSTD	rpm	999	
378	スクロ回転数許容値		SRNALW	rpm	99	
379	充填圧力 PI3		PI3	kgf/cm2	4000.00	
				bar	4000.00	
				MPa	400.000	
				PSI	99999.0	
				%	99.0	
380	充填圧力 PI4		PI4	kgf/cm2	4000.00	
				bar	4000.00	
				MPa	400.000	
				PSI	99999.0	
				%	99.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
381	充填圧力切換位置	LS4Z2	mm	999.999	
			in	99.9999	
382	充填圧力切換位置	LS4Z3	mm	999.999	
			in	99.9999	
383	圧力リモート設定	P1RMG3	%	99.0	
384		P1RMG4	%	99.0	
385	リモートダイ後退速度	MOVRMT	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
386	リモートダイ後退圧力	MOPRMT	%	99.9	
387	リモートダイ前進速度	MCVRMT	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.00	
388	リモートダイ前進圧力	M CPRMT	%	99.9	
389	リモート押出入速度	EJFVRMT	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
390	リモート押出入圧力	EJFPRMT	tf	99.9	
			tf(US)	99.9	
			kN	999	
391	リモート押出戻速度	EJRVRMT	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
392	リモート押出戻圧力	EJRPRMT	tf	99.9	
			tf(US)	99.9	
			kN	999	
393	押出圧縮	EPRSEL		1	%5
394	圧縮切換	EPRACT		1	%52
395	圧縮段数	EPRPS		6	
396	圧縮開始タイミング	EPRPST		2	%53
397	完了位置	EPRPSP		1	%54
398	圧縮遅延タイマ	EPRTRD	sec	99.990	
399	プレス圧力	EPRP1	tf	99.99	
			kN	999.9	
400	プレス圧力	EPRP2	tf	99.99	
			kN	999.9	
401	プレス圧力	EPRP3	tf	99.99	
			kN	999.9	
402	プレス圧力	EPRP4	tf	99.99	
			kN	999.9	
403	プレス圧力	EPRP5	tf	99.99	
			kN	999.9	
404	プレス圧力	EPRP6	tf	99.99	
			kN	999.9	
405	プレス速度	EPRV1	mm/sec	999.9	
406	プレス速度	EPRV2	mm/sec	999.9	
407	プレス速度	EPRV3	mm/sec	999.9	
408	プレス速度	EPRV4	mm/sec	999.9	
409	プレス速度	EPRV5	mm/sec	999.9	
410	プレス速度	EPRV6	mm/sec	999.9	
411	プレス時間	EPRT1	sec	99.990	
412	プレス時間	EPRT2	sec	99.990	
413	プレス時間	EPRT3	sec	99.990	
414	プレス時間	EPRT4	sec	99.990	
415	プレス時間	EPRT5	sec	99.990	
416	プレス時間	EPRT6	sec	99.990	
417	プレス位置	EPRL31E1	mm	999.999	
418	プレス位置	EPRL31E2	mm	999.999	
419	プレス位置	EPRL31E3	mm	999.999	
420	プレス位置	EPRL31E4	mm	999.999	
421	プレス位置	EPRL31E5	mm	999.999	
422	プレス位置	EPRL31E6	mm	999.999	
423	ゲイン切換	EPRGAIN1		1	%55
424	ゲイン切換	EPRGAIN2		1	%55
425	ゲイン切換	EPRGAIN3		1	%55
426	ゲイン切換	EPRGAIN4		1	%55
427	ゲイン切換	EPRGAIN5		1	%55
428	ゲイン切換	EPRGAIN6		1	%55
429	押出1回目保持選択	EJHOLD		1	
430	押出2-8回目保持選択	EJ28HOLD		7	
431	再押出保持時間	TREJHOLD		999.90	
432	LS31停止⇒LS31B	LS31STOP		1	
433	連続押出高速化	HSEJE		1	
434	高速型開選択	HSMOSEL		1	
435	スクレ後退制御切換	SCRWBACKSEL		2	%82
436	スクレ後退位置	LS4SB	mm	999.990	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
437	スクリーン後退速度	VHSB	mm/sec	9999.9	
438	スクリーン後退LS4停止時間	TRSB1	sec	99.999	
439	スクリーン後退保圧遅延時間	TRSB2	sec	99.999	
440	型縮自動補正	DSTPRS		1	
441	モータリング・アラーム出力選択2	MNTALM2		—	%82
442	型厚調整中ロックアップ	MTLUP		1	
443	予備				
~					
453	予備				
454	射出波形縦軸	型縮力	INJSCLCP	4	%59
		型内圧		5	%59
455	監視区間選択 1	EJWSEL1		1	%5
456	監視区間1A		mm	999.900	
			in	99.9900	
457	監視区間1B		mm	999.900	
			in	99.9900	
458	変動許容幅1	EJWTRQ1	%	100.0	
459	運転停止アラーム数1	EJWCNT1		99	
460	監視区間選択2	EJWSEL2		1	%5
461	監視区間2A		mm	999.900	
			in	99.9900	
462	監視区間2B		mm	999.900	
			in	99.9900	
463	変動許容幅2	EJWTRQ2	%	100.0	
464	運転停止アラーム数2	EJWCNT2		99	
465	押出トルク指令波形縦軸	EJESCALE	%	99.0	
466	監視区間選択 1			1	%5
467	監視区間1A		mm	9999.900	
			in	999.9900	
468	監視区間1B		mm	9999.900	
			in	999.9900	
469	金型保護力1A		tf	99.99	
			tf (US)	99.99	
			kN	999.9	
470	金型保護力1B		tf	99.99	
			tf (US)	99.99	
			kN	999.9	
471	運転停止アラーム数1	MDWCNT1		99	
472	監視区間選択2	MDWSEL2		1	%5
473	監視区間2A		mm	9999.900	
			in	999.9900	
474	監視区間2B		mm	9999.900	
			in	999.9900	
475	金型保護力2A		tf	99.99	
			tf (US)	99.99	
			kN	999.9	
476	金型保護力2B		tf	99.99	
			tf (US)	99.99	
			kN	999.9	
477	運転停止アラーム数2	MDWCNT2		99	
478	型縮力換算波形縦軸		tf	999.99	
			tf (US)	999.99	
			kN	9999.9	
479	PCL区間検出モード選択	MPPCLSEL		1	%62
480	PCL区間監視時間	MPPCLTIM	sec	99.990	
481	VHI速度選択	VHISPD		1	%5
482	VHI圧力選択	VHIPRS		1	%5
483	射出速度[自動モード]		mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
484	射出圧力[自動モード]		kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	4000.00	
			PSI	99999.0	
			MPa	400.000	
			%	99.0	
485	射出時間[自動モード]	TR1PG	sec	999.990	%1
486	モード回数[自動モード]	CNTPG	回	999	
487	モード完了位置[自動モード]		mm	999.990	%4
			in	99.9990	
488	計量回転速度[自動モード]		rpm	999	
			%	99.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
489	背圧[自動ハーフ]	BPPG	kgf/cm2	999.00	%4
			bar	999.00	
			MPa	99.000	
			PSI	9999.0	
			%	99.0	
490	初回計量時間[自動ハーフ]	TRPGA	sec	999.990	%1
491	スクリーン前進限計量時間[自動ハーフ]	TRPGB	sec	999.990	%1
492	スクリーン後退限計量時間[自動ハーフ]	TRPGC	sec	999.990	%1
493	背圧選択	PGBPSEL		1	%5
494	計量遅延タイム	TRCHGDLY	sec	99.990	%63
495	押出遅延タイム	TREJEDLY	sec	99.990	
496	空気吹付押出連動選択	AIRWEJESL		1	%5
497	FF制御選択	INJFFSL		2	%71
498	保圧立下速度	VHD	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
499	ブレ射出1選択	SPREINJ1		1	%5
500	ブレ射出1速度	VPI1	mm/sec	999.9	%4
			in/sec	99.99	
501	ブレ射出1圧力	PPI1	kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
502	ブレ射出1時間	TRPI	sec	9.990	
503	ブレ射出2選択	SPREINJ2		1	%5
504	ブレ射出2速度	VPI2	mm/sec	999.9	%4
			in/sec	99.99	
505	ブレ射出2位置	LS10B	mm	9.900	%4
			in	9.9990	
506	スクリーン逆転1選択	SINVCHG1		1	%5
507	スクリーン逆転1回転数	SRNI1	min ⁻¹	999	
508	スクリーン逆転1時間	TRIT1	sec	9.990	
509	スクリーン逆転2選択	SINVCHG2		1	%5
510	スクリーン逆転2回転数	SRNI2	min ⁻¹	999	
511	予備				
512	CEF制御	CEFSEL		1	%5
513	開始位置	CEFSTR		13	%56
514	終了位置	CEFSTP		13	%56
515	アーム選択	CEFALM		1	%5
516	基準値	有/無	CEFDATEN	2	%57
517		面積1	CEFAREA1	-	%58
~		~	~		
626		面積110	CEFAREA110	-	%58
627	LAP回路選択	LAPSEL		1	
628	LAP回路射出遅延	LAPIJDLY	sec	9.999	
629	LAP回路ロッキング遅延	LAPPSDLY	sec	9.999	
630	ロッキング速度	MCPSLAP	mm/sec	999.9	%4
			in/sec	99.99	
631	リモートタイマ後退速度	TVRRMG	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
632	リモートタイマ後退力	TPRRMG	tf	99.99	
			tf(US)	99.99	
			kN	999.9	
633	リモートタイマ前進速度	TVFRMG	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
634	リモートタイマ前進力	TPFRMG	tf	99.99	
			tf(US)	99.99	
			kN	999.9	
635	タイマ後退位置	TBLS3X	mm	99.999	
636	タイマ前進位置	TBLS2X	mm	99.999	
637	型開時間基準値	MOTIMESTD	sec	999.99	
638	型閉時間基準値	MCTIMESTD	sec	999.99	
639	押出時間基準値	EJETIMESTD	sec	999.99	
640	安全扉開時間基準値	SDOTIMESTD	sec	999.99	
641	型開量基準値	CLAMPSTD	mm	999.999	
			in	99.9999	
642	タイマ後退限基準値	CLPENDSTD	mm	9999.9	
			in	999.9900	
643	射出ストローク基準値	INJSTSTD	mm	999.99	
			in	99.9990	
644	MAX射出ストローク基準値	INJSTMAXSTD	mm	999.99	
			in	99.9990	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
645	LS4A射出圧基準値	INJPLS4ASTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
646	LS4B射出圧基準値	INJPLS4BSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
647	LS4C射出圧基準値	INJPLS4CSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
648	LS4D射出圧基準値	INJPLS4DSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
649	LS4E射出圧基準値	INJPLS4ESTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
650	LS4F射出圧基準値	INJPLS4FSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
651	LS4G射出圧基準値	INJPLS4GSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
652	LS4H射出圧基準値	INJPLS4HSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
653	LS4I射出圧基準値	INJPLS4ISTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
654	MAX型内圧基準値	CAVMAXSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
655	保圧型内圧基準値	CAVHLDSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
656	型開時間許容値	MOTIMEALW	sec	99.99	
657	型閉時間許容値	MCTIMEALW	sec	99.99	
658	押出時間許容値	EJETIMEALW	sec	99.99	
659	安全扉開時間許容値	SDOTIMEALW	sec	99.99	
660	型開量許容値	CLAMPALW	mm	99.999	
			in	9.9999	
661	ダイ後退限許容値	CLPENDALW	mm	999.9	
			in	99.9900	
662	射出スローク許容値	INJSTALW	mm	99.99	
			in	9.9990	
663	MAX射出スローク許容値	INJSTMAXALW	mm	99.99	
			in	9.9990	
664	LS4A射出圧許容値	INJPLS4AALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
665	LS4B射出圧許容値	INJPLS4BALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
666	LS4C射出圧許容値	INJPLS4CALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
667	LS4D射出圧許容値	INJPLS4DALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
668	LS4E射出圧許容値	INJPLS4EALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
669	LS4F射出圧許容値	INJPLS4FALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
670	LS4G射出圧許容値	INJPLS4GALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
671	LS4H射出圧許容値	INJPLS4HALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
672	LS4I射出圧許容値	INJPLS4IALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
673	MAX型内圧許容値	CAVMAXALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
674	保圧型内圧許容値	CAVHLDALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
675	L統計サンプル数	LSTSMP	ショット	99999	
676	パージモード	PGMODE		2	%73
677	完了選択	ENDSEL		1	%74
678	自動パージ時間	AUTOFG	sec	999.990	
679	回転時間	SRNTIME	sec	999.990	
680	LS4PG[自動パージ]	LS4PG	mm	99.990	
			in	9.9990	
681	FPC減速選択	FPCSETSEL		4	
682	金型コート	MTCOD1	桁	20+null	%42
683		MTCOD2			
684		MTCOD3			
685		MTCOD4			
686		MTCOD5			
687		MTCOD6			
688	原料コート	MOLDCOD1	桁	20+null	%42
689		MOLDCOD2			
690		MOLDCOD3			
691		MOLDCOD4			
692		MOLDCOD5			
693		MOLDCOD6			
694	計量トルク低下限界値	CHGTRQLO	%	99.0	
695	計量トルクオーバー限界値	CHGTRQHI	%	99.0	
696	停止動作-サイクル時間	CYLSTPSEL		2	%67
697	停止動作-充填時間	FILSTPSEL		1	%68
698	停止動作-計量時間	CHGSTPSEL		1	%68
699	停止動作-PIアラーム	PIASTPSEL		1	%68
700	停止動作-金型保護	MLDSTPSEL		5	&69
701	停止動作-計量トルク低下	CTQLSTPSEL		1	%68
702	停止動作-計量トルクオーバー	CTQHSTPSEL		1	%68
703	停止動作-連続アラーム	NSHTSTPSEL		1	%68
704	シグナルター点灯選択有人	SIGOFFA		1	%68
705	シグナルター点灯選択無人	SIGOFFB		1	%68
706	ブザー-警報選択有人	BZOFFA		1	
707	ブザー-警報選択無人	BZOFFB		1	
708	トライアゲイン回数	TRYAGAIN		99	
709	波形描画選択	SCLVSEL		1	%70
710	縦軸-射出圧最大	SCLIPRVH	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
711	縦軸-射出圧最小	SCLIPRVL	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
712	縦軸-射出速度最大	SCLISPVH	mm/sec	9999.0	
			in/sec	999.90	
713	縦軸-射出速度最小	SCLISPVL	mm/sec	9999.0	
			in/sec	999.90	
714	縦軸-型締圧力最大	SCLCPRVH	kN	99999	
			tf	9999	
			tf(US)	9999	
			kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
715	縦軸-型締圧力最小	SCLCPRVL	kN	99999	
			tf	9999	
			tf(US)	9999	
			kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
716	縦軸-型内圧最大	SCLCAVH	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
717	縦軸-型内圧最小	SCLCAVVL	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
718	縦軸-背圧最大	SCLBPVH	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
719	縦軸-背圧最小	SCLBPVL	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
720	縦軸-トルク最大(電動) -回転数最大(油圧)	SCLTRQVH	%	99.0	
			min-1	999	
721	縦軸-トルク最小(電動) -回転数最小(油圧)	SCLTRQVL	%	99.0	
			min-1	999	
722	縦軸-後退速度最大	SCLCSPVH	mm/sec	99.9	
			in/sec	9.99	
723	縦軸-後退速度最小	SCLCSPVL	mm/sec	99.9	
			in/sec	9.99	
724	縦軸-スクロ位置最大	SCLPOSVH	mm	999.000	
			in	99.9900	
725	縦軸-スクロ位置最小	SCLPOSVL	mm	999.000	
			in	99.9900	
726	射出波形遅延時間	INJWVDLY	sec	999.990	
727	射出波形設定時間	INJWVREC	sec	999.990	
728	汎用出力	UNOUT11		1	
729		UNOUT12		1	
730		UNOUT13		1	
731		UNOUT14		1	
732		UNOUT15		1	
733		UNOUT16		1	
734		UNOUT17		1	
735		UNOUT18		1	
736		UNOUT19		1	
737		UNOUT20		1	
738		UNOUT21		1	
739		UNOUT22		1	
740		UNOUT23		1	
741		UNOUT24		1	
742		UNOUT25		1	
743		UNOUT26		1	
744		UNOUT27		1	
745		UNOUT28		1	
746		UNOUT29		1	
747		UNOUT30		1	
748	計量トルク基準値	CHGTQSTD	%	99.9	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
749	計量トルク許容値	CHGTQALW	%	99.9	
750	押出速度	VE3	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
751	金型名称	MLDNAME1	BCD	FFFFFFFF	%76
752	金型名称	MLDNAME2	BCD	FFFFFFFF	%76
753	金型名称	MLDNAME3	BCD	FFFFFFFF	%76
754	金型名称	MLDNAME4	BCD	FFFFFFFF	%76
755	金型リーディング選択	MLDLINK		1	%77
756	型開閉汎用位置	LS3X3	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
		LS3X4	mm	9999.900	
			in	999.9900	
		LS3X5	mm	9999.900	
			in	999.9900	
LS3X6	mm	9999.900			
	in	999.9900			
760	型開位置	LS3N	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
761	空気吹付位置	LSBLOW	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
762	手動背圧選択	BPMSEL		1	%5
763	手動背圧	BPM	kgf/cm2	999.00	%4
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
764	B回路吹付位置設定	BLOWSL		1	
765	予備				
766	予備				
767	予備				

- %1) パラメータにて、単位を0.1に変更できる。
- %2) 設定は 0~5=矩形/勾配1/勾配2/勾配3/折れ線/マニュアル。
- %3) 設定は 0~3=LS4/HYD/EXT/CAV.
- %4) 単位はパラメータで切り替え可能
- %5) 設定は 0,1=無/有。
- %6) 設定は 0~2=保持/抜/ブロック。
- %7) 設定は 0~2=制御/抜/ブロック。
- %8) 設定は 0~2=低/中/高。
- %9) 未使用。パラメータを使用。
- %10) 設定は 0~2=無/手動/自動。
- %11) 設定は 0~1=無/入。状態は 0~2=無/入(動作中)/完了。
- %12) フィード同期完了時の比を設定値とする。
- %13) 設定は 0~2=無/A動作/B動作。
- %14) 設定は 0~8,9=0~8,保持。
- %15) 上位2byteにて有/無, 下位2byteにて油圧/空圧を設定する。

0	0
1	中子動作有/無
2	0
3	0

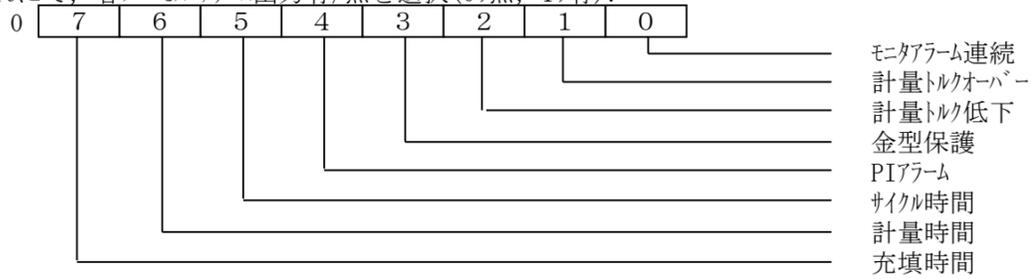
設定は 0H, 100H=未使用, 使用。

- %16) 上位2byteにて中子入側, 下位2byteにて中子戻側の位置/時間を設定する。

0	0
1	中子入側 位置/時間
2	0
3	中子戻側 位置/時間

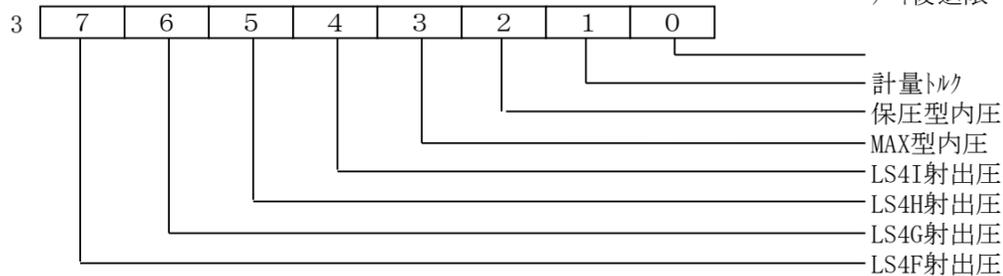
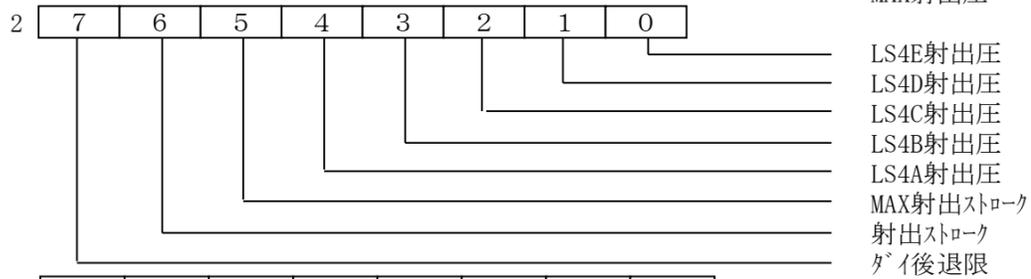
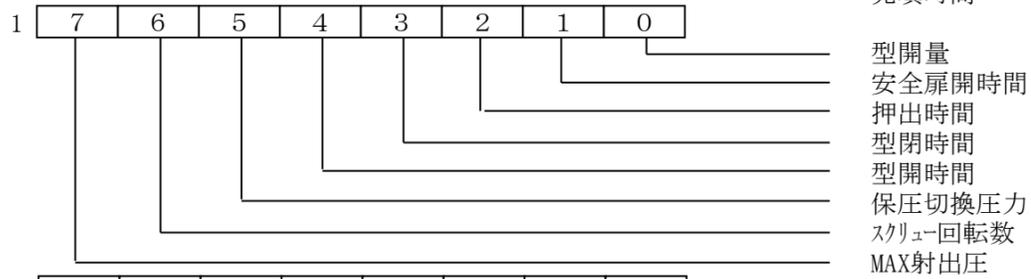
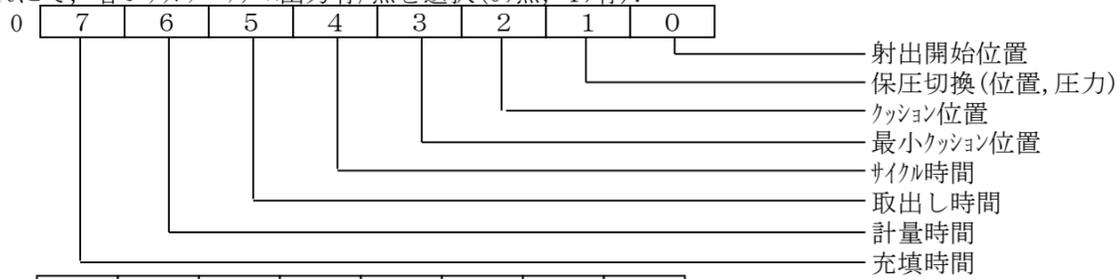
設定は 中子入側, 戻側共に, 0,1=位置/時間。

- %17) パラメータで、入戻設定の時
設定は 1~7=A/B/C/D/S1/S2/S3, S1/S2/S3/S4/S5/S6/S7.
- %18) パラメータで、単独設定の時
設定は 1~4=A/B/C/D, S1/S2/S3/S4.
- %19) 設定は 1~3=A/B/C, S1/S2/S3.
- %20) 設定は 0:INDE, 1:SEQ
- %21) VISLOPE(速度プロファイル) =5 の時使用
- %22) PHSLOPE(保圧プロファイル) =5 の時使用
- %23) 設定は 0~3=標準/2倍/4倍/(1/4倍).
- %24) 設定は 0~3=連続/冷却/射出/計量.
- %25) 設定は 0~2=無/連動/全開.
- %26) 設定は 0, 1=LS32/LS32A.
- %27) 設定は 0~2=閉/開/連動.
- %28) 設定は 0~2=切/手動/自動.
- %29) 設定は 0~5=無/C/B/A/CB/CA.
- %30) 設定は 0~2=継続成形/自動運転停止/樹脂ハネジ.
- %31) 設定は 0, 1=LS31/LS31B.
- %32) パラメータにて、表示桁を0.001に変更できる.
- %33) 1bitにて、各プロセス・アラーム出力有/無を選択(0;無, 1;有).



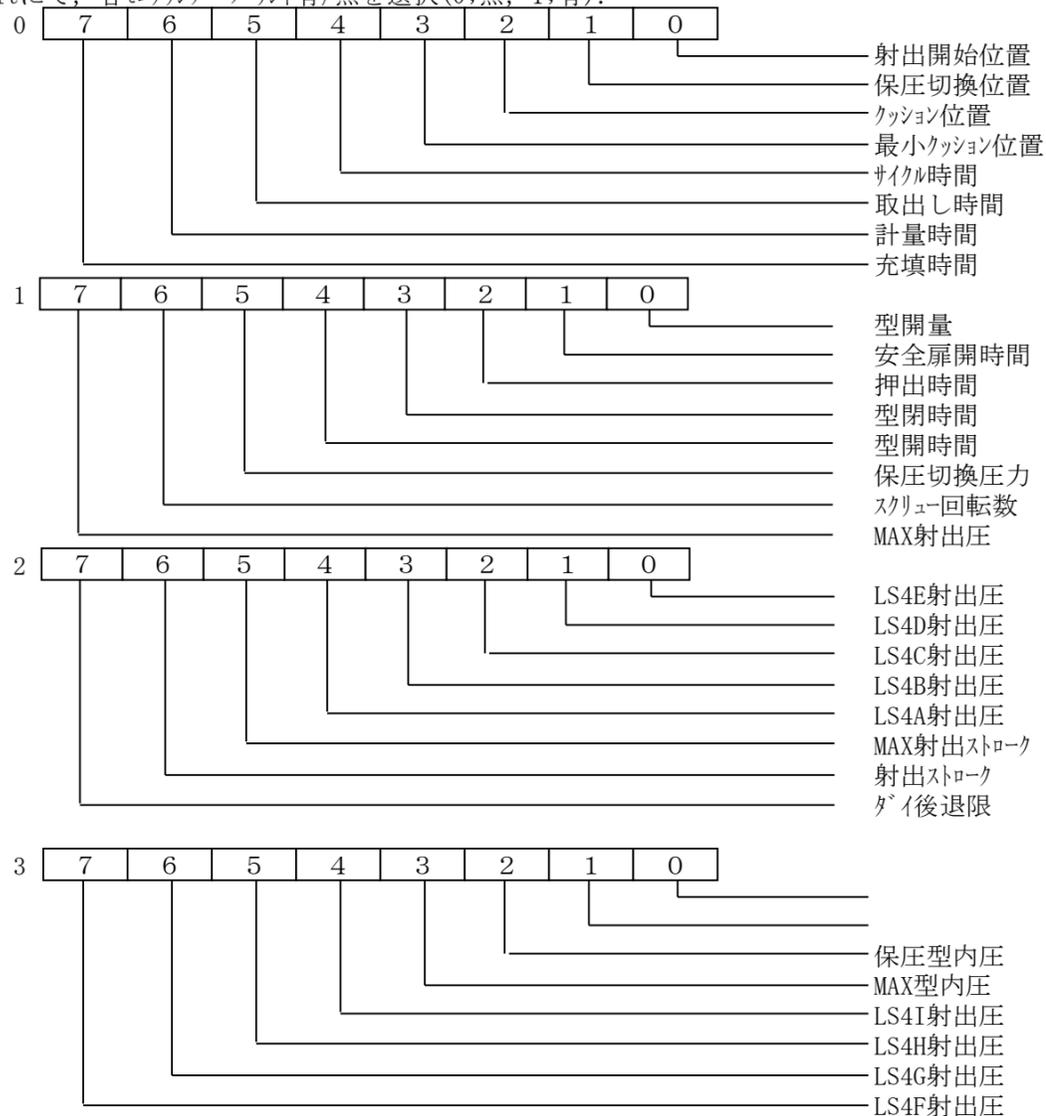
1, 2, 3byteは0とする.

- %34) 1bitにて、各モータリング・アラーム出力有/無を選択(0;無, 1;有).



%35) 設定は 0, 1=連続/所定数.

%36) 1bitにて, 各モタリク・プリント有/無を選択(0;無, 1;有).



%37) 設定は 0, 1=有人/無人.

%38) データはプラスだが, 設定, 制御ではマイナスとして使用.

%39) 管理方法にて単位を【個】に変更できる. (未対応)

%40) パラメータにて, 単位を【分】に変更できる.

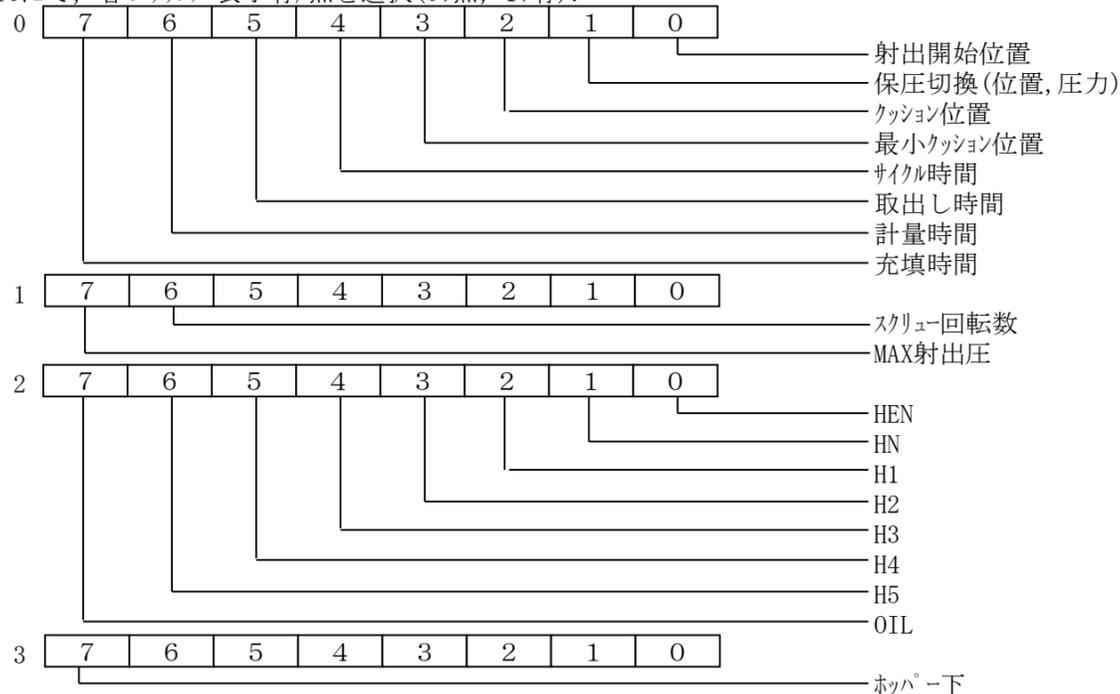
%41) 設定は, 0~3=総ショット数/良品ショット数/総生産数/良品数

%42) 入力桁数はアスキー桁で数える. 尚, プリントアウト等の関係上, データの後ろにnullを付ける.

%43) 設定は 0, 1=継続/停止.

%44) 設定は 0, 1=位置/油圧.

%45) 1bitにて, 各モタリク表示有/無を選択(0;無, 1;有).



- %46) 設定範囲は、単位により異なる。
 000.00~200.00kgf/cm²(表示桁 0.1),
 00.000~20.000MPa(表示桁 0.01),
 000.00~200.00bar(表示桁 0.1),
 0000.0~3000.00PSI(表示桁 1),
- %47) 上位2byteにて圧力, 下位2byteにて速度の縦軸スケールを設定

0	圧力
2	速度
3	

- 圧力設定は、単位により異なる。
 単位換算後パラメータPILを500(kgf), 50(MPa), 500(bar),
 5000(PSI)単位に繰上げた値をXとすると,
 0, 1, 2, 3, 4=無/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X.
 速度設定は,
 0, 1, 2, 3, 4, 5=無/50/100/150/300/600(mm/sec).
 0, 1, 2, 3, 4, 5=無/2/4/6/12/24(in/sec).
- %48) P_ISTMAX(パラメータ121)の値により異なる。P_ISTMAXを50(mm)
 単位に切上げた値をXとすると,
 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6=無/10/20/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X(mm).
 P_ISTMAX(パラメータ121)の値により異なる。単位換算後ISTMAXを1(in)
 単位に切上げた値をXとすると,
 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6=無/0.4/0.8/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X(in).
- %49) 設定は、単位により異なる。
 単位換算後パラメータBPLを50(kgf), 5(MPa), 50(bar),
 500(PSI)単位に繰上げた値をXとすると,
 0, 1, 2, 3, 4=無/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X.
- %50) 0, 1, 2, 3, 4, 5=無/100/200/300/400/500(rpm).
 %51) 0, 1, 2, 3, 4, 5=無/20/40/60/80/99(%).
 %52) 設定は 0, 1=位置/時間.
 %53) 設定は 0, 1, 2=LS4PR/LS4/TR1.
 %54) 設定は 0, 1=LS32/保持.
 %55) 設定は 0, 1=高/低.
 %56) 設定は0~13はLS5+10/LS4A~LS4/TRH1/TRH2/TRH3.
 %57) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(取込中)/完了.

- %58) 設定は、基準値収録による一括書込みのみで、個々のデータ
 変更は無い。

- %59) 上位2byteにて型締力, 下位2byteにて型内圧の縦軸スケールを設定

0	型締力
2	型内圧
3	

- 型締力設定は、単位により異なる。
 パラメータPCHMARCを1.1倍後、単位換算し10(tf), 10(US_tf), 100(kN)
 単位に繰上げた値をXとすると,
 0, 1, 2, 3, 4=無/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X.
 型内圧設定は、単位により異なる。
 CAV圧校正値を200(kgf), 20(MPa), 200(bar),
 2000(PSI)単位に繰上げた値をXとすると,
 0, 1, 2, 3, 4, 5=無/(X*0.125)/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X.
- %61) 型締力設定は、単位により異なる。
 単位換算後パラメータPCHMARCを40(tf), 40(US_tf), 40(kN)
 単位に繰上げた値をXとすると,
 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6=無/(X*0.025)/(X*0.05)/(X*0.1)/(X*0.2)/(X*0.5)/X.
- %62) 設定は 0, 1=時間/トルク.
 %63) P_no. 21(TRSEL)=0****にて最小値00.00, 最大値99.99, 表示桁0.01
 P_no. 21(TRSEL)=1****にて最小値000.0, 最大値999.9, 表示桁0.1
 %64) 成形条件の保存年月日を示す.

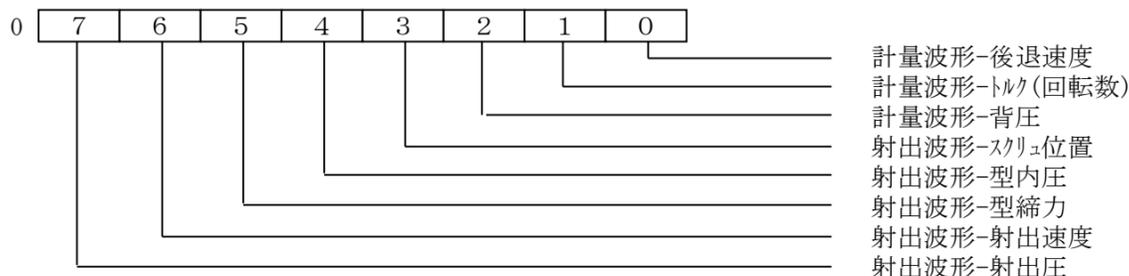
0	年(**??)
1	年(??**)
2	月
3	日

- 各データはBCD2桁.
 %65) 成形条件の保存時刻を示す.

0	時
1	分
2	秒
3	

各データはBCD2桁.

- %66) 入力桁数はアスキー桁で数える。
尚、プリントアウト等の関係上、データの後ろにnullを付ける。
- %67) 設定は 0, 1, 2=その場停止/型開限停止(ノズル後退)/型開限停止。
- %68) 設定は 0, 1=型開限停止/押出完了後停止。
- %69) 設定は 0~5=その場停止/型開限停止/押出完了後停止/トライゲイン(その場停止)/
トライゲイン(型開限停止)/トライゲイン(押出完了後停止)。
- %70) 1bitにて、波形描画選択有/無を選択(0;無, 1;有)。

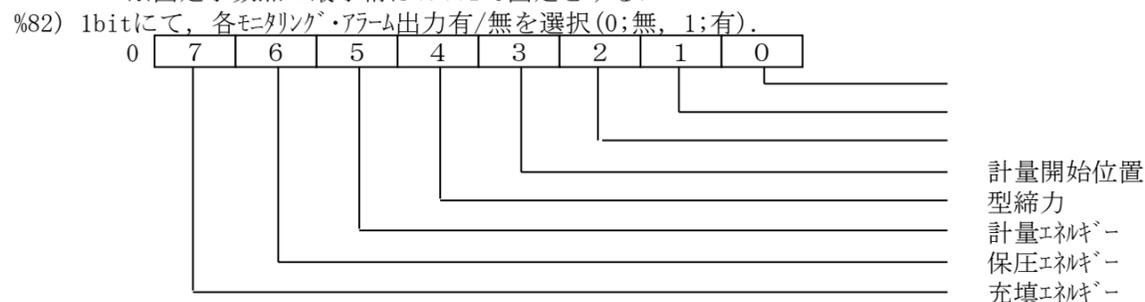


- 1, 2, 3byteは0とする。
- %71) 設定は 0, 1, 2=無/射出全域/充填1速目。
- %72) 設定は 0, 1, 2, 3=内部/外部1/外部2/外部3。
- %73) 設定は 0, 1, 2=無/プログラム/スクリュ回転。
- %74) 設定は 0, 1=回数/時間。
- %75) 設定は0, 1, 2=緩, 中, 急
- %76) 金型名称"ABCDEFGHJKLMN" (半角英数で最大16文字)を示す。

MLDNAME1	ABCD
MLDNAME2	EFGH
MLDNAME3	IJKL
MLDNAME4	MNOP

- 各データはBCD4桁。
- %77) 設定は 0, 1=無/有。
- %78) TRH1~3の最小値/最大値/表示桁はパラメータNo. 20 (TRHSEL)により切り換える。
0 : 00.00~99.99, 0.01
1 : 000.00~999.90, 0.1
※固定小数点の最小桁は0.01で固定とする。
2 : 0.000~9.999, 0.001
※固定小数点の最小桁は0.001で固定とする。
- %79) TRVHの最小値/最大値/表示桁はパラメータNo. 14 (VH1. 2)により切り換える。
0 : 非表示
1 : 000.00~999.99, 0.01
※固定小数点の最小桁は0.01で固定とする。
2 : 00.000~99.999, 0.001
※固定小数点の最小桁は0.001で固定とする。

- %80) TR1の最小値/最大値/表示桁はパラメータNo. 21 (TRSEL)により切り換える。
0 : 000.00~999.99, 0.01
1 : 0000.00~9999.90, 0.1
※固定小数点の最小桁は0.01で固定とする。
2 : 00.000~99.999, 0.001
3 : 000.000~999.990, 0.01
※固定小数点の最小桁は0.001で固定とする。
- %81) 充填時間モータの最小値/最大値/表示桁はパラメータNo. 21 (TRSEL)により切り換える。
0または**1** : *00.00~*99.99, 0.01
※固定小数点の最小桁は0.01で固定とする。
2または**3** : *0.000~*9.999, 0.001
※固定小数点の最小桁は0.001で固定とする。



1, 2, 3byteは0とする。

4.2 温度データ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
769	ファイル区分	TMP1FORM		999	
770					
771					
772					
773					
774	HEN設定値	HENSET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
775	HN設定値	HNSET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
776	H1設定値	H1SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
777	H2設定値	H2SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
778	H3設定値	H3SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
779	H4設定値	H4SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
780	H5設定値	H5SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
781	OIL設定値	OILSET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
782	HEN許容値	HENALW	°C (°F)	99.9	%1
783	HN許容値	HNALW	°C (°F)	99.9	%1
784	H1許容値	H1ALW	°C (°F)	99.9	%1
785	H2許容値	H2ALW	°C (°F)	99.9	%1
786	H3許容値	H3ALW	°C (°F)	99.9	%1
787	H4許容値	H4ALW	°C (°F)	99.9	%1
788	H5許容値	H5ALW	°C (°F)	99.9	%1
789	OIL許容値	OILALW	°C (°F)	99.9	%1
790	H1スクリュ停止温度	H1SCSTP	°C (°F)	-99.9	
791	H2スクリュ停止温度	H2SCSTP	°C (°F)	-99.9	
792	H3スクリュ停止温度	H3SCSTP	°C (°F)	-99.9	
793	H4スクリュ停止温度	H4SCSTP	°C (°F)	-99.9	
794	H5スクリュ停止温度	H5SCSTP	°C (°F)	-99.9	
795	予備				
~					
814	予備				
815	アーム出力選択	HALM		-	%2
816	予備				
817	予備				
818	予備				
819	H1フﾟア選択	H1BLW		2	%4
820	H2フﾟア選択	H2BLW		2	%4
821	H3フﾟア選択	H3BLW		2	%4
822	H4フﾟア選択	H4BLW		2	%4
823	H5フﾟア選択	H5BLW		2	%4
824	ホッパ下温度設定値	HOPSET	°C (°F) %	500.0 (932.0) 100.0	%1
825	ホッパ下温度許容値	HOPALW	°C (°F)	99.9	%1
826	予備				
827	予備				
828	予備				

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
829	HM11設定値	HM11SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
830	HM12設定値	HM12SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
831	HM13設定値	HM13SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
832	HM14設定値	HM14SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
833	HM15設定値	HM15SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
834	HM16設定値	HM16SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
835	HM17設定値	HM17SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
836	HM18設定値	HM18SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
837	HM11許容値	HM11ALW	℃ (°F)	99.9	%1
838	HM12許容値	HM12ALW	℃ (°F)	99.9	%1
839	HM13許容値	HM13ALW	℃ (°F)	99.9	%1
840	HM14許容値	HM14ALW	℃ (°F)	99.9	%1
841	HM15許容値	HM15ALW	℃ (°F)	99.9	%1
842	HM16許容値	HM16ALW	℃ (°F)	99.9	%1
843	HM17許容値	HM17ALW	℃ (°F)	99.9	%1
844	HM18許容値	HM18ALW	℃ (°F)	99.9	%1
845	HM11 P項	HM11P	℃ (°F)	999.9	%1
846	HM12 P項	HM12P	℃ (°F)	999.9	%1
847	HM13 P項	HM13P	℃ (°F)	999.9	%1
848	HM14 P項	HM14P	℃ (°F)	999.9	%1
849	HM15 P項	HM15P	℃ (°F)	999.9	%1
850	HM16 P項	HM16P	℃ (°F)	999.9	%1
851	HM17 P項	HM17P	℃ (°F)	999.9	%1
852	HM18 P項	HM18P	℃ (°F)	999.9	%1
853	HM11 I項	HM11I	sec	3600	
854	HM12 I項	HM12I	sec	3600	
855	HM13 I項	HM13I	sec	3600	
856	HM14 I項	HM14I	sec	3600	
857	HM15 I項	HM15I	sec	3600	
858	HM16 I項	HM16I	sec	3600	
859	HM17 I項	HM17I	sec	3600	
860	HM18 I項	HM18I	sec	3600	
861	HM11 D項	HM11D	sec	3600	
862	HM12 D項	HM12D	sec	3600	
863	HM13 D項	HM13D	sec	3600	
864	HM14 D項	HM14D	sec	3600	
865	HM15 D項	HM15D	sec	3600	
866	HM16 D項	HM16D	sec	3600	
867	HM17 D項	HM17D	sec	3600	
868	HM18 D項	HM18D	sec	3600	
869	ゾーン選択	HM1ZONE		—	%5
870	アラーム出力選択	HM1ALM		—	%5
871	予備				
～					
896	予備				

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
897	ファイル区分	TMP2FORM		999	
898	予備				
899	予備				
900	予備				
901	予備				
902	HM21設定値	HM21SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
903	HM22設定値	HM22SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
904	HM23設定値	HM23SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
905	HM24設定値	HM24SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
906	HM25設定値	HM25SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
907	HM26設定値	HM26SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
908	HM27設定値	HM27SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
909	HM28設定値	HM28SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
910	HM21許容値	HM21ALW	℃ (° F)	99.9	%1
911	HM22許容値	HM22ALW	℃ (° F)	99.9	%1
912	HM23許容値	HM23ALW	℃ (° F)	99.9	%1
913	HM24許容値	HM24ALW	℃ (° F)	99.9	%1
914	HM25許容値	HM25ALW	℃ (° F)	99.9	%1
915	HM26許容値	HM26ALW	℃ (° F)	99.9	%1
916	HM27許容値	HM27ALW	℃ (° F)	99.9	%1
917	HM28許容値	HM28ALW	℃ (° F)	99.9	%1
918	HM21 P項	HM21P	℃ (° F)	999.9	%1
919	HM22 P項	HM22P	℃ (° F)	999.9	%1
920	HM23 P項	HM23P	℃ (° F)	999.9	%1
921	HM24 P項	HM24P	℃ (° F)	999.9	%1
922	HM25 P項	HM25P	℃ (° F)	999.9	%1
923	HM26 P項	HM26P	℃ (° F)	999.9	%1
924	HM27 P項	HM27P	℃ (° F)	999.9	%1
925	HM28 P項	HM28P	℃ (° F)	999.9	%1
926	HM21 I項	HM21I	sec	3600	
927	HM22 I項	HM22I	sec	3600	
928	HM23 I項	HM23I	sec	3600	
929	HM24 I項	HM24I	sec	3600	
930	HM25 I項	HM25I	sec	3600	
931	HM26 I項	HM26I	sec	3600	
932	HM27 I項	HM27I	sec	3600	
933	HM28 I項	HM28I	sec	3600	
934	HM21 D項	HM21D	sec	3600	
935	HM22 D項	HM22D	sec	3600	
936	HM23 D項	HM23D	sec	3600	
937	HM24 D項	HM24D	sec	3600	
938	HM25 D項	HM25D	sec	3600	
939	HM26 D項	HM26D	sec	3600	
940	HM27 D項	HM27D	sec	3600	
941	HM28 D項	HM28D	sec	3600	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
942	ゾーン選択	HM2ZONE		—	%6
943	アラーム出力選択	HM2ALM		—	%6
944	予備				
~					
956	予備				
957	HM31設定値	HM31SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
958	HM32設定値	HM32SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
959	HM33設定値	HM33SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
960	HM34設定値	HM34SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
961	HM35設定値	HM35SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
962	HM36設定値	HM36SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
963	HM37設定値	HM37SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
964	HM38設定値	HM38SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
965	HM31許容値	HM31ALW	℃ (° F)	99.9	%1
966	HM32許容値	HM32ALW	℃ (° F)	99.9	%1
967	HM33許容値	HM33ALW	℃ (° F)	99.9	%1
968	HM34許容値	HM34ALW	℃ (° F)	99.9	%1
969	HM35許容値	HM35ALW	℃ (° F)	99.9	%1
970	HM36許容値	HM36ALW	℃ (° F)	99.9	%1
971	HM37許容値	HM37ALW	℃ (° F)	99.9	%1
972	HM38許容値	HM38ALW	℃ (° F)	99.9	%1
973	HM31 P項	HM31P	℃ (° F)	999.9	%1
974	HM32 P項	HM32P	℃ (° F)	999.9	%1
975	HM33 P項	HM33P	℃ (° F)	999.9	%1
976	HM34 P項	HM34P	℃ (° F)	999.9	%1
977	HM35 P項	HM35P	℃ (° F)	999.9	%1
978	HM36 P項	HM36P	℃ (° F)	999.9	%1
979	HM37 P項	HM37P	℃ (° F)	999.9	%1
980	HM38 P項	HM38P	℃ (° F)	999.9	%1
981	HM31 I項	HM31I	sec	3600	
982	HM32 I項	HM32I	sec	3600	
983	HM33 I項	HM33I	sec	3600	
984	HM34 I項	HM34I	sec	3600	
985	HM35 I項	HM35I	sec	3600	
986	HM36 I項	HM36I	sec	3600	
987	HM37 I項	HM37I	sec	3600	
988	HM38 I項	HM38I	sec	3600	
989	HM31 D項	HM31D	sec	3600	
990	HM32 D項	HM32D	sec	3600	
991	HM33 D項	HM33D	sec	3600	
992	HM34 D項	HM34D	sec	3600	
993	HM35 D項	HM35D	sec	3600	
994	HM36 D項	HM36D	sec	3600	
995	HM37 D項	HM37D	sec	3600	
996	HM38 D項	HM38D	sec	3600	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
997	ゾーン選択	HM3ZONE		—	%7
998	アラーム出力選択	HM3ALM		—	%7
999	予備				
～					
1024	予備				
1025	ファイル区分	TMP3FORM		999	
1026	予備				
1027	予備				
1028	予備				
1029	予備				
1030	HM41設定値	HM41SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1031	HM42設定値	HM42SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1032	HM43設定値	HM43SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1033	HM44設定値	HM44SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1034	HM45設定値	HM45SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1035	HM46設定値	HM46SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1036	HM47設定値	HM47SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1037	HM48設定値	HM48SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1038	許容値	HM41ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1039	HM42許容値	HM42ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1040	HM43許容値	HM43ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1041	HM44許容値	HM44ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1042	HM45許容値	HM45ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1043	HM46許容値	HM46ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1044	HM47許容値	HM47ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1045	HM48許容値	HM48ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1046	HM41 P項	HM41P	℃ (°F)	999.9	%1
1047	HM42 P項	HM42P	℃ (°F)	999.9	%1
1048	HM43 P項	HM43P	℃ (°F)	999.9	%1
1049	HM44 P項	HM44P	℃ (°F)	999.9	%1
1050	HM45 P項	HM45P	℃ (°F)	999.9	%1
1051	HM46 P項	HM46P	℃ (°F)	999.9	%1
1052	HM47 P項	HM47P	℃ (°F)	999.9	%1
1053	HM48 P項	HM48P	℃ (°F)	999.9	%1
1054	HM41 I項	HM41I	sec	3600	
1055	HM42 I項	HM42I	sec	3600	
1056	HM43 I項	HM43I	sec	3600	
1057	HM44 I項	HM44I	sec	3600	
1058	HM45 I項	HM45I	sec	3600	
1059	HM46 I項	HM46I	sec	3600	
1060	HM47 I項	HM47I	sec	3600	
1061	HM48 I項	HM48I	sec	3600	
1062	HM41 D項	HM41D	sec	3600	
1063	HM42 D項	HM42D	sec	3600	
1064	HM43 D項	HM43D	sec	3600	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1065	HM44 D項	HM44D	sec	3600	
1066	HM45 D項	HM45D	sec	3600	
1067	HM46 D項	HM46D	sec	3600	
1068	HM47 D項	HM47D	sec	3600	
1069	HM48 D項	HM48D	sec	3600	
1070	ゾーン選択	HM4ZONE		—	%8
1071	アラーム出力選択	HM4ALM		—	%8
1072	予備				
~					
1084	予備				
1085	HM51設定値	HM51SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1086	HM52設定値	HM52SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1087	HM53設定値	HM53SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1088	HM54設定値	HM54SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1089	HM55設定値	HM55SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1090	HM56設定値	HM56SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1091	HM57設定値	HM57SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1092	HM58設定値	HM58SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1093	HM51許容値	HM51ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1094	HM52許容値	HM52ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1095	HM53許容値	HM53ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1096	HM54許容値	HM54ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1097	HM55許容値	HM55ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1098	HM56許容値	HM56ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1099	HM57許容値	HM57ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1100	HM58許容値	HM58ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1101	HM51 P項	HM51P	℃ (°F)	999.9	%1
1102	HM52 P項	HM52P	℃ (°F)	999.9	%1
1103	HM53 P項	HM53P	℃ (°F)	999.9	%1
1104	HM54 P項	HM54P	℃ (°F)	999.9	%1
1105	HM55 P項	HM55P	℃ (°F)	999.9	%1
1106	HM56 P項	HM56P	℃ (°F)	999.9	%1
1107	HM57 P項	HM57P	℃ (°F)	999.9	%1
1108	HM58 P項	HM58P	℃ (°F)	999.9	%1
1109	HM51 I項	HM51I	sec	3600	
1110	HM52 I項	HM52I	sec	3600	
1111	HM53 I項	HM53I	sec	3600	
1112	HM54 I項	HM54I	sec	3600	
1113	HM55 I項	HM55I	sec	3600	
1114	HM56 I項	HM56I	sec	3600	
1115	HM57 I項	HM57I	sec	3600	
1116	HM58 I項	HM58I	sec	3600	
1117	HM51 D項	HM51D	sec	3600	
1118	HM52 D項	HM52D	sec	3600	
1119	HM53 D項	HM53D	sec	3600	

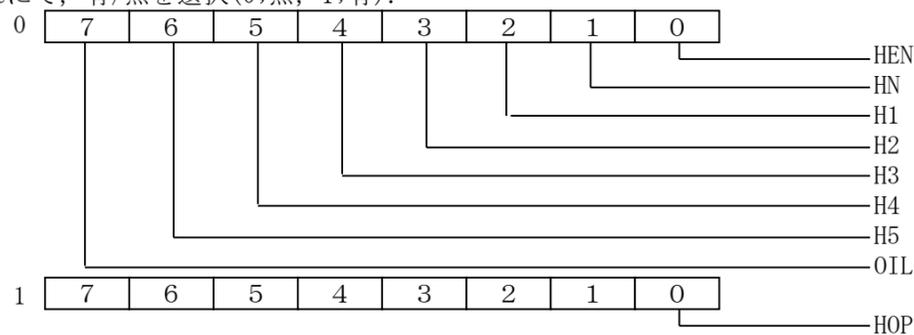
No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1120	HM54 D項	HM54D	sec	3600	
1121	HM55 D項	HM55D	sec	3600	
1122	HM56 D項	HM56D	sec	3600	
1123	HM57 D項	HM57D	sec	3600	
1124	HM58 D項	HM58D	sec	3600	
1125	ゾーン選択	HM5ZONE		—	%9
1126	アラーム出力選択	HM5ALM		—	%9
1127	予備				
~					
1152	予備				
1153	ファール区分	TMP4FORM		999	
1154	予備				
1155	予備				
1156	予備				
1157	予備				
1158	HM61設定値	HM61SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1159	HM62設定値	HM62SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1160	HM63設定値	HM63SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1161	HM64設定値	HM64SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1162	HM65設定値	HM65SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1163	HM66設定値	HM66SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1164	HM67設定値	HM67SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1165	HM68設定値	HM68SET	℃ (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1166	HM61許容値	HM61ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1167	HM62許容値	HM62ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1168	HM63許容値	HM63ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1169	HM64許容値	HM64ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1170	HM65許容値	HM65ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1171	HM66許容値	HM66ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1172	HM67許容値	HM67ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1173	HM68許容値	HM68ALW	℃ (°F)	99.9	%1
1174	HM61 P項	HM61P	℃ (°F)	999.9	%1
1175	HM62 P項	HM62P	℃ (°F)	999.9	%1
1176	HM63 P項	HM63P	℃ (°F)	999.9	%1
1177	HM64 P項	HM64P	℃ (°F)	999.9	%1
1178	HM65 P項	HM65P	℃ (°F)	999.9	%1
1179	HM66 P項	HM66P	℃ (°F)	999.9	%1
1180	HM67 P項	HM67P	℃ (°F)	999.9	%1
1181	HM68 P項	HM68P	℃ (°F)	999.9	%1
1182	HM61 I項	HM61I	sec	3600	
1183	HM62 I項	HM62I	sec	3600	
1184	HM63 I項	HM63I	sec	3600	
1185	HM64 I項	HM64I	sec	3600	
1186	HM65 I項	HM65I	sec	3600	
1187	HM66 I項	HM66I	sec	3600	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1188	HM67 I項	HM67I	sec	3600	
1189	HM68 I項	HM68I	sec	3600	
1190	HM61 D項	HM61D	sec	3600	
1191	HM62 D項	HM62D	sec	3600	
1192	HM63 D項	HM63D	sec	3600	
1193	HM64 D項	HM64D	sec	3600	
1194	HM65 D項	HM65D	sec	3600	
1195	HM66 D項	HM66D	sec	3600	
1196	HM67 D項	HM67D	sec	3600	
1197	HM68 D項	HM68D	sec	3600	
1198	ゾーン選択	HM6ZONE		—	%10
1199	アラーム出力選択	HM6ALM		—	%10
1200	予備				
～					
1212	予備				
1213	HM71設定値	HM71SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1214	HM72設定値	HM72SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1215	HM73設定値	HM73SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1216	HM74設定値	HM74SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1217	HM75設定値	HM75SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1218	HM76設定値	HM76SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1219	HM77設定値	HM77SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1220	HM78設定値	HM78SET	℃ (° F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1221	HM71許容値	HM71ALW	℃ (° F)	99.9	%1
1222	HM72許容値	HM72ALW	℃ (° F)	99.9	%1
1223	HM73許容値	HM73ALW	℃ (° F)	99.9	%1
1224	HM74許容値	HM74ALW	℃ (° F)	99.9	%1
1225	HM75許容値	HM75ALW	℃ (° F)	99.9	%1
1226	HM76許容値	HM76ALW	℃ (° F)	99.9	%1
1227	HM77許容値	HM77ALW	℃ (° F)	99.9	%1
1228	HM78許容値	HM78ALW	℃ (° F)	99.9	%1
1229	HM71 P項	HM71P	℃ (° F)	999.9	%1
1230	HM72 P項	HM72P	℃ (° F)	999.9	%1
1231	HM73 P項	HM73P	℃ (° F)	999.9	%1
1232	HM74 P項	HM74P	℃ (° F)	999.9	%1
1233	HM75 P項	HM75P	℃ (° F)	999.9	%1
1234	HM76 P項	HM76P	℃ (° F)	999.9	%1
1235	HM77 P項	HM77P	℃ (° F)	999.9	%1
1236	HM78 P項	HM78P	℃ (° F)	999.9	%1
1237	HM71 I項	HM71I	sec	3600	
1238	HM72 I項	HM72I	sec	3600	
1239	HM73 I項	HM73I	sec	3600	
1240	HM74 I項	HM74I	sec	3600	
1241	HM75 I項	HM75I	sec	3600	
1242	HM76 I項	HM76I	sec	3600	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1243	HM77 I項	HM77I	sec	3600	
1244	HM78 I項	HM78I	sec	3600	
1245	HM71 D項	HM71D	sec	3600	
1246	HM72 D項	HM72D	sec	3600	
1247	HM73 D項	HM73D	sec	3600	
1248	HM74 D項	HM74D	sec	3600	
1249	HM75 D項	HM75D	sec	3600	
1250	HM76 D項	HM76D	sec	3600	
1251	HM77 D項	HM77D	sec	3600	
1252	HM78 D項	HM78D	sec	3600	
1253	ゾーン選択	HM7ZONE		—	%11
1254	アラーム出力選択	HM7ALM		—	%11
1255	予備				
~					
1279	予備				

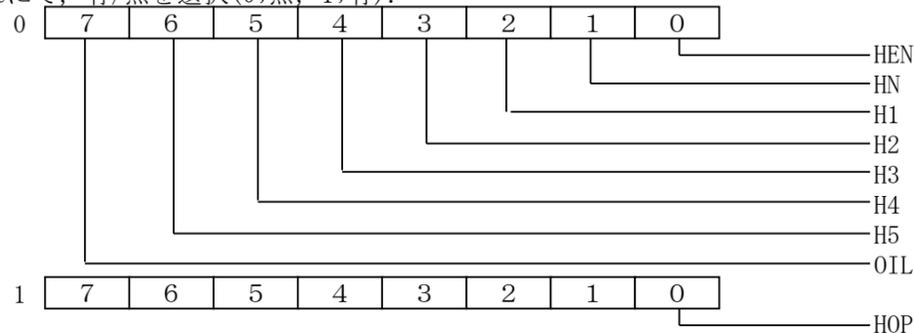
%1) パラメータで、単位を [°F] に変更できる。

%2) 1bitにて、有/無を選択(0;無, 1;有)。



2, 3byteは0とする。

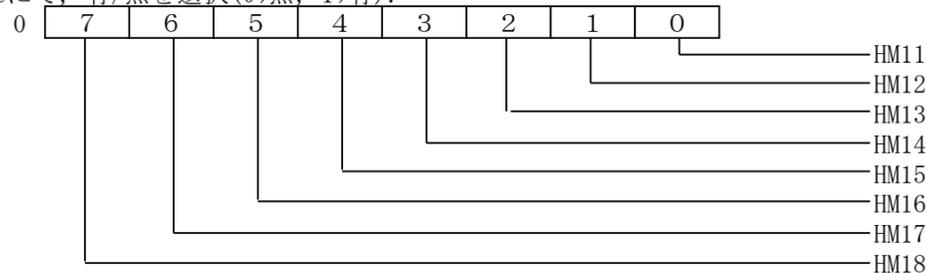
%3) 1bitにて、有/無を選択(0;無, 1;有)。



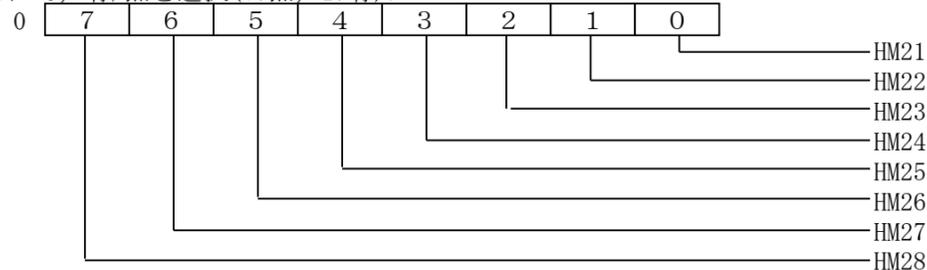
2, 3byteは0とする。

%4) 設定は 0~2=切/手動/自動。

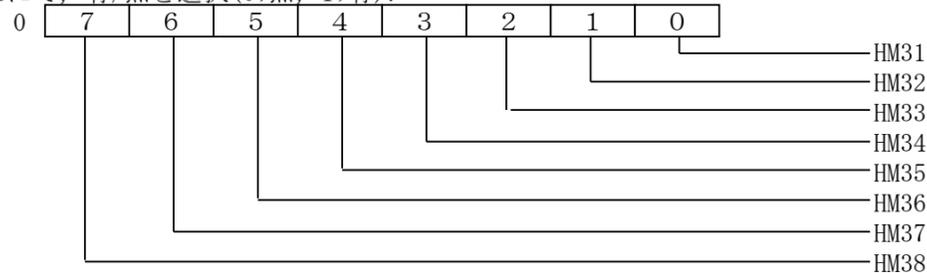
%5) 1bitにて、有/無を選択(0;無, 1;有)。



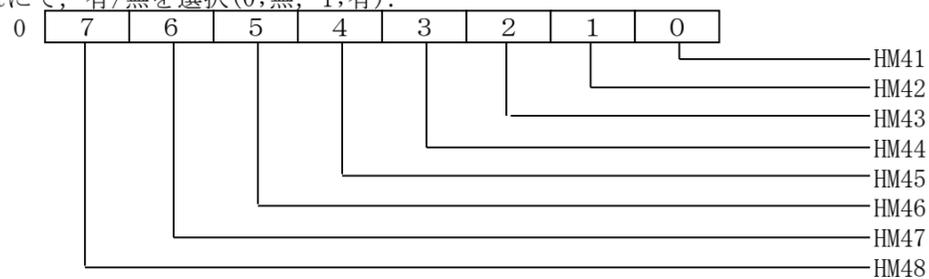
%6) 1bitにて、有/無を選択(0;無, 1;有)。



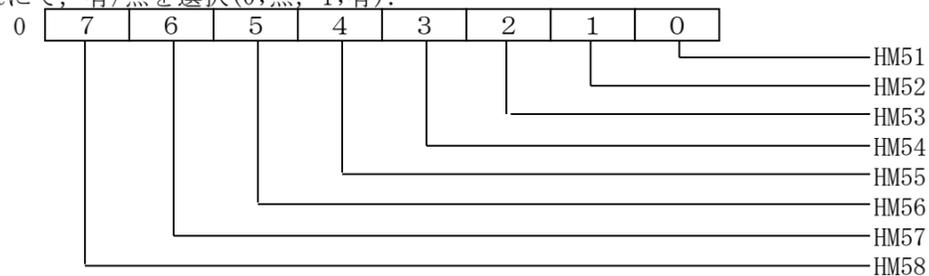
%7) 1bitにて、有/無を選択(0;無, 1;有)。



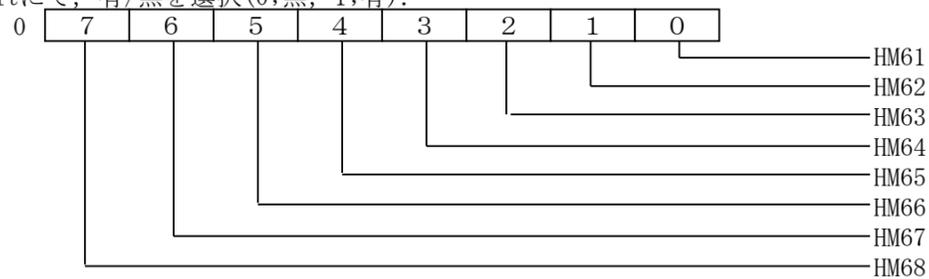
%8) 1bitにて、有/無を選択(0;無, 1;有).



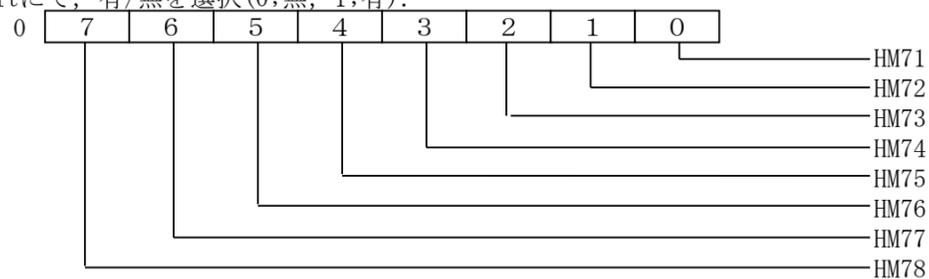
%9) 1bitにて、有/無を選択(0;無, 1;有).



%10) 1bitにて、有/無を選択(0;無, 1;有).



%11) 1bitにて、有/無を選択(0;無, 1;有).



4.3 温度冷却制御

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1281	予備				
~					
1293	予備				
1294	HM11 P項	HM11CP	°C (°F)	999.9	%1
1295	HM12 P項	HM12CP	°C (°F)	999.9	%1
1296	HM13 P項	HM13CP	°C (°F)	999.9	%1
1297	HM14 P項	HM14CP	°C (°F)	999.9	%1
1298	HM15 P項	HM15CP	°C (°F)	999.9	%1
1299	HM16 P項	HM16CP	°C (°F)	999.9	%1
1300	HM17 P項	HM17CP	°C (°F)	999.9	%1
1301	HM18 P項	HM18CP	°C (°F)	999.9	%1
1302	HM21 P項	HM21CP	°C (°F)	999.9	%1
1303	HM22 P項	HM22CP	°C (°F)	999.9	%1
1304	HM23 P項	HM23CP	°C (°F)	999.9	%1
1305	HM24 P項	HM24CP	°C (°F)	999.9	%1
1306	HM25 P項	HM25CP	°C (°F)	999.9	%1
1307	HM26 P項	HM26CP	°C (°F)	999.9	%1
1308	HM27 P項	HM27CP	°C (°F)	999.9	%1
1309	HM28 P項	HM28CP	°C (°F)	999.9	%1
1310	HM31 P項	HM31CP	°C (°F)	999.9	%1
1311	HM32 P項	HM32CP	°C (°F)	999.9	%1
1312	HM33 P項	HM33CP	°C (°F)	999.9	%1
1313	HM34 P項	HM34CP	°C (°F)	999.9	%1
1314	HM35 P項	HM35CP	°C (°F)	999.9	%1
1315	HM36 P項	HM36CP	°C (°F)	999.9	%1
1316	HM37 P項	HM37CP	°C (°F)	999.9	%1
1317	HM38 P項	HM38CP	°C (°F)	999.9	%1
1318	HM41 P項	HM41CP	°C (°F)	999.9	%1
1319	HM42 P項	HM42CP	°C (°F)	999.9	%1
1320	HM43 P項	HM43CP	°C (°F)	999.9	%1
1321	HM44 P項	HM44CP	°C (°F)	999.9	%1
1322	HM45 P項	HM45CP	°C (°F)	999.9	%1
1323	HM46 P項	HM46CP	°C (°F)	999.9	%1
1324	HM47 P項	HM47CP	°C (°F)	999.9	%1
1325	HM48 P項	HM48CP	°C (°F)	999.9	%1
1326	HM51 P項	HM51CP	°C (°F)	999.9	%1
1327	HM52 P項	HM52CP	°C (°F)	999.9	%1
1328	HM53 P項	HM53CP	°C (°F)	999.9	%1
1329	HM54 P項	HM54CP	°C (°F)	999.9	%1
1330	HM55 P項	HM55CP	°C (°F)	999.9	%1
1331	HM56 P項	HM56CP	°C (°F)	999.9	%1
1332	HM57 P項	HM57CP	°C (°F)	999.9	%1
1333	HM58 P項	HM58CP	°C (°F)	999.9	%1
1334	HM61 P項	HM61CP	°C (°F)	999.9	%1
1335	HM62 P項	HM62CP	°C (°F)	999.9	%1
1336	HM63 P項	HM63CP	°C (°F)	999.9	%1
1337	HM64 P項	HM64CP	°C (°F)	999.9	%1
1338	HM65 P項	HM65CP	°C (°F)	999.9	%1
1339	HM66 P項	HM66CP	°C (°F)	999.9	%1
1340	HM67 P項	HM67CP	°C (°F)	999.9	%1
1341	HM68 P項	HM68CP	°C (°F)	999.9	%1
1342	HM71 P項	HM71CP	°C (°F)	999.9	%1
1343	HM72 P項	HM72CP	°C (°F)	999.9	%1
1344	HM73 P項	HM73CP	°C (°F)	999.9	%1
1345	HM74 P項	HM74CP	°C (°F)	999.9	%1
1346	HM75 P項	HM75CP	°C (°F)	999.9	%1
1347	HM76 P項	HM76CP	°C (°F)	999.9	%1
1348	HM77 P項	HM77CP	°C (°F)	999.9	%1
1349	HM78 P項	HM78CP	°C (°F)	999.9	%1
1350	予備				
~					
1407	予備				

4.4 プレストロール・射出プレス

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1409	ファイル区分	PRFORM		999	
1410	予備				
1411	予備				
1412	予備				
1413	予備				
1414	PPR1 型締圧力	PRP1	tf	9999.0	
	tf(US)		9999.0		
	%		99.0		
1415	PPR2 型締圧力	PRP2	tf	9999.0	
	tf(US)		9999.0		
	%		99.0		
1416	PPR3 型締圧力	PRP3	tf	9999.0	
	tf(US)		9999.0		
	%		99.0		
1417	PPR4 型締圧力	PRP4	tf	9999.0	
	tf(US)		9999.0		
	%		99.0		
1418	PPR5 型締圧力	PRP5	tf	9999.0	
	tf(US)		9999.0		
	%		99.0		
1419	PPR6 型締圧力	PRP6	tf	9999.0	
	tf(US)		9999.0		
	%		99.0		
1420	圧縮前型締保持	PRPCX	tf	9999.0	
	tf(US)		9999.0		
	%		99.0		
1421	型開量	PRLSCOM	mm	99.999	%1
			in	9.9999	
1422	圧縮開始位置	PRLS4	mm	999.990	%1
			in	99.9990	
1423	圧縮遅延タイマ	PRTRD	sec	99.99	
1424	TPR1 型締時間	PRT1	sec	99.990	
1425	TPR2 型締時間	PRT2	sec	99.990	
1426	TPR3 型締時間	PRT3	sec	99.990	
1427	TPR4 型締時間	PRT4	sec	99.990	
1428	TPR5 型締時間	PRT5	sec	99.990	
1429	TPR6 型締時間	PRT6	sec	99.990	
1430	勾配制御選択	PRSLP1		1	%2
1431	勾配制御選択	PRSLP2		1	
1432	勾配制御選択	PRSLP3		1	
1433	勾配制御選択	PRSLP4		1	
1434	勾配制御選択	PRSLP5		1	
1435	勾配制御選択	PRSLP6		1	
1436	圧縮動作	PRACT		1	%2
1437	射出開始タイミング	PRINJST		1	%3
1438	圧縮開始タイミング	PRST		4	%4
1439	VPR1 型締速度	PRV1	%	99.0	
1440	VPR2 型締速度	PRV2	%	99.0	
1441	VPR3 型締速度	PRV3	%	99.0	
1442	VPR4 型締速度	PRV4	%	99.0	
1443	VPR5 型締速度	PRV5	%	99.0	
1444	VPR6 型締速度	PRV6	%	99.0	
1445	モニタ収録タイミング	PRMONSEL		6	%10
1446	滞留マイナス温度	RESTEMP	°C	500.0	
			°F	900.0	
1447	滞留絶対温度	RESTEMPA	°C	500.0	
			°F	932.0	
1448	滞留防止有無	RESDEG		1	
1449	温度制御方法選択	RESTPSL		3	
1450	監視時間	RESMONTM	分	999	
1451	パージ回数	RESPGCNT	回	99	
1452	予備				
~					
1471	予備				
1472	プレス動作選択	IPRSEL		1	%2
1473	ポンプ切換選択	IPRPUMP		1	%5
1474	プレス切換選択	IPRPRPV		1	%6
1475	ダイ停止動作選択	IPRMSTP		1	%7

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1476	プレス開始タイミング	IPRPST		2	%8
1477	PIP1 プレス圧力	IPRP1	%	99.0	%9
			tf	9999.9	
			kN	99999	
			tf (US)	9999.9	
1478	PIP2 プレス圧力	IPRP2	%	99.0	
			tf	9999.9	
			kN	99999	
			tf (US)	9999.9	
1479	PIP3 プレス圧力	IPRP3	%	99.0	
			tf	9999.9	
			kN	99999	
			tf (US)	9999.9	
1480	PIP4 プレス圧力	IPRP4	%	99.0	
			tf	9999.9	
			kN	99999	
			tf (US)	9999.9	
1481	PIP5 プレス圧力	IPRP5	%	99.0	
			tf	9999.9	
			kN	99999	
			tf (US)	9999.9	
1482	PIP6 プレス圧力	IPRP6	%	99.0	
			tf	9999.9	
			kN	99999	
			tf (US)	9999.9	
1483	VIP1 プレス速度	IPRV1	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1484	VIP2 プレス速度	IPRV2	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1485	VIP3 プレス速度	IPRV3	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1486	VIP4 プレス速度	IPRV4	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1487	VIP5 プレス速度	IPRV5	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1488	VIP6 プレス速度	IPRV6	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1489	TIP1 プレス時間	IPRT1	sec	99.990	
1490	TIP2 プレス時間	IPRT2	sec	99.990	
1491	TIP3 プレス時間	IPRT3	sec	99.990	
1492	TIP4 プレス時間	IPRT4	sec	99.990	
1493	TIP5 プレス時間	IPRT5	sec	99.990	
1494	TIP6 プレス時間	IPRT6	sec	99.990	
1495	プレス遅延タイマ	IPRTRD	sec	99.990	
1496	LS2C ダイ停止位置	IPRLS2C	mm	999.999	%1
			in	99.9999	
1497	LS2C1 プレス位置	IPRLS2C1	mm	999.999	
			in	99.9999	
1498	LS2C2 プレス位置	IPRLS2C2	mm	999.999	
			in	99.9999	
1499	LS2C3 プレス位置	IPRLS2C3	mm	999.999	
			in	99.9999	
1500	LS2C4 プレス位置	IPRLS2C4	mm	999.999	
			in	99.9999	
1501	LS2C5 プレス位置	IPRLS2C5	mm	999.999	
			in	99.9999	
1502	プレス開始位置 LS4N	IPRLS4N	mm	999.999	%1
			in	99.9990	
1503	射出中プレス圧力	IPRP0	%	99.0	%9
			tf	9999.9	
			kN	99999	
			tf (US)	9999.9	
1504	射出中プレス速度	IPRV0	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	

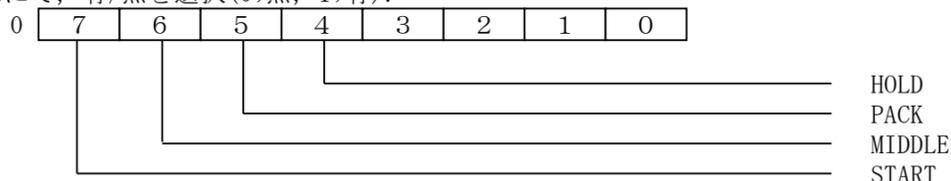
No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1505	予備				
～					
1509	予備				
1510	コアハック動作選択	CBACT		1	%2
1511	コアハック速度切換種類選択	CBMOD		1	%6
1512	コアハック速度切換段数選択	CBVS		3	
1513	コアハック開始タイミング選択	CBPST		2	%8
1514	予備				
1515	予備				
1516	コアハック遅延タイムCBDLY	CBDLY	sec	99.990	
1517	コアハック力PCB1	PCB1	tf	999.99	
			kN	9999.9	
			tf(US)	999.99	
1518	コアハック速度VCB1	VCB1	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
1519	コアハック速度VCB2	VCB2	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
1520	コアハック速度VCB3	VCB3	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
1521	コアハック完了位置LS3CB	LS3CB	mm	99.990	
			in	9.9990	
1522	切換位置LS3CB1	LS3CB1	mm	99.990	
			in	9.9990	
1523	切換位置LS3CB2	LS3CB2	mm	99.990	
			in	9.9990	
1524	切換時間TRCB1	TRCB1	sec	99.900	
1525	切換時間TRCB2	TRCB2	sec	99.900	
1526	補正值	CBOFFSET	mm	9.990	
			in	0.9990	
1527	予備				
～					
1535	予備				

- %1) 単位はパラメータで切り替え可能
- %2) 設定は 0, 1=無/有.
- %3) 設定は 0, 1=PCX/LSCOM.
- %4) 設定は 0~4=LS4PR/LS4/PCX/LSCOM/TR1.
- %5) 設定は 0, 1=標準/専用.
- %6) 設定は 0, 1=時間/位置.
- %7) 設定は 0, 1=前進/後退.
- %8) 設定は 0~2=LS4N/LS4PR/TR1.
- %9) 単位～表示桁はIPRP1と同様.
- %10) モータ収録タイミング 0:圧縮開始 1:TPR1完了 ～ 6:TPR6完了

4.5 モールドライザ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1537	ファイル区分	MLFORM		999	
1538	予備				
1539	予備				
1540	予備				
1541	予備				
1542	モールドライザ 選択	MLSEL		1	%1
1543	基準値	有/無		2	%2
1544		STARTゾーン・サンプルリング 周期	sec	9.990	
1545		STARTゾーン・サンプルリング 個数	個	400	
1546		MIDDLEゾーン・サンプルリング 周期	sec	9.990	
1547		MIDDLEゾーン・サンプルリング 個数	個	400	
1548		PACKゾーン(FPC前)サンプルリング 周期	sec	9.990	
1549		PACKゾーン(FPC前)サンプルリング 個数	個	400	
1550		PACKゾーン(FPC後)サンプルリング 周期	sec	9.990	
1551		PACKゾーン(FPC後)サンプルリング 個数	個	400	
1552		HOLDゾーンサンプルリング 周期	sec	9.990	
1553		HOLDゾーンサンプルリング 個数	個	400	
1554		サンプルリングデータ(400個)	kgf/cm2	200.00	%3
~		サンプルリングデータ(400個)	~		
1953		サンプルリングデータ(400個)	MLDAT400		
1954	許容値	START	kgf/cm2	999.99	%4
1955		MIDDLE	kgf/cm2	999.99	%4
1956		PACK	kgf/cm2	999.99	%4
1957		HOLD	kgf/cm2	999.99	%4
1958		PMAX	kgf/cm2	9999.99	%5
1959		1点法	kgf/cm2	999.99	%4
1960	1点判定タイマ	MLPHTTIM	sec	9.99	
1961	センサ選択	MLCENSEL		1	%6
1962	判定方法	MLJUDGE		2	%7
1963	1点判定基準点選択	MLPHTSEL		13	%8
1964	STOPアラーム	MLSTPALM	ショット	99	
1965	面積法/多点法アラーム出力選択	MLALM		-	%9
1966	1点法アラーム出力選択	MLPTALM		-	%2
1967	PMAXアラーム出力選択	MLMAXALM		-	%2
1968	予備				
~					
2047	予備				

- %1) 設定は 0, 1=未使用/使用.
- %2) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完了.
- %3) 設定は, 基準値収録による一括書込みのみで, 個々のデータ変更は無いので, モータ値と同類と考え, 0.01kgf/cm2単位固定とする.
- %4) 設定範囲は, 単位により異なる.
000.00~999.99kgf/cm2(表示桁 0.1),
00.000~99.999MPa(表示桁 0.01),
000.00~999.99bar(表示桁 0.1),
0000.0~9999.9PSI(表示桁 1),
- %5) 設定範囲は, 検出圧力, 単位により異なる.
検出圧力が油圧の場合,
0000.00~9999.99kgf/cm2(表示桁 0.1),
000.000~999.999MPa(表示桁 0.01),
0000.00~9999.99bar(表示桁 0.1),
00000.0~99999.9PSI(表示桁 1),
検出圧力が型内圧の場合,
0000.00~4000.00kgf/cm2(表示桁 0.1),
000.000~400.000MPa(表示桁 0.01),
0000.00~4000.00bar(表示桁 0.1),
00000.0~60000.0PSI(表示桁 1),
- %6) 設定は 0, 1=HYD/CAV
- %7) 設定は 0~2=面積法/多点法/1点法.
- %8) 設定は 0~13=LS5/LS4A/LS4B/LS4C/LS4D/LS4E/LS4F/LS4G/
LS4H/LS4I/LS4/TRH1/TRH2/TRH3.
- %9) 1bitにて, 有/無を選択(0;無, 1;有).



4.6 プラスタライザ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
2049	ファイル区分	PLFORM		999	
2050	予備				
2051	予備				
2052	予備				
2053	PL選択	PLSEL		1	%1
2054	基準値	有/無		2	%2
2055		STARTゾーン・サンプルリング周期	sec	9.990	
2056		STARTゾーン・サンプルリング個数	個	25	%3
2057		MIDDLE1ゾーン・サンプルリング周期	sec	9.990	
2058		MIDDLE1ゾーン・サンプルリング個数	個	25	%3
2059		MIDDLE2ゾーン・サンプルリング周期	sec	9.990	
2060		MIDDLE2ゾーン・サンプルリング個数	個	25	%3
2061		ENDゾーン・サンプルリング周期	sec	9.990	
2062		ENDゾーン・サンプルリング個数	個	27	%3
2063		計量駆動ゾーン・サンプルリングデータ		200.00	%4
～		計量駆動ゾーン・サンプルリングデータ			
2162		計量駆動ゾーン・サンプルリングデータ			
2163		スクリュ位置サンプルリングデータ	mm	999.999	%8
～		スクリュ位置サンプルリングデータ			
2262		スクリュ位置サンプルリングデータ		999.999	
2263	計量駆動圧許容値	START		2000.0	%5
2264		MIDDLE1		2000.0	%5
2265		MIDDLE2		2000.0	%5
2266		END		2000.0	%5
2267	スクリュ後退速度許容値	START	mm/sec	99.999	
			in/sec	9.9999	
2268		MIDDLE1	mm/sec	99.999	
			in/sec	9.9999	
2269		MIDDLE2	mm/sec	99.999	
			in/sec	9.9999	
2270		END	mm/sec	99.999	
			in/sec	9.9999	
2271	判定方法			1	%6
2272	STOPアラーム	PLSTPALM	ショット	99	
2273	計量駆動圧力アラーム出力選択	PLPALM		—	%7
2274	スクリュ後退速度アラーム出力選択	PLVALM		—	%7
2275	予備				
～					
2303	予備				

%1) 設定は 0, 1=未使用/使用.

%2) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完了.

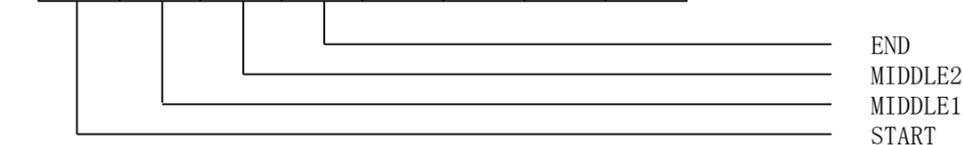
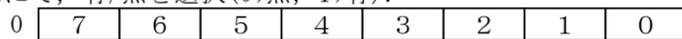
%3) サンプルリング総数 (STARTゾーン・サンプルリング個数+MIDDLE1ゾーン・サンプルリング個数+MIDDLE2サンプルリング個数+ENDゾーン・サンプルリング個数) は100以下.

%4) 設定は, 基準値収録による一括書込みのみで, 個々のデータ変更は無いので, モータ値と同類と考え, 0.01kgf/cm2単位固定とする.

%5) 設定範囲は, 単位により異なる.
00.00~99.99kgf/cm2 (表示桁 0.1),
0.000~9.999MPa (表示桁 0.01),
00.00~99.99bar (表示桁 0.1),
000.0~2000.0PSI (表示桁 1),

%6) 設定は 0, 1=面積法/多点法.

%7) 1bitにて, 有/無を選択 (0;無, 1;有).

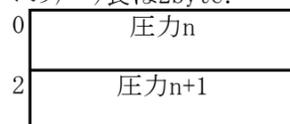


%8) 単位固定

4.7 アクトロール・アクトライザ

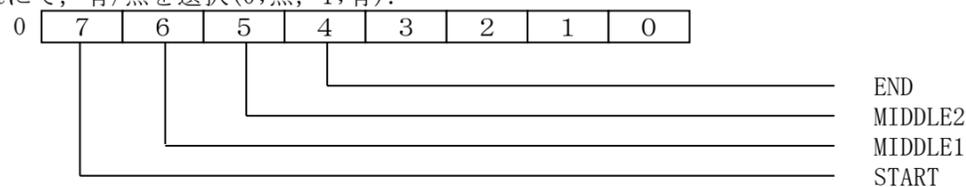
No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
2305	ファイル区分	ALFORM		999	
2306	予備				
2307	予備				
2308	予備				
2309	予備				
2310	アクトライザ 選択	ALSEL		1	%1
2311	基準値	有/無	ALDATEN	2	%2
2312		STARTゾーン・サブリング 周期	ALSTINT	mm	99.999
2313		STARTゾーン・サブリング 個数	ALSTNUM	個	25 %3
2314		MIDDLE1ゾーン・サブリング 周期	ALMD1INT	mm	99.999
2315		MIDDLE1ゾーン・サブリング 個数	ALMD1NUM	個	25 %3
2316		MIDDLE2ゾーン・サブリング 周期	ALMD2INT	mm	99.999
2317		MIDDLE2ゾーン・サブリング 個数	ALMD2NUM	個	25 %3
2318		ENDゾーン・サブリング 周期	ALENDINT	mm	99.999
2319		ENDゾーン・サブリング 個数	ALENDNUM	個	25 %3
2320		型内圧サブリングデータ	ALCP1	4000.0	%4
～		型内圧サブリングデータ	～		
2369		型内圧サブリングデータ	ALCP50	4000.0	%4
2370		充填圧サブリングデータ	ALIP1	4000.0	%4
～		充填圧サブリングデータ	～		
2419		充填圧サブリングデータ	ALIP50	4000.0	%4
2420		スクリュ位置サブリングデータ	ALPOS1	mm	999.999 %9
～		スクリュ位置サブリングデータ	～		
2519		スクリュ位置サブリングデータ	ALPOS100	mm	999.999 %9
2520		時間サブリングデータ	ALTIM1	sec	999.999
～		時間サブリングデータ	～		
2619		時間サブリングデータ	ALTIM100	sec	999.999
2620	型内圧許容値	START	ALSTCALW	600000	%5
2621		MIDDLE1	ALM1CALW	600000	%5
2622		MIDDLE2	ALM2CALW	600000	%5
2623		END	ALECALW	600000	%5
2624	充填圧許容値	START	ALSTIALW	600000	%6
2625		MIDDLE1	ALM1IALW	600000	%6
2626		MIDDLE2	ALM2IALW	600000	%6
2627		END	ALEIALW	600000	%6
2628	充填速度許容値	START	ALSTVALW	mm/sec	99.999
				in/sec	9.9999
2629		MIDDLE1	ALM1VALW	mm/sec	99.999
				in/sec	9.9999
2630		MIDDLE2	ALM2VALW	mm/sec	99.999
				in/sec	9.9999
2631		END	ALEVALW	mm/sec	99.999
				in/sec	9.9999
2632	CAV圧縦軸スケール		ALCPH	600000	%5
2633	充填圧縦軸スケール		ALIPH	600000	%6
2634	充填速度縦軸スケール		ALIVH	mm/sec	600.000
				in/sec	60.0000
2635	横軸MAX時間スケール		ALMAXW	sec	999.99
2636	横軸保圧時間スケール		ALHOLDW	sec	999.99
2637	制御開始位置		ALSTRPOS	mm	999.999
				in	99.9999
2638	制御終了位置		ALSTPPOS	mm	999.999
				in	99.9999
2639	検出圧選択		ALCENSEL	1	%7
2640	STOPアラーム		ALSTPALM	ショット	99
2641	CAV圧アラーム出力選択		ALCPALM	—	%8
2642	射出圧アラーム出力選択		ALIPALM	—	%8
2643	充填速度アラーム出力選択		ALIVALM	—	%8
2644	型内圧上限アラーム設定		ALCAVPMA	600000	%5
2645	充填圧上限アラーム設定		ALINJPMA	600000	%6
2646	予備				
2647	予備				
2648	閉ループ 比例ゲイン		ACT_P	1.00	
2649	閉ループ 積分ゲイン		ACT_I	99.99	
2650	閉ループ 微分ゲイン		ACT_D	99.9	
2651	アクロールタイム		ACTTR	sec	999.990
2652	アクロール制御		ACTSEL	1	%10
2653	アクロール目標CAV圧		ACTCPG	600000	%5
2654	アクロール目標充填圧		ACTIPG	600000	%6
2655	アクロール充填速度 制御方法		ACTROLSL	1	%11
2656	予備				
～					
2815					

- %1) 設定は 0, 1=未使用/使用.
- %2) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完了.
- %3) サンプリング総数(STARTゾーン・サンプリング個数+MIDDLE1ゾーン・サンプリング個数+MIDDLE2サンプリング個数+ENDゾーン・サンプリング個数)は100以下.
- %4) 個々のデータ長は2byte.



又, 設定は, 基準値収録による一括書込みのみで, 個々のデータ変更は無いので, モータ値と同類と考え, 0.1kgf/cm2単位固定とする.

- %5) 設定範囲は, 検出圧力, 単位により異なる.
(許容値)
000.00~999.99kgf/cm2(表示桁 0.1),
00.000~99.999MPa(表示桁 0.01),
000.00~999.99bar(表示桁 0.1),
0000.0~9999.9PSI(表示桁 1),
(縦軸スケール)
0000.00~4000.00kgf/cm2(表示桁 1),
000.000~400.000MPa(表示桁 0.1),
0000.00~4000.00bar(表示桁 1),
00000.0~60000.0PSI(表示桁 1),
(上限アラーム設定, 目標圧)
0000.00~4000.00kgf/cm2(表示桁 0.1),
000.000~400.000MPa(表示桁 0.01),
0000.00~4000.00bar(表示桁 0.1),
00000.0~60000.0PSI(表示桁 1),
- %6) 設定範囲は, 検出圧力, 単位により異なる.
(許容値)
000.00~999.99kgf/cm2(表示桁 0.1),
00.000~99.999MPa(表示桁 0.01),
000.00~999.99bar(表示桁 0.1),
0000.0~9999.9PSI(表示桁 1),
(縦軸スケール)
0000.00~9999.99kgf/cm2(表示桁 1),
000.000~999.999MPa(表示桁 0.1),
0000.00~9999.99bar(表示桁 1),
00000.0~99999.9PSI(表示桁 1),
(上限アラーム設定, 目標圧)
0000.00~9999.99kgf/cm2(表示桁 0.1),
000.000~999.999MPa(表示桁 0.01),
0000.00~9999.99bar(表示桁 0.1),
00000.0~99999.9PSI(表示桁 1),
- %7) 設定は 0, 1=CAV圧力/充填圧力.
- %8) 1bitにて, 有/無を選択(0;無, 1;有).



- %9) 単位固定
- %10) 設定は 0, 1=LS4/TRACT.
- %11) 設定は 0, 1, 2=標準/ACTROL/速度100.

4.8 ラミナ制御

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
2817	ファイル区分	LAMIFORM		999	
2818	予備				
2819	予備				
2820	予備				
2821	予備				
2822	ラミナ選択	LMNSEL		1	%1
2823	基準値	LMNDATEN		2	%2
2824	充填速度	VI400	mm/sec	400.0	%3
~			in/sec	40.00	
2923	~	~			
2924	速度切換位置	LS400	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3023	~	~			
3024	射出汎用位置1	LS4X1	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3025	射出汎用位置2	LS4X2	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3026	射出汎用位置3	LS4X3	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3027	射出汎用位置4	LS4X4	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3028	射出汎用位置5	LS4X5	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3029	射出汎用位置6	LS4X6	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3030	射出汎用位置7	LS4X7	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3031	射出汎用位置8	LS4X8	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3032	射出汎用位置9	LS4X9	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3033	射出汎用位置10	LS4X10	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3034	射出汎用位置11	LS4X11	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3035	射出汎用位置12	LS4X12	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3036	射出汎用位置13	LS4X13	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3037	射出汎用位置14	LS4X14	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3038	射出汎用位置15	LS4X15	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3039	射出汎用位置16	LS4X16	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3040	射出汎用位置17	LS4X17	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3041	射出汎用位置18	LS4X18	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3042	射出汎用位置19	LS4X19	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3043	射出汎用位置20	LS4X20	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3044	射出汎用位置21	LS4X21	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3045	射出汎用位置22	LS4X22	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3046	射出汎用位置23	LS4X23	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3047	射出汎用位置24	LS4X24	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3048	射出汎用位置25	LS4X25	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3049	射出汎用位置26	LS4X26	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3050	射出汎用位置27	LS4X27	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3051	射出汎用位置28	LS4X28	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3052	射出汎用位置29	LS4X29	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	
3053	射出汎用位置30	LS4X30	mm	999.990	%3
~			in	99.9990	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3054	射出汎用位置31	LS4X31	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3055	射出汎用位置32	LS4X32	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3056	予備				
~					
3071	予備				

4.9 温度制御

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3072	予備				
~					
3136	予備				
3137	同時昇温選択	HSYNCRISE		1	
3138	FF値	H1	H1FF	%	100.0
3139		H2	H2***	%	100.0
3140		H3	H3***	%	100.0
3141		H4	H4***	%	100.0
3142		H5	H5***	%	100.0
3143	学習FF 無/有	H1	H1FFSEL	-	1
3144		H2	H2***	-	1
3145		H3	H3***	-	1
3146		H4	H4***	-	1
3147		H5	H5***	-	1
3148	ヒータ電流検出値	HEN	HENAMP1	A	100.0
3149	ヒータ電流検出値	HEN	HEN2	A	100.0
3150	ヒータ電流検出値	NEN	HEN3	A	100.0
3151	ヒータ電流検出値	NN	HN 1	A	100.0
3152	ヒータ電流検出値	HN	HN 2	A	100.0
3153	ヒータ電流検出値	HN	HN 3	A	100.0
3154	ヒータ電流検出値	H1	H11	A	100.0
3155	ヒータ電流検出値	H1	H12	A	100.0
3156	ヒータ電流検出値	H1	H13	A	100.0
3157	ヒータ電流検出値	H2	H21	A	100.0
3158	ヒータ電流検出値	H2	H22	A	100.0
3159	ヒータ電流検出値	H2	H23	A	100.0
3160	ヒータ電流検出値	H3	H31	A	100.0
3161	ヒータ電流検出値	H3	H32	A	100.0
3162	ヒータ電流検出値	H3	H33	A	100.0
3163	ヒータ電流検出値	H4	H41	A	100.0
3164	ヒータ電流検出値	H4	H42	A	100.0
3165	ヒータ電流検出値	H4	H43	A	100.0
3166	ヒータ電流検出値	H5	H51	A	100.0
3167	ヒータ電流検出値	H5	H52	A	100.0
3168	ヒータ電流検出値	H5	H53	A	100.0
3169	ヒータ電流検出値	HOP	HOP1	A	100.0
3170	ヒータ電流検出値	HOP	HOP2	A	100.0
3171	ヒータ電流検出値	HOP	HOP3	A	100.0
3172	ヒータ電流検出値	HM11	HM111	A	100.0
3173	ヒータ電流検出値	HM11	HM112	A	100.0
3174	ヒータ電流検出値	HM11	HM113	A	100.0
3175	ヒータ電流検出値	HM12	HM121	A	100.0
3176	ヒータ電流検出値	HM12	HM122	A	100.0
3177	ヒータ電流検出値	HM12	HM123	A	100.0
3178	ヒータ電流検出値	HM13	HM131	A	100.0
3179	ヒータ電流検出値	HM13	HM132	A	100.0
3180	ヒータ電流検出値	HM13	HM133	A	100.0
3181	ヒータ電流検出値	HM14	HM141	A	100.0
3182	ヒータ電流検出値	HM14	HM142	A	100.0
3183	ヒータ電流検出値	HM14	HM143	A	100.0
3184	ヒータ電流検出値	HM15	HM151	A	100.0
3185	ヒータ電流検出値	HM15	HM152	A	100.0
3186	ヒータ電流検出値	HM15	HM153	A	100.0
3187	ヒータ電流検出値	HM16	HM161	A	100.0
3188	ヒータ電流検出値	HM16	HM162	A	100.0
3189	ヒータ電流検出値	HM16	HM163	A	100.0
3190	ヒータ電流検出値	HM17	HM171	A	100.0
3191	ヒータ電流検出値	HM17	HM172	A	100.0
3192	ヒータ電流検出値	HM17	HM173	A	100.0
3193	ヒータ電流検出値	HM18	HM181	A	100.0
3194	ヒータ電流検出値	HM18	HM182	A	100.0
3195	ヒータ電流検出値	HM18	HM183	A	100.0
3196	ヒータ電流検出値	HM21	HM211	A	100.0
3197	ヒータ電流検出値	HM21	HM212	A	100.0
3198	ヒータ電流検出値	HM21	HM213	A	100.0
3199	ヒータ電流検出値	HM22	HM221	A	100.0

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3200	ヒータ電流検出値	HM22	A	100.0	
3201	ヒータ電流検出値	HM22	A	100.0	
3202	ヒータ電流検出値	HM23	A	100.0	
3203	ヒータ電流検出値	HM23	A	100.0	
3204	ヒータ電流検出値	HM23	A	100.0	
3205	ヒータ電流検出値	HM24	A	100.0	
3206	ヒータ電流検出値	HM24	A	100.0	
3207	ヒータ電流検出値	HM24	A	100.0	
3208	ヒータ電流検出値	HM25	A	100.0	
3209	ヒータ電流検出値	HM25	A	100.0	
3210	ヒータ電流検出値	HM25	A	100.0	
3211	ヒータ電流検出値	HM26	A	100.0	
3212	ヒータ電流検出値	HM26	A	100.0	
3213	ヒータ電流検出値	HM26	A	100.0	
3214	ヒータ電流検出値	HM27	A	100.0	
3215	ヒータ電流検出値	HM27	A	100.0	
3216	ヒータ電流検出値	HM27	A	100.0	
3217	ヒータ電流検出値	HM28	A	100.0	
3218	ヒータ電流検出値	HM28	A	100.0	
3219	ヒータ電流検出値	HM28	A	100.0	
3220	ヒータ電流検出値	HM31	A	100.0	
3221	ヒータ電流検出値	HM31	A	100.0	
3222	ヒータ電流検出値	HM31	A	100.0	
3223	ヒータ電流検出値	HM32	A	100.0	
3224	ヒータ電流検出値	HM32	A	100.0	
3225	ヒータ電流検出値	HM32	A	100.0	
3226	ヒータ電流検出値	HM33	A	100.0	
3227	ヒータ電流検出値	HM33	A	100.0	
3228	ヒータ電流検出値	HM33	A	100.0	
3229	ヒータ電流検出値	HM34	A	100.0	
3230	ヒータ電流検出値	HM34	A	100.0	
3231	ヒータ電流検出値	HM34	A	100.0	
3232	ヒータ電流検出値	HM35	A	100.0	
3233	ヒータ電流検出値	HM35	A	100.0	
3234	ヒータ電流検出値	HM35	A	100.0	
3235	ヒータ電流検出値	HM36	A	100.0	
3236	ヒータ電流検出値	HM36	A	100.0	
3237	ヒータ電流検出値	HM36	A	100.0	
3238	ヒータ電流検出値	HM37	A	100.0	
3239	ヒータ電流検出値	HM37	A	100.0	
3240	ヒータ電流検出値	HM37	A	100.0	
3241	ヒータ電流検出値	HM38	A	100.0	
3242	ヒータ電流検出値	HM38	A	100.0	
3243	ヒータ電流検出値	HM38	A	100.0	
3244	ヒータ電流検出値	HM41	A	100.0	
3245	ヒータ電流検出値	HM41	A	100.0	
3246	ヒータ電流検出値	HM41	A	100.0	
3247	ヒータ電流検出値	HM42	A	100.0	
3248	ヒータ電流検出値	HM42	A	100.0	
3249	ヒータ電流検出値	HM42	A	100.0	
3250	ヒータ電流検出値	HM43	A	100.0	
3251	ヒータ電流検出値	HM43	A	100.0	
3252	ヒータ電流検出値	HM43	A	100.0	
3253	ヒータ電流検出値	HM44	A	100.0	
3254	ヒータ電流検出値	HM44	A	100.0	
3255	ヒータ電流検出値	HM44	A	100.0	
3256	ヒータ電流検出値	HM45	A	100.0	
3257	ヒータ電流検出値	HM45	A	100.0	
3258	ヒータ電流検出値	HM45	A	100.0	
3259	ヒータ電流検出値	HM46	A	100.0	
3260	ヒータ電流検出値	HM46	A	100.0	
3261	ヒータ電流検出値	HM46	A	100.0	
3262	ヒータ電流検出値	HM47	A	100.0	
3263	ヒータ電流検出値	HM47	A	100.0	
3264	ヒータ電流検出値	HM47	A	100.0	
3265	ヒータ電流検出値	HM48	A	100.0	
3266	ヒータ電流検出値	HM48	A	100.0	
3267	ヒータ電流検出値	HM48	A	100.0	
3268	ヒータ電流検出値	HM51	A	100.0	
3269	ヒータ電流検出値	HM51	A	100.0	
3270	ヒータ電流検出値	HM51	A	100.0	
3271	ヒータ電流検出値	HM52	A	100.0	
3272	ヒータ電流検出値	HM52	A	100.0	
3273	ヒータ電流検出値	HM52	A	100.0	
3274	ヒータ電流検出値	HM53	A	100.0	
3275	ヒータ電流検出値	HM53	A	100.0	
3276	ヒータ電流検出値	HM53	A	100.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3277	ヒータ電流検出値	HM54	A	100.0	
3278	ヒータ電流検出値	HM54	A	100.0	
3279	ヒータ電流検出値	HM54	A	100.0	
3280	ヒータ電流検出値	HM55	A	100.0	
3281	ヒータ電流検出値	HM55	A	100.0	
3282	ヒータ電流検出値	HM55	A	100.0	
3283	ヒータ電流検出値	HM56	A	100.0	
3284	ヒータ電流検出値	HM56	A	100.0	
3285	ヒータ電流検出値	HM56	A	100.0	
3286	ヒータ電流検出値	HM57	A	100.0	
3287	ヒータ電流検出値	HM57	A	100.0	
3288	ヒータ電流検出値	HM57	A	100.0	
3289	ヒータ電流検出値	HM57	A	100.0	
3290	ヒータ電流検出値	HM57	A	100.0	
3291	ヒータ電流検出値	HM57	A	100.0	
3292	ヒータ電流検出値	HM61	A	100.0	
3293	ヒータ電流検出値	HM61	A	100.0	
3294	ヒータ電流検出値	HM61	A	100.0	
3295	ヒータ電流検出値	HM62	A	100.0	
3296	ヒータ電流検出値	HM62	A	100.0	
3297	ヒータ電流検出値	HM62	A	100.0	
3298	ヒータ電流検出値	HM63	A	100.0	
3299	ヒータ電流検出値	HM63	A	100.0	
3300	ヒータ電流検出値	HM63	A	100.0	
3301	ヒータ電流検出値	HM64	A	100.0	
3302	ヒータ電流検出値	HM64	A	100.0	
3303	ヒータ電流検出値	HM64	A	100.0	
3304	ヒータ電流検出値	HM65	A	100.0	
3305	ヒータ電流検出値	HM65	A	100.0	
3306	ヒータ電流検出値	HM65	A	100.0	
3307	ヒータ電流検出値	HM66	A	100.0	
3308	ヒータ電流検出値	HM66	A	100.0	
3309	ヒータ電流検出値	HM66	A	100.0	
3310	ヒータ電流検出値	HM67	A	100.0	
3311	ヒータ電流検出値	HM67	A	100.0	
3312	ヒータ電流検出値	HM67	A	100.0	
3313	ヒータ電流検出値	HM68	A	100.0	
3314	ヒータ電流検出値	HM68	A	100.0	
3315	ヒータ電流検出値	HM68	A	100.0	
3316	ヒータ電流検出値	HM71	A	100.0	
3317	ヒータ電流検出値	HM71	A	100.0	
3318	ヒータ電流検出値	HM71	A	100.0	
3319	ヒータ電流検出値	HM72	A	100.0	
3320	ヒータ電流検出値	HM72	A	100.0	
3321	ヒータ電流検出値	HM72	A	100.0	
3322	ヒータ電流検出値	HM73	A	100.0	
3323	ヒータ電流検出値	HM73	A	100.0	
3324	ヒータ電流検出値	HM73	A	100.0	
3325	ヒータ電流検出値	HM74	A	100.0	
3326	ヒータ電流検出値	HM74	A	100.0	
3327	ヒータ電流検出値	HM74	A	100.0	
3328	ヒータ電流検出値	HM75	A	100.0	
3329	ヒータ電流検出値	HM75	A	100.0	
3330	ヒータ電流検出値	HM75	A	100.0	
3331	ヒータ電流検出値	HM76	A	100.0	
3332	ヒータ電流検出値	HM76	A	100.0	
3333	ヒータ電流検出値	HM76	A	100.0	
3334	ヒータ電流検出値	HM77	A	100.0	
3335	ヒータ電流検出値	HM77	A	100.0	
3336	ヒータ電流検出値	HM77	A	100.0	
3337	ヒータ電流検出値	HM78	A	100.0	
3338	ヒータ電流検出値	HM78	A	100.0	
3339	ヒータ電流検出値	HM78	A	100.0	
3340	予備				
～					
3350	予備				

4.10 メモ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3351	メモ	MEM0001			%1
～		～			
3455		MEM0105			

%1) 420バイト文字

4.11 バルブゲート

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3457	予備				
3458	予備				
3459	予備				
3460	予備				
3461	予備				
3462	ゾーン01 選択	VGUSE01		1	%1
3463	ゾーン02 選択	VGUSE02		1	%1
3464	ゾーン03 選択	VGUSE03		1	%1
3465	ゾーン04 選択	VGUSE04		1	%1
3466	ゾーン05 選択	VGUSE05		1	%1
3467	ゾーン06 選択	VGUSE06		1	%1
3468	ゾーン07 選択	VGUSE07		1	%1
3469	ゾーン08 選択	VGUSE08		1	%1
3470	ゾーン09 選択	VGUSE09		1	%1
3471	ゾーン10 選択	VGUSE10		1	%1
3472	ゾーン11 選択	VGUSE11		1	%1
3473	ゾーン12 選択	VGUSE12		1	%1
3474	ゾーン13 選択	VGUSE13		1	%1
3475	ゾーン14 選択	VGUSE14		1	%1
3476	ゾーン15 選択	VGUSE15		1	%1
3477	ゾーン16 選択	VGUSE16		1	%1
3478	ゾーン17 選択	VGUSE17		1	%1
3479	ゾーン18 選択	VGUSE18		1	%1
3480	ゾーン19 選択	VGUSE19		1	%1
3481	ゾーン20 選択	VGUSE20		1	%1
3482	ゾーン21 選択	VGUSE21		1	%1
3483	ゾーン22 選択	VGUSE22		1	%1
3484	ゾーン23 選択	VGUSE23		1	%1
3485	ゾーン24 選択	VGUSE24		1	%1
3486	ゾーン25 選択	VGUSE25		1	%1
3487	ゾーン26 選択	VGUSE26		1	%1
3488	ゾーン27 選択	VGUSE27		1	%1
3489	ゾーン28 選択	VGUSE28		1	%1
3490	ゾーン29 選択	VGUSE29		1	%1
3491	ゾーン30 選択	VGUSE30		1	%1
3492	ゾーン31 選択	VGUSE31		1	%1
3493	ゾーン32 選択	VGUSE32		1	%1
3494	ゾーン01 開選択	VGOSEL01		1	%2
3495	ゾーン02 開選択	VGOSEL02		1	%2
3496	ゾーン03 開選択	VGOSEL03		1	%2
3497	ゾーン04 開選択	VGOSEL04		1	%2
3498	ゾーン05 開選択	VGOSEL05		1	%2
3499	ゾーン06 開選択	VGOSEL06		1	%2
3500	ゾーン07 開選択	VGOSEL07		1	%2
3501	ゾーン08 開選択	VGOSEL08		1	%2
3502	ゾーン09 開選択	VGOSEL09		1	%2
3503	ゾーン10 開選択	VGOSEL10		1	%2
3504	ゾーン11 開選択	VGOSEL11		1	%2
3505	ゾーン12 開選択	VGOSEL12		1	%2
3506	ゾーン13 開選択	VGOSEL13		1	%2
3507	ゾーン14 開選択	VGOSEL14		1	%2
3508	ゾーン15 開選択	VGOSEL15		1	%2
3509	ゾーン16 開選択	VGOSEL16		1	%2
3510	ゾーン17 開選択	VGOSEL17		1	%2
3511	ゾーン18 開選択	VGOSEL18		1	%2
3512	ゾーン19 開選択	VGOSEL19		1	%2
3513	ゾーン20 開選択	VGOSEL20		1	%2
3514	ゾーン21 開選択	VGOSEL21		1	%2
3515	ゾーン22 開選択	VGOSEL22		1	%2
3516	ゾーン23 開選択	VGOSEL23		1	%2
3517	ゾーン24 開選択	VGOSEL24		1	%2
3518	ゾーン25 開選択	VGOSEL25		1	%2
3519	ゾーン26 開選択	VGOSEL26		1	%2
3520	ゾーン27 開選択	VGOSEL27		1	%2
3521	ゾーン28 開選択	VGOSEL28		1	%2
3522	ゾーン29 開選択	VGOSEL29		1	%2
3523	ゾーン30 開選択	VGOSEL30		1	%2
3524	ゾーン31 開選択	VGOSEL31		1	%2
3525	ゾーン32 開選択	VGOSEL32		1	%2
3526	ゾーン01 開位置	VGOPOS01	mm	999.990	
			in	99.9990	
3527	ゾーン02 開位置	VGOPOS02	mm	999.990	
			in	99.9990	
3528	ゾーン03 開位置	VGOPOS03	mm	999.990	
			in	99.9990	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3529	ゾーン04 開位置	VGOPOS04	mm	999.990	
			in	99.9990	
3530	ゾーン05 開位置	VGOPOS05	mm	999.990	
			in	99.9990	
3531	ゾーン06 開位置	VGOPOS06	mm	999.990	
			in	99.9990	
3532	ゾーン07 開位置	VGOPOS07	mm	999.990	
			in	99.9990	
3533	ゾーン08 開位置	VGOPOS08	mm	999.990	
			in	99.9990	
3534	ゾーン09 開位置	VGOPOS09	mm	999.990	
			in	99.9990	
3535	ゾーン10 開位置	VGOPOS10	mm	999.990	
			in	99.9990	
3536	ゾーン11 開位置	VGOPOS11	mm	999.990	
			in	99.9990	
3537	ゾーン12 開位置	VGOPOS12	mm	999.990	
			in	99.9990	
3538	ゾーン13 開位置	VGOPOS13	mm	999.990	
			in	99.9990	
3539	ゾーン14 開位置	VGOPOS14	mm	999.990	
			in	99.9990	
3540	ゾーン15 開位置	VGOPOS15	mm	999.990	
			in	99.9990	
3541	ゾーン16 開位置	VGOPOS16	mm	999.990	
			in	99.9990	
3542	ゾーン17 開位置	VGOPOS17	mm	999.990	
			in	99.9990	
3543	ゾーン18 開位置	VGOPOS18	mm	999.990	
			in	99.9990	
3544	ゾーン19 開位置	VGOPOS19	mm	999.990	
			in	99.9990	
3545	ゾーン20 開位置	VGOPOS20	mm	999.990	
			in	99.9990	
3546	ゾーン21 開位置	VGOPOS21	mm	999.990	
			in	99.9990	
3547	ゾーン22 開位置	VGOPOS22	mm	999.990	
			in	99.9990	
3548	ゾーン23 開位置	VGOPOS23	mm	999.990	
			in	99.9990	
3549	ゾーン24 開位置	VGOPOS24	mm	999.990	
			in	99.9990	
3550	ゾーン25 開位置	VGOPOS25	mm	999.990	
			in	99.9990	
3551	ゾーン26 開位置	VGOPOS26	mm	999.990	
			in	99.9990	
3552	ゾーン27 開位置	VGOPOS27	mm	999.990	
			in	99.9990	
3553	ゾーン28 開位置	VGOPOS28	mm	999.990	
			in	99.9990	
3554	ゾーン29 開位置	VGOPOS29	mm	999.990	
			in	99.9990	
3555	ゾーン30 開位置	VGOPOS30	mm	999.990	
			in	99.9990	
3556	ゾーン31 開位置	VGOPOS31	mm	999.990	
			in	99.9990	
3557	ゾーン32 開位置	VGOPOS32	mm	999.990	
			in	99.9990	
3558	ゾーン01 開タイマ	VGOTIM01	sec	655.350	%3
3559	ゾーン02 開タイマ	VGOTIM02	sec	655.350	%3
3560	ゾーン03 開タイマ	VGOTIM03	sec	655.350	%3
3561	ゾーン04 開タイマ	VGOTIM04	sec	655.350	%3
3562	ゾーン05 開タイマ	VGOTIM05	sec	655.350	%3
3563	ゾーン06 開タイマ	VGOTIM06	sec	655.350	%3
3564	ゾーン07 開タイマ	VGOTIM07	sec	655.350	%3
3565	ゾーン08 開タイマ	VGOTIM08	sec	655.350	%3
3566	ゾーン09 開タイマ	VGOTIM09	sec	655.350	%3
3567	ゾーン10 開タイマ	VGOTIM10	sec	655.350	%3
3568	ゾーン11 開タイマ	VGOTIM11	sec	655.350	%3
3569	ゾーン12 開タイマ	VGOTIM12	sec	655.350	%3
3570	ゾーン13 開タイマ	VGOTIM13	sec	655.350	%3
3571	ゾーン14 開タイマ	VGOTIM14	sec	655.350	%3
3572	ゾーン15 開タイマ	VGOTIM15	sec	655.350	%3
3573	ゾーン16 開タイマ	VGOTIM16	sec	655.350	%3
3574	ゾーン17 開タイマ	VGOTIM17	sec	655.350	%3
3575	ゾーン18 開タイマ	VGOTIM18	sec	655.350	%3
3576	ゾーン19 開タイマ	VGOTIM19	sec	655.350	%3

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3577	ゾーン20 開タイマ	VGOTIM20	sec	655.350	%3
3578	ゾーン21 開タイマ	VGOTIM21	sec	655.350	%3
3579	ゾーン22 開タイマ	VGOTIM22	sec	655.350	%3
3580	ゾーン23 開タイマ	VGOTIM23	sec	655.350	%3
3581	ゾーン24 開タイマ	VGOTIM24	sec	655.350	%3
3582	ゾーン25 開タイマ	VGOTIM25	sec	655.350	%3
3583	ゾーン26 開タイマ	VGOTIM26	sec	655.350	%3
3584	ゾーン27 開タイマ	VGOTIM27	sec	655.350	%3
3585	ゾーン28 開タイマ	VGOTIM28	sec	655.350	%3
3586	ゾーン29 開タイマ	VGOTIM29	sec	655.350	%3
3587	ゾーン30 開タイマ	VGOTIM30	sec	655.350	%3
3588	ゾーン31 開タイマ	VGOTIM31	sec	655.350	%3
3589	ゾーン32 開タイマ	VGOTIM32	sec	655.350	%3
3590	ゾーン01 閉選択	VGCESEL01		2	%4
3591	ゾーン02 閉選択	VGCESEL02		2	%4
3592	ゾーン03 閉選択	VGCESEL03		2	%4
3593	ゾーン04 閉選択	VGCESEL04		2	%4
3594	ゾーン05 閉選択	VGCESEL05		2	%4
3595	ゾーン06 閉選択	VGCESEL06		2	%4
3596	ゾーン07 閉選択	VGCESEL07		2	%4
3597	ゾーン08 閉選択	VGCESEL08		2	%4
3598	ゾーン09 閉選択	VGCESEL09		2	%4
3599	ゾーン10 閉選択	VGCESEL10		2	%4
3600	ゾーン11 閉選択	VGCESEL11		2	%4
3601	ゾーン12 閉選択	VGCESEL12		2	%4
3602	ゾーン13 閉選択	VGCESEL13		2	%4
3603	ゾーン14 閉選択	VGCESEL14		2	%4
3604	ゾーン15 閉選択	VGCESEL15		2	%4
3605	ゾーン16 閉選択	VGCESEL16		2	%4
3606	ゾーン17 閉選択	VGCESEL17		2	%4
3607	ゾーン18 閉選択	VGCESEL18		2	%4
3608	ゾーン19 閉選択	VGCESEL19		2	%4
3609	ゾーン20 閉選択	VGCESEL20		2	%4
3610	ゾーン21 閉選択	VGCESEL21		2	%4
3611	ゾーン22 閉選択	VGCESEL22		2	%4
3612	ゾーン23 閉選択	VGCESEL23		2	%4
3613	ゾーン24 閉選択	VGCESEL24		2	%4
3614	ゾーン25 閉選択	VGCESEL25		2	%4
3615	ゾーン26 閉選択	VGCESEL26		2	%4
3616	ゾーン27 閉選択	VGCESEL27		2	%4
3617	ゾーン28 閉選択	VGCESEL28		2	%4
3618	ゾーン29 閉選択	VGCESEL29		2	%4
3619	ゾーン30 閉選択	VGCESEL30		2	%4
3620	ゾーン31 閉選択	VGCESEL31		2	%4
3621	ゾーン32 閉選択	VGCESEL32		2	%4
3622	ゾーン01 閉位置	VGCPPOS01	mm	999.990	
			in	99.9990	
3623	ゾーン02 閉位置	VGCPPOS02	mm	999.999	
			in	99.9990	
3624	ゾーン03 閉位置	VGCPPOS03	mm	999.999	
			in	99.9990	
3625	ゾーン04 閉位置	VGCPPOS04	mm	999.999	
			in	99.9990	
3626	ゾーン05 閉位置	VGCPPOS05	mm	999.999	
			in	99.9990	
3627	ゾーン06 閉位置	VGCPPOS06	mm	999.999	
			in	99.9990	
3628	ゾーン07 閉位置	VGCPPOS07	mm	999.999	
			in	99.9990	
3629	ゾーン08 閉位置	VGCPPOS08	mm	999.999	
			in	99.9990	
3630	ゾーン09 閉位置	VGCPPOS09	mm	999.999	
			in	99.9990	
3631	ゾーン10 閉位置	VGCPPOS10	mm	999.999	
			in	99.9990	
3632	ゾーン11 閉位置	VGCPPOS11	mm	999.999	
			in	99.9990	
3633	ゾーン12 閉位置	VGCPPOS12	mm	999.999	
			in	99.9990	
3634	ゾーン13 閉位置	VGCPPOS13	mm	999.999	
			in	99.9990	
3635	ゾーン14 閉位置	VGCPPOS14	mm	999.999	
			in	99.9990	
3636	ゾーン15 閉位置	VGCPPOS15	mm	999.999	
			in	99.9990	
3637	ゾーン16 閉位置	VGCPPOS16	mm	999.999	
			in	99.9990	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3638	ゾーン17 閉位置	VGCPOS17	mm	999.999	
			in	99.9990	
3639	ゾーン18 閉位置	VGCPOS18	mm	999.999	
			in	99.9990	
3640	ゾーン19 閉位置	VGCPOS19	mm	999.999	
			in	99.9990	
3641	ゾーン20 閉位置	VGCPOS20	mm	999.999	
			in	99.9990	
3642	ゾーン21 閉位置	VGCPOS21	mm	999.999	
			in	99.9990	
3643	ゾーン22 閉位置	VGCPOS22	mm	999.999	
			in	99.9990	
3644	ゾーン23 閉位置	VGCPOS23	mm	999.999	
			in	99.9990	
3645	ゾーン24 閉位置	VGCPOS24	mm	999.999	
			in	99.9990	
3646	ゾーン25 閉位置	VGCPOS25	mm	999.999	
			in	99.9990	
3647	ゾーン26 閉位置	VGCPOS26	mm	999.999	
			in	99.9990	
3648	ゾーン27 閉位置	VGCPOS27	mm	999.999	
			in	99.9990	
3649	ゾーン28 閉位置	VGCPOS28	mm	999.999	
			in	99.9990	
3650	ゾーン29 閉位置	VGCPOS29	mm	999.999	
			in	99.9990	
3651	ゾーン30 閉位置	VGCPOS30	mm	999.999	
			in	99.9990	
3652	ゾーン31 閉位置	VGCPOS31	mm	999.999	
			in	99.9990	
3653	ゾーン32 閉位置	VGCPOS32	mm	999.999	
			in	99.9990	
3654	ゾーン01 閉タイマ	VGCTIM01	sec	655.350	%3
3655	ゾーン02 閉タイマ	VGCTIM02	sec	655.350	%3
3656	ゾーン03 閉タイマ	VGCTIM03	sec	655.350	%3
3657	ゾーン04 閉タイマ	VGCTIM04	sec	655.350	%3
3658	ゾーン05 閉タイマ	VGCTIM05	sec	655.350	%3
3659	ゾーン06 閉タイマ	VGCTIM06	sec	655.350	%3
3660	ゾーン07 閉タイマ	VGCTIM07	sec	655.350	%3
3661	ゾーン08 閉タイマ	VGCTIM08	sec	655.350	%3
3662	ゾーン09 閉タイマ	VGCTIM09	sec	655.350	%3
3663	ゾーン10 閉タイマ	VGCTIM10	sec	655.350	%3
3664	ゾーン11 閉タイマ	VGCTIM11	sec	655.350	%3
3665	ゾーン12 閉タイマ	VGCTIM12	sec	655.350	%3
3666	ゾーン13 閉タイマ	VGCTIM13	sec	655.350	%3
3667	ゾーン14 閉タイマ	VGCTIM14	sec	655.350	%3
3668	ゾーン15 閉タイマ	VGCTIM15	sec	655.350	%3
3669	ゾーン16 閉タイマ	VGCTIM16	sec	655.350	%3
3670	ゾーン17 閉タイマ	VGCTIM17	sec	655.350	%3
3671	ゾーン18 閉タイマ	VGCTIM18	sec	655.350	%3
3672	ゾーン19 閉タイマ	VGCTIM19	sec	655.350	%3
3673	ゾーン20 閉タイマ	VGCTIM20	sec	655.350	%3
3674	ゾーン21 閉タイマ	VGCTIM21	sec	655.350	%3
3675	ゾーン22 閉タイマ	VGCTIM22	sec	655.350	%3
3676	ゾーン23 閉タイマ	VGCTIM23	sec	655.350	%3
3677	ゾーン24 閉タイマ	VGCTIM24	sec	655.350	%3
3678	ゾーン25 閉タイマ	VGCTIM25	sec	655.350	%3
3679	ゾーン26 閉タイマ	VGCTIM26	sec	655.350	%3
3680	ゾーン27 閉タイマ	VGCTIM27	sec	655.350	%3
3681	ゾーン28 閉タイマ	VGCTIM28	sec	655.350	%3
3682	ゾーン29 閉タイマ	VGCTIM29	sec	655.350	%3
3683	ゾーン30 閉タイマ	VGCTIM30	sec	655.350	%3
3684	ゾーン31 閉タイマ	VGCTIM31	sec	655.350	%3
3685	ゾーン32 閉タイマ	VGCTIM32	sec	655.350	%3
3686	開閉確認選択	VGOPCLSEL		1	%5
3687	予備				
～					
3711	予備				

%1) 設定は 0, 1=未使用/使用.

%2) 設定は 0, 1=位置/TR.

%3) シーケンスタイマを使用する.

VGOTIM01～VGOTIM32はT600～T61Fを使用する

VGCTIM01～VGCTIM32はT620～T63Fを使用する

%4) 設定は 0, 1, 2=位置/TR/TRH.

%5) 設定は 0, 1=LS/TR.

4.12 追加モニタ項目の基準値・許容値データ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3712	DST射出波形区間	DSTINJSEC	—	1	%1
3713	DST射出開始位置	DSTINJSTR	—	10	%1
3714	DST射出完了位置	DSTINJSTP	—	10	%2
3715	DSTモニタ評価項目	DSTMONITEM	—	100	%3
3716	DST基準ショット数	DSTSTDSHT	ショット	999	
3717	DST平均ショット数	DSTAVESHT	ショット	999	
3718	DST補正条件	DSTADJCND	—	7	%4
3719	DST補正範囲	DSTADJRNG	—	99.99	
3720	DST補正係数	DSTADJVAL	—	99.999	
3721	DST補正間隔ショット	DSTADJSHT	ショット	99	
3722	計量時間基準値(DST)	DSTCHGSTD	sec	999.990	
3723	計量トルク基準値(DST)	DSTCHGTQSTD	%	99.9	
3724	最小クッション基準値(DST)	DSTMINSTD	mm	999.990	
			in	99.9990	
3725	クッション位置基準値(DST)	DSTCUSSTD	mm	999.990	
			in	99.9990	
3726	保圧切換圧力基準値(DST)	DSTSHIFPSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
3727	充填エネルギーモニタアラーム基準値(DST)	DSTEINJSTD	J	9999.90	
3728	保圧エネルギーモニタアラーム基準値(DST)	DSTEHLSTD	J	9999.90	
3729	計量エネルギーモニタアラーム基準値(DST)	DSTECHGSTD	J	9999.90	
3730	射出圧平均値基準値(DST)	DSTINJINT	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
3731	DST評価項目	DSTEVAL	—	1	%7
3732	DST入力選択モード	DSTINPSLMD	—	1	%8
3733	評価/補正項目	DSTEVAADJ	—	6	%9
3734	モニタ収束許容範囲(圧力)	DSTCVGRNGPRS	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
3735	モニタ収束許容範囲(位置)	DSTCVGRNGPOS	mm	999.990	
			in	99.9990	
3736	補正範囲標準(温度)	DSTADJRNGTMP	°C(°F)	999.9	
3737	補正範囲標準(圧力)	DSTADJRNGPRS	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
3738	補正範囲標準(位置)	DSTADJRNGPOS	mm	999.990	
			in	99.9990	
3739	再立上ショット数	RESTARTSHOT	ショット	99	
3740	予備	dmy			
3741	予備	dmy			
3742	予備	dmy			
3743	予備	dmy			
3744	充填エネルギーモニタアラーム基準値	EINJSTD	J	9999.90	
3745	保圧エネルギーモニタアラーム基準値	EHLSTD	J	9999.90	
3746	計量エネルギーモニタアラーム基準値	ECHGSTD	J	9999.90	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3747	射出圧積分モータ基準値	IINJSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
3748	DST温度基準値	DSTTMPSTD	°C	999.9	
			(°F)		
3749	DST射出速度基準値	DSTIJSSTD	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
3750	DST保圧切換位置基準値	DSTHDLSTD	mm	999.990	
			in	99.9990	
3751	DSTスクロ回転速度基準値	DSTSCRSTD	rpm	999	
3752	DST保圧・背圧基準値	DSTHBPSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
3753	予備				
3754	型締力補正量モータ基準値	CPRSTD	tf	9999.9	
			tf(US)	9999.9	
			kN	99999	
3755	計量開始位置モータ基準値	SLCSTD	mm	999.990	
			in	99.9990	
3756	DST評価基準値	EVLDTSTD		99.99	
3757	DST補正基準値	ADJDSTSTD		99.99	
3758	予備	dmy			
3759	予備	dmy			
3760	充填エネルギーモータアーム許容値	EINJALW	J	999.90	
3761	保圧エネルギーモータアーム許容値	EHLDALW	J	999.90	
3762	計量エネルギーモータアーム許容値	ECHGALW	J	999.90	
3763	型締力モータ許容値	CPALW	tf	999.9	
			tf(US)	999.9	
			kN	9999	
3764	計量開始位置モータ許容値	SLCALW	mm	99.990	
			in	9.9990	
3765	予備				
3766	予備				
3767	予備				
3768	予備				
3769	予備				
3770	予備				
3771	予備				
3772	予備				
3773	予備				
3774	予備				
3775	予備				
3776	ゲートカット選択	GCSEL		1	
3777	ゲートカット入限	GCLSIN	mm	999.990	
			in	99.9990	
3778	ゲートカット入遅延	GCINDLY	sec	999.990	
3779	ゲートカット入時間	GCTRIN	sec	999.990	
3780	ゲートカット入速度	GCINVS	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
3781	ゲートカット入力	GCINPR	tf	99.9	
			kN	999	
			tf(US)	99.9	
3782	ゲートカット戻速度	GCBKVS	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
3783	ゲートカット戻力	GCBKPR	tf	99.9	
			kN	999	
			tf(US)	99.9	
3784	型開一旦停止選択	MSTPSL		1	
3785	停止位置	LSMSTP	mm	999.990	
			in	99.9990	
3786	停止時間	TRMSTP	sec	999.900	
3787	襯抜選択	UNSCSL		1	
3788	襯抜位置	LSUNSC	mm	999.990	
			in	99.9990	
3789	襯抜時間	TRUNSC	sec	999.900	
3790	型開動作選択	UNSCMSL		1	
3791	金型自動クランプ選択	MCLPSL		1	
3792	インサート成形選択	INSTSL		1	
3793	カス抜モード	DEGSEL		4	%5

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3794	ガス抜型開位置	MLSDEG	mm	5.000	
			in	2.0000	
3795	ガス抜開始位置	ILSDEG	mm	999.990	
			in	99.9990	
3796	ガス抜時間	TRDEG	sec	999.900	
3797	予備				
3798	予備				
3799	予備				
3800	予備				
3801	予備				
3802	予備				
3803	予備				
3804	予備				
3805	予備				
3806	予備				
3807	予備				
3808	T2速度リミット5	T2RMG5	%	99.0	
3809	T2速度リミット6	T2RMG6	%	99.0	
3810	T2速度リミット7	T2RMG7	%	99.0	
3811	T2速度リミット8	T2RMG8	%	99.0	
3812	R2圧力リミット5	R2RMG5	%	99.0	
3813	R2圧力リミット6	R2RMG6	%	99.0	
3814	R2圧力リミット7	R2RMG7	%	99.0	
3815	R2圧力リミット8	R2RMG8	%	99.0	
3816	予備	dmy			
3817	予備	dmy			
3818	予備	dmy			
3819	予備	dmy			
3820	予備	dmy			
3821	予備	dmy			
3822	予備	dmy			
3823	予備	dmy			
3824	型開閉加減速動作モード	XHMDSEL		2 %6	
3825	予備	dmy			
3826	予備	dmy			
3827	予備	dmy			
3828	予備	dmy			
3829	予備	dmy			
3830	予備	dmy			
3831	予備	dmy			
3832	予備	dmy			
3833	予備	dmy			
3834	予備	dmy			
3835	予備	dmy			
3836	予備	dmy			
3837	予備	dmy			
3838	予備	dmy			
3839	予備	dmy			

- %1) 設定は0=充填全域, 1=任意区間
- %2) 設定は0~10: LS5+10/LS4A~LS4.
- %3) 設定は0~8: 無し(0), 計量時間(1), 計量トルク(2), 最小クッション(3), クッション(4), 保圧切換圧力(5), 充填エネルギー(6), 保圧エネルギー(7), 計量エネルギー(8)
- %4) 設定は0~8: 無し(0), "HN~H1"(1), H1(2), "HN~H3"(3), 射出速度全域(4), 保圧切換位置(5), 背圧(6), スクリュ回転(7), 保圧力(8)
- %5) 0~4: 無, 射出後・ダイ中立, 射出後・型開, 射出中・ダイ中立, 射出中・型開
- %6) 0~2: 緩, 中, 急
- %7) 設定は0=モニタ, 1=射出波形
- %8) 設定は0: マニュアル 1: 自動
- %9) 設定は0~6:
 0: 評価: 保圧切換圧力-補正: H1温度
 1: 評価: 保圧切換圧力-補正: HN&H1温度
 2: 評価: 射出平均圧力-補正: H1温度
 3: 評価: 射出平均圧力-補正: HN&H1温度
 4: 評価: 最小クッション位置-補正: 保圧力
 5: 評価: 最小クッション位置-補正: 保圧切換位置
 6: 評価: クッション位置-補正: 保圧力

4.13 MODBUSデータ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3840	金型温調1	温度設定値	MTC1SET °C (°F)	400.0 (752.0)	
3841		上限温度 異常設定値	MTC1HI °C (°F)	100.0 (212.0)	
3842		下限温度 異常設定値	MTC1LO °C (°F)	100.0 (212.0)	
3843	金型温調2	温度設定値	MTC2SET °C (°F)	400.0 (752.0)	
3844		上限温度 異常設定値	MTC2HI °C (°F)	100.0 (212.0)	
3845		下限温度 異常設定値	MTC2LO °C (°F)	100.0 (212.0)	
3846	金型温調3	温度設定値	MTC3SET °C (°F)	400.0 (752.0)	
3847		上限温度 異常設定値	MTC3HI °C (°F)	100.0 (212.0)	
3848		下限温度 異常設定値	MTC3LO °C (°F)	100.0 (212.0)	
3849	金型温調4	温度設定値	MTC4SET °C (°F)	400.0 (752.0)	
3850		上限温度 異常設定値	MTC4HI °C (°F)	100.0 (212.0)	
3851		下限温度 異常設定値	MTC4LO °C (°F)	100.0 (212.0)	
3852	金型温調5	温度設定値	MTC5SET °C (°F)	400.0 (752.0)	
3853		上限温度 異常設定値	MTC5HI °C (°F)	100.0 (212.0)	
3854		下限温度 異常設定値	MTC5LO °C (°F)	100.0 (212.0)	
3855	金型温調6	温度設定値	MTC6SET °C (°F)	400.0 (752.0)	
3856		上限温度 異常設定値	MTC6HI °C (°F)	100.0 (212.0)	
3857		下限温度 異常設定値	MTC6LO °C (°F)	100.0 (212.0)	
3858	チラー1	温度設定値	CHIL1SET °C (°F)	400.0 (752.0)	
3859		上限温度 異常設定値	CHIL1HI °C (°F)	100.0 (212.0)	
3860		下限温度 異常設定値	CHIL1LO °C (°F)	100.0 (212.0)	
3861	乾燥機 DF	乾燥温度 設定	DRDFDRY °C	999	
3862		再生温度 設定	DRDFREPR °C	999	
3863		輸送2輸送 時間	DRDFTRAN sec	99.9	
3864		輸送2エア フロー時間	DRDFAIRB sec	99.9	
3865		輸送2排出 待時間	DRDFAIRW sec	99.9	
3866		輸送2排出 時間	DRDFAIRT sec	99.9	
3867		輸送2パッチ ゲート開時間	DRDFBGOT sec	99.9	
3868	乾燥機 DV	加熱完了 温度設定	DRDVHEAT °C	999	
3869		輸送2 フロー時間	DRDVBLOW sec	99.9	
3870		輸送2排出 時間	DRDVAIRT sec	99.9	
3871		輸送2パッチ ゲート開時間	DRDVBGOT sec	99.9	
3872	予備				
～	予備				
3967	予備				

4.14 SPIデータ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3968	予備				
3969	予備				
3970	予備				
3971	予備				
3972	予備				
3973	機器1	SPI11SET	—	—	%1
3974		SPI12SET			
3975		SPI13SET			
3976	機器2	SPI21SET	—	—	%1
3977		SPI22SET			
3978		SPI23SET			
3979	機器3	SPI31SET	—	—	%1
3980		SPI32SET			
3981		SPI33SET			
3982	機器4	SPI41SET	—	—	%1
3983		SPI42SET			
3984		SPI43SET			
3985	機器5	SPI51SET	—	—	%1
3986		SPI52SET			
3987		SPI53SET			
3988	機器6	SPI61SET	—	—	%1
3989		SPI62SET			
3990		SPI63SET			
3991	機器7	SPI71SET	—	—	%1
3992		SPI72SET			
3993		SPI73SET			
3994	機器8	SPI81SET	—	—	%1
3995		SPI82SET			
3996		SPI83SET			
3997	機器9	SPI91SET	—	—	%1
3998		SPI92SET			
3999		SPI93SET			
4000	機器10	SPIA1SET	—	—	%1
4001		SPIA2SET			
4002		SPIA3SET			
4003	機器11	SPIB1SET	—	—	%1
4004		SPIB2SET			
4005		SPIB3SET			
4006	機器12	SPIC1SET	—	—	%1
4007		SPIC2SET			
4008		SPIC3SET			
4009	Temperature Controls (DEVID #26)	SPID01SE	°F (°C)	999 (999)	
4010		SPID02SE			
4011		SPID03SE			
4012		SPID04SE			
4013		SPID05SE			
4014		SPID06SE			
4015		SPID07SE			
4016		SPID08SE			
4017		SPID09SE			
4018		SPID10SE			
4019		SPID11SE			
4020		SPID12SE			
4021		SPID13SE			
4022		SPID14SE			
4023		SPID15SE			
4024		SPID16SE			
4025		SPID17SE			
4026		SPID18SE			
4027		SPID19SE			
4028		SPID20SE			
4029		SPID21SE			
4030		SPID22SE			
4031		SPID23SE			
4032		SPID24SE			
4033		SPID25SE			
4034		SPID26SE			
4035		SPID27SE			
4036		SPID28SE			
4037		SPID29SE			
4038		SPID30SE			
4039		SPID31SE			
4040		SPID32SE			
4041		SPID33SE			
4042		SPID34SE			
4043		SPID35SE			

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
4044	Temperature Controls (DEVID #26)	SPID36SE	°F (°C)	999 (999)	
4045		SPID37SE			
4046		SPID38SE			
4047		SPID39SE			
4048		SPID40SE			
4049		SPID41SE			
4050		SPID42SE			
4051		SPID43SE			
4052		SPID44SE			
4053		SPID45SE			
4054		SPID46SE			
4055		SPID47SE			
4056		SPID48SE			
4057		SPID49SE			
4058		SPID50SE			
4059		SPID51SE			
4060		SPID52SE			
4061		SPID53SE			
4062		SPID54SE			
4063		SPID55SE			
4064		SPID56SE			
4065		SPID57SE			
4066		SPID58SE			
4067		SPID59SE			
4068		SPID60SE			
4069		SPID61SE			
4070	SPID62SE				
4071	SPID63SE				
4072	SPID64SE				
4073	予備				
~					
4095	予備				

%1) ・ DEVID#20, #21, #22

項目名	内容	単位	最大値
SPI*1SET	温度設定	°F (°C)	999 (999)
SPI*2SET	温度アラーム HI設定	°F (°C)	999 (999)
SPI*3SET	温度アラーム LO設定	°F (°C)	999 (999)

・ DEVID#23

項目名	内容	単位	最大値
SPI*1SET	タイマA設定	sec	999
SPI*2SET	タイマB設定	sec	999
SPI*3SET	未使用	-	-

・ DEVID#25

項目名	内容	単位	最大値
SPI*1SET	SETPOINT ADDITIVE		
SPI*2SET	SETPOINT REFERENCE		
SPI*3SET	SETPOINT CALBRATION		

4.15 予備1

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
4096	予備	dmy			
~		dmy			
4223		dmy			

4.16 予備2

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
4224	予備	dmy			
~		dmy			
4351		dmy			

4.17 予備3

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
4352	予備	dmy			
~		dmy			
4479		dmy			

4.18 予備4

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
4480	予備	dmy			
~		dmy			
4607		dmy			

4.19 計量波形データ 1)位置,背圧,スクリュ回転数,スクリュトルク

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
4608	波形収録	CHGDTEN	—	—	%5
4609	画面クリア	CHGCLR	—	—	%1
4610	波形表示	CHGDSP	—	—	%2
4611	波形完了	CHGEND	—	1	%3
4612	ショットNo	CHGSHT	—	0	%4
4613	サンプルリング時間	CHGSMP	msec	9999	
4614	総データ数	CHGTTL	個	200	
4615	データ数	CHGNUM	個	200	
4616	位置データ (400個)	CHGPS1	mm	999.999	
4617		CHGPS2			
:		:			
5014		CHGPS399			
5015		CHGPS400			
5016	背圧データ (400個)	CHGPR1	kgf/ cm2	040.00	
5017		CHGPR2			
:		:			
5414		CHGPR399			
5415		CHGPR400			
5416	(油圧)回転データ (電動)トルクデータ (400個)	CHGRV1	rpm —	999 2047	
5417		CHGRV2			
:		:			
5814		CHGRV399			
5815		CHGRV400			
5816	スクリュ後退速度データ (400個)	CHGSPD1	mm/sec	600.00	
5817		CHGSPD2			
:		:			
6214		CHGSPD399			
6215		CHGSPD400			
6216	予備				
6217	予備				
6218	予備				
6219	予備				
6220	予備				
6221	予備				
6222	予備				
6223	計量波形終了位置	CHGWAVEEND		—	

- %1) 波形の最初のデータがきたとき1インクリメント.
- %2) 波形のデータがきたとき1インクリメント.
- %3) データは 0, 1=データ採取中/データ採取終了.
- %4) ショットNo: 現ショットからの相対ショットNo. (0: 現ショット)
- %5) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完

4.20 射出波形データ 1) 充填 射出位置, 圧力, 速度

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
6224	波形収録	INJD TEN	—	—	%6
6225	画面クリア	FILCLR	—	—	%1
6226	波形表示	FILDSP	—	—	%2
6227	波形完了	FILEND	—	1	%3
6228	ショットNo	FILSHT	—	0	%4
6229	サンプリング時間	FILSMPL	msec	9090	
6230	横軸最大値	FILMAX	sec	999.999	%8
6231	今回充填時間	FILTIME	sec	999.999	
6232	保圧切換位置	FILPOS	mm	999.999	%5
6233	保圧切換時間	FPCTIME	sec	999.999	%7
6234	射出位置補正量	INJPOSCPS	mm	999.999	
6235	データ数	FILNUM	個	520	
6236	位置データ (520個)	FILPS1	mm	999.999	
6237		FILPS2			
:		:			
6754		FILPS519			
6755		FILPS520			
6756		圧力データ (520個)			
6757	FILPR2				
:	:				
7274	FILPR519				
7275	FILPR520				
7276	速度データ (520個)		FILSP1	mm/sec	600.00
7277		FILSP2			
:		:			
7794		FILSP519			
7795		FILSP520			
7796		型縮力データ (520個)	FILCP1		
7797	FILCP2				
:	:				
8314	FILCP519				
8315	FILCP520				
8316	充填型内圧データ (520個)		FILCAV1	kgf/ cm2	9999.99
8317		FILCAV2			
:		:			
8834		FILCAV519			
8835		FILCAV520			
8836		予備			
8837	予備				
8838	予備				
8839	予備				
8840	予備				
8841	予備				
8842	予備				
8843	予備				
8844	予備				
8845	予備				
8846	予備				
8847	予備				

- %1) 波形の最初のデータがきたとき1インクリメント.
- %2) 波形のデータがきたとき1インクリメント.
- %3) データは 0, 1=データ採取中/データ採取終了.
- %4) ショットNo: 現ショットからの相対ショットNo. (0: 現ショット)
- %5) 保圧切換位置: 現ショットの保圧切換位置.
- %6) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完
- %7) 波形描画用保圧切換時間
- %8) 最小値/最大値/表示桁はパラメータNo. 21 (TRSEL)により切り換える.
 0 : 000.00~999.99, 0.01
 1 : 0000.00~9999.90, 0.1
 ※固定小数点の最小桁は0.01で固定とする.
 2 : 00.000~99.999, 0.001
 3 : 000.000~999.990, 0.01
 ※固定小数点の最小桁は0.001で固定とする.

2) 保圧 射出位置, 圧力, 速度

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
8848	サンプル時間	HLDSMPL	msec	16666	
8849	横軸最大値	HLDMAX	sec	999.999	%1
8850	データ数1	HLDNUM	個	100	
8851	サンプル時間2	HLDSMPL2	msec	16666	
8852	データ数2	HLDNUM2	個	180	
8853	位置データ (280個)	HLDPS1	mm	999.999	
8854		HLDPS2			
:		:			
9131		HLDPS279			
9132		HLDPS280			
9133	圧力データ (280個)	HLDPR1	kgf/ cm2	9999.99	
9134		HLDPR2			
:		:			
9411		HLDPR279			
9412		HLDPR280			
9413	速度データ (280個)	HLDSP1	mm/sec	600.00	
9414		HLDSP2			
:		:			
9691		HLDSP279			
9692		HLDSP280			
9693	型縮力データ (280個)	HLDCP1	tf	999.99	
9694		HLDCP2			
:		:			
9971		HLDCP279			
9972		HLDCP280			
9973	保圧型内圧データ (280個)	HLDCAV1	kgf/ cm2	9999.99	
9974		HLDCAV2			
:		:			
10251		HLDCAV279			
10252		HLDCAV280			
10253	射出波形終了位置	INJWAVEEND		-	
10254	予備				
10255	予備				
10256	予備				

%1) 最小値/最大値/表示桁はパラメータNo. 21 (TRSEL)により切り換える.

0 : 000.00~999.99, 0.01

1 : 0000.00~9999.90, 0.1

※固定小数点の最小桁は0.01で固定とする.

2 : 00.000~99.999, 0.001

3 : 000.000~999.990, 0.01

※固定小数点の最小桁は0.001で固定とする.

5. 品質モニタデータ

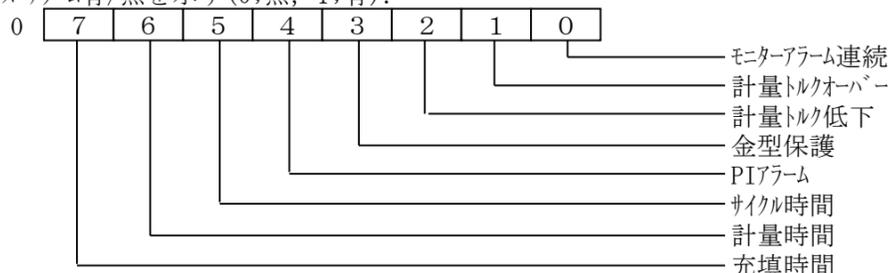
5.1 標準データ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1	生産ショット	SHOT	ショット	99999999	
2	良品ショット	OKSHOT	ショット	99999999	
3	不良品ショット	NGSHOT	ショット	99999999	
4	プリントショット	PTRSHOT	ショット	99999	
5	充填時間	FILL	sec	999.999	%20
6	計量時間	CHG	sec	999.999	
7	取出時間	TAKE	sec	999.999	
8	サイクル時間	CYCL	sec	9999.999	%1
9	最小クッション位置	MIN	mm	999.999	
10	クッション位置	CUS	mm	999.999	
11	保圧切換位置	SHIFT	mm	999.999	
12	射出開始位置	START	mm	999.999	
13	MAX射出圧	INJPEAK	kgf/cm2	200.00	
14	保圧切換圧力	FPC	kgf/cm2	4000.00	
15	スクリュー回転数	SCRW	rpm	999	
16	ダイ後退限	CLPEND	mm	999.999	%3
17	プロセス・アラーム	PALM		—	%4
18	モニタリング・アラーム	MALM		—	%5
19	バレル温度	HEN	°C	999.9	%6
20		HN	°C	999.9	
21		H1	°C	999.9	
22		H2	°C	999.9	
23		H3	°C	999.9	
24		H4	°C	999.9	
25		H5	°C	999.9	
26		OIL	°C	999.9	
27		HOP	°C	999.9	
28	バレル上下限アラーム	HHLALM		—	%8
29	バレル熱電対断線	HRMALM		—	%8
30	バレル過温アラーム	HOVALM		—	%7
31	ヒータ断線	HENHTALM		—	%9
32		HNHTALM		—	
33		H1HTALM		—	
34		H2HTALM		—	
35		H3HTALM		—	
36		H4HTALM		—	
37		H5HTALM		—	
38		HM11HTALM		—	
39		HM12HTALM		—	
40	型温1	HM11	°C	999.9	%6
41		HM12	°C	999.9	
42		HM13	°C	999.9	
43		HM14	°C	999.9	
44		HM15	°C	999.9	
45		HM16	°C	999.9	
46		HM17	°C	999.9	
47		HM18	°C	999.9	
48	型温1上下限アラーム	HM1HLALM		—	%10
49	型温1熱電対断線	HM1RMALM		—	%10
50	型温1過温アラーム	HM1OVALM		—	%10
51	型温2	HM21	°C	999.9	%6
52		HM22	°C	999.9	
53		HM23	°C	999.9	
54		HM24	°C	999.9	
55		HM25	°C	999.9	
56		HM26	°C	999.9	
57		HM27	°C	999.9	
58		HM28	°C	999.9	
59	型温2上下限アラーム	HM2HLALM		—	%11
60	型温2熱電対断線	HM2RMALM		—	%11
61	型温2過温アラーム	HM2OVALM		—	%11
62	型温3	HM31	°C	999.9	%6
63		HM32	°C	999.9	
64		HM33	°C	999.9	
65		HM34	°C	999.9	
66		HM35	°C	999.9	
67		HM36	°C	999.9	
68		HM37	°C	999.9	
69		HM38	°C	999.9	
70	型温3上下限アラーム	HM3HLALM		—	%12

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
71	型温3熱電対断線	HM3RMALM		—	%10
72	型温3過温アラーム	HM3OVALM		—	%12
73	型温4	HM41	°C	999.9	%6
74		HM42	°C	999.9	
75		HM43	°C	999.9	
76		HM44	°C	999.9	
77		HM45	°C	999.9	
78		HM46	°C	999.9	
79		HM47	°C	999.9	
80		HM48	°C	999.9	
81	型温4上下限アラーム	HM4HLALM		—	%13
82	型温4熱電対断線	HM4RMALM		—	%13
83	型温4過温アラーム	HM4OVALM		—	%13
84	型温5	HM51	°C	999.9	%6
85		HM52	°C	999.9	
86		HM53	°C	999.9	
87		HM54	°C	999.9	
88		HM55	°C	999.9	
89		HM56	°C	999.9	
90		HM57	°C	999.9	
91		HM58	°C	999.9	
92	型温5上下限アラーム	HM5HLALM		—	%14
93	型温5熱電対断線	HM5RMALM		—	%10
94	型温5過温アラーム	HM5OVALM		—	%14
95	型温6	HM61	°C	999.9	%6
96		HM62	°C	999.9	
97		HM63	°C	999.9	
98		HM64	°C	999.9	
99		HM65	°C	999.9	
100		HM66	°C	999.9	
101		HM67	°C	999.9	
102		HM68	°C	999.9	
103	型温6上下限アラーム	HM6HLALM		—	%14
104	型温6熱電対断線	HM6RMALM		—	%10
105	型温6過温アラーム	HM6OVALM		—	%14
106	型温7	HM71	°C	999.9	%6
107		HM72	°C	999.9	
108		HM73	°C	999.9	
109		HM74	°C	999.9	
110		HM75	°C	999.9	
111		HM76	°C	999.9	
112		HM77	°C	999.9	
113		HM78	°C	999.9	
114	型温7上下限アラーム	HM7HLALM		—	%14
115	型温7熱電対断線	HM7RMALM		—	%10
116	型温7過温アラーム	HM7OVALM		—	%14
117	射出ストローク	INJST	mm	999.999	
118	MAX射出ストローク	INJSTMAX	mm	999.999	
119	型開時間	MOTIME	s	999.999	
120	型閉時間	MCTIME	s	999.999	
121	押出時間	EJETIME	s	999.999	
122	安全扉開時間	SDOTIME	s	999.999	
123	LS4A射出圧	INJPLS4A	kgf/cm2	999.99	
124	LS4B射出圧	INJPLS4B	kgf/cm2	999.99	
125	LS4C射出圧	INJPLS4C	kgf/cm2	999.99	
126	LS4D射出圧	INJPLS4D	kgf/cm2	999.99	
127	LS4E射出圧	INJPLS4E	kgf/cm2	999.99	
128	LS4F射出圧	INJPLS4F	kgf/cm2	999.99	
129	LS4G射出圧	INJPLS4G	kgf/cm2	999.99	
130	LS4H射出圧	INJPLS4H	kgf/cm2	999.99	
131	LS4I射出圧	INJPLS4I	kgf/cm2	999.99	
132	型開量	CLAMP	mm	999.999	
133	MAX型内圧	CAVMAX	kgf/cm2	999.99	
134	保圧型内圧	CAVHLD	kgf/cm2	999.99	
135	計量波形	CHGCLR	—	—	
136	射出波形	FILCLR	—	—	
137	Dummy		—	—	
138	Dummy		—	—	
139	計量トルク	CHGTRQ	%	99.9	
140	充填エネルギー	ENEFIL	J	9999.99	
141	保圧エネルギー	ENEHLD	J	9999.99	
142	計量エネルギー	ENECHG	J	9999.99	

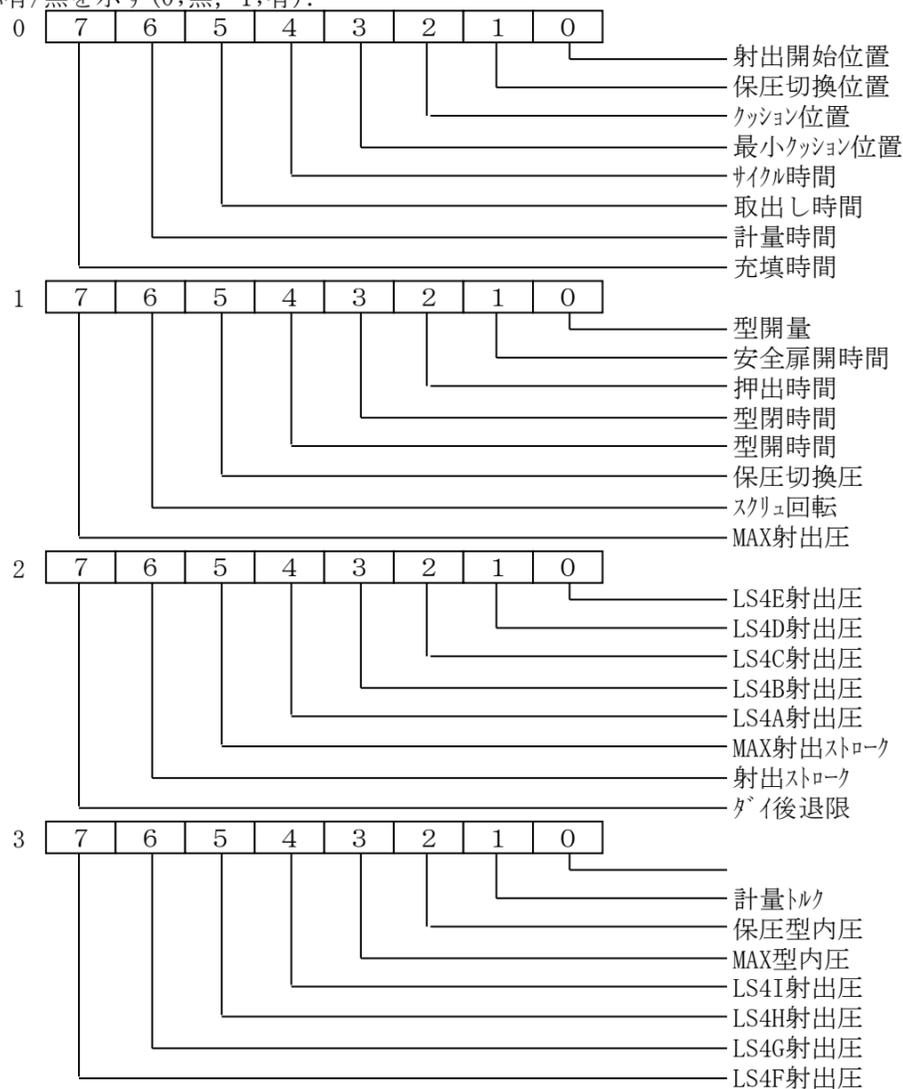
No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
143	射出圧積分値	INJINT	kgf/cm2	9999.99	
144	DST温度補正量	DSTMP	°C	999.9	
145	DST射出速度補正量	DSTISP	mm/sec	999.999	
146	DST保圧切換位置補正量	DSTHLDL	mm	999.999	
147	DSTスクロ回転速度補正量	DSTSCRRPM	rpm	999	
148	DST保圧・背圧補正量	DSTHLDBP	kgf/cm2	9999.99	
149	型締力	CLPPRS	tf	9999.9	
150	型締力補正量	CLPPRSRV	tf	9999.9	
151	計量開始位置	STPOSCHG	mm	999.999	
152	DST評価	DSTEVL		99.99	
153	DST補正	DSTADJ		99.99	
154	予備				
155	予備				
156	予備				
157	予備				
158	予備				
159	予備				
160	日付	DATE	—	—	
161	時刻	TIME	—	—	
162	タイトル	TITLE1	桁	30+Null	
163		TITLE2			
164		TITLE3			
165		TITLE4			
166		TITLE5			
167		TITLE6			
168		TITLE7			
169		TITLE8			
170	製品コード	CODE1	桁	20+null	
171		CODE2			
172		CODE3			
173		CODE4			
174		CODE5			
175		CODE6			
176	コンテナ内良品数	CNTOK	個	999999	
177	コンテナ交換回数	CNTCHG	回	999999	
178	総生産数	TOTALCNT	個	99999999	
179	良品生産数(振替後)	OKCNT	個	99999999	
180	メモリNo.	MEMNO		600	
181	金型コード	MTCOD1	桁	20+null	
182		MTCOD2			
183		MTCOD3			
184		MTCOD4			
185		MTCOD5			
186		MTCOD6			
187	プロセス・アラーム出力	PALMO		—	%4
188	モータリング・アラーム出力	MALMO		—	%5
189	ハレルアラーム出力	HHLAO		—	%8
190	型温アラーム出力1	HMHLA01		—	%18
191	型温アラーム出力2	HMHLA02		—	%19
192	モータリング・アラーム出力2	MALMO2		—	%21
193	予備				
194	予備				
195	予備				
196	予備				
197	予備				
198	予備				
199	予備				

- %1) 設定は、パラメータにて、表示桁を0.1に変更できる。
- %2) 設定は、パラメータにて、表示桁を0.001に変更できる。
- %3) 社検システムにて使用。通常の品質モタでは使用せず。
- %4) 1bitにて、各プロセス・アラーム有/無を示す(0:無, 1:有)。



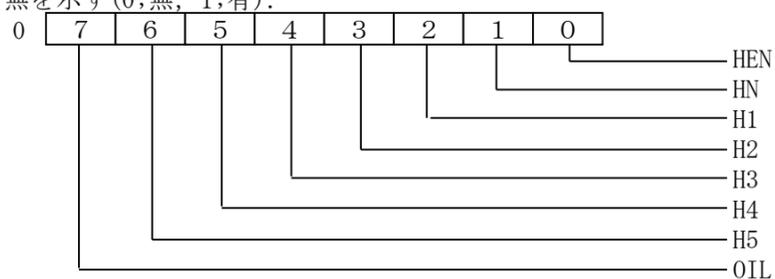
1, 2, 3byteは0とする。

%5) 1bitにて、各モーション・アラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



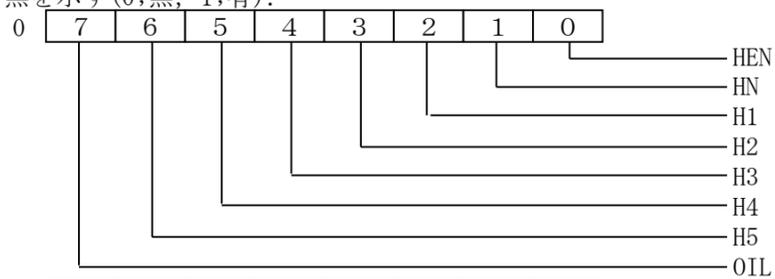
%6) 温度設定は0~500.0℃だが、表示範囲は0~999.9℃。(熱電対断線時, 999.9℃表示となる.)

%7) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



1, 2, 3byteは0とする.

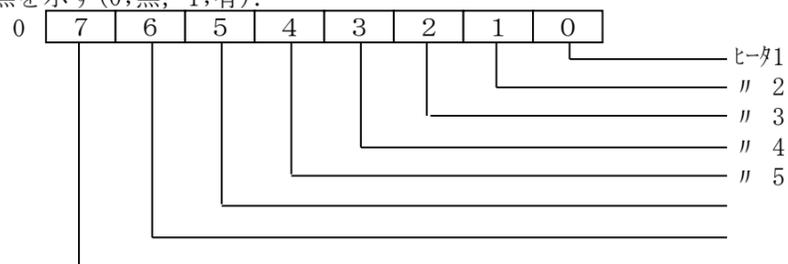
%8) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



1, 2, 3byteは0とする.

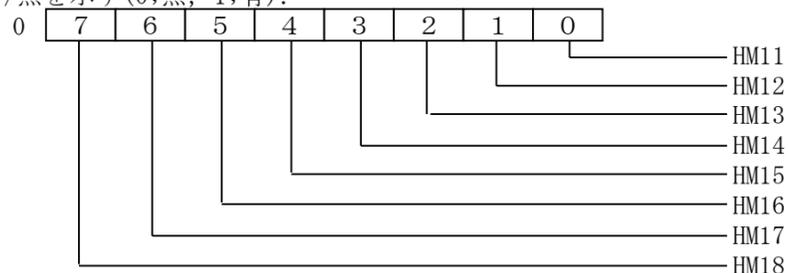
2, 3byteは0とする.

%9) 1bitにて、各ヒータ アラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



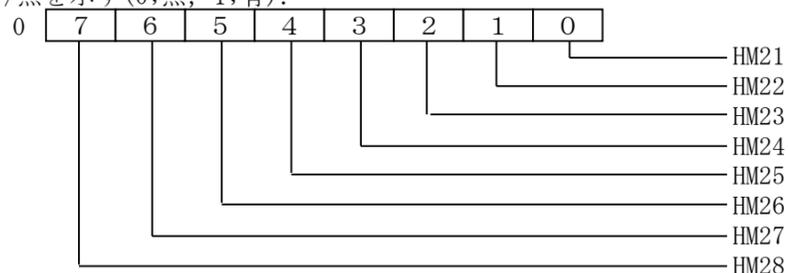
1, 2, 3byteは0とする.

%10) 1bitにて、各ゾーン アラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



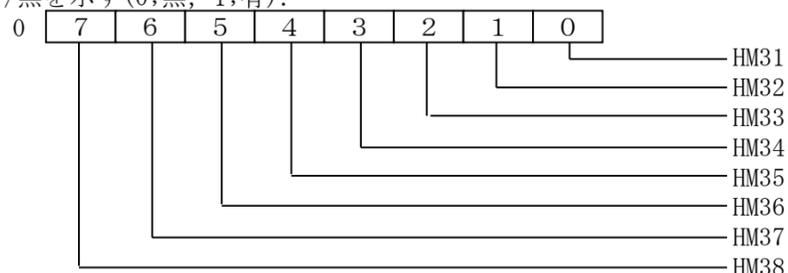
1, 2, 3byteは0とする.

%11) 1bitにて、各ゾーン アラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



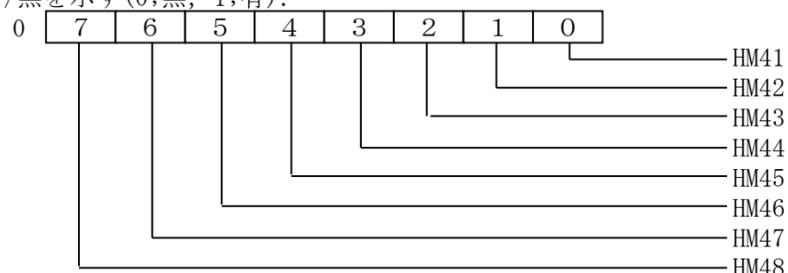
1, 2, 3byteは0とする.

%12) 1bitにて、各ゾーン アラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



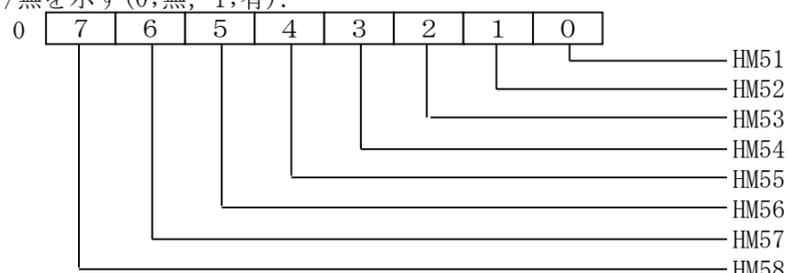
1, 2, 3byteは0とする.

%13) 1bitにて、各ゾーン アラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



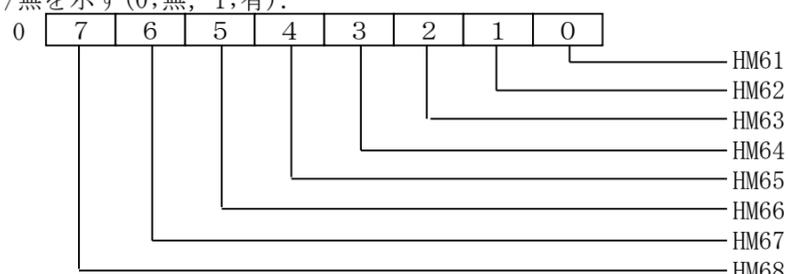
1, 2, 3byteは0とする.

%14) 1bitにて、各ゾーン アラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



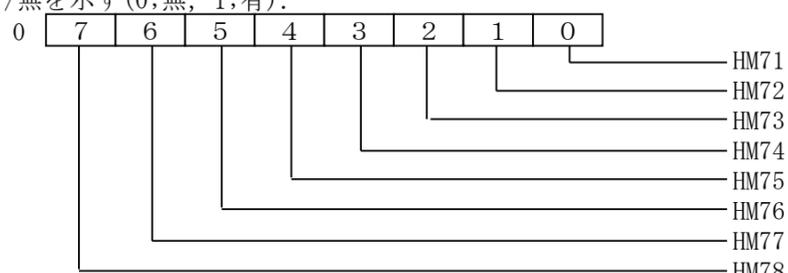
1, 2, 3byteは0とする.

%15) 1bitにて、各ゾーン アラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



1, 2, 3byteは0とする.

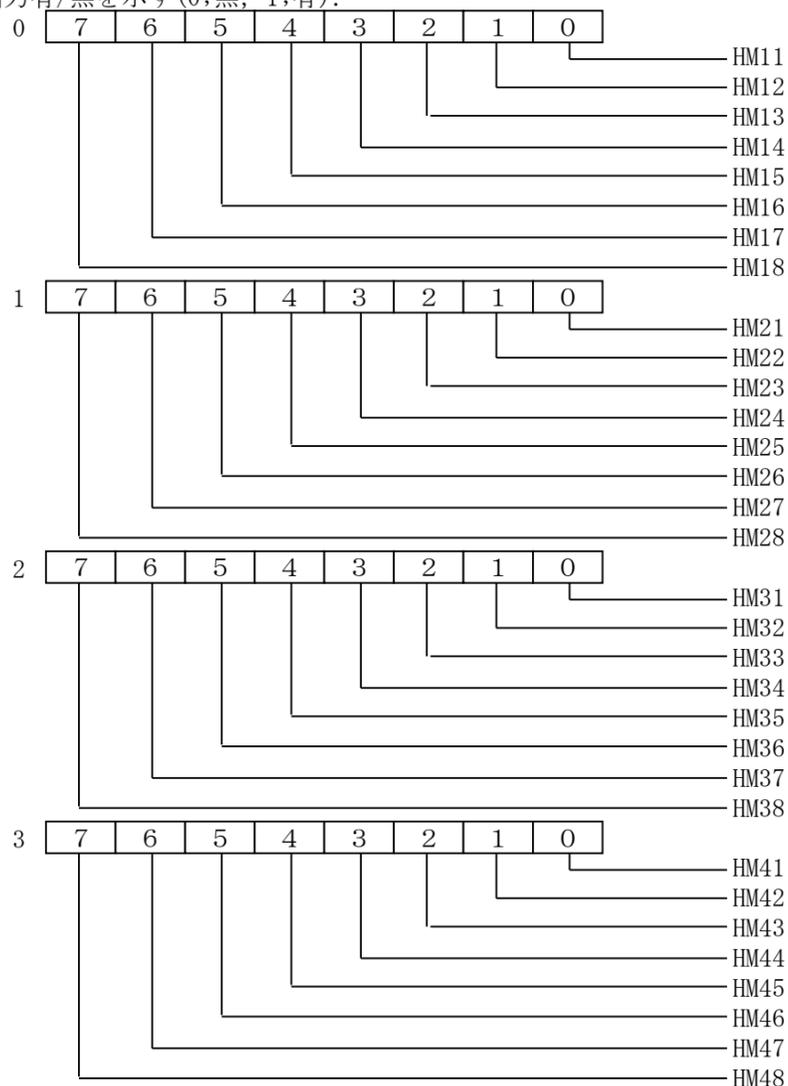
%16) 1bitにて、各ゾーン アラーム有/無を示す(0;無, 1;有).



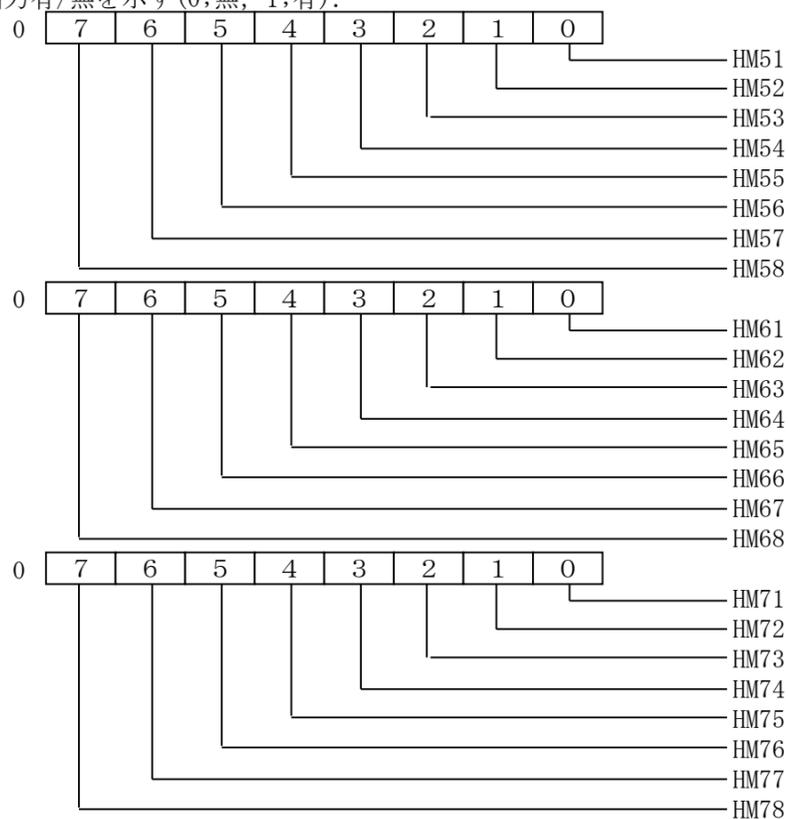
1, 2, 3byteは0とする.

%17) 波形の***CLRのコピー。

%18) 1bitにて、各ゾーンアラーム出力有/無を示す(0;無, 1;有)。



%19) 1bitにて、各ゾーンアラーム出力有/無を示す(0;無, 1;有)。



3byteは0とする。

%20) 充填時間モータの最小値/最大値/表示桁はパラメータNo. 21 (TRSEL)により切り換える。

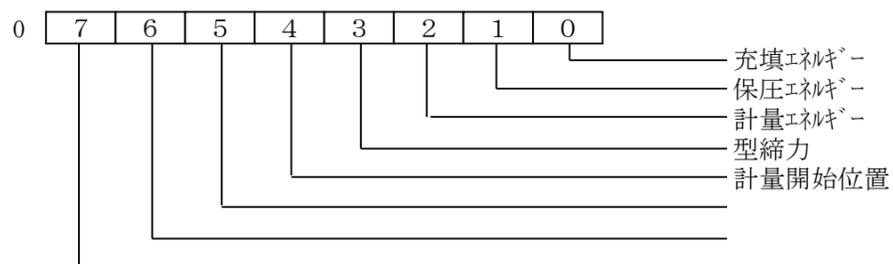
0または**1** : 000.00~999.99, 0.01

※固定小数点の最小桁は0.01で固定とする。

2または**3** : 00.000~99.999, 0.001

※固定小数点の最小桁は0.001で固定とする。

%21) アラーム発生有無の詳細

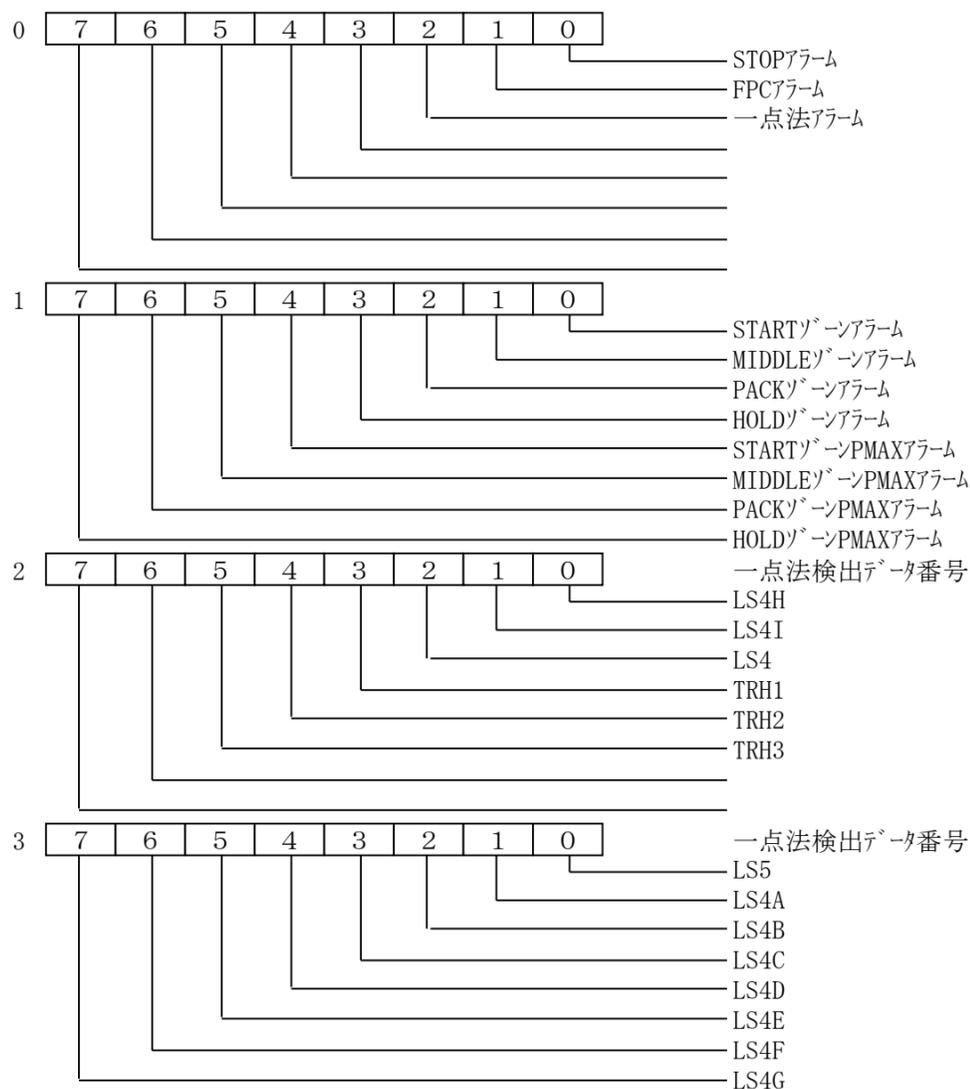


1, 2, 3byteは0とする。

5.2 モールドライフデータ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
257	アラーム有無	1MLALM			%1
258	STARTゾーン最大圧力	1MLSTPEAK	kgf/cm2	4000.00	
259	MIDDLEゾーン最大圧力	1MLMIPEAK			
260	PACKゾーン最大圧力	1MLPAPEAK			
261	HOLDゾーン最大圧力	1MLHOPEAK			
262	STARTゾーン最大偏差	1MLSTMAX	kgf/cm2	4000.00	
263	MIDDLEゾーン最大偏差	1MLMIMAX			
264	PACKゾーン最大偏差	1MLPAMAX			
265	HOLDゾーン最大偏差	1MLHOMAX			
266	STARTゾーン平均偏差	1MLSTAVE	kgf/cm2	4000.00	
267	MIDDLEゾーン平均偏差	1MLMIAVE			
268	PACKゾーン平均偏差	1MLPAAVE			
269	HOLDゾーン平均偏差	1MLHOAVE			
270	1点法検出圧力	1MLMAX	kgf/cm2	4000.00	
271	1点法平均偏差	1MLAVE	kgf/cm2	4000.00	
272	FPC PRESS	1MLFPC	kgf/cm2	4000.00	
273	未使用	1MLDMY1			
274	未使用	1MLDMY2			
275	未使用	1MLDMY3			
276	予備				
277	予備				
278	予備				
279	予備				
280	予備				
281	予備				
282	予備				
283	予備				
284	予備				
285	予備				
286	予備				
287	予備				

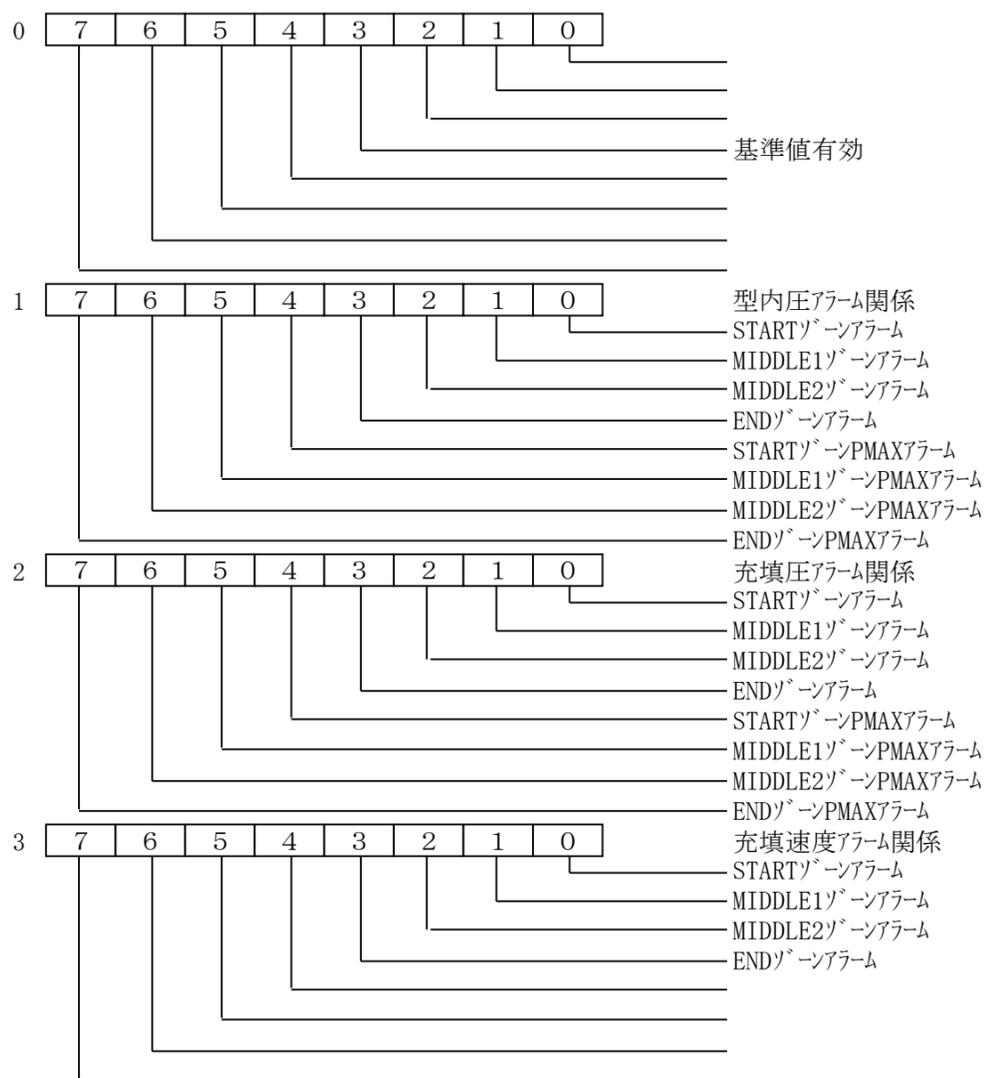
%1) データはビット情報



5.3 アクトライクデータ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
289	アラーム有無	1ALALM			%1
290	型内圧STゾーンピーク	1ALCPSTPEK	kgf/cm2	4000.00	
291	型内圧M1ゾーンピーク	1ALCPM1PEK			
292	型内圧M2ゾーンピーク	1ALCPM2PEK			
293	型内圧EDゾーンピーク	1ALCPEDPEK			
294	型内圧STゾーン 最大偏差	1ALCPSTMAX	kgf/cm2	4000.00	
295	型内圧M1ゾーン 最大偏差	1ALCPM1MAX			
296	型内圧M2ゾーン 最大偏差	1ALCPM2MAX			
297	型内圧EDゾーン 最大偏差	1ALCPEDMAX			
298	型内圧STゾーン 平均偏差	1ALCPSTAVE	kgf/cm2	4000.00	
299	型内圧M1ゾーン 平均偏差	1ALCPM1AVE			
300	型内圧M2ゾーン 平均偏差	1ALCPM2AVE			
301	型内圧EDゾーン 平均偏差	1ALCPEDAVE			
302	充填圧STゾーンピーク	1ALIPSTPEK	kgf/cm2	200.00	
303	充填圧M1ゾーンピーク	1ALIPM1PEK			
304	充填圧M2ゾーンピーク	1ALIPM2PEK			
305	充填圧EDゾーンピーク	1ALIPEDPEK			
306	充填圧STゾーン 最大偏差	1ALIPSTMAX	kgf/cm2	200.00	
307	充填圧M1ゾーン 最大偏差	1ALIPM1MAX			
308	充填圧M2ゾーン 最大偏差	1ALIPM2MAX			
309	充填圧EDゾーン 最大偏差	1ALIPEDMAX			
310	充填圧STゾーン 平均偏差	1ALIPSTAVE	kgf/cm2	200.00	
311	充填圧M1ゾーン 平均偏差	1ALIPM1AVE			
312	充填圧M2ゾーン 平均偏差	1ALIPM2AVE			
313	充填圧EDゾーン 平均偏差	1ALIPEDAVE			
314	充填速度STゾーンピーク	1ALIVSTPEK	mm/sec	600.000	
315	充填速度M1ゾーンピーク	1ALIVM1PEK			
316	充填速度M2ゾーンピーク	1ALIVM2PEK			
317	充填速度EDゾーンピーク	1ALIVEDPEK			
318	充填速度STゾーン 最大偏差	1ALIVSTMAX	mm/sec	600.000	
319	充填速度M1ゾーン 最大偏差	1ALIVM1MAX			
320	充填速度M2ゾーン 最大偏差	1ALIVM2MAX			
321	充填速度EDゾーン 最大偏差	1ALIVEDMAX			
322	充填速度STゾーン 平均偏差	1ALIVSTAVE	mm/sec	600.000	
323	充填速度M1ゾーン 平均偏差	1ALIVM1AVE			
324	充填速度M2ゾーン 平均偏差	1ALIVM2AVE			
325	充填速度EDゾーン 平均偏差	1ALIVEDAVE			
326	予備				
327	予備				
328	予備				
329	予備				
330	予備				
331	予備				
332	予備				
333	予備				
334	予備				
335	予備				

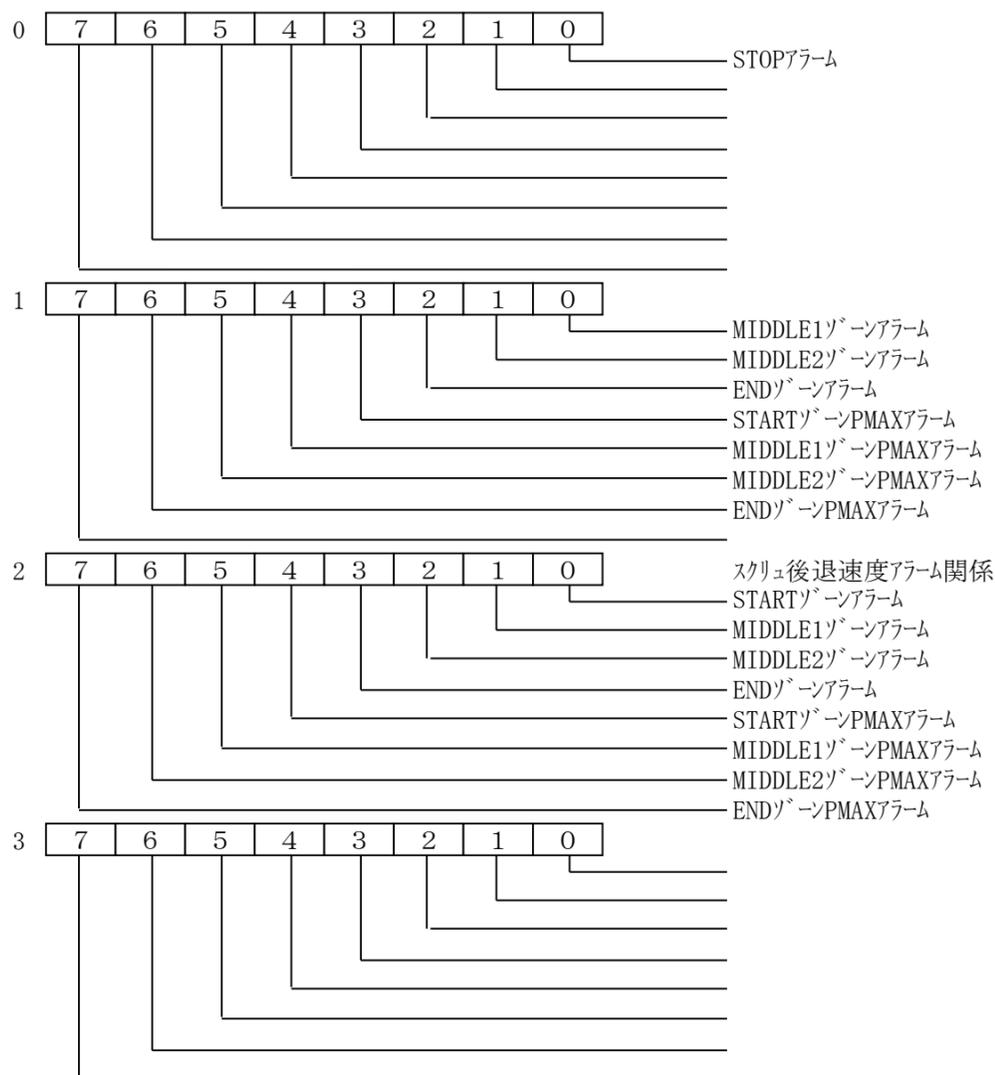
%1) アラーム発生有無の詳細



5.4 プラストライバデータ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
337	アラーム有無	1ALALM			%1
338	圧力STゾーンピーク	1PLSTPPEAK	kgf/cm2	200.00	%2
339	圧力M1ゾーンピーク	1PLM1PPEAK			
340	圧力M2ゾーンピーク	1PLM2PPEAK			
341	圧力EDゾーンピーク	1PLEDPPEAK			
342	圧力STゾーン最大偏差	1PLSTPMAX	kgf/cm2	200.00	%2
343	圧力M1ゾーン最大偏差	1PLM1PMAX			
344	圧力M2ゾーン最大偏差	1PLM2PMAX			
345	圧力EDゾーン最大偏差	1PLEDPMAX			
346	圧力STゾーン平均偏差	1PLSTPAVE	kgf/cm2	200.00	%2
347	圧力M1ゾーン平均偏差	1PLM1PAVE			
348	圧力M2ゾーン平均偏差	1PLM2PAVE			
349	圧力EDゾーン平均偏差	1PLEDPAVE			
350	速度STゾーンピーク	1PLSTVPEAK	mm/sec	600.000	%3
351	速度M1ゾーンピーク	1PLM1VPEAK			
352	速度M2ゾーンピーク	1PLM2VPEAK			
353	速度EDゾーンピーク	1PLEDVPEAK			
354	速度STゾーン最大偏差	1PLSTVMAX	mm/sec	600.000	%3
355	速度M1ゾーン最大偏差	1PLM1VMAX			
356	速度M2ゾーン最大偏差	1PLM2VMAX			
357	速度EDゾーン最大偏差	1PLEDVMAX			
358	速度STゾーン平均偏差	1PLSTVAVE	mm/sec	600.000	%3
359	速度M1ゾーン平均偏差	1PLM1VAVE			
360	速度M2ゾーン平均偏差	1PLM2VAVE			
361	速度EDゾーン平均偏差	1PLEDVAVE			
362	予備				
363	予備				
364	予備				
365	予備				
366	予備				
367	予備				

%1) アラーム発生有無の詳細



%2) 計量駆動圧

%3) スクリュ後退速度

4. 成形条件

4.1 標準データ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1	稼働ファイル元番号	RUNFILE	—	60	
2	タイトル	TITLE1	桁	30+Null	%66
3		TITLE2			
4		TITLE3			
5		TITLE4			
6		TITLE5			
7		TITLE6			
8		TITLE7			
9		TITLE8			
10	書込日付	DATE	—	—	%64
11	書込時刻	TIME	—	—	%65
12	連続自動切換	AUTOLOAD		1	%5
13	次条件番号	NEXTNO	番	600	
14	総生産数	TOTALCNT	ショット	99999999	%39
15	生産完了予告1	PRECNT1	ショット	9999	%40
			分	99	
16	生産完了予告2	PRECNT2	ショット	9999	
			分	99	
17	生産完了予告3	PRECNT3	ショット	9999	
			分	99	
18	生産完了予告4	PRECNT4	ショット	9999	
			分	99	
19	生産完了予告5	PRECNT5	ショット	9999	
			分	99	
20	生産完了予告6	PRECNT6	ショット	9999	
			分	99	
21	管理方法	MANGE		3	%41
22	取数	SHOTSZ	個	999	
23	コンテナサイズ	CONTR	個	9999	
24	廃棄ショット数	REMSHT	ショット	99	
25	製品重量	SHTWEIG	g	30000.0	
			oz	1058.21	
26	1ショット重量	PRDWEIG	g	30000.0	
			oz	1058.21	
27	製品コード	CODE1	桁	20+null	%42
28		CODE2			
29		CODE3			
30		CODE4			
31		CODE5			
32		CODE6			
33	メモリ選択	MEMSEL		3	
34					
35	原料番号	MOLDNO		999	
36	金型番号	MTNO		999	
37	スタートアップ制御	STUPSH1	ショット	99	
38		STUPSH2	ショット	99	
39		STUPSH3	ショット	99	
40	スタートアップ条件 射出圧力	SHIFTPH	kgf/cm2	0000.00	%4
			bar	0000.00	
			MPa	000.000	
			PSI	00000.0	
			%	00.0	
41	スタートアップ条件 射出速度	SHIFTVH	mm/sec	000.0	
			in/sec	00.00	
			%	00.0	
42	スタートアップ条件 計量完了位置	SHIFTLS5	mm	00.000	
			in	0.0000	
43	自動停止予告	SPRECNT1	ショット	9999	
44		SPRECNT2	ショット	9999	
45	スタートアップ制御	STUP		1	%5
46	生産完了後成形	AUTST		1	%43
47	予備				

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
48	予備				
49	予備				
50	スクリュー逆転2時間	TRIT2	sec	9.99	
51	取出機番号	ROBOTNO		999	
52	設定者ID	HUMANID		FFFFFFFF	
53	汎用回転速度	VROT	%	99.0	
54	汎用回転戻速度	VRTR	%	99.0	
55	充填速度 VI1	VI1	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
56	充填速度 VI2	VI2	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
57	充填速度 VI3	VI3	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
58	充填速度 VI4	VI4	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
59	充填速度 VI5	VI5	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
60	充填速度 VI6	VI6	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
61	充填速度 VI7	VI7	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
62	充填速度 VI8	VI8	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
63	充填速度 VI9	VI9	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
64	充填速度 VI10	VI10	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
65	保圧速度 VH1	VH1	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
66	保圧速度 VH2	VH2	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
67	充填圧力 PI1	PI1	kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	4000.00	
			PSI	99999.0	
			MPa	400.000	
			%	99.0	
68	充填圧力 PI2	PI2	kgf/cm2	4000.00	
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	
69	保圧 PH1	PH1	kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	
70	保圧 PH2	PH2	kgf/cm2	4000.00	
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	
71	保圧 PH3	PH3	kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	
72	保圧 PH4	PH4	kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
73	スクリュ回転速度	SRN	rpm	999	
			%	99.0	
74	スクリュ回転プログラム 最終回転速度	SRNF	rpm	999	
			%	99.0	
75	背圧	BP	kgf/cm2	999.00	%4
			bar	999.00	
			MPa	99.000	
			PSI	9999.0	
			%	99.0	
76	背圧プログラム 最終背圧	BPF	kgf/cm2	999.00	%4
			bar	999.00	
			MPa	99.000	
			PSI	9999.0	
			%	99.0	
77	保圧切換位置 LS4	LS4	mm	999.990	%4
			in	99.9990	
78	充填速度切換位置 LS4A	LS4A	mm	999.990	
			in	99.9990	
79	充填速度切換位置 LS4B	LS4B	mm	999.990	
			in	99.9990	
80	充填速度切換位置 LS4C	LS4C	mm	999.990	
			in	99.9990	
81	充填速度切換位置 LS4D	LS4D	mm	999.990	
			in	99.9990	
82	充填速度切換位置 LS4E	LS4E	mm	999.990	
			in	99.9990	
83	充填速度切換位置 LS4F	LS4F	mm	999.990	
			in	99.9990	
84	充填速度切換位置 LS4G	LS4G	mm	999.990	
			in	99.9990	
85	充填速度切換位置 LS4H	LS4H	mm	999.990	
			in	99.9990	
86	充填速度切換位置 LS4I	LS4I	mm	999.990	
			in	99.9990	
87	射出汎用位置 LS4X	LS4X	mm	999.990	%4
			in	99.9990	
88	射出汎用位置 LS4Y	LS4Y	mm	999.990	
			in	99.9990	
89	充填圧力切換位置	LS4Z	mm	999.990	%4
			in	99.9990	
90	計量完了位置	LS5	mm	999.990	%4
			in	99.9990	
91	スクリュ回転プログラム 開始位置	LS5B	mm	999.990	
			in	99.9990	
92	背圧プログラム 開始位置	LS5C	mm	999.990	
			in	99.9990	
93	サックバック位置	LS10	mm	99.990	%4
			in	9.9990	
94	計量前サックバック位置	LS10A	mm	99.990	
			in	9.9990	
95	保圧時間 TRH1	TRH1	sec	99.99	%1
96	保圧時間 TRH2	TRH2	sec	99.99	
97	保圧時間 TRH3	TRH3	sec	99.99	
98	保圧速度切換時間	TRVH	sec	999.99	
99	射出タイマ	TR1	sec	999.99	%1

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
100	保圧切換タイマ	TR2	sec		
101	冷却タイマ	TR3	sec	999.99	%1
102	中間タイマ	TR4	sec	999.99	%1
103	充填速度段数	INJVS		10	
104	保圧速度段数	HOLDVS		2	
105	充填圧力段数	HOLDPS		4	
106	速度プロフィール	VISLOPE		4 5	%2
107	保圧プロフィール	PHSLOPE		4 5	%2
108	ハッチリ射出充填	FILLBIN		7	
109	ハッチリ射出保圧	HOLDBIN		7	
110	保圧切換制御選択	FPCSEL		4	%3
106	保圧切換圧力	FPCSET	kgf/cm2 bar MPa PSI	9999.90 9999.90 999.990 99999.9	%4
112	スクリュ回転プログラム選択	CHGPRO		1	%5
113	計量自動減速切換	CHGDWN		1	%5
114	計量後背圧モード	CHGBPF		2	%6
115	計量中背圧モード	CHGBP		2	%7
116	背圧プログラム選択	BPPRO		1	%5
117	トルク選択	TRQSEL		2	%8
118	ブースト	BOOST		1	%5
119	サックバック選択	SBSEL (SPSEL)		1	%9
120	射出中フィード	INJFED	%	99.0	
121	計量中フィード	SRFED	%	99.0	
122	フィード回転時間	TRFED	sec	99.99	
123	フィード動作選択	FEDSEL		2	%10
124	フィード同期	FEDRATEN		1	%11
125	フィード同期の比	FEDRAT			%12
126	背圧自動減圧	BPDWNSEL		1	%5
127	型内圧校正値	CV1SET	kgf/cm2 bar MPa PSI	4000.00 3922.00 392.200 56880.0	%4
128	保圧切換補正量	LS4R	mm in	99.990 9.9990	%4
129	スプリング量	SPRING	mm in	9999.000 999.9000	%4
130	高速型閉速度 VC1	VC1	% mm/sec in/sec	99.0 999.0 99.90	
131	高速型閉速度 VC2	VC2	% mm/sec in/sec	99.0 999.0 99.90	
132	高速型閉速度 VC3	VC3	% mm/sec in/sec	99.0 999.0 99.90	
133	高速型閉速度 VC4	VC4	% mm/sec in/sec	99.0 999.0 99.90	
134	低速型閉速度	VCS	% mm/sec in/sec	99.9 99.9 9.99	
135	高速型開速度 V01	V01	% mm/sec in/sec	99.0 999.0 99.90	
136	高速型開速度 V02	V02	% mm/sec in/sec	99.0 999.0 99.90	
137	高速型開速度 V03	V03	% mm/sec in/sec	99.0 999.0 99.90	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
138	高速型開速度 V04	V04	%	99.0	
			mm/sec	999.0	
			in/sec	99.90	
139	低速型開速度 V0S1	V0S1	%	99.0	
			mm/sec	99.9	
			in/sec	9.99	
140	低速型開速度 V0S2	V0S2	%	99.0	
			mm/sec	99.9	
			in/sec	9.99	
141	低圧型締圧力	PCL	%	99.0	
142	高圧型締圧力 (型厚調整)	PCH	tf	9999.0	%4
			tf(US)	9999.0	
			kN	99999	
			%	99.0	
143	型閉限	LS2	mm	9.990	%4
			in	0.9990	
144	型閉位置 LS2A	LS2A	mm	999.900	
			in	99.9900	
145	型閉位置 LS2F	LS2F	mm	9999.900	
			in	999.9900	
146	型閉位置 LS2E	LS2E	mm	9999.900	
			in	999.9900	
147	型閉位置 LS2D	LS2D	mm	9999.900	
			in	999.9900	
148	型開位置 LS3A	LS3A	mm	999.900	%4
			in	99.9900	
149	型開位置 LS3D	LS3D	mm	9999.900	
			in	999.9900	
150	型開位置 LS3E	LS3E	mm	9999.900	
			in	999.9900	
151	型開位置 LS3F	LS3F	mm	9999.900	
			in	999.9900	
152	型開位置 LS3B	LS3B	mm	9999.900	
			in	999.9900	
153	型開限 LS3	LS3	mm	9999.900	
			in	999.9900	
154	取出信号位置	LS100	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
155	B動作位置	LS30	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
156	高圧型開位置	LS3M	mm	999.900	%4
			in	99.9900	
157	汎用位置 LS3X1	LS3X1	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
158	汎用位置 LS3X2	LS3X2	mm	9999.900	
			in	999.9900	
159	型厚設定	MT	mm	9999.000	%4
			in	999.9000	
160	型開自動減速選択	VODWN		1	%5
161	型閉自動減速選択	VCDWN		1	%5
162	押出速度 VE1	VE1	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
163	押出速度 VE2	VE2	mm/sec	400.0	
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
164	押戻速度	VR	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
165	押出圧力	PEJ	tf	99.9	%4
			tf(US)	99.9	
			kN	999	
			%	99.0	
166	押出入限位置	LS31	mm	999.900	%4
			in	99.9900	
167	押出入位置	LS31A	mm	999.900	
			in	99.9900	
168	押出入位置	LS31B	mm	999.900	
			in	99.9900	
169	汎用押出入位置 LS31X	LS31X	mm	999.900	
			in	99.9900	
170	押出戻限位置	LS32	mm	99.900	%4
			in	9.9900	
171	押出戻位置	LS32A	mm	999.900	
			in	99.9900	
172	押出戻位置	LS32B	mm	999.900	%9
			in	99.9900	
173	汎用押出戻位置	LS32X	mm	999.900	%4
			in	99.9900	
174	押出変速時間	TREJ	sec	99.90	
175	押出動作選択	EJEMOD		2	%13
176	押出回数	EJECT		9	%14
177	高圧型開選択	HPMOPN		1	%5
178	サックバック速度	VSB	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
179	保圧切換型内圧	CAVFPC	kgf/cm2	9999.90	%4
			bar	9999.90	
			MPa	999.990	
			PSI	99999.9	
180	型搬入時後退限	LS6D	mm	9999.999	
			in	999.9999	
181	ハージ後退限	LS6C	mm	9999.999	
			in	999.9999	
182	ノズル後退限	LS6	mm	9999.999	
			in	999.9999	
183	ハージプレートタッチ位置	LS7B	mm	9999.999	
			in	999.9999	
184	前進ロータウ位置	LS7A	mm	9999.999	
			in	999.9999	
185	ノズル前進限	LS7	mm	9999.999	
			in	999.9999	
186	ノズル後退時間	TRLS6	sec	99.99	
187	押出LS31急停止回路選択	ERSSL		1	%5
188	射出圧力応答	GAINSEL		2	%75
189	金型面積	CLMS	cm2	9999.0	%4
			in2	999.90	
190	中子1	選択1	CORE11	0101H	%15
191		選択2	CORE12	1	%16
192		入戻設	CORE13	7	%17
		戻設定		4	%18
193	入設定	CORE14	3	%19	
194	中子2	選択1	CORE21	0101H	%15
195		選択2	CORE22	1	%16
196		入戻設	CORE23	7	%17
		戻設定		4	%18
197	入設定	CORE24	3	%19	
198	中子3	選択1	CORE31	0101H	%15
199		選択2	CORE32	1	%16
200		入戻設	CORE33	7	%17
		戻設定		4	%18
201	入設定	CORE34	3	%19	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
202	中子4	選択1	CORE41		0101H%15
203		選択2	CORE42		1%16
204		入戻設	CORE43		7%17
		戻設定			4%18
205		入設定	CORE44		3%19
206	中子5	選択1	CORE51		0101H%15
207		選択2	CORE52		1%16
208		入戻設	CORE53		7%17
		戻設定			4%18
209		入設定	CORE54		3%19
210	中子6	選択1	CORE61		0101H%15
211		選択2	CORE62		1%16
212		入戻設	CORE63		7%17
		戻設定			4%18
213		入設定	CORE64		3%19
214	中子7	選択1	CORE71		0101H%15
215		選択2	CORE72		1%16
216		入戻設	CORE73		7%17
		戻設定			4%18
217		入設定	CORE74		3%19
218	中子8	選択1	CORE81		0101H%15
219		選択2	CORE82		1%16
220		入戻設	CORE83		7%17
		戻設定			4%18
221		入設定	CORE84		3%19
222	TMA中子単独・順次		COREINDE		1%20
223	充填速度勾配制御係数加減速時間 (マニュアル)		INJSLOPE	ms	999%21
224	保圧圧力勾配制御係数加減圧時間 (マニュアル)		HLDSLOPE	ms	999%22
225	汎用出力1	UNOUT1			7
226	汎用出力2	UNOUT2			7
227	汎用出力3	UNOUT3			7
228	汎用出力4	UNOUT4			7
229	汎用出力5	UNOUT5			7
230	汎用出力6	UNOUT6			7
231	汎用出力7	UNOUT7			7
232	汎用出力8	UNOUT8			7
233	汎用出力9	UNOUT9			7
234	汎用出力10	UNOUT10			7
235	射出速度選択	VIMAG			3%23
236	ノズル動作選択	NZLMOD			3%24
237	シャットオフノズル	SOFFNZL			2%25
238	型締ポンプアンロード	PMPULD			1%5
239	型締射出分離回路選択	SPINJCLP			1%5
240	型搬出戻限選択	DIEOFF			1%5
241	計量中型開閉	CLPINCHG			1%5
242	押出入限2選択	EJELMT2			1%31
243	反復押出戻限選択	REPEJE			1%26
244	ベント栓選択	VENT			2%27
245	真空ポンプ	VPMP			2%28
246	空気吹付モード	AIRAPRY			5%29
247	生産前パージ	APRDPURG			1%5
248	中断再立上パージ	INTSTUP			1%5
249	中断再立上スタートアップ	INTUP			1%5
250	自動立上停止条件	UPSTP			2%30
251	汎用タイマ1	UNTMR1	sec		999.9
			ショット		9999
			min		99999
			時間		99999
			回		99999
252	汎用タイマ2	UNTMR2	sec		999.9
			ショット		9999
			min		99999
			時間		99999
			回		99999
253	汎用タイマ3	UNTMR3	sec		999.9
			ショット		9999
			min		99999
			時間		99999
			回		99999

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
254	汎用タイマ4	UNTMR4	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
255	汎用タイマ5	UNTMR5	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
256	汎用タイマ6	UNTMR6	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
257	汎用タイマ7	UNTMR7	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
258	汎用タイマ8	UNTMR8	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
259	汎用タイマ9	UNTMR9	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
260	汎用タイマ10	UNTMR10	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
261	汎用タイマ11	UNTMR11	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
262	汎用タイマ12	UNTMR12	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			H	99999	
			回	99999	
263	汎用タイマ13	UNTMR13	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
264	汎用タイマ14	UNTMR14	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
265	汎用タイマ15	UNTMR15	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
266	汎用タイマ16	UNTMR16	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
267	汎用タイマ17	UNTMR17	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
268	汎用タイマ18	UNTMR18	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
269	汎用タイマ19	UNTMR19	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
270	汎用タイマ20	UNTMR20	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
271	汎用タイマ21	UNTMR21	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
272	汎用タイマ22	UNTMR22	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
273	汎用タイマ23	UNTMR23	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
274	汎用タイマ24	UNTMR24	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
275	汎用タイマ25	UNTMR25	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
276	汎用タイマ26	UNTMR26	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
277	汎用タイマ27	UNTMR27	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
278	汎用タイマ28	UNTMR28	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
279	汎用タイマ29	UNTMR29	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
280	汎用タイマ30	UNTMR30	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
281	汎用タイマ31	UNTMR31	sec	999.9	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
282	汎用タイマ32	UNTMR32	sec	999.99	
			ショット	9999	
			min	99999	
			時間	99999	
			回	99999	
283	押出保持時間	TR30	sec	999.99	
284	中子1入時間	TRADV1	sec	99.99	
285	中子2入時間	TRADV2	sec	99.99	
286	中子3入時間	TRADV3	sec	99.99	
287	中子4入時間	TRADV4	sec	99.99	
288	中子5入時間	TRADV5	sec	99.99	
289	中子6入時間	TRADV6	sec	99.99	
290	中子7入時間	TRADV7	sec	99.99	
291	中子8入時間	TRADV8	sec	99.99	
292	中子1戻時間	TRRET1	sec	99.99	
293	中子2戻時間	TRRET2	sec	99.99	
294	中子3戻時間	TRRET3	sec	99.99	
295	中子4戻時間	TRRET4	sec	99.99	
296	中子5時間	TRRET5	sec	99.99	
297	中子6戻時間	TRRET6	sec	99.99	
298	中子7戻時間	TRRET7	sec	99.99	
299	中子8戻時間	TRRET8	sec	99.99	
300	空気吹付タイマ[固定側吹付]	TR41	sec	999.99	
301	空気吹付タイマ[固定側吹付遅延]	TR41DLY	sec	999.99	
302	空気吹付タイマ[移動側吹付]	TR42	sec	999.99	
303	空気吹付タイマ[移動側吹付遅延]	TR42DLY	sec	999.99	
304	生産前パージ時間	BPRDPT	sec	999.99	
305	生産前パージ計量時間	BPRDCT	sec	999.99	
306	生産後パージ時間	APRDPT	sec	999.99	
307	生産後パージ計量時間	APRDCT	sec	999.99	
308	アノードタイマ	TR17	sec	999.99	
309	中断検知タイマ	TR111	sec	999.99	
310	速度リモート設定	VRMG1	%	99.0	
311		VRMG2	%	99.0	
312		VRMG3	%	99.0	
313		VRMG4	%	99.0	
314	汎用速度リモート	VTX11	%	99.0	
315		VTX12	%	99.0	
316		VTX21	%	99.0	
317		VTX22	%	99.0	
318	圧力リモート設定	PRMG1	%	99.0	
319		PRMG2	%	99.0	
320		PRMG3	%	99.0	
321		PRMG4	%	99.0	
322	汎用圧力リモート	PRX11	%	99.0	
323		PRX12	%	99.0	
324		PRX21	%	99.0	
325		PRX22	%	99.0	
326	生産完了後金型交換	MCHNG		1	%5
327	生産完了後色替・樹脂替	CCHNG		1	%5
328	生産完了後樹脂パージ	PAPON		1	%5
329	ヒートカット選択	FPCSLPSEL		1	%5
330	充填時間限界値	PFIL	sec	999.99	
331	計量時間限界値	PCHG	sec	999.99	
332	サイクル時間限界値	PCYCL	sec	9999.99	%1
333	充填時間基準値	FILLSTD	sec	999.99	
334	計量時間基準値	CHGSTD	sec	999.99	
335	取出時間基準値	TAKESTD	sec	999.99	
336	サイクル時間基準値	CYCLSTD	sec	9999.99	%1
337	最小クッション基準値	MINSTD	mm	999.999	%4
			in	99.9999	
338	クッション位置基準値	CUSSTD	mm	999.999	%4
			in	99.9999	
339	保圧切換位置基準値	SHIFTSTD	mm	999.999	%4
			in	99.9999	
340	射出開始基準値	STARTSTD	mm	999.999	%4
			in	99.9999	
341	MAX射出圧基準値	INJPKSTD	kgf/cm2	9999.00	%4
			bar	9999.00	
			MPa	999.000	
			PSI	99999.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
342	充填時間許容値	FILLALW	sec	99.99	
343	計量時間許容値	CHGALW	sec	99.99	
344	取出時間許容値	TAKEALW	sec	99.99	
345	サイクル時間許容値	CYCLALW	sec	99.99	%1
346	最小クッション許容値	MINMALW	mm	99.999	%4
			in	9.9999	%38
347	予備				
348	クッション位置許容値	CUSMALW	mm	99.999	%4
			in	9.9999	%38
349	予備				
350	保圧切換位置許容値	SHIFTALW	mm	99.999	%4
			in	9.9999	
351	射出開始許容値	STARTALW	mm	99.999	%4
			in	9.9999	
352	MAX射出圧許容値	INJPKMALW	kgf/cm2	999.00	%4
			bar	999.00	
			MPa	99.000	
			PSI	9999.0	
353	予備				
354	プロセス・アラーム出力選択	PRCSALM		—	%33
355	モニタリング・アラーム出力選択	MNTALM		—	%34
356	型開量モタ	CLAMPSEL		1	%5
357	モタ初期値	MNTSHT	ショット	99999	
358	アラーム連続数	STOPALM	ショット	99999	
359	モタ統計方法	MNTST		1	%35
360	モタ統計所定数設定	MNTSTSHT	ショット	99999	
361	予備				
362	有人/無人	MANNED		1	%37
363	保圧切換圧力基準値	SHIFPSTD	kgf/cm2	9999.00	%4
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
364	保圧切換圧力許容値	SHIFPALW	kgf/cm2	999.00	%4
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
365	予備				
366	予備				
367	予備				
368	圧力リミット設定	P1RMG1	%	99.0	
369	圧力リミット設定	P1RMG2	%	99.0	
370	射出圧力設定	PSI1	kgf/cm2	200.00	%46
			bar	200.00	
			MPa	20.000	
			PSI	3000.0	
371	型締圧力設定	PSM1	kgf/cm2	200.00	%46
			bar	200.00	
			MPa	20.000	
			PSI	3000.0	
372	計量圧力設定	PSC1	kgf/cm2	200.00	%46
			bar	200.00	
			MPa	20.000	
			PSI	3000.0	
373	射出波形縦軸	INJSCLVP			%47
374		INJSCLVX		6	%48
375	計量波形縦軸	CHGSCLVB		4	%49
376	(油圧)	CHGSCLVS		5	%50
			(電動)		
377	スクリュ回転数基準値	SRNSTD	rpm	999	
378	スクリュ回転数許容値	SRNALW	rpm	99	
379	充填圧力 PI3	PI3	kgf/cm2	4000.00	
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	
380	充填圧力 PI4	PI4	kgf/cm2	4000.00	
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
			%	99.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
381	充填圧力切換位置	LS4Z2	mm	999.999	
			in	99.9999	
382	充填圧力切換位置	LS4Z3	mm	999.999	
			in	99.9999	
383	圧力リモート設定	P1RMG3	%	99.0	
384	圧力リモート設定	P1RMG4	%	99.0	
385	リモートタイ後退速度	MOVRMT	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
386	リモートタイ後退圧力	MOPRMT	%	99.9	
387	リモートタイ前進速度	MCVRMT	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.00	
388	リモートタイ前進圧力	MCPRMT	%	99.9	
389	リモート押出入速度	EJFVRMT	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
390	リモート押出入圧力	EJFPRMT	tf	99.9	
			tf (US)	99.9	
			kN	999	
391	リモート押出戻速度	EJRVRMT	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
392	リモート押出戻圧力	EJRPRMT	tf	99.9	
			tf (US)	99.9	
			kN	999	
393	押出圧縮	EPRSEL		1	%5
394	圧縮切換	EPRACT		1	%52
395	圧縮段数	EPRPS		6	
396	圧縮開始タイミング	EPRPST		2	%53
397	完了位置	EPRPSP		1	%54
398	圧縮遅延タイ	EPTRD	sec	99.99	
399	プレス圧力	EPRP1	tf	99.99	
			kN	999.9	
400	プレス圧力	EPRP2	tf	99.99	
			kN	999.9	
401	プレス圧力	EPRP3	tf	99.99	
			kN	999.9	
402	プレス圧力	EPRP4	tf	99.99	
			kN	999.9	
403	プレス圧力	EPRP5	tf	99.99	
			kN	999.9	
404	プレス圧力	EPRP6	tf	99.99	
			kN	999.9	
405	プレス速度	EPRV1	mm/sec	999.9	
406	プレス速度	EPRV2	mm/sec	999.9	
407	プレス速度	EPRV3	mm/sec	999.9	
408	プレス速度	EPRV4	mm/sec	999.9	
409	プレス速度	EPRV5	mm/sec	999.9	
410	プレス速度	EPRV6	mm/sec	999.9	
411	プレス時間	EPRT1	sec	99.99	
412	プレス時間	EPRT2	sec	99.99	
413	プレス時間	EPRT3	sec	99.99	
414	プレス時間	EPRT4	sec	99.99	
415	プレス時間	EPRT5	sec	99.99	
416	プレス時間	EPRT6	sec	99.99	
417	プレス位置	EPRL31E1	mm	999.999	
418	プレス位置	EPRL31E2	mm	999.999	
419	プレス位置	EPRL31E3	mm	999.999	
420	プレス位置	EPRL31E4	mm	999.999	
421	プレス位置	EPRL31E5	mm	999.999	
422	プレス位置	EPRL31E6	mm	999.999	
423	ゲイン切換	EPRGAIN1		1	%55
424	ゲイン切換	EPRGAIN2		1	%55
425	ゲイン切換	EPRGAIN3		1	%55
426	ゲイン切換	EPRGAIN4		1	%55
427	ゲイン切換	EPRGAIN5		1	%55
428	ゲイン切換	EPRGAIN6		1	%55
429	予備				
430	予備				
431	予備				
432	予備				
433	予備				
434	予備				
~					
453	予備				

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
454	射出波形縦軸	型締力	INJSCLCP		4%59
		型内圧			5%59
455	監視区間選択 1	EJWTSEL1		1	%5
456	監視区間1A	EJWTSL1A	mm	999.900	
			in	99.9900	
457	監視区間1B	EJWTSL1B	mm	999.900	
			in	99.9900	
458	変動許容幅1	EJWTRQ1	%	100.0	
459	運転停止アラーム数1	EJWCNT1		99	
460	監視区間選択2	EJWTSEL2		1	%5
461	監視区間2A	EJWTSL2A	mm	999.900	
			in	99.9900	
462	監視区間2B	EJWTSL2B	mm	999.900	
			in	99.9900	
463	変動許容幅2	EJWTRQ2	%	100.0	
464	運転停止アラーム数2	EJWCNT2		99	
465	押出トルク指令波形縦軸	EJESCALE	%	99.0	
466	監視区間選択 1	MDWTSEL1		1	%5
467	監視区間1A	MDWTSL1A	mm	9999.900	
			in	999.9900	
468	監視区間1B	MDWTSL1B	mm	9999.900	
			in	999.9900	
469	金型保護力1A	MDWTPRS1A	tf	999.99	
			tf (US)	999.99	
			kN	9999.9	
470	金型保護力1B	MDWTPRS1B	tf	999.99	
			tf (US)	999.99	
			kN	9999.9	
471	運転停止アラーム数1	MDWCNT1		99	
472	監視区間選択2	MDWTSEL2		1	%5
473	監視区間2A	MDWTSL2A	mm	9999.900	
			in	999.9900	
474	監視区間2B	MDWTSL2B	mm	9999.900	
			in	999.9900	
475	金型保護力2A	MDWTPRS2A	tf	999.99	
			tf (US)	999.99	
			kN	9999.9	
476	金型保護力2B	MDWTPRS2B	tf	999.99	
			tf (US)	999.99	
			kN	9999.9	
477	運転停止アラーム数2	MDWCNT2		99	
478	型締力換算波形縦軸	MLDSCALE	tf	9999.99	
			tf (US)	9999.99	
			kN	99999.9	
479	PCL区間検出モード 選択	MPPCLSEL		1	%62
480	PCL区間監視時間	MPPCLTIM	sec	99.99	
481	VHI速度選択	VHISPD		1	%5
482	VHI圧力選択	VHIPRS		1	%5
483	射出速度[自動ハーツ]	VIPG	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
484	射出圧力[自動ハーツ]	PIPG	kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	4000.00	
			PSI	99999.0	
			MPa	400.000	
			%	99.0	
485	射出時間[自動ハーツ]	TR1PG	sec	999.99	%1
486	ハーツ回数[自動ハーツ]	CNTPG	回	999	
487	ハーツ完了位置[自動ハーツ]	LS5PG	mm	999.990	%4
			in	99.9990	
488	計量回転速度[自動ハーツ]	SRNPG	rpm	999	
			%	99.0	
489	背圧[自動ハーツ]	BPPG	kgf/cm2	999.00	%4
			bar	999.00	
			MPa	99.000	
			PSI	9999.0	
490	初回計量時間[自動ハーツ]	TRPGA	sec	999.99	%1
491	スクリーン前進限計量時間[自動ハーツ]	TRPGB	sec	999.99	%1
492	スクリーン後退限計量時間	TRPGC	sec	999.99	%1
493	背圧選択	PGBPSEL		1	%5
494	計量遅延タイマ	TRCHGDLY	sec	99.99	%63

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
495	押出遅延タイマ	TREJEDLY	sec	99.99	
496	空気吹付押出連動選択	AIRWEJESEL		1	%5
497	FF制御選択	INJFFSL		2	%71
498	保圧立下速度	VHD	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
499	フレ射出1選択	SPREINJ1		1	%5
500	フレ射出1速度	VPI1	mm/sec	999.9	%4
			in/sec	99.99	
501	フレ射出1圧力	PPI1	kgf/cm2	4000.00	%4
			bar	4000.00	
			MPa	400.000	
			PSI	99999.0	
502	フレ射出1時間	TRP1	sec	9.99	
503	フレ射出2選択	SPREINJ2		1	%5
504	フレ射出2速度	VPI2	mm/sec	999.9	%4
			in/sec	99.99	
505	フレ射出2位置	LS10B	mm	9.900	%4
			in	9.9990	
506	スクュ逆転1選択	SINVCHG1		1	%5
507	スクュ逆転1回転数	SRN11	min ⁻¹	999	
508	スクュ逆転1時間	TRIT1	sec	9.99	
509	スクュ逆転2選択	SINVCHG2		1	%5
510	スクュ逆転2回転数	SRN12	min ⁻¹	999	
511	予備				
512	CEF制御	CEFSEL		1	%5
513	開始位置	CEFSTR		13	%56
514	終了位置	CEFSTP		13	%56
515	アラーム選択	CEFALM		1	%5
516	基準値	有/無	CEFDATEN	2	%57
517		面積1	CEFAREA1	—	%58
~		~	~		
626		面積110	CEFAREA110	—	%58
627	LAP回路選択	LAPSEL		1	
628	LAP回路射出遅延	LAPIJDLY	sec	9.999	
629	LAP回路ロックアップ遅延	LAPPSDLY	sec	9.999	
630	ロックアップ速度	MCPSLAP	mm/sec	999.9	%4
			in/sec	99.99	
631	リモートタイマ後退速度	TVRRMG	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
0632	リモートタイマ後退力	TPRRMG	tf	99.99	
			tf(US)	99.99	
			kN	999.9	
633	リモートタイマ前進速度	TVFRMG	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
634	リモートタイマ前進力	TPFRMG	tf	99.99	
			tf(US)	99.99	
			kN	999.9	
635	タイマ後退位置	TBLS3X	mm	99.999	
636	タイマ前進位置	TBLS2X	mm	99.999	
637	型開時間基準値	MOTIMESTD	sec	999.99	
638	型閉時間基準値	MCTIMESTD	sec	999.99	
639	押出時間基準値	EJETIMESTD	sec	999.99	
640	安全扉開時間基準値	SDOTIMESTD	sec	999.99	
641	型開量基準値	CLAMPSTD	mm	999.999	
			in	99.9999	
642	タイマ後退限基準値	CLPENDSTD	mm	9999.9	
			in	999.9900	
643	射出ストローク基準値	INJSTSTD	mm	999.99	
			in	99.9990	
644	MAX射出ストローク基準値	INJSTMAXSTD	mm	999.99	
			in	99.9990	
645	LS4A射出圧基準値	INJPLS4ASTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
646	LS4B射出圧基準値	INJPLS4BSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
647	LS4C射出圧基準値	INJPLS4CSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
648	LS4D射出圧基準値	INJPLS4DSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
649	LS4E射出圧基準値	INJPLS4ESTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
650	LS4F射出圧基準値	INJPLS4FSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
651	LS4G射出圧基準値	INJPLS4GSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
652	LS4H射出圧基準値	INJPLS4HSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
653	LS4I射出圧基準値	INJPLS4ISTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
654	MAX型内圧基準値	CAVMAXSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
655	保圧型内圧基準値	CAVHLDSTD	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
656	型開時間許容値	MOTIMEALW	sec	99.99	
657	型閉時間許容値	MCTIMEALW	sec	99.99	
658	押出時間許容値	EJETIMEALW	sec	99.99	
659	安全扉開時間許容値	SDOTIMEALW	sec	99.99	
660	型開量許容値	CLAMPALW	mm	99.999	
			in	9.9999	
661	ダイ後退限許容値	CLPENDALW	mm	999.9	
			in	99.9900	
662	射出ストローク許容値	INJSTALW	mm	99.99	
			in	9.9990	
663	MAX射出ストローク許容値	INJSTMAXALW	mm	99.99	
			in	9.9990	
664	LS4A射出圧許容値	INJPLS4AALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
665	LS4B射出圧許容値	INJPLS4BALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
666	LS4C射出圧許容値	INJPLS4CALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
667	LS4D射出圧許容値	INJPLS4DALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
668	LS4E射出圧許容値	INJPLS4EALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
669	LS4F射出圧許容値	INJPLS4FALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
670	LS4G射出圧許容値	INJPLS4GALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
671	LS4H射出圧許容値	INJPLS4HALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
672	LS4I射出圧許容値	INJPLS4IALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
673	MAX型内圧許容値	CAVMAXALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
674	保圧型内圧許容値	CAVHLDALW	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
675	L統計サンプル数	LSTSMP	ショット	99999	
676	パージモード	PGMODE		2	%73
677	完了選択	ENDSEL		1	%74
678	自動パージ時間	AUTOPG	sec	999.99	
679	回転時間	SRNTIME	sec	999.99	
680	LS4PG[自動パージ]	LS4PG	mm	99.990	
			in	9.9990	
681	FPC減速選択	FPCSETSEL		4	
682	金型コート	MTCOD1	桁	20+null	%42
683		MTCOD2			
684		MTCOD3			
685		MTCOD4			
686		MTCOD5			
687		MTCOD6			
688	原料コート	MOLDCOD1	桁	20+null	%42
689		MOLDCOD2			
690		MOLDCOD3			
691		MOLDCOD4			
692		MOLDCOD5			
693		MOLDCOD6			
694	計量トルク低下限界値	CHGTRQLO	%	99.0	
695	計量トルクオーバー限界値	CHGTRQHI	%	99.0	
696	停止動作-サイクル時間	CYLSTPSEL		2	%67
697	停止動作-充填時間	FILSTPSEL		1	%68
698	停止動作-計量時間	CHGSTPSEL		1	%68
699	停止動作-PIアラーム	PIASTPSEL		1	%68
700	停止動作-金型保護	MLDSTPSEL		5	&69
701	停止動作-計量トルク低下	CTQLSTPSEL		1	%68
702	停止動作-計量トルクオーバー	CTQHSTPSEL		1	%68
703	停止動作-連続アラーム	NSHTSTPSEL		1	%68
704	シグナルタワ-点灯選択有人	SIGOFFA		1	%68
705	シグナルタワ-点灯選択無人	SIGOFFB		1	%68
706	ブザー-警報選択有人	BZOFFA		1	
707	ブザー-警報選択無人	BZOFFB		1	
708	トライアゲイン回数	TRYAGAIN		99	
709	波形描画選択	SCLVSEL		1	%70
710	縦軸-射出圧最大	SCLIPRVH	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
711	縦軸-射出圧最小	SCLIPRVL	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
712	縦軸-射出速度最大	SCLISPVH	mm/sec	9999.0	
			in/sec	999.90	
713	縦軸-射出速度最小	SCLISPVL	mm/sec	9999.0	
			in/sec	999.90	
714	縦軸-型締圧力最大	SCLCPRVH	kN	99999	
			tf	9999	
			tf(US)	9999	
			kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
715	縦軸-型締圧力最小	SCLGPRVL	kN	99999	
			tf	9999	
			tf(US)	9999	
			kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
716	縦軸-型内圧最大	SCLCAVVH	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
717	縦軸-型内圧最小	SCLCAVVL	kgf/cm2	9999.00	
			bar	9999.00	
			MPa	999.900	
			PSI	99999.0	
718	縦軸-背圧最大	SCLBPVH	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
719	縦軸-背圧最小	SCLBPVL	kgf/cm2	999.00	
			bar	999.00	
			MPa	99.900	
			PSI	9999.0	
720	縦軸-トルク最大(電動) -回転数最大(油圧)	SCLTRQVH	%	99.0	
			min-1	999	
721	縦軸-トルク最小(電動) -回転数最小(油圧)	SCLTRQVL	%	99.0	
			min-1	999	
722	縦軸-後退速度最大	SCLCSPVH	mm/sec	99.9	
			in/sec	9.99	
723	縦軸-後退速度最小	SCLCSPVL	mm/sec	99.9	
			in/sec	9.99	
724	縦軸-スクリ位置最大	SCLPOSVH	mm	999.000	
			in	99.9900	
725	縦軸-スクリ位置最小	SCLPOSVL	mm	999.000	
			in	99.9900	
726	射出波形遅延時間	INJWVDLY	sec	999.99	
727	射出波形設定時間	INJWVREC	sec	999.99	
728	汎用出力	UNOUT11		1	
729		UNOUT12		1	
730		UNOUT13		1	
731		UNOUT14		1	
732		UNOUT15		1	
733		UNOUT16		1	
734		UNOUT17		1	
735		UNOUT18		1	
736		UNOUT19		1	
737		UNOUT20		1	
738		UNOUT21		1	
739		UNOUT22		1	
740		UNOUT23		1	
741		UNOUT24		1	
742		UNOUT25		1	
743		UNOUT26		1	
744		UNOUT27		1	
745		UNOUT28		1	
746		UNOUT29		1	
747		UNOUT30		1	
748	計量トルク基準値	CHGTQSTD	%	99.9	
749	計量トルク許容値	CHGTQALW	%	99.9	
750	押出速度	VE3	mm/sec	400.0	%4
			in/sec	40.00	
			%	99.0	
751	金型名称	MLDNAME1	BCD	&HFFFFFFF	%76
752	金型名称	MLDNAME2	BCD	&HFFFFFFF	%76
753	金型名称	MLDNAME3	BCD	&HFFFFFFF	%76
754	金型名称	MLDNAME4	BCD	&HFFFFFFF	%76
755	金型テ-リンク選択	MLDLINK		1	%77
756	型開閉汎用位置	LS3X3	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
757		LS3X4	mm	9999.900	
			in	999.9900	
758		LS3X5	mm	9999.900	
			in	999.9900	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
759	型開閉汎用位置	LS3X6	mm	9999.900	
			in	999.9900	
760	型開位置	LS3N	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
761	空気吹付位置	LSBLOW	mm	9999.900	%4
			in	999.9900	
762	予備				
763	予備				
764	予備				
765	予備				
766	予備				
767	予備				

- %1) パラメータにて、単位を0.1に変更できる。
- %2) 設定は 0~5=矩形/勾配1/勾配2/勾配3/折れ線/マニュアル。
- %3) 設定は 0~3=LS4/HYD/EXT/CAV.
- %4) 単位はパラメータで切り替え可能
- %5) 設定は 0, 1=無/有.
- %6) 設定は 0~2=保持/抜/ブロック.
- %7) 設定は 0~2=制御/抜/ブロック.
- %8) 設定は 0~2=低/中/高.
- %9) 未使用. パラメータを使用.
- %10) 設定は 0~2=無/手動/自動.
- %11) 設定は 0~1=無/入. 状態は 0~2=無/入(動作中)/完了.
- %12) フィード同期完了時の比を設定値とする.
- %13) 設定は 0~2=無/A動作/B動作.
- %14) 設定は 0~8, 9=0~8, 保持.
- %15) 上位2byteにて有/無, 下位2byteにて油圧/空圧を設定する.

0	0
1	中子動作有/無
2	0
3	0

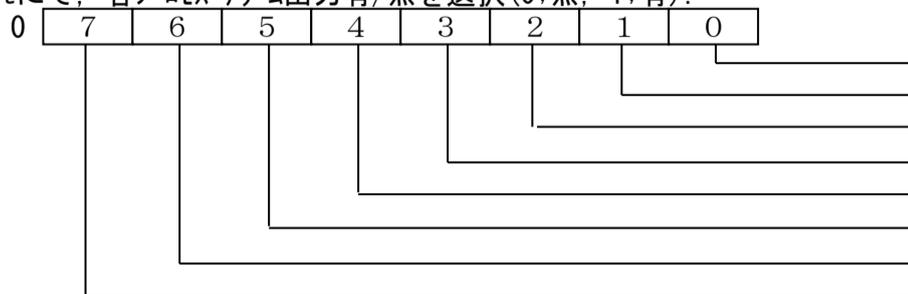
設定は 0H, 100H=未使用, 使用.

- %16) 上位2byteにて中子入側, 下位2byteにて中子戻側の位置/時間を設定する.

0	0
1	中子入側 位置/時間
2	0
3	中子戻側 位置/時間

設定は 中子入側, 戻側共に, 0, 1=位置/時間.

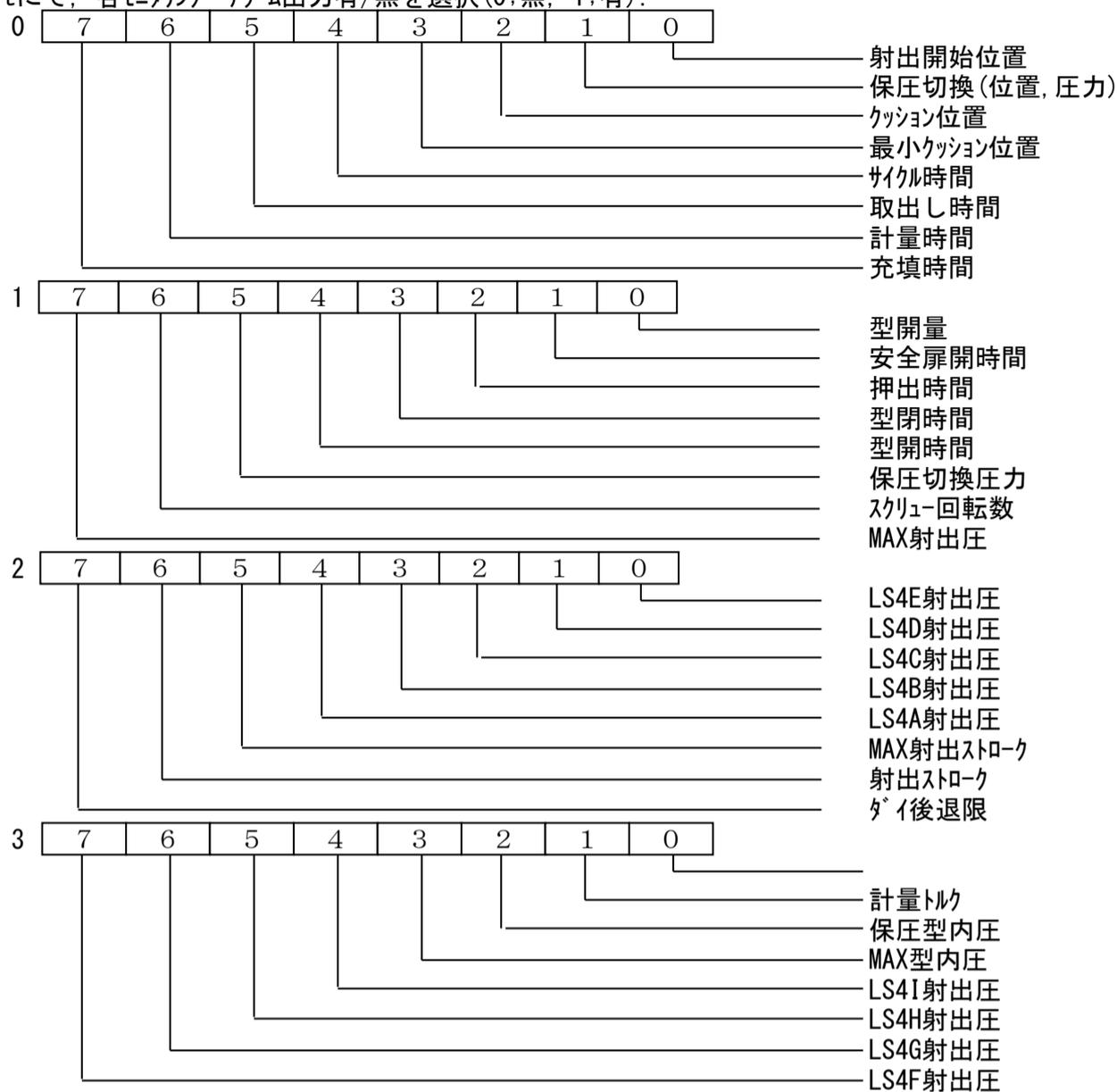
- %17) パラメータで、入戻設定の時
設定は 1~7=A/B/C/D/S1/S2/S3, S1/S2/S3/S4/S5/S6/S7.
- %18) パラメータで、単独設定の時
設定は 1~4=A/B/C/D, S1/S2/S3/S4.
- %19) 設定は 1~3=A/B/C, S1/S2/S3.
- %20) 設定は 0:INDE, 1:SEQ
- %21) VISLOPE(速度プロファイル) =5 の時使用
- %22) PHSLOPE(保圧プロファイル) =5 の時使用
- %23) 設定は 0~3=標準/2倍/4倍/(1/4倍).
- %24) 設定は 0~3=連続/冷却/射出/計量.
- %25) 設定は 0~2=無/連動/全開.
- %26) 設定は 0, 1=LS32/LS32A.
- %27) 設定は 0~2=閉/開/連動.
- %28) 設定は 0~2=切/手動/自動.
- %29) 設定は 0~5=無/C/B/A/CB/CA.
- %30) 設定は 0~2=継続成形/自動運転停止/樹脂ハート.
- %31) 設定は 0, 1=LS31/LS31B.
- %32) パラメータにて、表示桁を0.001に変更できる.
- %33) 1bitにて、各プロセスアラーム出力有/無を選択(0:無, 1:有).



モニターアラーム連続
計量トルクオーバー
計量トルク低下
金型保護
PIアラーム
サイクル時間
計量時間
充填時間

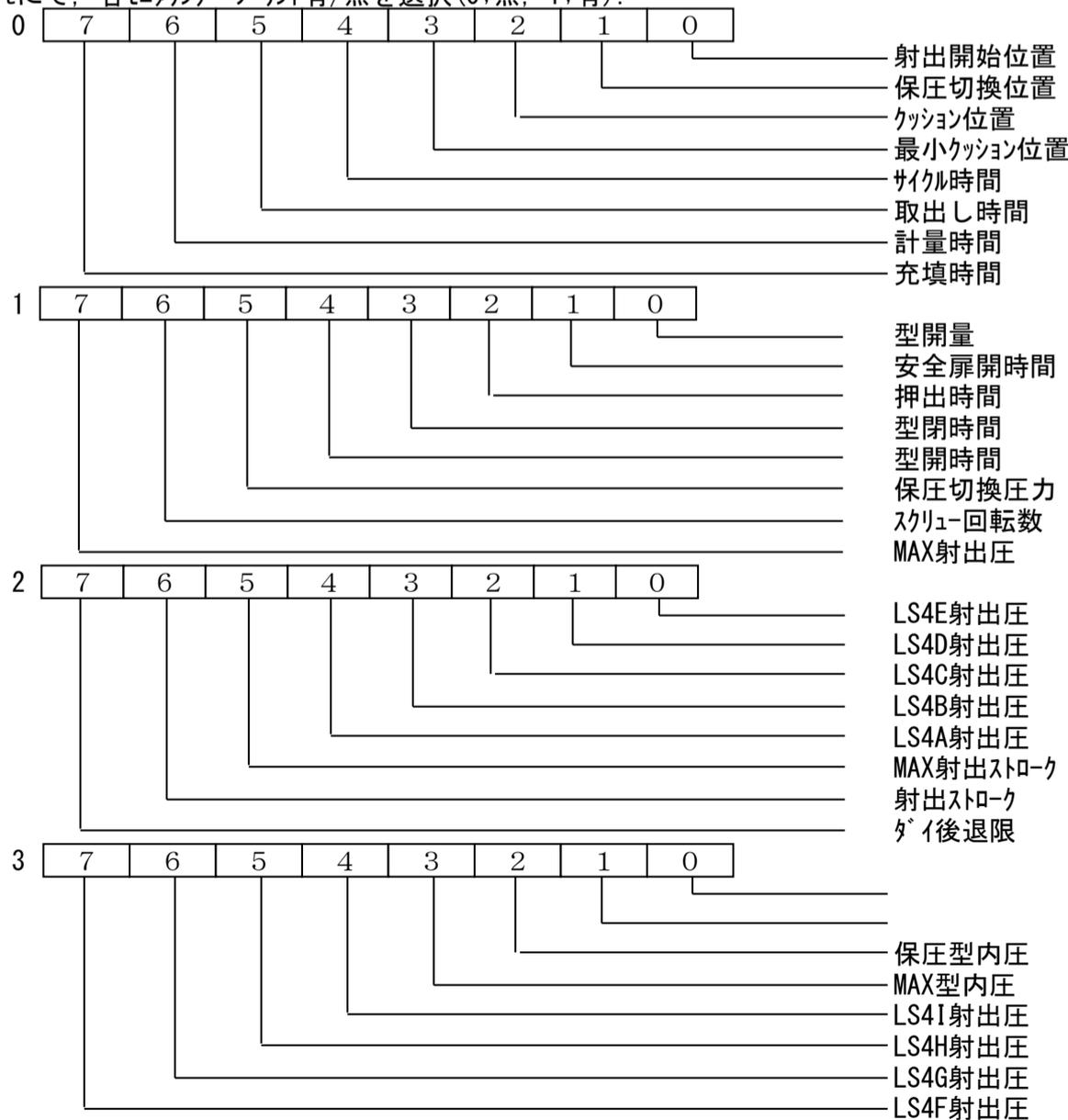
1, 2, 3byteは0とする.

%34) 1bitにて、各モリリング・フレーム出力有/無を選択(0:無, 1:有).

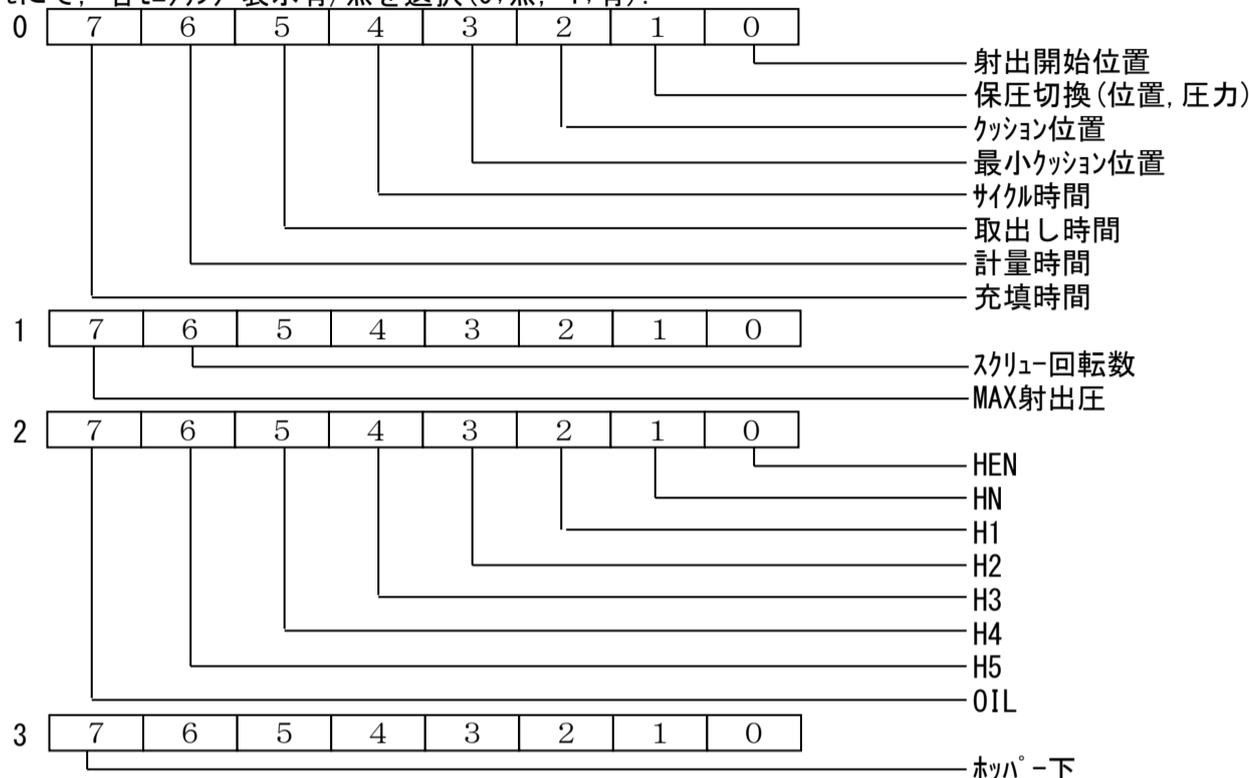


%35) 設定は 0, 1=連続/所定数.

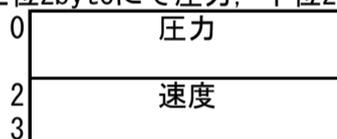
%36) 1bitにて、各モリリング・プリント有/無を選択(0:無, 1:有).



- %37) 設定は 0, 1=有人/無人.
- %38) データはプラスだが, 設定, 制御ではマイナスとして使用.
- %39) 管理方法にて単位を [個] に変更できる. (未対応)
- %40) パラメータにて, 単位を [分] に変更できる.
- %41) 設定は, 0~3=総ショット数/良品ショット数/総生産数/良品数
- %42) 入力桁数は7桁で数える. 尚, プリントアウト等の関係上, データの後ろにnullを付ける.
- %43) 設定は 0, 1=継続/停止.
- %44) 設定は 0, 1=位置/油圧.
- %45) 1bitにて, 各モータリング表示有/無を選択(0:無, 1:有).



- %46) 設定範囲は, 単位により異なる.
000.00~200.00kgf/cm2 (表示桁 0.1),
00.000~20.000MPa (表示桁 0.01),
000.00~200.00bar (表示桁 0.1),
0000.0~3000.00PSI (表示桁 1),
- %47) 上位2byteにて圧力, 下位2byteにて速度の縦軸スケールを設定



- 圧力設定は, 単位により異なる.
単位換算後パラメータPILを500(kgf), 50(MPa), 500(bar),
5000(PSI)単位に繰上げた値をXとすると,
0, 1, 2, 3, 4=無/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X.
- 速度設定は,
0, 1, 2, 3, 4, 5=無/50/100/150/300/600(mm/sec).
0, 1, 2, 3, 4, 5=無/2/4/6/12/24(in/sec).
- %48) P_ISTMAX(パラメータ121)の値により異なる. P_ISTMAXを50(mm)
単位に切上げた値をXとすると,
0, 1, 2, 3, 4, 5, 6=無/10/20/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X(mm).
P_ISTMAX(パラメータ121)の値により異なる. 単位換算後ISTMAXを1(in)
単位に切上げた値をXとすると,
0, 1, 2, 3, 4, 5, 6=無/0.4/0.8/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X(in).
- %49) 設定は, 単位により異なる.
単位換算後パラメータBPLを50(kgf), 5(MPa), 50(bar),
500(PSI)単位に繰上げた値をXとすると,
0, 1, 2, 3, 4=無/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X.
- %50) 0, 1, 2, 3, 4, 5=無/100/200/300/400/500(rpm).
- %51) 0, 1, 2, 3, 4, 5=無/20/40/60/80/99(%).
- %52) 設定は 0, 1=位置/時間.
- %53) 設定は 0, 1, 2=LS4PR/LS4/TR1.
- %54) 設定は 0, 1=LS32/保持.
- %55) 設定は 0, 1=高/低.
- %56) 設定は0~13はLS5+10/LS4A~LS4/TRH1/TRH2/TRH3.
- %57) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(取込中)/完了.
- %58) 設定は, 基準値収録による一括書込みのみで, 個々のデータ
変更は無い.

%59) 上位2byteにて型締力, 下位2byteにて型内圧の縦軸スケールを設定

0	型締力
2	型内圧
3	

型締力設定は, 単位により異なる.
 パラメータPCHMARCを1.1倍後, 単位換算し10(tf), 10(UStf), 100(kN)
 単位に繰上げた値をXとすると,
 0, 1, 2, 3, 4=無/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X.
 型内圧設定は, 単位により異なる.
 CAV圧校正値を200(kgf), 20(MPa), 200(bar),
 2000(PSI)単位に繰上げた値をXとすると,
 0, 1, 2, 3, 4, 5=無/(X*0.125)/(X*0.25)/(X*0.5)/(X*0.75)/X.

%61) 型締力設定は, 単位により異なる.

単位換算後パラメータPCHMARCを40(tf), 40(UStf), 40(kN)
 単位に繰上げた値をXとすると,
 0, 1, 2, 3, 4, 5, 6=無/(X*0.025)/(X*0.05)/(X*0.1)/(X*0.2)/(X*0.5)/X.

%62) 設定は 0, 1=時間/トルク.

%63) P_no. 21 (TRSEL)=0****にて最小値00.00, 最大値99.99, 表示桁0.01

P_no. 21 (TRSEL)=1****にて最小値000.0, 最大値999.9, 表示桁0.1

%64) 成形条件の保存年月日を示す.

0	年 (**??)
1	年 (??**)
2	月
3	日

各データはBCD2桁.

%65) 成形条件の保存時刻を示す.

0	時
1	分
2	秒
3	

各データはBCD2桁.

%66) 入力桁数はアスキー桁で数える.

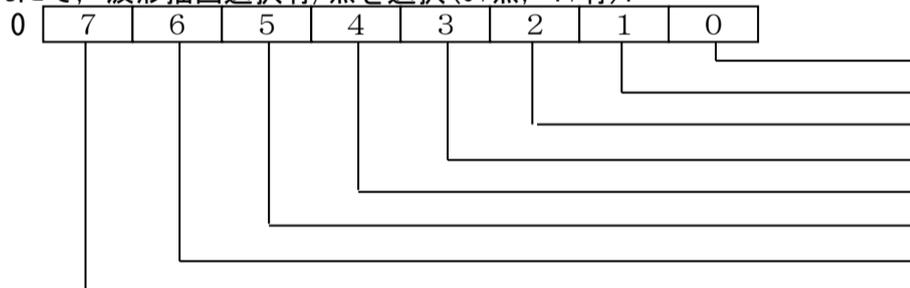
尚, プリントアウト等の関係上, データの後ろにnullを付ける.

%67) 設定は 0, 1, 2=その場停止/型開限停止(ノズル後退)/型開限停止.

%68) 設定は 0, 1=型開限停止/押出完了後停止.

%69) 設定は 0~5=その場停止/型開限停止/押出完了後停止/トライゲイン(その場停止)/
 トライゲイン(型開限停止)/トライゲイン(押出完了後停止).

%70) 1bitにて, 波形描画選択有/無を選択(0:無, 1:有).



計量波形-後退速度
 計量波形-トルク(回転数)
 計量波形-背圧
 射出波形-スクリュ位置
 射出波形-型内圧
 射出波形-型締力
 射出波形-射出速度
 射出波形-射出圧

1, 2, 3byteは0とする.

%71) 設定は 0, 1, 2=無/射出全域/充填1速目.

%72) 設定は 0, 1, 2, 3=内部/外部1/外部2/外部3.

%73) 設定は 0, 1, 2=無/プログラム/スクリュ回転.

%74) 設定は 0, 1=回数/時間.

%75) 設定は0, 1, 2=緩, 中, 急

%76) 金型名称"ABCDEFGH IJKLMN O P" (半角英数で最大16文字)を示す.

MLDNAME1	ABCD
MLDNAME2	EFGH
MLDNAME3	IJKL
MLDNAME4	MNOP

各データはBCD4桁.

%77) 設定は 0, 1=無/有.

4.2 温度データ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
769	ファル区分	TMP1FORM		999	
770					
771					
772					
773					
774	HEN設定値	HENSET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
775	HN設定値	HNSET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
776	H1設定値	H1SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
777	H2設定値	H2SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
778	H3設定値	H3SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
779	H4設定値	H4SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
780	H5設定値	H5SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
781	OIL設定値	OILSET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
782	HEN許容値	HENALW	°C (°F)	99.9	%1
783	HN許容値	HNALW	°C (°F)	99.9	%1
784	H1許容値	H1ALW	°C (°F)	99.9	%1
785	H2許容値	H2ALW	°C (°F)	99.9	%1
786	H3許容値	H3ALW	°C (°F)	99.9	%1
787	H4許容値	H4ALW	°C (°F)	99.9	%1
788	H5許容値	H5ALW	°C (°F)	99.9	%1
789	OIL許容値	OILALW	°C (°F)	99.9	%1
790	H1スク립停止温度	H1SCSTP	°C (°F)	-99.9	
791	H2スク립停止温度	H2SCSTP	°C (°F)	-99.9	
792	H3スク립停止温度	H3SCSTP	°C (°F)	-99.9	
793	H4スク립停止温度	H4SCSTP	°C (°F)	-99.9	
794	H5スク립停止温度	H5SCSTP	°C (°F)	-99.9	
795	予備				
796	予備				
797	予備				
798	予備				
799	予備				
800	予備				
801	予備				
802	予備				
803	予備				
804	予備				
805	予備				
806	予備				
807	予備				
808	予備				
809	予備				
810	予備				
811	予備				

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
812	予備				
813	予備				
814	予備				
815	75°出力選択	HALM		—	%2
816	予備				
817	予備				
818	予備				
819	H17°選択	H1BLW		2	%4
820	H27°選択	H2BLW		2	%4
821	H37°選択	H3BLW		2	%4
822	H47°選択	H4BLW		2	%4
823	H57°選択	H5BLW		2	%4
824	ホッパ下温度設定値	HOPSET	°C (°F) %	500.0 (932.0) 100.0	%1
825	ホッパ下温度許容値	HOPALW	°C (°F)	99.9	%1
826	予備				
827	予備				
828	予備				
829	HM11設定値	HM11SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
830	HM12設定値	HM12SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
831	HM13設定値	HM13SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
832	HM14設定値	HM14SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
833	HM15設定値	HM15SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
834	HM16設定値	HM16SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
835	HM17設定値	HM17SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
836	HM18設定値	HM18SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
837	HM11許容値	HM11ALW	°C (°F)	99.9	%1
838	HM12許容値	HM12ALW	°C (°F)	99.9	%1
839	HM13許容値	HM13ALW	°C (°F)	99.9	%1
840	HM14許容値	HM14ALW	°C (°F)	99.9	%1
841	HM15許容値	HM15ALW	°C (°F)	99.9	%1
842	HM16許容値	HM16ALW	°C (°F)	99.9	%1
843	HM17許容値	HM17ALW	°C (°F)	99.9	%1
844	HM18許容値	HM18ALW	°C (°F)	99.9	%1
845	HM11 P項	HM11P	°C (°F)	999.9	%1
846	HM12 P項	HM12P	°C (°F)	999.9	%1
847	HM13 P項	HM13P	°C (°F)	999.9	%1
848	HM14 P項	HM14P	°C (°F)	999.9	%1
849	HM15 P項	HM15P	°C (°F)	999.9	%1
850	HM16 P項	HM16P	°C (°F)	999.9	%1
851	HM17 P項	HM17P	°C (°F)	999.9	%1

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
852	HM18 P項	HM18P	°C (°F)	999.9	%1
853	HM11 I項	HM11I	sec	3600	
854	HM12 I項	HM12I	sec	3600	
855	HM13 I項	HM13I	sec	3600	
856	HM14 I項	HM14I	sec	3600	
857	HM15 I項	HM15I	sec	3600	
858	HM16 I項	HM16I	sec	3600	
859	HM17 I項	HM17I	sec	3600	
860	HM18 I項	HM18I	sec	3600	
861	HM11 D項	HM11D	sec	3600	
862	HM12 D項	HM12D	sec	3600	
863	HM13 D項	HM13D	sec	3600	
864	HM14 D項	HM14D	sec	3600	
865	HM15 D項	HM15D	sec	3600	
866	HM16 D項	HM16D	sec	3600	
867	HM17 D項	HM17D	sec	3600	
868	HM18 D項	HM18D	sec	3600	
869	ゾーン選択	HM1ZONE		—	%5
870	アラーム出力選択	HM1ALM		—	%5
871	予備				
872	予備				
895	予備				
~					
896	予備				
897	ファイル区分	TMP2FORM		999	
898	予備				
899	予備				
900	予備				
901	予備				
902	HM21設定値	HM21SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
903	HM22設定値	HM22SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
904	HM23設定値	HM23SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
905	HM24設定値	HM24SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
906	HM25設定値	HM25SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
907	HM26設定値	HM26SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
908	HM27設定値	HM27SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
909	HM28設定値	HM28SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
910	HM21許容値	HM21ALW	°C (°F)	99.9	%1
911	HM22許容値	HM22ALW	°C (°F)	99.9	%1
912	HM23許容値	HM23ALW	°C (°F)	99.9	%1
913	HM24許容値	HM24ALW	°C (°F)	99.9	%1
914	HM25許容値	HM25ALW	°C (°F)	99.9	%1
915	HM26許容値	HM26ALW	°C (°F)	99.9	%1
916	HM27許容値	HM27ALW	°C (°F)	99.9	%1
917	HM28許容値	HM28ALW	°C (°F)	99.9	%1
918	HM21 P項	HM21P	°C (°F)	999.9	%1
919	HM22 P項	HM22P	°C (°F)	999.9	%1

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
920	HM23 P項	HM23P	°C (°F)	999.9	%1
921	HM24 P項	HM24P	°C (°F)	999.9	%1
922	HM25 P項	HM25P	°C (°F)	999.9	%1
923	HM26 P項	HM26P	°C (°F)	999.9	%1
924	HM27 P項	HM27P	°C (°F)	999.9	%1
925	HM28 P項	HM28P	°C (°F)	999.9	%1
926	HM21 I項	HM21I	sec	3600	
927	HM22 I項	HM22I	sec	3600	
928	HM23 I項	HM23I	sec	3600	
929	HM24 I項	HM24I	sec	3600	
930	HM25 I項	HM25I	sec	3600	
931	HM26 I項	HM26I	sec	3600	
932	HM27 I項	HM27I	sec	3600	
933	HM28 I項	HM28I	sec	3600	
934	HM21 D項	HM21D	sec	3600	
935	HM22 D項	HM22D	sec	3600	
936	HM23 D項	HM23D	sec	3600	
937	HM24 D項	HM24D	sec	3600	
938	HM25 D項	HM25D	sec	3600	
939	HM26 D項	HM26D	sec	3600	
940	HM27 D項	HM27D	sec	3600	
941	HM28 D項	HM28D	sec	3600	
942	ゾーン選択	HM2ZONE		—	%6
943	アラーム出力選択	HM2ALM		—	%6
944	予備				
945	予備				
946	予備				
947	予備				
948	予備				
949	予備				
950	予備				
951	予備				
952	予備				
953	予備				
954	予備				
955	予備				
956	予備				
957	HM31設定値	HM31SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
958	HM32設定値	HM32SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
959	HM33設定値	HM33SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
960	HM34設定値	HM34SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
961	HM35設定値	HM35SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
962	HM36設定値	HM36SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
963	HM37設定値	HM37SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
964	HM38設定値	HM38SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
965	HM31許容値	HM31ALW	°C (°F)	99.9	%1
966	HM32許容値	HM32ALW	°C (°F)	99.9	%1
967	HM33許容値	HM33ALW	°C (°F)	99.9	%1

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
968	HM34許容値	HM34ALW	°C (°F)	99.9	%1
969	HM35許容値	HM35ALW	°C (°F)	99.9	%1
970	HM36許容値	HM36ALW	°C (°F)	99.9	%1
971	HM37許容値	HM37ALW	°C (°F)	99.9	%1
972	HM38許容値	HM38ALW	°C (°F)	99.9	%1
973	HM31 P項	HM31P	°C (°F)	999.9	%1
974	HM32 P項	HM32P	°C (°F)	999.9	%1
975	HM33 P項	HM33P	°C (°F)	999.9	%1
976	HM34 P項	HM34P	°C (°F)	999.9	%1
977	HM35 P項	HM35P	°C (°F)	999.9	%1
978	HM36 P項	HM36P	°C (°F)	999.9	%1
979	HM37 P項	HM37P	°C (°F)	999.9	%1
980	HM38 P項	HM38P	°C (°F)	999.9	%1
981	HM31 I項	HM31I	sec	3600	
982	HM32 I項	HM32I	sec	3600	
983	HM33 I項	HM33I	sec	3600	
984	HM34 I項	HM34I	sec	3600	
985	HM35 I項	HM35I	sec	3600	
986	HM36 I項	HM36I	sec	3600	
987	HM37 I項	HM37I	sec	3600	
988	HM38 I項	HM38I	sec	3600	
989	HM31 D項	HM31D	sec	3600	
990	HM32 D項	HM32D	sec	3600	
991	HM33 D項	HM33D	sec	3600	
992	HM34 D項	HM34D	sec	3600	
993	HM35 D項	HM35D	sec	3600	
994	HM36 D項	HM36D	sec	3600	
995	HM37 D項	HM37D	sec	3600	
996	HM38 D項	HM38D	sec	3600	
997	ゾーン選択	HM3ZONE		—	%7
998	アラーム出力選択	HM3ALM		—	%7
999	予備				
1000	予備				
1001	予備				
~					
1024	予備				
1025	ファイル区分	TMP3FORM		999	
1026	予備				
1027	予備				
1028	予備				
1029	予備				
1030	HM41設定値	HM41SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1031	HM42設定値	HM42SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1032	HM43設定値	HM43SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1033	HM44設定値	HM44SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1034	HM45設定値	HM45SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1035	HM46設定値	HM46SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1036	HM47設定値	HM47SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1037	HM48設定値	HM48SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1038	HM41許容値	HM41ALW	°C (°F)	99.9	%1
1039	HM42許容値	HM42ALW	°C (°F)	99.9	%1
1040	HM43許容値	HM43ALW	°C (°F)	99.9	%1
1041	HM44許容値	HM44ALW	°C (°F)	99.9	%1
1042	HM45許容値	HM45ALW	°C (°F)	99.9	%1
1043	HM46許容値	HM46ALW	°C (°F)	99.9	%1
1044	HM47許容値	HM47ALW	°C (°F)	99.9	%1
1045	HM48許容値	HM48ALW	°C (°F)	99.9	%1
1046	HM41 P項	HM41P	°C (°F)	999.9	%1
1047	HM42 P項	HM42P	°C (°F)	999.9	%1
1048	HM43 P項	HM43P	°C (°F)	999.9	%1
1049	HM44 P項	HM44P	°C (°F)	999.9	%1
1050	HM45 P項	HM45P	°C (°F)	999.9	%1
1051	HM46 P項	HM46P	°C (°F)	999.9	%1
1052	HM47 P項	HM47P	°C (°F)	999.9	%1
1053	HM48 P項	HM48P	°C (°F)	999.9	%1
1054	HM41 I項	HM41I	sec	3600	
1055	HM42 I項	HM42I	sec	3600	
1056	HM43 I項	HM43I	sec	3600	
1057	HM44 I項	HM44I	sec	3600	
1058	HM45 I項	HM45I	sec	3600	
1059	HM46 I項	HM46I	sec	3600	
1060	HM47 I項	HM47I	sec	3600	
1061	HM48 I項	HM48I	sec	3600	
1062	HM41 D項	HM41D	sec	3600	
1063	HM42 D項	HM42D	sec	3600	
1064	HM43 D項	HM43D	sec	3600	
1065	HM44 D項	HM44D	sec	3600	
1066	HM45 D項	HM45D	sec	3600	
1067	HM46 D項	HM46D	sec	3600	
1068	HM47 D項	HM47D	sec	3600	
1069	HM48 D項	HM48D	sec	3600	
1070	ゾーン選択	HM4ZONE		—	%8
1071	アラーム出力選択	HM4ALM		—	%8
1072	予備				
1073	予備				
1074	予備				
1075	予備				
1076	予備				
1077	予備				
1078	予備				
1079	予備				
1080	予備				
1081	予備				
1082	予備				
1083	予備				
1084	予備				
1085	HM51設定値	HM51SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1086	HM52設定値	HM52SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1087	HM53設定値	HM53SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1088	HM54設定値	HM54SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1089	HM55設定値	HM55SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1090	HM56設定値	HM56SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1091	HM57設定値	HM57SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1092	HM58設定値	HM58SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1093	HM51許容値	HM51ALW	°C (°F)	99.9	%1
1094	HM52許容値	HM52ALW	°C (°F)	99.9	%1
1095	HM53許容値	HM53ALW	°C (°F)	99.9	%1
1096	HM54許容値	HM54ALW	°C (°F)	99.9	%1
1097	HM55許容値	HM55ALW	°C (°F)	99.9	%1
1098	HM56許容値	HM56ALW	°C (°F)	99.9	%1
1099	HM57許容値	HM57ALW	°C (°F)	99.9	%1
1100	HM58許容値	HM58ALW	°C (°F)	99.9	%1
1101	HM51 P項	HM51P	°C (°F)	999.9	%1
1102	HM52 P項	HM52P	°C (°F)	999.9	%1
1103	HM53 P項	HM53P	°C (°F)	999.9	%1
1104	HM54 P項	HM54P	°C (°F)	999.9	%1
1105	HM55 P項	HM55P	°C (°F)	999.9	%1
1106	HM56 P項	HM56P	°C (°F)	999.9	%1
1107	HM57 P項	HM57P	°C (°F)	999.9	%1
1108	HM58 P項	HM58P	°C (°F)	999.9	%1
1109	HM51 I項	HM51I	sec	3600	
1110	HM52 I項	HM52I	sec	3600	
1111	HM53 I項	HM53I	sec	3600	
1112	HM54 I項	HM54I	sec	3600	
1113	HM55 I項	HM55I	sec	3600	
1114	HM56 I項	HM56I	sec	3600	
1115	HM57 I項	HM57I	sec	3600	
1116	HM58 I項	HM58I	sec	3600	
1117	HM51 D項	HM51D	sec	3600	
1118	HM52 D項	HM52D	sec	3600	
1119	HM53 D項	HM53D	sec	3600	
1120	HM54 D項	HM54D	sec	3600	
1121	HM55 D項	HM55D	sec	3600	
1122	HM56 D項	HM56D	sec	3600	
1123	HM57 D項	HM57D	sec	3600	
1124	HM58 D項	HM58D	sec	3600	
1125	ゾーン選択	HM5ZONE		—	%9
1126	アラーム出力選択	HM5ALM		—	%9
1127	予備				

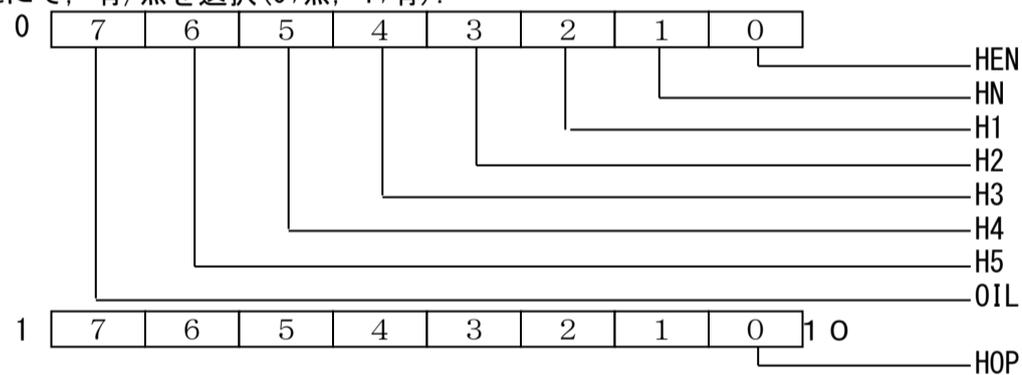
No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1128	予備				
~	予備				
1152	予備				
1153	ファイル区分	TMP4FORM		999	
1154	予備				
1155	予備				
1156	予備				
1157	予備				
1158	HM61設定値	HM61SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1159	HM62設定値	HM62SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1160	HM63設定値	HM63SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1161	HM64設定値	HM64SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1162	HM65設定値	HM65SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1163	HM66設定値	HM66SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1164	HM67設定値	HM67SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1165	HM68設定値	HM68SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1166	HM61許容値	HM61ALW	°C (°F)	99.9	%1
1167	HM62許容値	HM62ALW	°C (°F)	99.9	%1
1168	HM63許容値	HM63ALW	°C (°F)	99.9	%1
1169	HM64許容値	HM64ALW	°C (°F)	99.9	%1
1170	HM65許容値	HM65ALW	°C (°F)	99.9	%1
1171	HM66許容値	HM66ALW	°C (°F)	99.9	%1
1172	HM67許容値	HM67ALW	°C (°F)	99.9	%1
1173	HM68許容値	HM68ALW	°C (°F)	99.9	%1
1174	HM61 P項	HM61P	°C (°F)	999.9	%1
1175	HM62 P項	HM62P	°C (°F)	999.9	%1
1176	HM63 P項	HM63P	°C (°F)	999.9	%1
1177	HM64 P項	HM64P	°C (°F)	999.9	%1
1178	HM65 P項	HM65P	°C (°F)	999.9	%1
1179	HM66 P項	HM66P	°C (°F)	999.9	%1
1180	HM67 P項	HM67P	°C (°F)	999.9	%1
1181	HM68 P項	HM68P	°C (°F)	999.9	%1
1182	HM61 I項	HM61I	sec	3600	
1183	HM62 I項	HM62I	sec	3600	
1184	HM63 I項	HM63I	sec	3600	
1185	HM64 I項	HM64I	sec	3600	
1186	HM65 I項	HM65I	sec	3600	
1187	HM66 I項	HM66I	sec	3600	
1188	HM67 I項	HM67I	sec	3600	
1189	HM68 I項	HM68I	sec	3600	
1190	HM61 D項	HM61D	sec	3600	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1191	HM62 D項	HM62D	sec	3600	
1192	HM63 D項	HM63D	sec	3600	
1193	HM64 D項	HM64D	sec	3600	
1194	HM65 D項	HM65D	sec	3600	
1195	HM66 D項	HM66D	sec	3600	
1196	HM67 D項	HM67D	sec	3600	
1197	HM68 D項	HM68D	sec	3600	
1198	ゾーン選択	HM6ZONE		—	%10
1199	アラーム出力選択	HM6ALM		—	%10
1200	予備				
1201	予備				
1202	予備				
1203	予備				
1204	予備				
1205	予備				
1206	予備				
1207	予備				
1208	予備				
1209	予備				
1210	予備				
1211	予備				
1212	予備				
1213	HM71設定値	HM71SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1214	HM72設定値	HM72SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1215	HM73設定値	HM73SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1216	HM74設定値	HM74SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1217	HM75設定値	HM75SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1218	HM76設定値	HM76SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1219	HM77設定値	HM77SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1220	HM78設定値	HM78SET	°C (°F) %	600.0 (1112.0) 100.0	%1
1221	HM71許容値	HM71ALW	°C (°F)	99.9	%1
1222	HM72許容値	HM72ALW	°C (°F)	99.9	%1
1223	HM73許容値	HM73ALW	°C (°F)	99.9	%1
1224	HM74許容値	HM74ALW	°C (°F)	99.9	%1
1225	HM75許容値	HM75ALW	°C (°F)	99.9	%1
1226	HM76許容値	HM76ALW	°C (°F)	99.9	%1
1227	HM77許容値	HM77ALW	°C (°F)	99.9	%1
1228	HM78許容値	HM78ALW	°C (°F)	99.9	%1
1229	HM71 P項	HM71P	°C (°F)	999.9	%1
1230	HM72 P項	HM72P	°C (°F)	999.9	%1
1231	HM73 P項	HM73P	°C (°F)	999.9	%1
1232	HM74 P項	HM74P	°C (°F)	999.9	%1
1233	HM75 P項	HM75P	°C (°F)	999.9	%1
1234	HM76 P項	HM76P	°C (°F)	999.9	%1

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1235	HM77 P項	HM77P	°C (°F)	999.9	%1
1236	HM78 P項	HM78P	°C (°F)	999.9	%1
1237	HM71 I項	HM71I	sec	3600	
1238	HM72 I項	HM72I	sec	3600	
1239	HM73 I項	HM73I	sec	3600	
1240	HM74 I項	HM74I	sec	3600	
1241	HM75 I項	HM75I	sec	3600	
1242	HM76 I項	HM76I	sec	3600	
1243	HM77 I項	HM77I	sec	3600	
1244	HM78 I項	HM78I	sec	3600	
1245	HM71 D項	HM71D	sec	3600	
1246	HM72 D項	HM72D	sec	3600	
1247	HM73 D項	HM73D	sec	3600	
1248	HM74 D項	HM74D	sec	3600	
1249	HM75 D項	HM75D	sec	3600	
1250	HM76 D項	HM76D	sec	3600	
1251	HM77 D項	HM77D	sec	3600	
1252	HM78 D項	HM78D	sec	3600	
1253	ゾーン選択	HM7ZONE		—	%11
1254	アラーム出力選択	HM7ALM		—	%11
1255	予備				
1256	予備				
~	予備				
1279	予備				

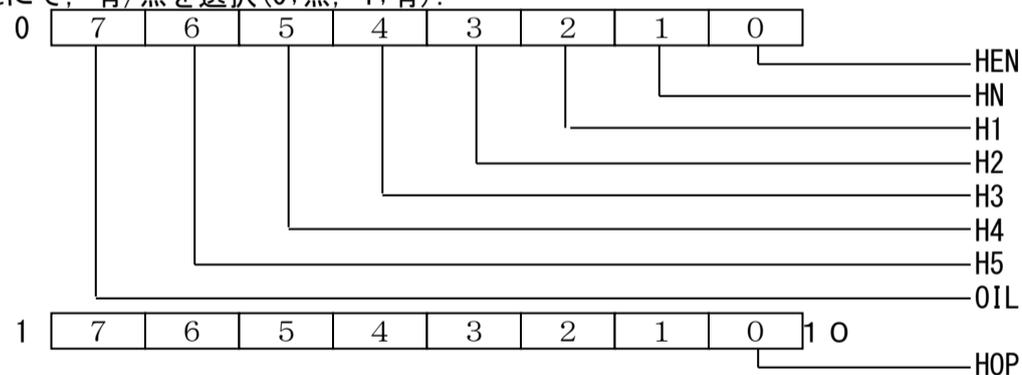
%1) パラメータで、単位を [°F] に変更できる。

%2) 1bitにて、有/無を選択(0:無, 1:有)。



2, 3byteは0とする。

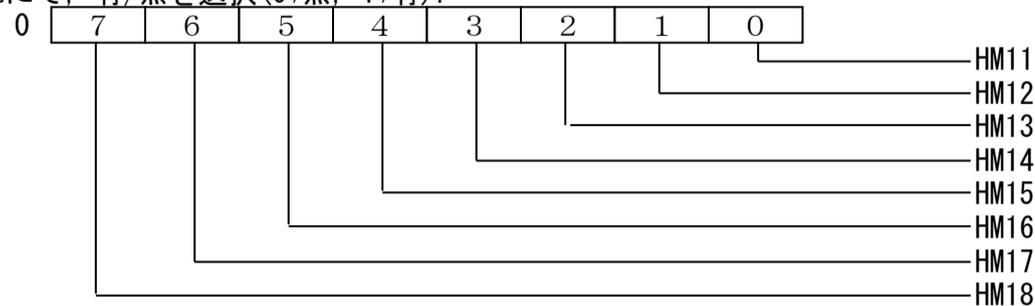
%3) 1bitにて、有/無を選択(0:無, 1:有)。



2, 3byteは0とする。

%4) 設定は 0~2=切/手動/自動。

%5) 1bitにて、有/無を選択(0:無, 1:有)。



4.3 温度冷却制御

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1281	予備				
1282	予備				
1283	予備				
1284	予備				
1285	予備				
1286	予備				
1287	予備				
1288	予備				
1289	予備				
1290	予備				
1291	予備				
1292	予備				
1293	予備				
1294	HM11 P項	HM11CP	°C(°F)	999.9	%1
1295	HM12 P項	HM12CP	°C(°F)	999.9	%1
1296	HM13 P項	HM13CP	°C(°F)	999.9	%1
1297	HM14 P項	HM14CP	°C(°F)	999.9	%1
1298	HM15 P項	HM15CP	°C(°F)	999.9	%1
1299	HM16 P項	HM16CP	°C(°F)	999.9	%1
1300	HM17 P項	HM17CP	°C(°F)	999.9	%1
1301	HM18 P項	HM18CP	°C(°F)	999.9	%1
1302	HM21 P項	HM21CP	°C(°F)	999.9	%1
1303	HM22 P項	HM22CP	°C(°F)	999.9	%1
1304	HM23 P項	HM23CP	°C(°F)	999.9	%1
1305	HM24 P項	HM24CP	°C(°F)	999.9	%1
1306	HM25 P項	HM25CP	°C(°F)	999.9	%1
1307	HM26 P項	HM26CP	°C(°F)	999.9	%1
1308	HM27 P項	HM27CP	°C(°F)	999.9	%1
1309	HM28 P項	HM28CP	°C(°F)	999.9	%1
1310	HM31 P項	HM31CP	°C(°F)	999.9	%1
1311	HM32 P項	HM32CP	°C(°F)	999.9	%1
1312	HM33 P項	HM33CP	°C(°F)	999.9	%1
1313	HM34 P項	HM34CP	°C(°F)	999.9	%1
1314	HM35 P項	HM35CP	°C(°F)	999.9	%1
1315	HM36 P項	HM36CP	°C(°F)	999.9	%1
1316	HM37 P項	HM37CP	°C(°F)	999.9	%1
1317	HM38 P項	HM38CP	°C(°F)	999.9	%1
1318	HM41 P項	HM41CP	°C(°F)	999.9	%1
1319	HM42 P項	HM42CP	°C(°F)	999.9	%1
1320	HM43 P項	HM43CP	°C(°F)	999.9	%1
1321	HM44 P項	HM44CP	°C(°F)	999.9	%1
1322	HM45 P項	HM45CP	°C(°F)	999.9	%1
1323	HM46 P項	HM46CP	°C(°F)	999.9	%1
1324	HM47 P項	HM47CP	°C(°F)	999.9	%1
1325	HM48 P項	HM48CP	°C(°F)	999.9	%1
1326	HM51 P項	HM51CP	°C(°F)	999.9	%1
1327	HM52 P項	HM52CP	°C(°F)	999.9	%1
1328	HM53 P項	HM53CP	°C(°F)	999.9	%1
1329	HM54 P項	HM54CP	°C(°F)	999.9	%1
1330	HM55 P項	HM55CP	°C(°F)	999.9	%1
1331	HM56 P項	HM56CP	°C(°F)	999.9	%1
1332	HM57 P項	HM57CP	°C(°F)	999.9	%1
1333	HM58 P項	HM58CP	°C(°F)	999.9	%1
1334	HM61 P項	HM61CP	°C(°F)	999.9	%1
1335	HM62 P項	HM62CP	°C(°F)	999.9	%1
1336	HM63 P項	HM63CP	°C(°F)	999.9	%1
1337	HM64 P項	HM64CP	°C(°F)	999.9	%1
1338	HM65 P項	HM65CP	°C(°F)	999.9	%1
1339	HM66 P項	HM66CP	°C(°F)	999.9	%1
1340	HM67 P項	HM67CP	°C(°F)	999.9	%1
1341	HM68 P項	HM68CP	°C(°F)	999.9	%1
1342	HM71 P項	HM71CP	°C(°F)	999.9	%1
1343	HM72 P項	HM72CP	°C(°F)	999.9	%1
1344	HM73 P項	HM73CP	°C(°F)	999.9	%1
1345	HM74 P項	HM74CP	°C(°F)	999.9	%1
1346	HM75 P項	HM75CP	°C(°F)	999.9	%1
1347	HM76 P項	HM76CP	°C(°F)	999.9	%1
1348	HM77 P項	HM77CP	°C(°F)	999.9	%1
1349	HM78 P項	HM78CP	°C(°F)	999.9	%1
1350	予備				
~					
1407	予備				

4.4 フレストロール・射出プレス

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1409	ファイル区分	PRFORM		999	
1410	予備				
1411	予備				
1412	予備				
1413	予備				
1414	PPR1 型締圧力	PRP1	tf	999.0	%1
			tf(US)	999.0	
			%	99.0	
1415	PPR2 型締圧力	PRP2	tf	999.0	
			tf(US)	999.0	
			%	99.0	
1416	PPR3 型締圧力	PRP3	tf	999.0	
			tf(US)	999.0	
			%	99.0	
1417	PPR4 型締圧力	PRP4	tf	999.0	
			tf(US)	999.0	
			%	99.0	
1418	PPR5 型締圧力	PRP5	tf	999.0	
			tf(US)	999.0	
			%	99.0	
1419	PPR6 型締圧力	PRP6	tf	999.0	
			tf(US)	999.0	
			%	99.0	
1420	圧縮前 型締保持	PRPCX	tf	999.0	
			tf(US)	999.0	
			%	99.0	
1421	型開量	PRLSCOM	mm	99.999	%1
1422	圧縮開始位置	PRLS4	mm	999.990	%1
			in	99.9990	
1423	圧縮遅延タイマ	PRTRD	sec	99.99	
1424	TPR1 型締時間	PRT1	sec	99.99	
1425	TPR2 型締時間	PRT2	sec	99.99	
1426	TPR3 型締時間	PRT3	sec	99.99	
1427	TPR4 型締時間	PRT4	sec	99.99	
1428	TPR5 型締時間	PRT5	sec	99.99	
1429	TPR6 型締時間	PRT6	sec	99.99	
1430	勾配制御選択	PRSLP1		1	%2
1431	勾配制御選択	PRSLP2		1	
1432	勾配制御選択	PRSLP3		1	
1433	勾配制御選択	PRSLP4		1	
1434	勾配制御選択	PRSLP5		1	
1435	勾配制御選択	PRSLP6		1	
1436	圧縮動作	PRACT		1	%2
1437	射出開始タイミング	PRINJST		1	%3
1438	圧縮開始タイミング	PRST		4	%4
1439	VPR1 型締速度	PRV1	%	99.0	
1440	VPR2 型締速度	PRV2	%	99.0	
1441	VPR3 型締速度	PRV3	%	99.0	
1442	VPR4 型締速度	PRV4	%	99.0	
1443	VPR5 型締速度	PRV5	%	99.0	
1444	VPR6 型締速度	PRV6	%	99.0	
1445	予備				
~	予備				
1471	予備				
1472	プレス動作選択	IPRSEL		1	%2
1473	ポンプ切替選択	IPRPUMP		1	%5
1474	プレス切替選択	IPRPRPV		1	%6
1475	ダイ停止動作選択	IPRMSTP		1	%7
1476	プレス開始タイミング	IPRPST		2	%8
1477	PIP1 プレス圧力	IPRP1	%	99.0	%9
			tf	9999.9	
			kN	99999	
1478	PIP2 プレス圧力	IPRP2	%	99.0	
			tf	9999.9	
			kN	99999	
1479	PIP3 プレス圧力	IPRP3	%	99.0	
			tf	9999.9	
			kN	99999	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1480	PIP4 フォース圧力	IPRP4	%	99.0	
			tf	9999.9	
			kN	99999	
1481	PIP5 フォース圧力	IPRP5	%	99.0	
			tf	9999.9	
			kN	99999	
1482	PIP6 フォース圧力	IPRP6	%	99.0	
			tf	9999.9	
			kN	99999	
1483	VIP1 フォース速度	IPRV1	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1484	VIP2 フォース速度	IPRV2	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1485	VIP3 フォース速度	IPRV3	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1486	VIP4 フォース速度	IPRV4	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1487	VIP5 フォース速度	IPRV5	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1488	VIP6 フォース速度	IPRV6	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1489	TIP1 フォース時間	IPRT1	sec	99.99	
1490	TIP2 フォース時間	IPRT2	sec	99.99	
1491	TIP3 フォース時間	IPRT3	sec	99.99	
1492	TIP4 フォース時間	IPRT4	sec	99.99	
1493	TIP5 フォース時間	IPRT5	sec	99.99	
1494	TIP6 フォース時間	IPRT6	sec	99.99	
1495	フォース遅延タイム	IPRTRD	sec	99.99	
1496	LS2C タイ停止位置	IPRLS2C	mm	999.999	%1
			in	99.9999	
1497	LS2C1 フォース位置	IPRLS2C1	mm	999.999	
			in	99.9999	
1498	LS2C2 フォース位置	IPRLS2C2	mm	999.999	
			in	99.9999	
1499	LS2C3 フォース位置	IPRLS2C3	mm	999.999	
			in	99.9999	
1500	LS2C4 フォース位置	IPRLS2C4	mm	999.999	
			in	99.9999	
1501	LS2C5 フォース位置	IPRLS2C5	mm	999.999	
			in	99.9999	
1502	フォース開始位置 LS4N	IPRLS4N	mm	999.999	%1
			in	99.9999	
1503	射出中フォース圧力	IPRP0	%	99.0	%9
			tf	9999.9	
			kN	99999	
1504	射出中フォース速度	IPRV0	%	99.0	
			mm/s	999.9	
			in/s	99.99	
1505	予備				
~	予備				
1509	予備				
1510	コアバック動作選択	CBACT		1	%2
1511	コアバック速度切換種類選択	CBMOD		1	%6
1512	コアバック速度切換段数選択	CBVS		3	
1513	コアバック開始タイミング選択	CBPST		2	%8
1514	予備				
1515	予備				
1516	コアバック遅延タイムCBDLY	CBDLY	sec	99.99	
1517	コアバック力PCB1	PCB1	tf	999.99	
			kN	9999.9	
1518	コアバック速度VCB1	VCB1	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
1519	コアバック速度VCB2	VCB2	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	
1520	コアバック速度VCB3	VCB3	mm/sec	999.9	
			in/sec	99.99	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1521	コアバック完了位置LS3CB	LS3CB	mm	99.990	
			in	9.9990	
1522	切換位置LS3CB1	LS3CB1	mm	99.990	
			in	9.9990	
1523	切換位置LS3CB2	LS3CB2	mm	99.990	
			in	9.9990	
1524	切換時間TRCB1	TRCB1	sec	99.90	
1525	切換時間TRCB2	TRCB2	sec	99.90	
1526	予備				
~	予備				
1535	予備				

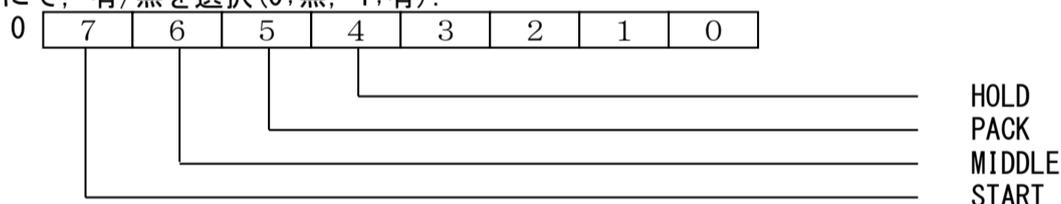
- %1) 単位はパラメータで切り替え可能
- %2) 設定は 0, 1=無/有.
- %3) 設定は 0, 1=PCX/LSCOM.
- %4) 設定は 0~4=LS4PR/LS4/PCX/LSCOM/TR1.
- %5) 設定は 0, 1=標準/専用.
- %6) 設定は 0, 1=時間/位置.
- %7) 設定は 0, 1=前進/後退.
- %8) 設定は 0~2=LS4N/LS4PR/TR1.
- %9) 単位~表示桁はIPRP1と同様.

4.5 モールドライザ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1537	ファイル区分	MLFORM		999	
1538	予備				
1539	予備				
1540	予備				
1541	予備				
1542	モールドライザ 選択	MLSEL		1	%1
1543	基準値	有/無		2	%2
1544		STARTゾーン・サブリング 周期	sec	9.990	
1545		STARTゾーン・サブリング 個数	個	400	
1546		MIDDLEゾーン・サブリング 周期	sec	9.990	
1547		MIDDLEゾーン・サブリング 個数	個	400	
1548		PACKゾーン(FPC前)サブリング 周期	sec	9.990	
1549		PACKゾーン(FPC前)サブリング 個数	個	400	
1550		PACKゾーン(FPC後)サブリング 周期	sec	9.990	
1551		PACKゾーン(FPC後)サブリング 個数	個	400	
1552		HOLDゾーンサブリング 周期	sec	9.990	
1553		HOLDゾーンサブリング 個数	個	400	
1554		サブリングデータ(400個)	kgf/cm2	200.00	%3
~		サブリングデータ(400個)	kgf/cm2	200.00	%3
1953		サブリングデータ(400個)	kgf/cm2	200.00	%3
1954	許容値	START	kgf/cm2	999.99	%4
1955		MIDDLE	kgf/cm2	999.99	%4
1956		PACK	kgf/cm2	999.99	%4
1957		HOLD	kgf/cm2	999.99	%4
1958		PMAX	kgf/cm2	9999.99	%5
1959		1点法	kgf/cm2	999.99	%4
1960	1点判定タイマ	MLPHTTIM	sec	9.99	
1961	センサ選択	MLCENSEL		1	%6
1962	判定方法	MLJUDGE		2	%7
1963	1点判定基準点選択	MLPHTSEL		13	%8
1964	STOPアラーム	MLSTPALM	ショット	99	
1965	面積法/多点法アラーム出力選択	MLALM		-	%9
1966	1点法アラーム出力選択	MLPTALM		-	%2
1967	PMAXアラーム出力選択	MLMAXALM		-	%2
1968	予備				
1969	予備				
1970	予備				
1971	予備				
1972	予備				
1973	予備				
1974	予備				
1975	予備				
1976	予備				
1977	予備				
1978	予備				
1979	予備				
1980	予備				
1981	予備				
1982	予備				
1983	予備				
1984	予備				
1985	予備				
1986	予備				
1987	予備				
1988	予備				
1989	予備				
1990	予備				
1991	予備				
1992	予備				
1993	予備				
1994	予備				
1995	予備				
1996	予備				
1997	予備				
1998	予備				
1999	予備				
2000	予備				
2001	予備				
2002	予備				
2003	予備				
2004	予備				

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
2005	予備				
2006	予備				
2007	予備				
2008	予備				
2009	予備				
2010	予備				
2011	予備				
2012	予備				
2013	予備				
2014	予備				
2047	予備				

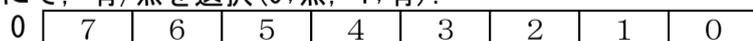
- %1) 設定は 0, 1=未使用/使用.
- %2) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完了.
- %3) 設定は, 基準値収録による一括書込みのみで, 個々のデータ変更は無いので, モニタ値と同類と考え, 0.01kgf/cm2単位固定とする.
- %4) 設定範囲は, 単位により異なる.
 000.00~999.99kgf/cm2(表示桁 0.1),
 00.000~99.999MPa(表示桁 0.01),
 000.00~999.99bar(表示桁 0.1),
 0000.0~9999.9PSI(表示桁 1),
- %5) 設定範囲は, 検出圧力, 単位により異なる.
 検出圧力が油圧の場合,
 0000.00~9999.99kgf/cm2(表示桁 0.1),
 000.000~999.999MPa(表示桁 0.01),
 0000.00~9999.99bar(表示桁 0.1),
 00000.0~99999.9PSI(表示桁 1),
 検出圧力が型内圧の場合,
 0000.00~4000.00kgf/cm2(表示桁 0.1),
 000.000~400.000MPa(表示桁 0.01),
 0000.00~4000.00bar(表示桁 0.1),
 00000.0~60000.0PSI(表示桁 1),
- %6) 設定は 0, 1=HYD/CAV
- %7) 設定は 0~2=面積法/多点法/1点法.
- %8) 設定は 0~13=LS5/LS4A/LS4B/LS4C/LS4D/LS4E/LS4F/LS4G/
 LS4H/LS4I/LS4/TRH1/TRH2/TRH3.
- %9) 1bitにて, 有/無を選択(0;無, 1;有).



4.6 プラスタライザ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
2049	ファイル区分	PLFORM		999	
2050	予備				
2051	予備				
2052	予備				
2053	PL選択	PLSEL		1	%1
2054	基準値	有/無		2	%2
2055		STARTゾーン・サンプルリング周期	sec	9.990	
2056		STARTゾーン・サンプルリング個数	個	25	%3
2057		MIDDLE1ゾーン・サンプルリング周期	sec	9.990	
2058		MIDDLE1ゾーン・サンプルリング個数	個	25	%3
2059		MIDDLE2ゾーン・サンプルリング周期	sec	9.990	
2060		MIDDLE2ゾーン・サンプルリング個数	個	25	%3
2061		ENDゾーン・サンプルリング周期	sec	9.990	
2062		ENDゾーン・サンプルリング個数	個	27	%3
2063		計量駆動ゾーン・サンプルリングデータ		200.00	%4
~		計量駆動ゾーン・サンプルリングデータ	~		
2162		計量駆動ゾーン・サンプルリングデータ		200.00	%4
2163		スクリュ位置サンプルリングデータ	mm	999.999	%8
~		スクリュ位置サンプルリングデータ	~		%8
2262		スクリュ位置サンプルリングデータ		999.999	%8
2263	計量駆動圧許容値	START		2000.0	%5
2264		MIDDLE1		2000.0	%5
2265		MIDDLE2		2000.0	%5
2266		END		2000.0	%5
2267	スクリュ後退速度許容値	START	mm/sec	99.999	
			in/sec	9.9999	
2268		MIDDLE1	mm/sec	99.999	
			in/sec	9.9999	
2269		MIDDLE2	mm/sec	99.999	
			in/sec	9.9999	
2270		END	mm/sec	99.999	
			in/sec	9.9999	
2271	判定方法	PLJUDGE		1	%6
2272	STOPアラーム	PLSTPALM	ショット	99	
2273	計量駆動圧力アラーム出力選択	PLPALM		-	%7
2274	スクリュ後退速度アラーム出力選択	PLVALM		-	%7
2275	予備				
~	予備				
2303	予備				

- %1) 設定は 0, 1=未使用/使用.
- %2) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完了.
- %3) サンプルリング総数(STARTゾーン・サンプルリング個数+MIDDLE1ゾーン・サンプルリング個数+MIDDLE2サンプルリング個数+ENDゾーン・サンプルリング個数)は100以下.
- %4) 設定は, 基準値収録による一括書込みのみで, 個々のデータ変更は無いので, モータ値と同類と考え, 0.01kgf/cm2単位固定とする.
- %5) 設定範囲は, 単位により異なる.
00.00~99.99kgf/cm2(表示桁 0.1),
0.000~9.999MPa(表示桁 0.01),
00.00~99.99bar(表示桁 0.1),
000.0~2000.0PSI(表示桁 1),
- %6) 設定は 0, 1=面積法/多点法.
- %7) 1bitにて, 有/無を選択(0:無, 1:有).



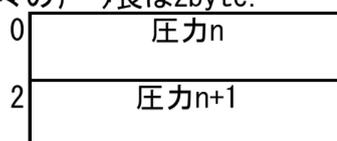
END
MIDDLE2
MIDDLE1
START

%8) 単位固定

4.7 アクトロール・アクトライザ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考	
2305	ファイル区分	ALFORM		999		
2306						
2307						
2308						
2309						
2310	アクトライザ 選択	ALSEL		1	%1	
2311	基準 値	有/無	ALDATEN	2	%2	
2312		STARTゾーン・サブリング 周期	ALSTINT	mm	99.999	
2313		STARTゾーン・サブリング 個数	ALSTNUM	個	25	%3
2314		MIDDLE1ゾーン・サブリング 周期	ALMD1INT	mm	99.999	
2315		MIDDLE1ゾーン・サブリング 個数	ALMD1NUM	個	25	%3
2316		MIDDLE2ゾーン・サブリング 周期	ALMD2INT	mm	99.999	
2317		MIDDLE2ゾーン・サブリング 個数	ALMD2NUM	個	25	%3
2318		ENDゾーン・サブリング 周期	ALENDINT	mm	99.999	
2319		ENDゾーン・サブリング 個数	ALENDNUM	個	25	%3
2320		型内圧サブリング データ	ALCP1		4000.0	%4
~		型内圧サブリング データ	~			
2369		型内圧サブリング データ	ALCP50		4000.0	%4
2370		充填圧サブリング データ	ALIP1		4000.0	%4
~		充填圧サブリング データ	~			
2419		充填圧サブリング データ	ALIP50		4000.0	%4
2420		スクリュ位置サブリング データ	ALPOS1	mm	999.999	%9
~		スクリュ位置サブリング データ	~			
2519	スクリュ位置サブリング データ	ALPOS100	mm	999.999	%9	
2520	時間サブリング データ	ALTIM1	sec	999.999		
~	時間サブリング データ	~				
2619	時間サブリング データ	ALTIM100	sec	999.999		
2620	型内圧許容値	START	ALSTCALW	600000	%5	
2621		MIDDLE1	ALM1CALW	600000	%5	
2622		MIDDLE2	ALM2CALW	600000	%5	
2623		END	ALECALW	600000	%5	
2624	充填圧許容値	START	ALSTIALW	600000	%6	
2625		MIDDLE1	ALM1IALW	600000	%6	
2626		MIDDLE2	ALM2IALW	600000	%6	
2627		END	ALEIALW	600000	%6	
2628	充填速度許容値	START	ALSTVALW	mm/sec	99.999	
				in/sec	9.9999	
2629		MIDDLE1	ALM1VALW	mm/sec	99.999	
				in/sec	9.9999	
2630		MIDDLE2	ALM2VALW	mm/sec	99.999	
				in/sec	9.9999	
2631	END	ALEVALW	mm/sec	99.999		
			in/sec	9.9999		
2632	CAV圧縦軸スケール	ALCPH		600000	%5	
2633	充填圧縦軸スケール	ALIPH		600000	%6	
2634	充填速度縦軸スケール	ALIVH	mm/sec	600.000		
			in/sec	60.0000		
2635	横軸MAX時間スケール	ALMAXW	sec	999.99		
2636	横軸保圧時間スケール	ALHOLDW	sec	999.99		
2637	制御開始位置	ALSTRPOS	mm	999.999		
			in	99.9999		
2638	制御終了位置	ALSTPPOS	mm	999.999		
			in	99.9999		
2639	検出圧選択	ALCENSEL		1	%7	
2640	STOPアラーム	ALSTPALM	ショット	99		
2641	CAV圧アラーム出力選択	ALCPALM		—	%8	
2642	射出圧アラーム出力選択	ALIPALM		—	%8	
2643	充填速度アラーム出力選択	ALIVALM		—	%8	
2644	型内圧上限アラーム設定	ALCAVPMA		600000	%5	
2645	充填圧上限アラーム設定	ALINJPMAX		600000	%6	
2646	予備					
2647	予備					
2648	閉ループ 比例ゲイン	ACT_P		1.00		
2649	閉ループ 積分ゲイン	ACT_I		99.99		
2650	閉ループ 微分ゲイン	ACT_D		99.9		
2651	アクトロールタイム	ACTTR	sec	999.99		
2652	アクトロール制御	ACTSEL		1	%10	
2653	アクトロール目標CAV圧	ACTCPG		600000	%5	
2654	アクトロール目標充填圧	ACTIPG		600000	%6	
2655	アクトロール充填速度制御方法	ACTROLSL		1	%11	
2656	予備					
~	予備					
2815	予備					

- %1) 設定は 0, 1=未使用/使用.
- %2) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完了.
- %3) サンプリング総数(STARTゾーン・サンプリング個数+MIDDLE1ゾーン・サンプリング個数+MIDDLE2サンプリング個数+ENDゾーン・サンプリング個数)は100以下.
- %4) 個々のデータ長は2byte.



又, 設定は, 基準値収録による一括書込みのみで, 個々のデータ変更は無いので, モニタ値と同類と考え, 0.1kgf/cm2単位固定とする.

- %5) 設定範囲は, 検出圧力, 単位により異なる.
(許容値)

000.00~999.99kgf/cm2 (表示桁 0.1),
00.000~99.999MPa (表示桁 0.01),
000.00~999.99bar (表示桁 0.1),
0000.0~9999.9PSI (表示桁 1),

(縦軸スケール)

0000.00~4000.00kgf/cm2 (表示桁 1),
000.000~400.000MPa (表示桁 0.1),
0000.00~4000.00bar (表示桁 1),
00000.0~60000.0PSI (表示桁 1),

(上限アラーム設定, 目標圧)

0000.00~4000.00kgf/cm2 (表示桁 0.1),
000.000~400.000MPa (表示桁 0.01),
0000.00~4000.00bar (表示桁 0.1),
00000.0~60000.0PSI (表示桁 1),

- %6) 設定範囲は, 検出圧力, 単位により異なる.
(許容値)

000.00~999.99kgf/cm2 (表示桁 0.1),
00.000~99.999MPa (表示桁 0.01),
000.00~999.99bar (表示桁 0.1),
0000.0~9999.9PSI (表示桁 1),

(縦軸スケール)

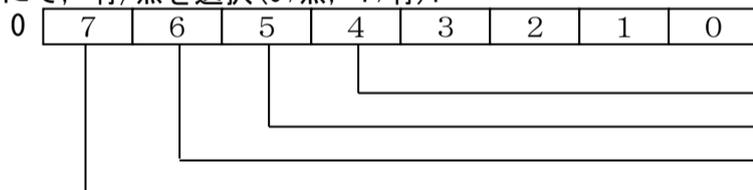
0000.00~9999.99kgf/cm2 (表示桁 1),
000.000~999.999MPa (表示桁 0.1),
0000.00~9999.99bar (表示桁 1),
00000.0~99999.9PSI (表示桁 1),

(上限アラーム設定, 目標圧)

0000.00~9999.99kgf/cm2 (表示桁 0.1),
000.000~999.999MPa (表示桁 0.01),
0000.00~9999.99bar (表示桁 0.1),
00000.0~99999.9PSI (表示桁 1),

- %7) 設定は 0, 1=CAV圧力/充填圧力.

- %8) 1bitにて, 有/無を選択(0:無, 1:有).



END
MIDDLE2
MIDDLE1
START

- %9) 単位固定

- %10) 設定は 0, 1=LS4/TRACT.

- %11) 設定は 0, 1, 2=標準/ACTROL/速度100.

4.8 ラミ制御

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
2817	ファイル区分	LAMIFORM		999	
2818					
2819					
2820					
2821					
2822	ラミ選択	LMNSEL		1	%1
2823	基準値	LMNDATEN		2	%2
2824	充填速度	VI400	mm/sec	400.0	%3
~		~	in/sec	40.00	
2923		VI499			
2924	速度切換位置	LS400	mm	999.990	%3
~		~	in	99.9990	
3023		LS499			
3024	射出汎用位置1	LS4X1	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3025	射出汎用位置2	LS4X2	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3026	射出汎用位置3	LS4X3	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3027	射出汎用位置4	LS4X4	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3028	射出汎用位置5	LS4X5	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3029	射出汎用位置6	LS4X6	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3030	射出汎用位置7	LS4X7	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3031	射出汎用位置8	LS4X8	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3032	射出汎用位置9	LS4X9	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3033	射出汎用位置10	LS4X10	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3034	射出汎用位置11	LS4X11	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3035	射出汎用位置12	LS4X12	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3036	射出汎用位置13	LS4X13	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3037	射出汎用位置14	LS4X14	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3038	射出汎用位置15	LS4X15	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3039	射出汎用位置16	LS4X16	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3040	射出汎用位置17	LS4X17	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3041	射出汎用位置18	LS4X18	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3042	射出汎用位置19	LS4X19	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3043	射出汎用位置20	LS4X20	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3044	射出汎用位置21	LS4X21	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3045	射出汎用位置22	LS4X22	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3046	射出汎用位置23	LS4X23	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3047	射出汎用位置24	LS4X24	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3048	射出汎用位置25	LS4X25	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3049	射出汎用位置26	LS4X26	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3050	射出汎用位置27	LS4X27	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3051	射出汎用位置28	LS4X28	mm	999.990	%3
			in	99.9990	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3052	射出汎用位置29	LS4X29	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3053	射出汎用位置30	LS4X30	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3054	射出汎用位置31	LS4X31	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3055	射出汎用位置32	LS4X32	mm	999.990	%3
			in	99.9990	
3056	予備				
~	予備				
3071	予備				

%1) 設定は 0, 1=未使用/使用.

%2) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完

%3) 単位はパラメータで切り替え可能

4.9 温度制御

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3072	予備				
3073	予備				
3074	予備				
3075	予備				
3076	予備				
3077	予備				
3078	予備				
3079	予備				
3080	予備				
3081	予備				
3082	予備				
3083	予備				
3084	予備				
3085	予備				
3086	予備				
3087	予備				
3088	予備				
3089	予備				
3090	予備				
3091	予備				
3092	予備				
3093	予備				
3094	予備				
3095	予備				
3096	予備				
3097	予備				
3098	予備				
3099	予備				
3100	予備				
3101	予備				
3102	予備				
3103	予備				
3104	予備				
3105	予備				
3106	予備				
3107	予備				
3108	予備				
3109	予備				
3110	予備				
3111	予備				
3112	予備				
3113	予備				
3114	予備				
3115	予備				
3116	予備				
3117	予備				
3118	予備				
3119	予備				
3120	予備				
3121	予備				
3122	予備				
3123	予備				
3124	予備				
3125	予備				
3126	予備				
3127	予備				
3128	予備				
3129	予備				
3130	予備				
3131	予備				
3132	予備				
3133	予備				
3134	予備				
3135	予備				
3136	同時昇温選択	HSYNCRISE			1
3137	FF値	H1	H1FF	%	100.0
3138		H2	H2FF	%	100.0
3139		H3	H3FF	%	100.0
3140		H4	H4FF	%	100.0
3141		H5	H5FF	%	100.0

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3142	FF選択	H1	H1FFSEL	-	1
3143		H2	H2FFSEL	-	1
3144		H3	H3FFSEL	-	1
3145		H4	H4FFSEL	-	1
3146		H5	H5FFSEL	-	1
3147	ヒータ電流検出値	HEN	HENAMP1	A	100.0
3148	ヒータ電流検出値	HEN	HEN2	A	100.0
3149	ヒータ電流検出値	NEN	HEN3	A	100.0
3150	ヒータ電流検出値	NN	HN1	A	100.0
3151	ヒータ電流検出値	HN	HN2	A	100.0
3152	ヒータ電流検出値	HN	HN3	A	100.0
3153	ヒータ電流検出値	H1	H11	A	100.0
3154	ヒータ電流検出値	H1	H12	A	100.0
3155	ヒータ電流検出値	H1	H13	A	100.0
3156	ヒータ電流検出値	H2	H21	A	100.0
3157	ヒータ電流検出値	H2	H22	A	100.0
3158	ヒータ電流検出値	H2	H23	A	100.0
3159	ヒータ電流検出値	H3	H31	A	100.0
3160	ヒータ電流検出値	H3	H32	A	100.0
3161	ヒータ電流検出値	H3	H33	A	100.0
3162	ヒータ電流検出値	H4	H41	A	100.0
3163	ヒータ電流検出値	H4	H42	A	100.0
3164	ヒータ電流検出値	H4	H43	A	100.0
3165	ヒータ電流検出値	H5	H51	A	100.0
3166	ヒータ電流検出値	H5	H52	A	100.0
3167	ヒータ電流検出値	H5	H53	A	100.0
3168	ヒータ電流検出値	HOP	HOP1	A	100.0
3169	ヒータ電流検出値	HOP	HOP2	A	100.0
3170	ヒータ電流検出値	HOP	HOP3	A	100.0
3171	ヒータ電流検出値	HM11	HM111	A	100.0
3172	ヒータ電流検出値	HM11	HM112	A	100.0
3173	ヒータ電流検出値	HM11	HM113	A	100.0
3174	ヒータ電流検出値	HM12	HM121	A	100.0
3175	ヒータ電流検出値	HM12	HM122	A	100.0
3176	ヒータ電流検出値	HM12	HM123	A	100.0
3177	ヒータ電流検出値	HM13	HM131	A	100.0
3178	ヒータ電流検出値	HM13	HM132	A	100.0
3179	ヒータ電流検出値	HM13	HM133	A	100.0
3180	ヒータ電流検出値	HM14	HM141	A	100.0
3181	ヒータ電流検出値	HM14	HM142	A	100.0
3182	ヒータ電流検出値	HM14	HM143	A	100.0
3183	ヒータ電流検出値	HM15	HM151	A	100.0
3184	ヒータ電流検出値	HM15	HM152	A	100.0
3185	ヒータ電流検出値	HM15	HM153	A	100.0
3186	ヒータ電流検出値	HM16	HM161	A	100.0
3187	ヒータ電流検出値	HM16	HM162	A	100.0
3188	ヒータ電流検出値	HM16	HM163	A	100.0
3189	ヒータ電流検出値	HM17	HM171	A	100.0
3190	ヒータ電流検出値	HM17	HM172	A	100.0
3191	ヒータ電流検出値	HM17	HM173	A	100.0
3192	ヒータ電流検出値	HM18	HM181	A	100.0
3193	ヒータ電流検出値	HM18	HM182	A	100.0
3194	ヒータ電流検出値	HM18	HM183	A	100.0
3195	ヒータ電流検出値	HM21	HM211	A	100.0
3196	ヒータ電流検出値	HM21	HM212	A	100.0
3197	ヒータ電流検出値	HM21	HM213	A	100.0
3198	ヒータ電流検出値	HM22	HM221	A	100.0
3199	ヒータ電流検出値	HM22	HM222	A	100.0
3200	ヒータ電流検出値	HM22	HM223	A	100.0
3201	ヒータ電流検出値	HM23	HM231	A	100.0
3202	ヒータ電流検出値	HM23	HM232	A	100.0
3203	ヒータ電流検出値	HM23	HM233	A	100.0
3204	ヒータ電流検出値	HM24	HM241	A	100.0
3205	ヒータ電流検出値	HM24	HM242	A	100.0
3206	ヒータ電流検出値	HM24	HM243	A	100.0
3207	ヒータ電流検出値	HM25	HM251	A	100.0
3208	ヒータ電流検出値	HM25	HM252	A	100.0
3209	ヒータ電流検出値	HM25	HM253	A	100.0
3210	ヒータ電流検出値	HM26	HM261	A	100.0
3211	ヒータ電流検出値	HM26	HM262	A	100.0
3212	ヒータ電流検出値	HM26	HM263	A	100.0
3213	ヒータ電流検出値	HM27	HM271	A	100.0
3214	ヒータ電流検出値	HM27	HM272	A	100.0

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考	
3215	ヒータ電流検出値	HM27	HM273	A	100.0	
3216	ヒータ電流検出値	HM28	HM281	A	100.0	
3217	ヒータ電流検出値	HM28	HM282	A	100.0	
3218	ヒータ電流検出値	HM28	HM283	A	100.0	
3219	ヒータ電流検出値	HM31	HM311	A	100.0	
3220	ヒータ電流検出値	HM31	HM312	A	100.0	
3221	ヒータ電流検出値	HM31	HM313	A	100.0	
3222	ヒータ電流検出値	HM32	HM321	A	100.0	
3223	ヒータ電流検出値	HM32	HM322	A	100.0	
3224	ヒータ電流検出値	HM32	HM323	A	100.0	
3225	ヒータ電流検出値	HM33	HM331	A	100.0	
3226	ヒータ電流検出値	HM33	HM332	A	100.0	
3227	ヒータ電流検出値	HM33	HM333	A	100.0	
3228	ヒータ電流検出値	HM34	HM341	A	100.0	
3229	ヒータ電流検出値	HM34	HM342	A	100.0	
3230	ヒータ電流検出値	HM34	HM343	A	100.0	
3231	ヒータ電流検出値	HM35	HM351	A	100.0	
3232	ヒータ電流検出値	HM35	HM352	A	100.0	
3233	ヒータ電流検出値	HM35	HM353	A	100.0	
3234	ヒータ電流検出値	HM36	HM361	A	100.0	
3235	ヒータ電流検出値	HM36	HM362	A	100.0	
3236	ヒータ電流検出値	HM36	HM363	A	100.0	
3237	ヒータ電流検出値	HM37	HM371	A	100.0	
3238	ヒータ電流検出値	HM37	HM372	A	100.0	
3239	ヒータ電流検出値	HM37	HM373	A	100.0	
3240	ヒータ電流検出値	HM38	HM381	A	100.0	
3241	ヒータ電流検出値	HM38	HM382	A	100.0	
3242	ヒータ電流検出値	HM38	HM383	A	100.0	
3243	ヒータ電流検出値	HM41	HM411	A	100.0	
3244	ヒータ電流検出値	HM41	HM412	A	100.0	
3245	ヒータ電流検出値	HM41	HM413	A	100.0	
3246	ヒータ電流検出値	HM42	HM421	A	100.0	
3247	ヒータ電流検出値	HM42	HM422	A	100.0	
3248	ヒータ電流検出値	HM42	HM423	A	100.0	
3249	ヒータ電流検出値	HM43	HM431	A	100.0	
3250	ヒータ電流検出値	HM43	HM432	A	100.0	
3251	ヒータ電流検出値	HM43	HM433	A	100.0	
3252	ヒータ電流検出値	HM44	HM441	A	100.0	
3253	ヒータ電流検出値	HM44	HM442	A	100.0	
3254	ヒータ電流検出値	HM44	HM443	A	100.0	
3255	ヒータ電流検出値	HM45	HM451	A	100.0	
3256	ヒータ電流検出値	HM45	HM452	A	100.0	
3257	ヒータ電流検出値	HM45	HM453	A	100.0	
3258	ヒータ電流検出値	HM46	HM461	A	100.0	
3259	ヒータ電流検出値	HM46	HM462	A	100.0	
3260	ヒータ電流検出値	HM46	HM463	A	100.0	
3261	ヒータ電流検出値	HM47	HM471	A	100.0	
3262	ヒータ電流検出値	HM47	HM472	A	100.0	
3263	ヒータ電流検出値	HM47	HM473	A	100.0	
3264	ヒータ電流検出値	HM48	HM481	A	100.0	
3265	ヒータ電流検出値	HM48	HM482	A	100.0	
3266	ヒータ電流検出値	HM48	HM483	A	100.0	
3267	ヒータ電流検出値	HM51	HM511	A	100.0	
3268	ヒータ電流検出値	HM51	HM512	A	100.0	
3269	ヒータ電流検出値	HM51	HM513	A	100.0	
3270	ヒータ電流検出値	HM52	HM521	A	100.0	
3271	ヒータ電流検出値	HM52	HM522	A	100.0	
3272	ヒータ電流検出値	HM52	HM523	A	100.0	
3273	ヒータ電流検出値	HM53	HM531	A	100.0	
3274	ヒータ電流検出値	HM53	HM532	A	100.0	
3275	ヒータ電流検出値	HM53	HM533	A	100.0	
3276	ヒータ電流検出値	HM54	HM541	A	100.0	
3277	ヒータ電流検出値	HM54	HM542	A	100.0	
3278	ヒータ電流検出値	HM54	HM543	A	100.0	
3279	ヒータ電流検出値	HM55	HM551	A	100.0	
3280	ヒータ電流検出値	HM55	HM552	A	100.0	
3281	ヒータ電流検出値	HM55	HM553	A	100.0	
3282	ヒータ電流検出値	HM56	HM561	A	100.0	
3283	ヒータ電流検出値	HM56	HM562	A	100.0	
3284	ヒータ電流検出値	HM56	HM563	A	100.0	
3285	ヒータ電流検出値	HM57	HM571	A	100.0	
3286	ヒータ電流検出値	HM57	HM572	A	100.0	
3287	ヒータ電流検出値	HM57	HM573	A	100.0	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考	
3288	ヒータ電流検出値	HM58	HM581	A	100.0	
3289	ヒータ電流検出値	HM58	HM582	A	100.0	
3290	ヒータ電流検出値	HM58	HM583	A	100.0	
3291	ヒータ電流検出値	HM61	HM611	A	100.0	
3292	ヒータ電流検出値	HM61	HM612	A	100.0	
3293	ヒータ電流検出値	HM61	HM613	A	100.0	
3294	ヒータ電流検出値	HM62	HM621	A	100.0	
3295	ヒータ電流検出値	HM62	HM622	A	100.0	
3296	ヒータ電流検出値	HM62	HM623	A	100.0	
3297	ヒータ電流検出値	HM63	HM631	A	100.0	
3298	ヒータ電流検出値	HM63	HM632	A	100.0	
3299	ヒータ電流検出値	HM63	HM633	A	100.0	
3300	ヒータ電流検出値	HM64	HM641	A	100.0	
3301	ヒータ電流検出値	HM64	HM642	A	100.0	
3302	ヒータ電流検出値	HM64	HM643	A	100.0	
3303	ヒータ電流検出値	HM65	HM651	A	100.0	
3304	ヒータ電流検出値	HM65	HM652	A	100.0	
3305	ヒータ電流検出値	HM65	HM653	A	100.0	
3306	ヒータ電流検出値	HM66	HM661	A	100.0	
3307	ヒータ電流検出値	HM66	HM662	A	100.0	
3308	ヒータ電流検出値	HM66	HM663	A	100.0	
3309	ヒータ電流検出値	HM67	HM671	A	100.0	
3310	ヒータ電流検出値	HM67	HM672	A	100.0	
3311	ヒータ電流検出値	HM67	HM673	A	100.0	
3312	ヒータ電流検出値	HM68	HM681	A	100.0	
3313	ヒータ電流検出値	HM68	HM682	A	100.0	
3314	ヒータ電流検出値	HM68	HM683	A	100.0	
3315	ヒータ電流検出値	HM71	HM711	A	100.0	
3316	ヒータ電流検出値	HM71	HM712	A	100.0	
3317	ヒータ電流検出値	HM71	HM713	A	100.0	
3318	ヒータ電流検出値	HM72	HM721	A	100.0	
3319	ヒータ電流検出値	HM72	HM722	A	100.0	
3320	ヒータ電流検出値	HM72	HM723	A	100.0	
3321	ヒータ電流検出値	HM73	HM731	A	100.0	
3322	ヒータ電流検出値	HM73	HM732	A	100.0	
3323	ヒータ電流検出値	HM73	HM733	A	100.0	
3324	ヒータ電流検出値	HM74	HM741	A	100.0	
3325	ヒータ電流検出値	HM74	HM742	A	100.0	
3326	ヒータ電流検出値	HM74	HM743	A	100.0	
3327	ヒータ電流検出値	HM75	HM751	A	100.0	
3328	ヒータ電流検出値	HM75	HM752	A	100.0	
3329	ヒータ電流検出値	HM75	HM753	A	100.0	
3330	ヒータ電流検出値	HM76	HM761	A	100.0	
3331	ヒータ電流検出値	HM76	HM762	A	100.0	
3332	ヒータ電流検出値	HM76	HM763	A	100.0	
3333	ヒータ電流検出値	HM77	HM771	A	100.0	
3334	ヒータ電流検出値	HM77	HM772	A	100.0	
3335	ヒータ電流検出値	HM77	HM773	A	100.0	
3336	ヒータ電流検出値	HM78	HM781	A	100.0	
3337	ヒータ電流検出値	HM78	HM782	A	100.0	
3338	ヒータ電流検出値	HM78	HM783	A	100.0	
3339	予備					
3340	予備					
~	予備					
3350	予備					

4.10 メモ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3351	メモ	MEM0001			%1
~		~			
3455		MEM0105			

%1) 420バイト文字

4.11 バルブゲート

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3457	予備				
3458	予備				
3459	予備				
3460	予備				
3461	予備				
3462	ゾーン01 選択	VGUSE01		1	%1
3463	ゾーン02 選択	VGUSE02		1	%1
3464	ゾーン03 選択	VGUSE03		1	%1
3465	ゾーン04 選択	VGUSE04		1	%1
3466	ゾーン05 選択	VGUSE05		1	%1
3467	ゾーン06 選択	VGUSE06		1	%1
3468	ゾーン07 選択	VGUSE07		1	%1
3469	ゾーン08 選択	VGUSE08		1	%1
3470	ゾーン09 選択	VGUSE09		1	%1
3471	ゾーン10 選択	VGUSE10		1	%1
3472	ゾーン11 選択	VGUSE11		1	%1
3473	ゾーン12 選択	VGUSE12		1	%1
3474	ゾーン13 選択	VGUSE13		1	%1
3475	ゾーン14 選択	VGUSE14		1	%1
3476	ゾーン15 選択	VGUSE15		1	%1
3477	ゾーン16 選択	VGUSE16		1	%1
3478	ゾーン17 選択	VGUSE17		1	%1
3479	ゾーン18 選択	VGUSE18		1	%1
3480	ゾーン19 選択	VGUSE19		1	%1
3481	ゾーン20 選択	VGUSE20		1	%1
3482	ゾーン21 選択	VGUSE21		1	%1
3483	ゾーン22 選択	VGUSE22		1	%1
3484	ゾーン23 選択	VGUSE23		1	%1
3485	ゾーン24 選択	VGUSE24		1	%1
3486	ゾーン25 選択	VGUSE25		1	%1
3487	ゾーン26 選択	VGUSE26		1	%1
3488	ゾーン27 選択	VGUSE27		1	%1
3489	ゾーン28 選択	VGUSE28		1	%1
3490	ゾーン29 選択	VGUSE29		1	%1
3491	ゾーン30 選択	VGUSE30		1	%1
3492	ゾーン31 選択	VGUSE31		1	%1
3493	ゾーン32 選択	VGUSE32		1	%1
3494	ゾーン01 開選択	VGOSEL01		1	%2
3495	ゾーン02 開選択	VGOSEL02		1	%2
3496	ゾーン03 開選択	VGOSEL03		1	%2
3497	ゾーン04 開選択	VGOSEL04		1	%2
3498	ゾーン05 開選択	VGOSEL05		1	%2
3499	ゾーン06 開選択	VGOSEL06		1	%2
3500	ゾーン07 開選択	VGOSEL07		1	%2
3501	ゾーン08 開選択	VGOSEL08		1	%2
3502	ゾーン09 開選択	VGOSEL09		1	%2
3503	ゾーン10 開選択	VGOSEL10		1	%2
3504	ゾーン11 開選択	VGOSEL11		1	%2
3505	ゾーン12 開選択	VGOSEL12		1	%2
3506	ゾーン13 開選択	VGOSEL13		1	%2
3507	ゾーン14 開選択	VGOSEL14		1	%2
3508	ゾーン15 開選択	VGOSEL15		1	%2
3509	ゾーン16 開選択	VGOSEL16		1	%2
3510	ゾーン17 開選択	VGOSEL17		1	%2
3511	ゾーン18 開選択	VGOSEL18		1	%2
3512	ゾーン19 開選択	VGOSEL19		1	%2
3513	ゾーン20 開選択	VGOSEL20		1	%2
3514	ゾーン21 開選択	VGOSEL21		1	%2
3515	ゾーン22 開選択	VGOSEL22		1	%2
3516	ゾーン23 開選択	VGOSEL23		1	%2
3517	ゾーン24 開選択	VGOSEL24		1	%2
3518	ゾーン25 開選択	VGOSEL25		1	%2
3519	ゾーン26 開選択	VGOSEL26		1	%2
3520	ゾーン27 開選択	VGOSEL27		1	%2
3521	ゾーン28 開選択	VGOSEL28		1	%2
3522	ゾーン29 開選択	VGOSEL29		1	%2
3523	ゾーン30 開選択	VGOSEL30		1	%2
3524	ゾーン31 開選択	VGOSEL31		1	%2
3525	ゾーン32 開選択	VGOSEL32		1	%2
3526	ゾーン01 開位置	VGOPOS01	mm	999.990	
			in	99.9990	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3527	ゾーン02 開位置	VGOPOS02	mm	999.990	
			in	99.9990	
3528	ゾーン03 開位置	VGOPOS03	mm	999.990	
			in	99.9990	
3529	ゾーン04 開位置	VGOPOS04	mm	999.990	
			in	99.9990	
3530	ゾーン05 開位置	VGOPOS05	mm	999.990	
			in	99.9990	
3531	ゾーン06 開位置	VGOPOS06	mm	999.990	
			in	99.9990	
3532	ゾーン07 開位置	VGOPOS07	mm	999.990	
			in	99.9990	
3533	ゾーン09 開位置	VGOPOS09	mm	999.990	
			in	99.9990	
3534	ゾーン11 開位置	VGOPOS11	mm	999.990	
			in	99.9990	
3535	ゾーン13 開位置	VGOPOS13	mm	999.990	
			in	99.9990	
3536	ゾーン15 開位置	VGOPOS15	mm	999.990	
			in	99.9990	
3537	ゾーン17 開位置	VGOPOS17	mm	999.990	
			in	99.9990	
3538	ゾーン19 開位置	VGOPOS19	mm	999.990	
			in	99.9990	
3539	ゾーン21 開位置	VGOPOS21	mm	999.990	
			in	99.9990	
3540	ゾーン23 開位置	VGOPOS23	mm	999.990	
			in	99.9990	
3541	ゾーン25 開位置	VGOPOS25	mm	999.990	
			in	99.9990	
3542	ゾーン26 開位置	VGOPOS26	mm	999.990	
			in	99.9990	
3543	ゾーン27 開位置	VGOPOS27	mm	999.990	
			in	99.9990	
3544	ゾーン28 開位置	VGOPOS28	mm	999.990	
			in	99.9990	
3545	ゾーン29 開位置	VGOPOS29	mm	999.990	
			in	99.9990	
3546	ゾーン30 開位置	VGOPOS30	mm	999.990	
			in	99.9990	
3547	ゾーン31 開位置	VGOPOS31	mm	999.990	
			in	99.9990	
3548	ゾーン32 開位置	VGOPOS32	mm	999.990	
			in	99.9990	
3549	ゾーン01 開タイ	VGOTIM01	sec	655.35	%3
3550	ゾーン02 開タイ	VGOTIM02	sec	655.35	%3
3551	ゾーン03 開タイ	VGOTIM03	sec	655.35	%3
3552	ゾーン04 開タイ	VGOTIM04	sec	655.35	%3
3553	ゾーン05 開タイ	VGOTIM05	sec	655.35	%3
3554	ゾーン06 開タイ	VGOTIM06	sec	655.35	%3
3555	ゾーン07 開タイ	VGOTIM07	sec	655.35	%3
3556	ゾーン08 開タイ	VGOTIM08	sec	655.35	%3
3557	ゾーン09 開タイ	VGOTIM09	sec	655.35	%3
3558	ゾーン10 開タイ	VGOTIM10	sec	655.35	%3
3559	ゾーン11 開タイ	VGOTIM11	sec	655.35	%3
3560	ゾーン12 開タイ	VGOTIM12	sec	655.35	%3
3561	ゾーン13 開タイ	VGOTIM13	sec	655.35	%3
3562	ゾーン14 開タイ	VGOTIM14	sec	655.35	%3
3563	ゾーン15 開タイ	VGOTIM15	sec	655.35	%3
3564	ゾーン16 開タイ	VGOTIM16	sec	655.35	%3
3565	ゾーン17 開タイ	VGOTIM17	sec	655.35	%3
3566	ゾーン18 開タイ	VGOTIM18	sec	655.35	%3
3567	ゾーン19 開タイ	VGOTIM19	sec	655.35	%3
3568	ゾーン20 開タイ	VGOTIM20	sec	655.35	%3
3569	ゾーン21 開タイ	VGOTIM21	sec	655.35	%3
3570	ゾーン22 開タイ	VGOTIM22	sec	655.35	%3
3571	ゾーン23 開タイ	VGOTIM23	sec	655.35	%3
3572	ゾーン24 開タイ	VGOTIM24	sec	655.35	%3
3573	ゾーン25 開タイ	VGOTIM25	sec	655.35	%3
3574	ゾーン26 開タイ	VGOTIM26	sec	655.35	%3
3575	ゾーン27 開タイ	VGOTIM27	sec	655.35	%3
3576	ゾーン28 開タイ	VGOTIM28	sec	655.35	%3
3577	ゾーン29 開タイ	VGOTIM29	sec	655.35	%3

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3578	ゾーン30 開タイマ	VGOTIM30	sec	655.35	%3
3579	ゾーン31 開タイマ	VGOTIM31	sec	655.35	%3
3580	ゾーン32 開タイマ	VGOTIM32	sec	655.35	%3
3581	ゾーン01 閉選択	VGCSEL01		2	%4
3582	ゾーン02 閉選択	VGCSEL02		2	%4
3583	ゾーン03 閉選択	VGCSEL03		2	%4
3584	ゾーン04 閉選択	VGCSEL04		2	%4
3585	ゾーン05 閉選択	VGCSEL05		2	%4
3586	ゾーン06 閉選択	VGCSEL06		2	%4
3587	ゾーン07 閉選択	VGCSEL07		2	%4
3588	ゾーン08 閉選択	VGCSEL08		2	%4
3589	ゾーン09 閉選択	VGCSEL09		2	%4
3590	ゾーン10 閉選択	VGCSEL10		2	%4
3591	ゾーン11 閉選択	VGCSEL11		2	%4
3592	ゾーン12 閉選択	VGCSEL12		2	%4
3593	ゾーン13 閉選択	VGCSEL13		2	%4
3594	ゾーン14 閉選択	VGCSEL14		2	%4
3595	ゾーン15 閉選択	VGCSEL15		2	%4
3596	ゾーン16 閉選択	VGCSEL16		2	%4
3597	ゾーン17 閉選択	VGCSEL17		2	%4
3598	ゾーン18 閉選択	VGCSEL18		2	%4
3599	ゾーン19 閉選択	VGCSEL19		2	%4
3600	ゾーン20 閉選択	VGCSEL20		2	%4
3601	ゾーン21 閉選択	VGCSEL21		2	%4
3602	ゾーン22 閉選択	VGCSEL22		2	%4
3603	ゾーン23 閉選択	VGCSEL23		2	%4
3604	ゾーン24 閉選択	VGCSEL24		2	%4
3605	ゾーン25 閉選択	VGCSEL25		2	%4
3606	ゾーン26 閉選択	VGCSEL26		2	%4
3607	ゾーン27 閉選択	VGCSEL27		2	%4
3608	ゾーン28 閉選択	VGCSEL28		2	%4
3609	ゾーン29 閉選択	VGCSEL29		2	%4
3610	ゾーン30 閉選択	VGCSEL30		2	%4
3611	ゾーン31 閉選択	VGCSEL31		2	%4
3612	ゾーン32 閉選択	VGCSEL32		2	%4
3613	ゾーン01 閉位置	VGCPOS01	mm	999.999	
			in	99.9990	
3614	ゾーン02 閉位置	VGCPOS02	mm	999.999	
			in	99.9990	
3615	ゾーン03 閉位置	VGCPOS03	mm	999.999	
			in	99.9990	
3616	ゾーン04 閉位置	VGCPOS04	mm	999.999	
			in	99.9990	
3617	ゾーン05 閉位置	VGCPOS05	mm	999.999	
			in	99.9990	
3618	ゾーン06 閉位置	VGCPOS06	mm	999.999	
			in	99.9990	
3619	ゾーン07 閉位置	VGCPOS07	mm	999.999	
			in	99.9990	
3620	ゾーン08 閉位置	VGCPOS08	mm	999.999	
			in	99.9990	
3621	ゾーン09 閉位置	VGCPOS09	mm	999.999	
			in	99.9990	
3622	ゾーン10 閉位置	VGCPOS10	mm	999.999	
			in	99.9990	
3623	ゾーン11 閉位置	VGCPOS11	mm	999.999	
			in	99.9990	
3624	ゾーン12 閉位置	VGCPOS12	mm	999.999	
			in	99.9990	
3625	ゾーン13 閉位置	VGCPOS13	mm	999.999	
			in	99.9990	
3626	ゾーン14 閉位置	VGCPOS14	mm	999.999	
			in	99.9990	
3627	ゾーン15 閉位置	VGCPOS15	mm	999.999	
			in	99.9990	
3628	ゾーン16 閉位置	VGCPOS16	mm	999.999	
			in	99.9990	
3629	ゾーン17 閉位置	VGCPOS17	mm	999.999	
			in	99.9990	
3630	ゾーン18 閉位置	VGCPOS18	mm	999.999	
			in	99.9990	
3631	ゾーン19 閉位置	VGCPOS19	mm	999.999	
			in	99.9990	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3632	ゾーン20 閉位置	VGCPOS20	mm	999.999	
			in	99.9990	
3633	ゾーン21 閉位置	VGCPOS21	mm	999.999	
			in	99.9990	
3634	ゾーン22 閉位置	VGCPOS22	mm	999.999	
			in	99.9990	
3635	ゾーン23 閉位置	VGCPOS23	mm	999.999	
			in	99.9990	
3636	ゾーン24 閉位置	VGCPOS24	mm	999.999	
			in	99.9990	
3637	ゾーン25 閉位置	VGCPOS25	mm	999.999	
			in	99.9990	
3638	ゾーン26 閉位置	VGCPOS26	mm	999.999	
			in	99.9990	
3639	ゾーン27 閉位置	VGCPOS27	mm	999.999	
			in	99.9990	
3640	ゾーン28 閉位置	VGCPOS28	mm	999.999	
			in	99.9990	
3641	ゾーン29 閉位置	VGCPOS29	mm	999.999	
			in	99.9990	
3642	ゾーン30 閉位置	VGCPOS30	mm	999.999	
			in	99.9990	
3643	ゾーン31 閉位置	VGCPOS31	mm	999.999	
			in	99.9990	
3644	ゾーン32 閉位置	VGCPOS32	mm	999.999	
			in	99.9990	
3645	ゾーン01 閉タイマ	VGCTIM01	sec	655.35	%3
3646	ゾーン02 閉タイマ	VGCTIM02	sec	655.35	%3
3647	ゾーン03 閉タイマ	VGCTIM03	sec	655.35	%3
3648	ゾーン04 閉タイマ	VGCTIM04	sec	655.35	%3
3649	ゾーン05 閉タイマ	VGCTIM05	sec	655.35	%3
3650	ゾーン06 閉タイマ	VGCTIM06	sec	655.35	%3
3651	ゾーン07 閉タイマ	VGCTIM07	sec	655.35	%3
3652	ゾーン08 閉タイマ	VGCTIM08	sec	655.35	%3
3653	ゾーン09 閉タイマ	VGCTIM09	sec	655.35	%3
3654	ゾーン10 閉タイマ	VGCTIM10	sec	655.35	%3
3655	ゾーン11 閉タイマ	VGCTIM11	sec	655.35	%3
3656	ゾーン12 閉タイマ	VGCTIM12	sec	655.35	%3
3657	ゾーン13 閉タイマ	VGCTIM13	sec	655.35	%3
3658	ゾーン14 閉タイマ	VGCTIM14	sec	655.35	%3
3659	ゾーン15 閉タイマ	VGCTIM15	sec	655.35	%3
3660	ゾーン16 閉タイマ	VGCTIM16	sec	655.35	%3
3661	ゾーン17 閉タイマ	VGCTIM17	sec	655.35	%3
3662	ゾーン18 閉タイマ	VGCTIM18	sec	655.35	%3
3663	ゾーン19 閉タイマ	VGCTIM19	sec	655.35	%3
3664	ゾーン20 閉タイマ	VGCTIM20	sec	655.35	%3
3665	ゾーン21 閉タイマ	VGCTIM21	sec	655.35	%3
3666	ゾーン22 閉タイマ	VGCTIM22	sec	655.35	%3
3667	ゾーン23 閉タイマ	VGCTIM23	sec	655.35	%3
3668	ゾーン24 閉タイマ	VGCTIM24	sec	655.35	%3
3669	ゾーン25 閉タイマ	VGCTIM25	sec	655.35	%3
3670	ゾーン26 閉タイマ	VGCTIM26	sec	655.35	%3
3671	ゾーン27 閉タイマ	VGCTIM27	sec	655.35	%3
3672	ゾーン28 閉タイマ	VGCTIM28	sec	655.35	%3
3673	ゾーン29 閉タイマ	VGCTIM29	sec	655.35	%3
3674	ゾーン30 閉タイマ	VGCTIM30	sec	655.35	%3
3675	ゾーン31 閉タイマ	VGCTIM31	sec	655.35	%3
3676	ゾーン32 閉タイマ	VGCTIM32	sec	655.35	%3
3677	開閉確認選択	VGOPCLSEL		1	%5
3678	予備				
~	予備				
3711	予備				

%1) 設定は 0, 1=未使用/使用.

%2) 設定は 0, 1=位置/TR.

%3) シーケンスタイマを使用する.

VGOTIM01~VGOTIM32はT600~T61Fを使用する

VGCTIM01~VGCTIM32はT620~T63Fを使用する

%4) 設定は 0, 1, 2=位置/TR/TRH.

%5) 設定は 0, 1=LS/TR.

4.12 射出波形データ

1) 充填 射出位置, 圧力, 速度

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
3712	波形収録	INJD TEN	—	—	%6
3713	画面クリア	FILCLR	—	—	%1
3714	波形表示	FILDSP	—	—	%2
3715	波形完了	FILEND	—	1	%3
3716	ショットNo	FILSHT	—	0	%4
3717	サンプル時間	FILSMPL	msec	9090	
3718	横軸最大値	FILMAX	sec	999.99	
3719	今回充填時間	FILTIME	sec	999.99	
3720	保圧切換位置	FILPOS	mm	999.999	%5
3721	射出位置補正量	INJPOSCPS	mm	999.999	
3722	データ数	FILNUM	個	130	
3723	位置データ	FILPS1	mm	999.999	
3724	(4*130個)	FILPS2			
:		:			
3851		FILPS129			
3852		FILPS130			
3853	圧力データ	FILPR1	kgf/cm ²	9999.99	
3854	(4*130個)	FILPR2			
:		:			
3981		FILPR129			
3982		FILPR130			
3983	速度データ	FILSP1	mm/sec	600.00	
3984	(4*130個)	FILSP2			
:		:			
4111		FILSP129			
4112		FILSP130			
4113	型締力データ	FILCP1	tf	999.99	
4114	(4*130個)	FILCP2			
:		:			
4241		FILCP129			
4242		FILCP130			
4243	保圧切換時間	FPCTIME	sec	999.99	%7
4244	予備				
:	予備				
4255	予備				

- %1) 波形の最初のデータがきたとき1インクリメント.
- %2) 波形のデータがきたとき1インクリメント.
- %3) データは 0, 1=データ採取中/データ採取終了.
- %4) ショットNo: 現ショットからの相対ショットNo. (0: 現ショット)
- %5) 保圧切換位置: 現ショットの保圧切換位置.
- %6) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完
- %7) 波形描画用保圧切換時間

2) 保圧 射出位置, 圧力, 速度

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
4257	サンプル時間	HLD SMPL	msec	16666	
4258	横軸最大値	HLD MAX	sec	999.99	
4259	データ数	HLD NUM	個	70	
4260	位置データ	HLDPS1	mm	999.999	
4261	(4*70個)	HLDPS2			
:		:			
4328		HLDPS69			
4329		HLDPS70			
4330	圧力データ	HLDPR1	kgf/cm ²	9999.99	
4331	(4*70個)	HLDPR2			
:		:			
4398		HLDPR69			
4399		HLDPR70			
4400	速度データ	HLDSP1	mm/sec	600.00	
4401	(4*70個)	HLDSP2			
:		:			
4468		HLDSP69			
4469		HLDSP70			
4470	型締力データ	HLD CP1	tf	999.99	
4471	(4*70個)	HLD CP2			
:		:			
4538		HLD CP69			
4539		HLD CP70			
4540	予備				
:	予備				
4543	予備				

3) 型内圧

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
4545	充填型内圧データ (4*130個)	FILCAV1	kgf/ cm2	9999.99	
4546		FILCAV2			
:		:			
4673		FILCAV129			
4674		FILCAV130			
4675	保圧型内圧データ (4*70個)	HLDCAV1	kgf/ cm2	9999.99	
4676		HLDCAV2			
:		:			
4743		HLDCAV69			
4744		HLDCAV70			
4745	予備				
:	予備				
4750	予備				
4751	射出波形終了位置	INJWAVEEND			—

4.13 計量波形データ

1) 位置, 背圧, スクリュ回転数, スクリュトルク

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
4752	波形収録	CHGDTEN	—	—	%5
4753	画面クリア	CHGCLR	—	—	%1
4754	波形表示	CHGDSP	—	—	%2
4755	波形完了	CHGEND	—	1	%3
4756	ショットNo	CHGSHT	—	0	%4
4757	サンプリング時間	CHGSMP	msec	9999	
4758	総データ数	CHGTTL	個	200	
4759	データ数	CHGNUM	個	200	
4760	位置データ (4*200個)	CHGPS1	mm	999.999	
4761		CHGPS2			
:		:			
4958		CHGPS199			
4959		CHGPS200			
4960	背圧データ (4*200個)	CHGPR1	kgf/ cm2	040.00	
4961		CHGPR2			
:		:			
5158		CHGPR199			
5159		CHGPR200			
5160	(油圧)回転データ (電動)トルクデータ (4*200個)	CHGRV1	rpm —	999 2047	
5161		CHGRV2			
:		:			
5358		CHGRV199			
5359		CHGRV200			

- %1) 波形の最初のデータがきたとき1インクリメント.
- %2) 波形のデータがきたとき1インクリメント.
- %3) データは 0, 1=データ採取中/データ採取終了.
- %4) ショットNo: 現ショットからの相対ショットNo. (0: 現ショット)
- %5) 設定は 0, 1=無/開始. 状態は 0~2=無/開始(動作中)/完

2) スクリュ後退速度

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
5361	スクリュ後退速度 データ (4*200個)	CHGSPD1	mm/sec	600.00	
5362		CHGSPD2			
:		:			
5559		CHGSPD199			
5560		CHGSPD200			
5561	予備				
:	予備				
5566	予備				
5567	計量波形終了位置	CHGWAVEEND			—

5. 品質モニター

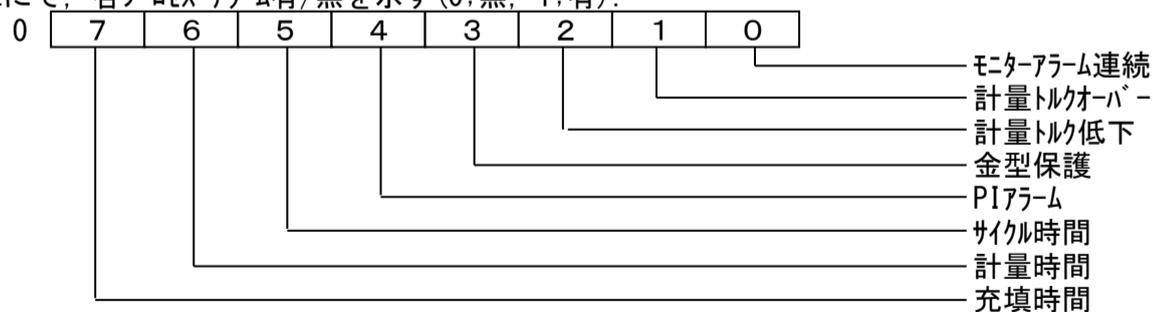
5.1 標準データ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
1	生産ショット	SHOT	ショット	99999999	
2	良品ショット	OKSHOT	ショット	99999999	
3	不良品ショット	NGSHOT	ショット	99999999	
4	プリントショット	PTRSHOT	ショット	99999	
5	充填時間	FILL	sec	999.99	
6	計量時間	CHG	sec	999.99	
7	取出時間	TAKE	sec	999.99	
8	サイクル時間	CYCL	sec	9999.99	%1
9	最小クッション位置	MIN	mm	999.999	
10	クッション位置	CUS	mm	999.999	
11	保圧切換位置	SHIFT	mm	999.999	
12	射出開始位置	START	mm	999.999	
13	MAX射出圧	INJPEAK	kgf/cm2	200.00	
14	保圧切換圧力	FPC	kgf/cm2	4000.00	
15	スクリー回転数	SCRW	rpm	999	
16	ダイ後退限	CLPEND	mm	999.999	%3
17	プロセスアラーム	PALM		—	%4
18	モタリングアラーム	MALM		—	%5
19	ハレル温度	HEN	°C	999.9	%6
20		HN	°C	999.9	
21		H1	°C	999.9	
22		H2	°C	999.9	
23		H3	°C	999.9	
24		H4	°C	999.9	
25		H5	°C	999.9	
26		OIL	°C	999.9	
27		HOP	°C	999.9	
28	ハレル上下限アラーム	HHLALM		—	%8
29	ハレル熱電対断線	HRMALM		—	%8
30	ハレル過温アラーム	HOVALM		—	%7
31	ヒータ断線	HENHTALM		—	%9
32		HNHTALM		—	
33		H1HTALM		—	
34		H2HTALM		—	
35		H3HTALM		—	
36		H4HTALM		—	
37		H5HTALM		—	
38		HM11HTALM		—	
39		HM12HTALM		—	
40	型温1	HM11	°C	999.9	%6
41		HM12	°C	999.9	
42		HM13	°C	999.9	
43		HM14	°C	999.9	
44		HM15	°C	999.9	
45		HM16	°C	999.9	
46		HM17	°C	999.9	
47		HM18	°C	999.9	
48	型温1上下限アラーム	HM1HLALM		—	%10
49	型温1熱電対断線	HM1RMALM		—	%10
50	型温1過温アラーム	HM1OVALM		—	%10
51	型温2	HM21	°C	999.9	%6
52		HM22	°C	999.9	
53		HM23	°C	999.9	
54		HM24	°C	999.9	
55		HM25	°C	999.9	
56		HM26	°C	999.9	
57		HM27	°C	999.9	
58		HM28	°C	999.9	
59	型温2上下限アラーム	HM2HLALM		—	%11
60	型温2熱電対断線	HM2RMALM		—	%11
61	型温2過温アラーム	HM2OVALM		—	%11
62	型温3	HM31	°C	999.9	%6
63		HM32	°C	999.9	
64		HM33	°C	999.9	
65		HM34	°C	999.9	
66		HM35	°C	999.9	
67		HM36	°C	999.9	
68		HM37	°C	999.9	
69		HM38	°C	999.9	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
70	型温3上下限アラーム	HM3HLALM		—	%12
71	型温3熱電対断線	HM3RMALM		—	%10
72	型温3過温アラーム	HM3OVALM		—	%12
73	型温4 HM41	Q000HM41	°C	999.9	%6
74	型温4 HM42	Q000HM42	°C	999.9	
75	型温4 HM43	Q000HM43	°C	999.9	
76	型温4 HM44	Q000HM44	°C	999.9	
77	型温4 HM45	Q000HM45	°C	999.9	
78	型温4 HM46	Q000HM46	°C	999.9	
79	型温4 HM47	Q000HM47	°C	999.9	
80	型温4 HM48	Q000HM48	°C	999.9	
81	型温4上下限アラーム	Q000HM4HLALM		—	%13
82	型温4熱電対断線	Q000HM4RMALM		—	%13
83	型温4過温アラーム	Q000HM4OVALM		—	%13
84	型温5 HM51	Q000HM51	°C	999.9	%6
85	型温5 HM52	Q000HM52	°C	999.9	
86	型温5 HM53	Q000HM53	°C	999.9	
87	型温5 HM54	Q000HM54	°C	999.9	
88	型温5 HM55	Q000HM55	°C	999.9	
89	型温5 HM56	Q000HM56	°C	999.9	
90	型温5 HM57	Q000HM57	°C	999.9	
91	型温5 HM58	Q000HM58	°C	999.9	
92	型温5上下限アラーム	Q000HM5HLALM		—	%14
93	型温5熱電対断線	Q000HM5RMALM		—	%14
94	型温5過温アラーム	Q000HM5OVALM		—	%14
95	型温6 HM61	Q000HM61	°C	999.9	%6
96	型温6 HM62	Q000HM62	°C	999.9	
97	型温6 HM63	Q000HM63	°C	999.9	
98	型温6 HM64	Q000HM64	°C	999.9	
99	型温6 HM65	Q000HM65	°C	999.9	
100	型温6 HM66	Q000HM66	°C	999.9	
101	型温6 HM67	Q000HM67	°C	999.9	
102	型温6 HM68	Q000HM68	°C	999.9	
103	型温6上下限アラーム	Q000HM6HLALM		—	%15
104	型温6熱電対断線	Q000HM6RMALM		—	%15
105	型温6過温アラーム	Q000HM6OVALM		—	%15
106	型温7 HM71	Q000HM71	°C	999.9	%6
107	型温7 HM72	Q000HM72	°C	999.9	
108	型温7 HM73	Q000HM73	°C	999.9	
109	型温7 HM74	Q000HM74	°C	999.9	
110	型温7 HM75	Q000HM75	°C	999.9	
111	型温7 HM76	Q000HM76	°C	999.9	
112	型温7 HM77	Q000HM77	°C	999.9	
113	型温7 HM78	Q000HM78	°C	999.9	
114	型温7上下限アラーム	Q000HM7HLALM		—	%16
115	型温7熱電対断線	Q000HM7RMALM		—	%16
116	型温7過温アラーム	Q000HM7OVALM		—	%16
117	射出ストローク	INJST	mm	999.999	
118	MAX射出sutoro-ku	INJSTMAX	mm	999.999	
119	型開時間	MOTIME	s	999.99	
120	型閉時間	MCTIME	s	999.99	
121	押出時間	EJETIME	s	999.99	
122	安全扉開時間	SDOTIME	s	999.99	
123	LS4A射出圧	INJPLS4A	kgf/cm2	999.99	
124	LS4B射出圧	INJPLS4B	kgf/cm2	999.99	
125	LS4C射出圧	INJPLS4C	kgf/cm2	999.99	
126	LS4D射出圧	INJPLS4D	kgf/cm2	999.99	
127	LS4E射出圧	INJPLS4E	kgf/cm2	999.99	
128	LS4F射出圧	INJPLS4F	kgf/cm2	999.99	
129	LS4G射出圧	INJPLS4G	kgf/cm2	999.99	
130	LS4H射出圧	INJPLS4H	kgf/cm2	999.99	
131	LS4I射出圧	INJPLS4I	kgf/cm2	999.99	
132	型開量	CLAMP	mm	999.999	
133	MAX型内圧	CAVMAX	kgf/cm2	999.99	
134	保圧型内圧	CAVHLD	kgf/cm2	999.99	
135	計量波形	CHGCLR	—	—	
136	射出波形	FILCLR	—	—	
137	予備		—	—	
138	予備		—	—	
139	計量トルク	CHGTRQ	%	99.9	
140	予備		—	—	
141	予備		—	—	
142	予備		—	—	
143	予備		—	—	

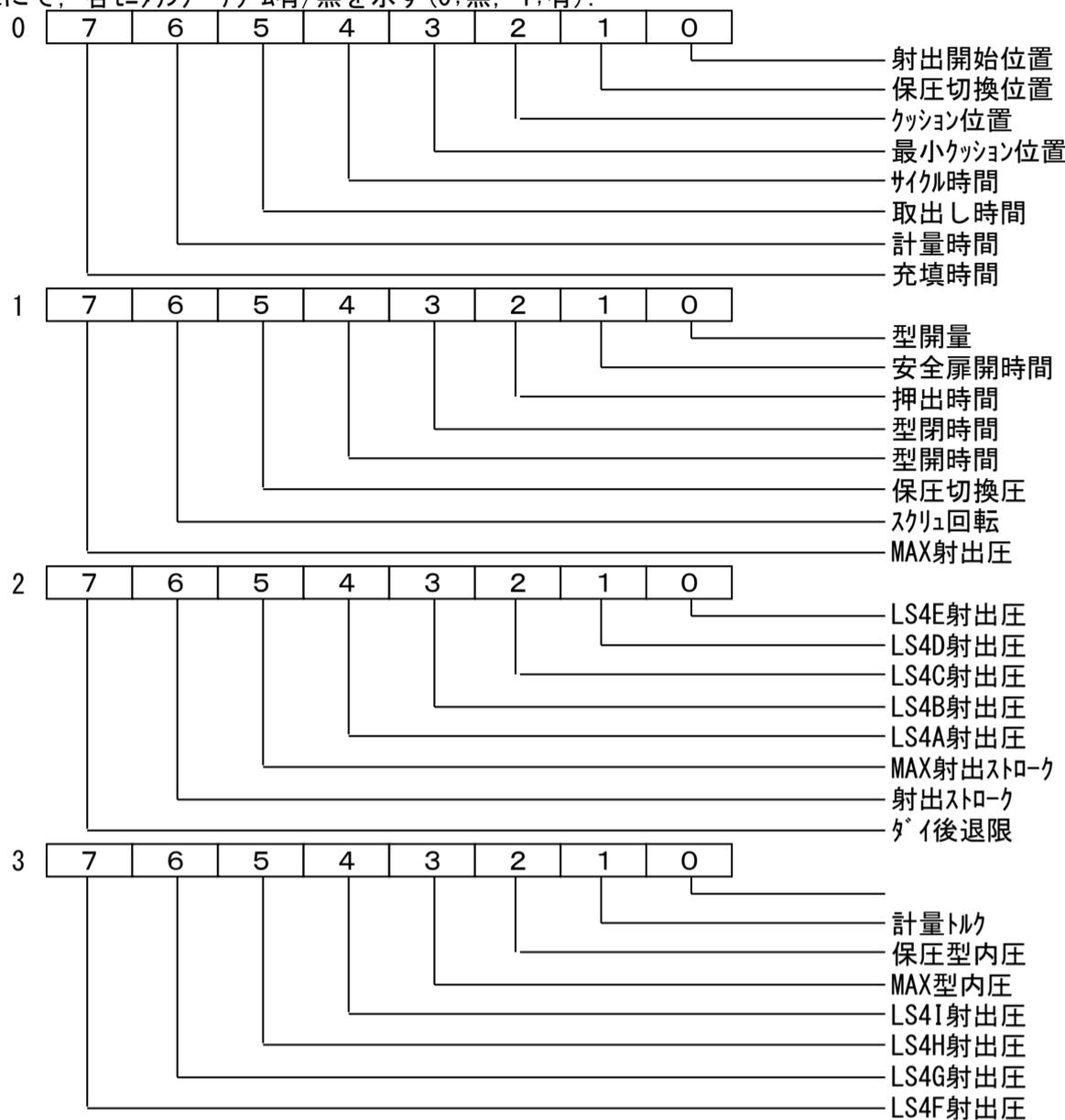
No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
144	予備		—	—	
145	日付	DATE	—	—	
146	時刻	TIME	—	—	
147	タイトル	TITLE1	桁	30+Null	
148		TITLE2			
149		TITLE3			
150		TITLE4			
151		TITLE5			
152		TITLE6			
153		TITLE7			
154		TITLE8			
155	製品コード	CODE1	桁	20+null	
156		CODE2			
157		CODE3			
158		CODE4			
159		CODE5			
160		CODE6			
161	コンテナ内良品数	CNTOK	個	999999	
162	コンテナ交換回数	CNTCHG	回	999999	
163	総生産数	TOTALCNT	個	99999999	
164	良品生産数(振替後)	OKCNT	個	99999999	
165	メモリNo.	MEMNO		600	
166	金型コード	MTCOD1	桁	20+null	
167		MTCOD2			
168		MTCOD3			
169		MTCOD4			
170		MTCOD5			
171		MTCOD6			
172	プロセスアラーム出力	PALMO		—	%4
173	モニタリングアラーム出力	MALMO		—	%5
174	パレルアラーム出力	HHLA0		—	%8
175	型温アラーム出力1	HMHLA01		—	%19
176	型温アラーム出力2	HMHLA02		—	%20
177	予備				
178	原料コード	MOLDCOD1	桁	20+null	%17
179		MOLDCOD2			
180		MOLDCOD3			
181		MOLDCOD4			
182		MOLDCOD5			
183		MOLDCOD6			
184	稼働ファイル元番号	RUNFILE	—	60	
185	設定者ID	HUMANID		FFFFFFFF	
186	生産開始時刻	STIME1		99999999	%18
187		STIME2			
188	指定生産数 (総生産数)	TOTALCNT	ショット	99999999	%21

- %1) 設定は、パラメータにて、表示桁を0.1に変更できる。
- %2) 設定は、パラメータにて、表示桁を0.001に変更できる。
- %3) 社検システムにて使用。通常の品質モニタでは使用せず。
- %4) 1bitにて、各プロセスアラーム有/無を示す(0;無, 1;有)。



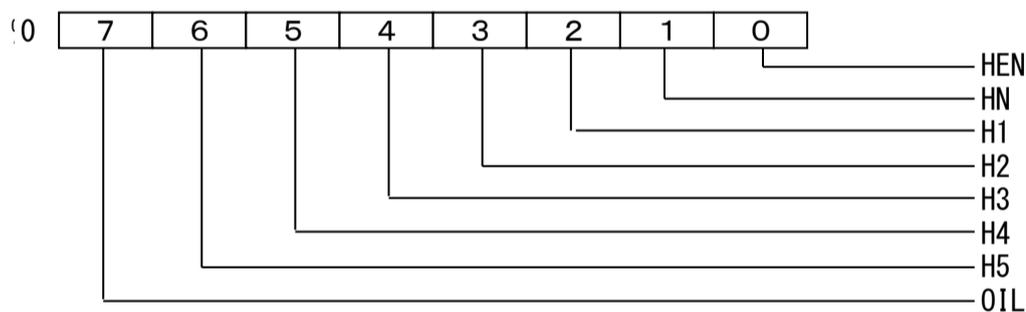
1, 2, 3byteは0とする。

%5) 1bitにて、各モニタリング・アラーム有/無を示す(0:無, 1:有).



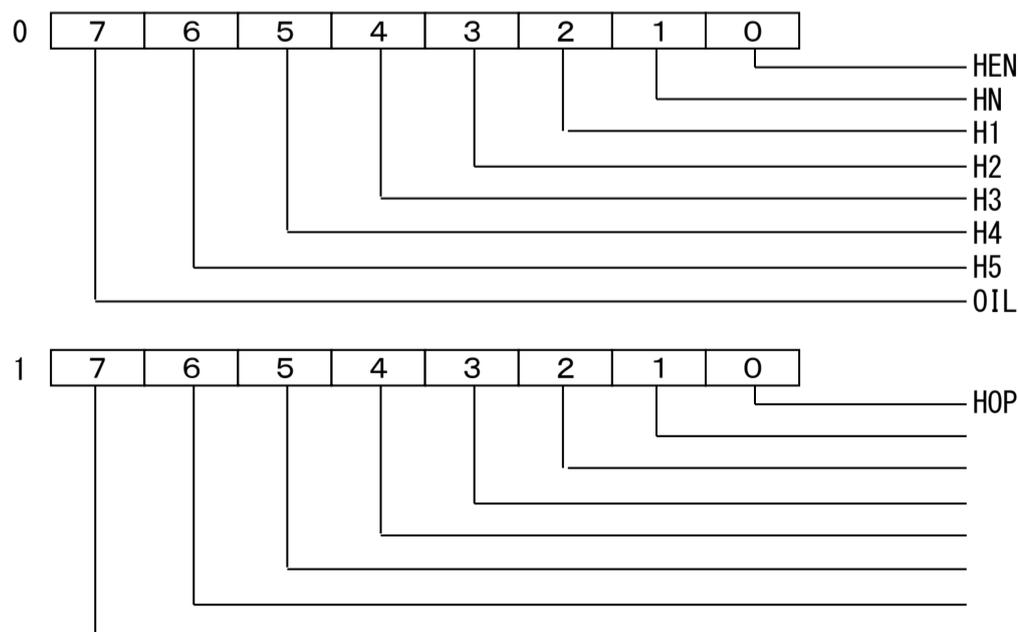
%6) 温度設定は0~500.0°Cだが、表示範囲は0~999.9°C.
(熱電対断線時, 999.9°C表示となる.)

%7) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0:無, 1:有).



1, 2, 3byteは0とする.

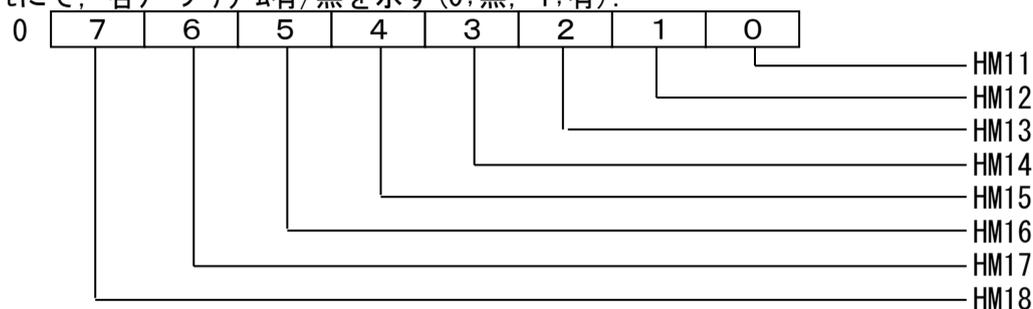
%8) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0:無, 1:有).



1, 2, 3byteは0とする.

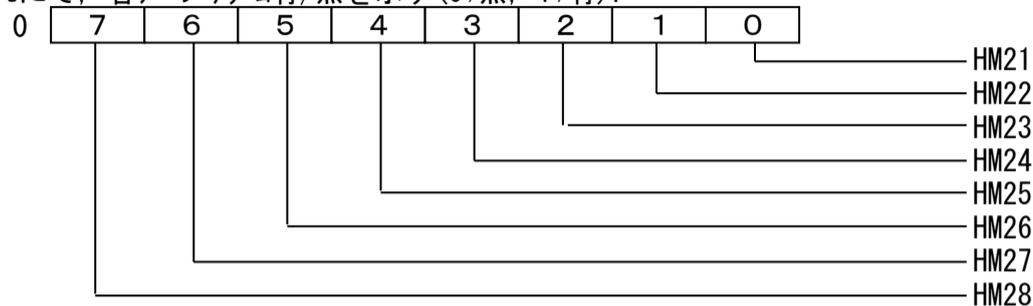
%9) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0:無, 1:有).

%10) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0:無, 1:有).



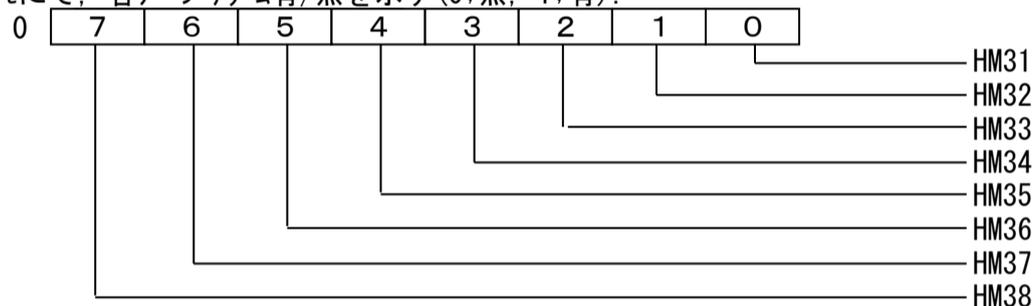
1, 2, 3byteは0とする.

%11) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0:無, 1:有).



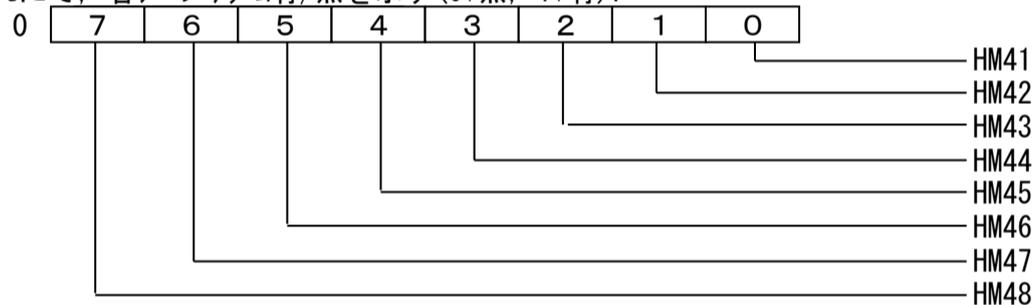
1, 2, 3byteは0とする.

%12) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0:無, 1:有).



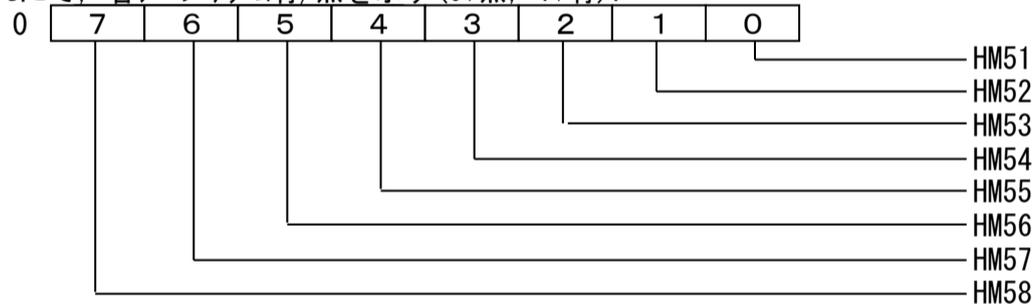
1, 2, 3byteは0とする.

%13) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0:無, 1:有).



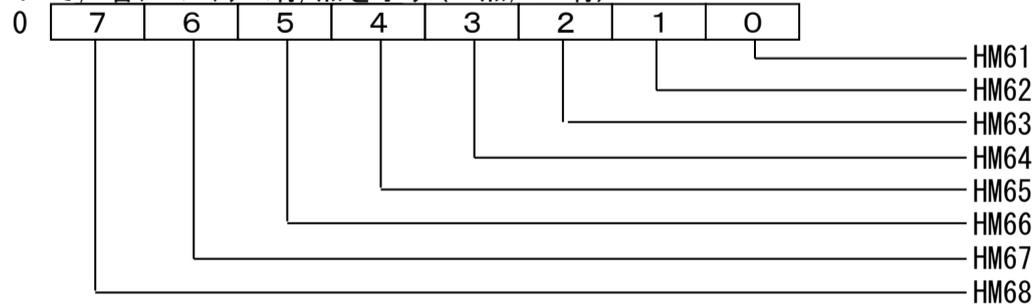
1, 2, 3byteは0とする.

%14) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0:無, 1:有).



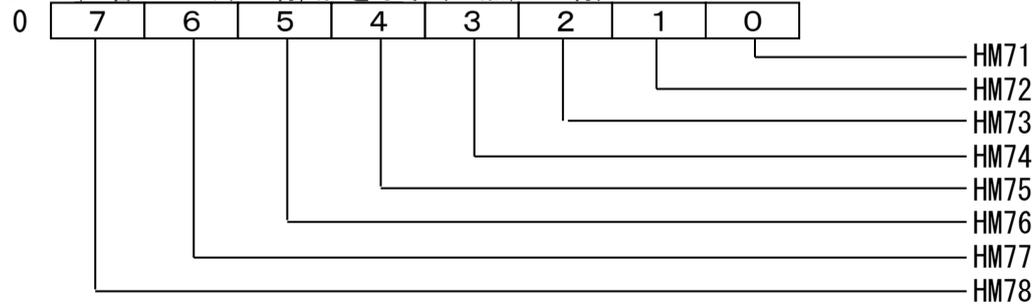
1, 2, 3byteは0とする.

%15) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0:無, 1:有).



1, 2, 3byteは0とする.

%16) 1bitにて、各ゾーンアラーム有/無を示す(0:無, 1:有).



1, 2, 3byteは0とする.

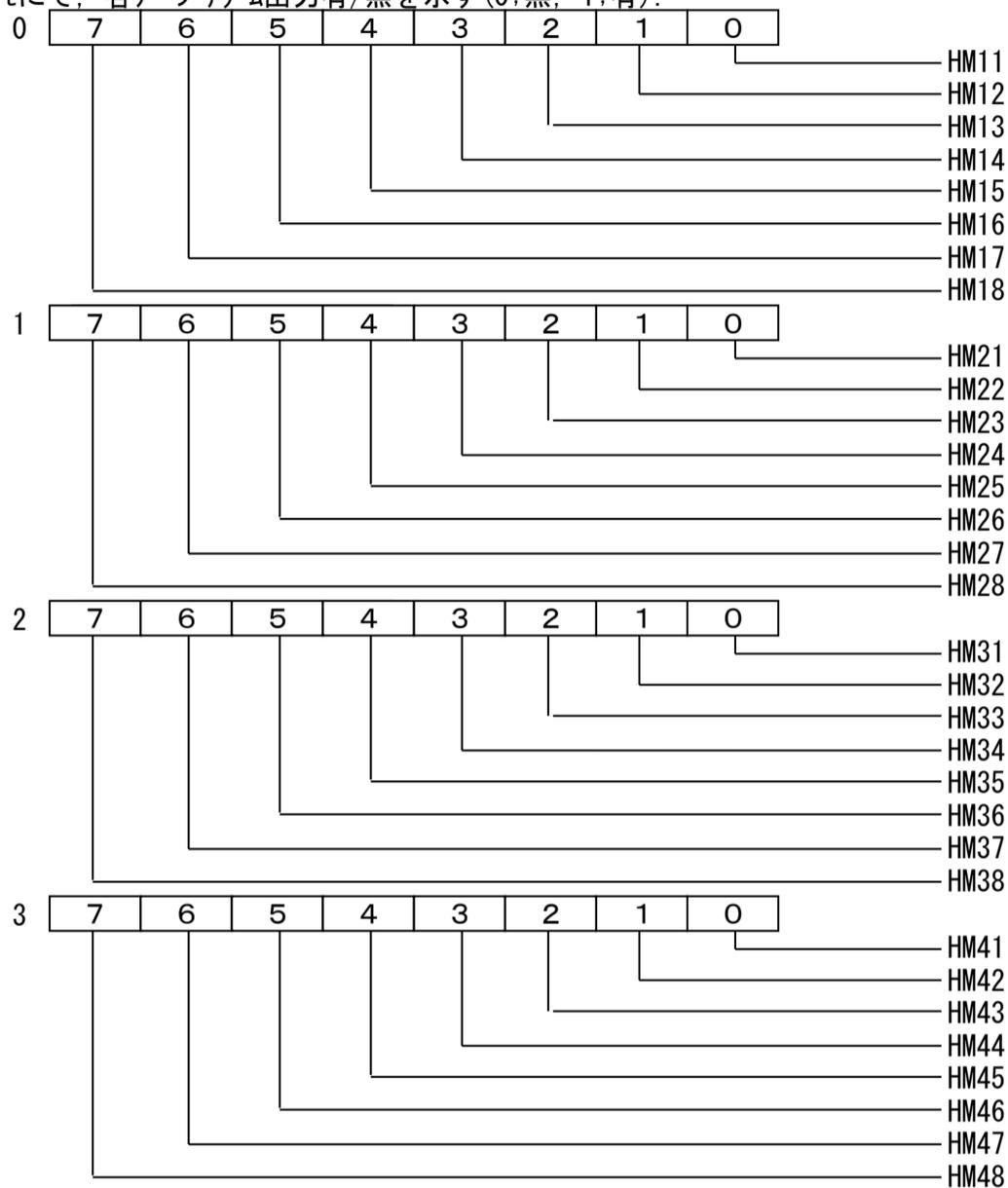
%17) 入力桁数はアスキー桁で数える。尚、プリントアウト等の関係上、データの後ろにnullを付ける。

%18) 時刻は以下データ形式

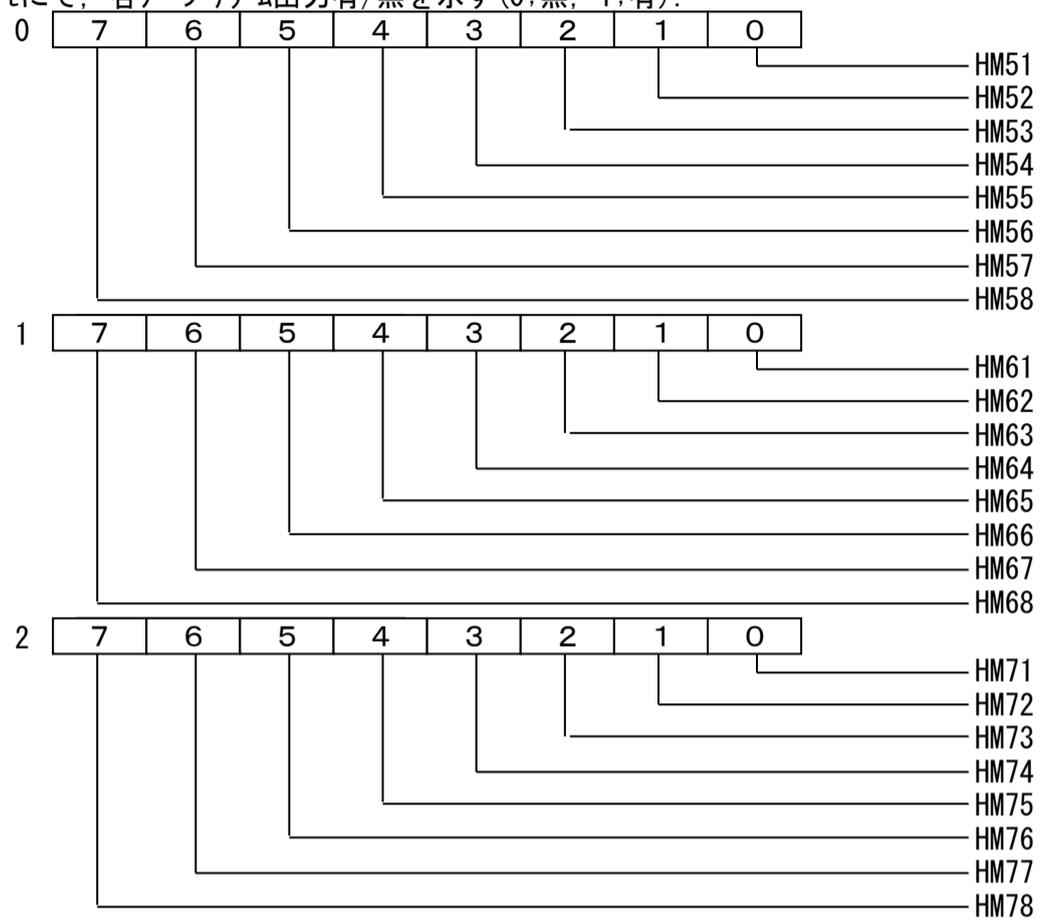
0	年 (**??)
1	年 (??**)
2	月
3	日
4	時
5	分
6	秒
7	未使用 (00)

各データは、BCD2桁とする。

%19) 1bitにて、各ゾーンアラーム出力有/無を示す(0:無, 1:有)。



%20) 1bitにて、各ゾーンアラーム出力有/無を示す(0;無, 1;有).



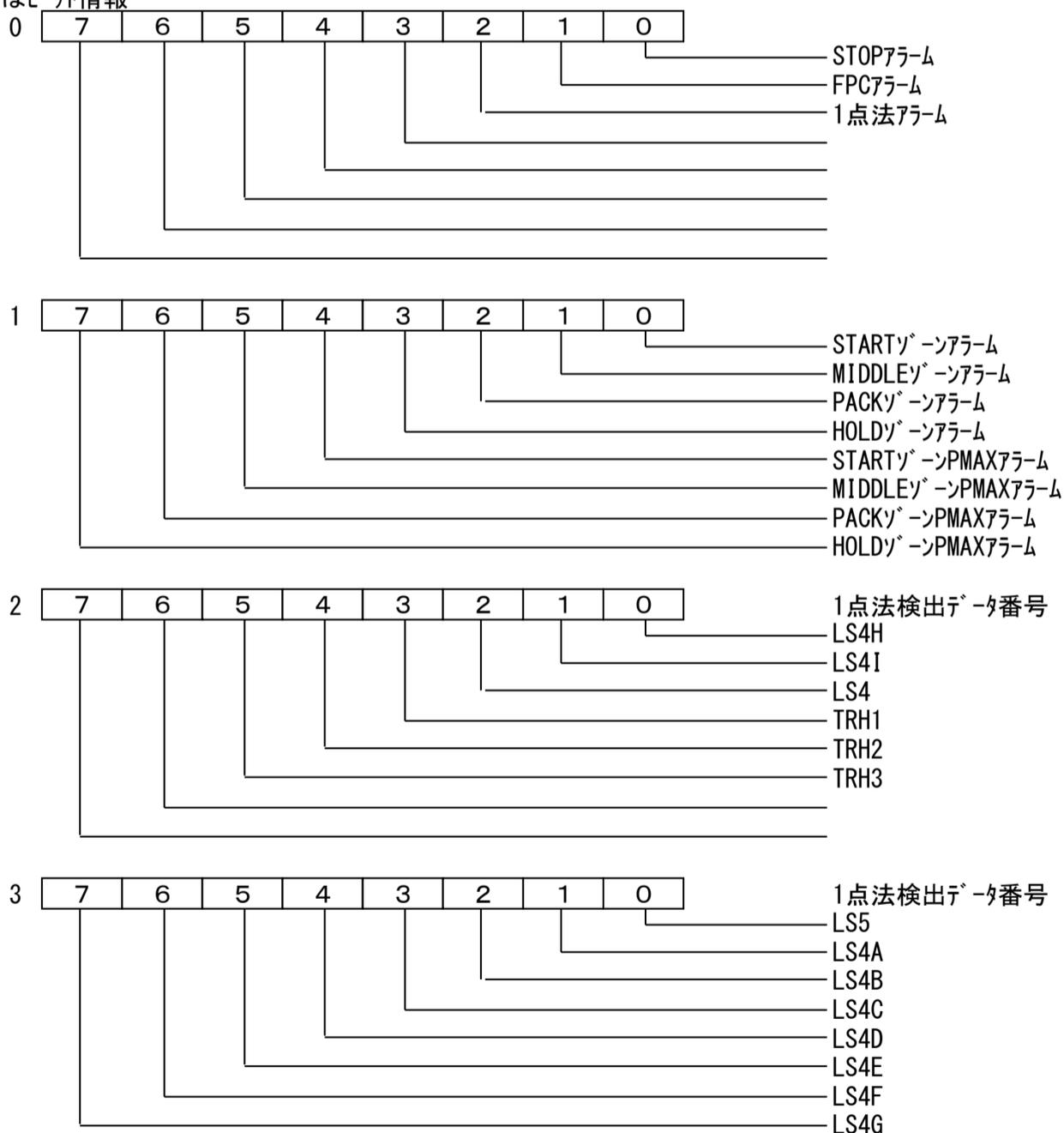
3byteは0とする.

%21) 管理方法にて単位を「個」に変更できる.

5.2 モールライザデータ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
193	アラーム有無	1MLALM			%1
194	STARTゾーン最大圧力	1MLSTPEAK	kgf/cm2	4000.00	
195	MIDDLEゾーン最大圧力	1MLMIPEAK	kgf/cm2	4000.00	
196	PACKゾーン最大圧力	1MLPAPEAK	kgf/cm2	4000.00	
197	HOLDゾーン最大圧力	1MLHOPEAK	kgf/cm2	4000.00	
198	STARTゾーン最大偏差	1MLSTMAX	kgf/cm2	4000.00	
199	MIDDLEゾーン最大偏差	1MLMIMAX	kgf/cm2	4000.00	
200	PACKゾーン最大偏差	1MLPAMAX	kgf/cm2	4000.00	
201	HOLDゾーン最大偏差	1MLHOMAX	kgf/cm2	4000.00	
202	STARTゾーン平均偏差	1MLSTAVE	kgf/cm2	4000.00	
203	MIDDLEゾーン平均偏差	1MLMIAVE	kgf/cm2	4000.00	
204	PACKゾーン平均偏差	1MLPAAVE	kgf/cm2	4000.00	
205	HOLDゾーン平均偏差	1MLHOAVE	kgf/cm2	4000.00	
206	1点法検出圧力	1MLMAX	kgf/cm2	4000.00	
207	1点法平均偏差	1MLAVE	kgf/cm2	4000.00	
208	FPC PRESS	1MLFPC	kgf/cm2	4000.00	
209	未使用	1MLDMY1			
210	未使用	1MLDMY2			
211	未使用	1MLDMY3			
212	予備				
:	予備				
223	予備				

%1) データはビット情報

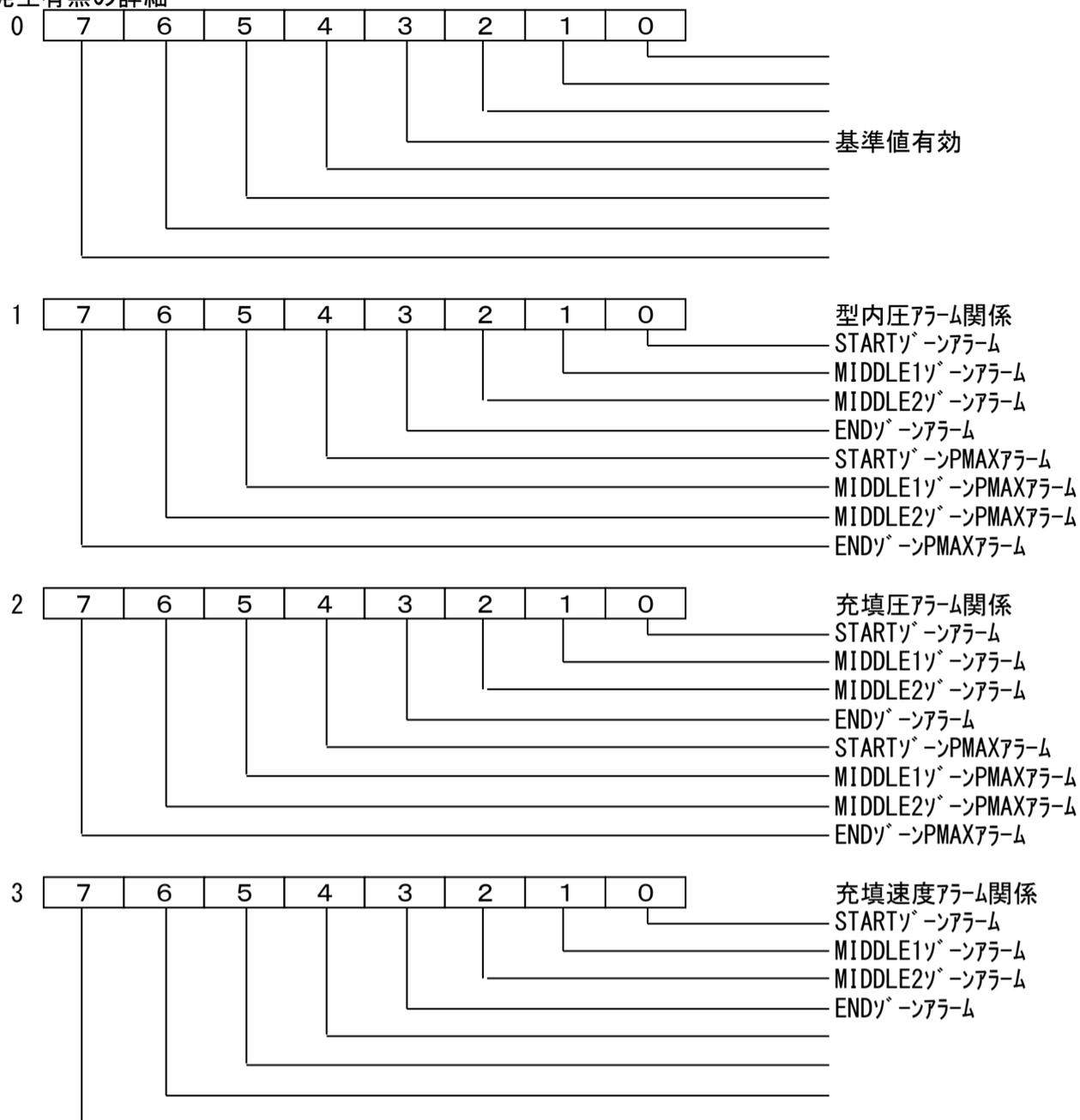


5.3 アクワイザデータ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
225	アラーム有無	1ALALM			%1
226	型内圧STゾーンの値	1ALCPSTPEK	kgf/cm2	4000.00	
227	型内圧M1ゾーンの値	1ALCPM1PEK	kgf/cm2	4000.00	
228	型内圧M2ゾーンの値	1ALCPM2PEK	kgf/cm2	4000.00	
229	型内圧EDゾーンの値	1ALCPEDPEK	kgf/cm2	4000.00	
230	型内圧STゾーンの最大偏差	1ALCPSTMAX	kgf/cm2	4000.00	
231	型内圧M1ゾーンの最大偏差	1ALCPM1MAX	kgf/cm2	4000.00	
232	型内圧M2ゾーンの最大偏差	1ALCPM2MAX	kgf/cm2	4000.00	
233	型内圧EDゾーンの最大偏差	1ALCPEDMAX	kgf/cm2	4000.00	
234	型内圧STゾーンの平均偏差	1ALCPSTAVE	kgf/cm2	4000.00	
235	型内圧M1ゾーンの平均偏差	1ALCPM1AVE	kgf/cm2	4000.00	
236	型内圧M2ゾーンの平均偏差	1ALCPM2AVE	kgf/cm2	4000.00	
237	型内圧EDゾーンの平均偏差	1ALCPEDAVE	kgf/cm2	4000.00	
238	充填圧STゾーンの値	1ALIPSTPEK	kgf/cm2	200.00	
239	充填圧M1ゾーンの値	1ALIPM1PEK	kgf/cm2	200.00	
240	充填圧M2ゾーンの値	1ALIPM2PEK	kgf/cm2	200.00	
241	充填圧EDゾーンの値	1ALIPEDPEK	kgf/cm2	200.00	
242	充填圧STゾーンの最大偏差	1ALIPSTMAX	kgf/cm2	200.00	
243	充填圧M1ゾーンの最大偏差	1ALIPM1MAX	kgf/cm2	200.00	
244	充填圧M2ゾーンの最大偏差	1ALIPM2MAX	kgf/cm2	200.00	
245	充填圧EDゾーンの最大偏差	1ALIPEDMAX	kgf/cm2	200.00	
246	充填圧STゾーンの平均偏差	1ALIPSTAVE	kgf/cm2	200.00	
247	充填圧M1ゾーンの平均偏差	1ALIPM1AVE	kgf/cm2	200.00	
248	充填圧M2ゾーンの平均偏差	1ALIPM2AVE	kgf/cm2	200.00	
249	充填圧EDゾーンの平均偏差	1ALIPEDAVE	kgf/cm2	200.00	
250	充填速度STゾーンの値	1ALIVSTPEK	mm/sec	600.000	
251	充填速度M1ゾーンの値	1ALIVM1PEK	mm/sec	600.000	
252	充填速度M2ゾーンの値	1ALIVM2PEK	mm/sec	600.000	
253	充填速度EDゾーンの値	1ALIVEDPEK	mm/sec	600.000	
254	充填速度STゾーンの最大偏差	1ALIVSTMAX	mm/sec	600.000	
255	充填速度M1ゾーンの最大偏差	1ALIVM1MAX	mm/sec	600.000	
256	充填速度M2ゾーンの最大偏差	1ALIVM2MAX	mm/sec	600.000	
257	充填速度EDゾーンの最大偏差	1ALIVEDMAX	mm/sec	600.000	
258	充填速度STゾーンの平均偏差	1ALIVSTAVE	mm/sec	600.000	
259	充填速度M1ゾーンの平均偏差	1ALIVM1AVE	mm/sec	600.000	
260	充填速度M2ゾーンの平均偏差	1ALIVM2AVE	mm/sec	600.000	
261	充填速度EDゾーンの平均偏差	1ALIVEDAVE	mm/sec	600.000	

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
262	予備				
:	予備				
271	予備				

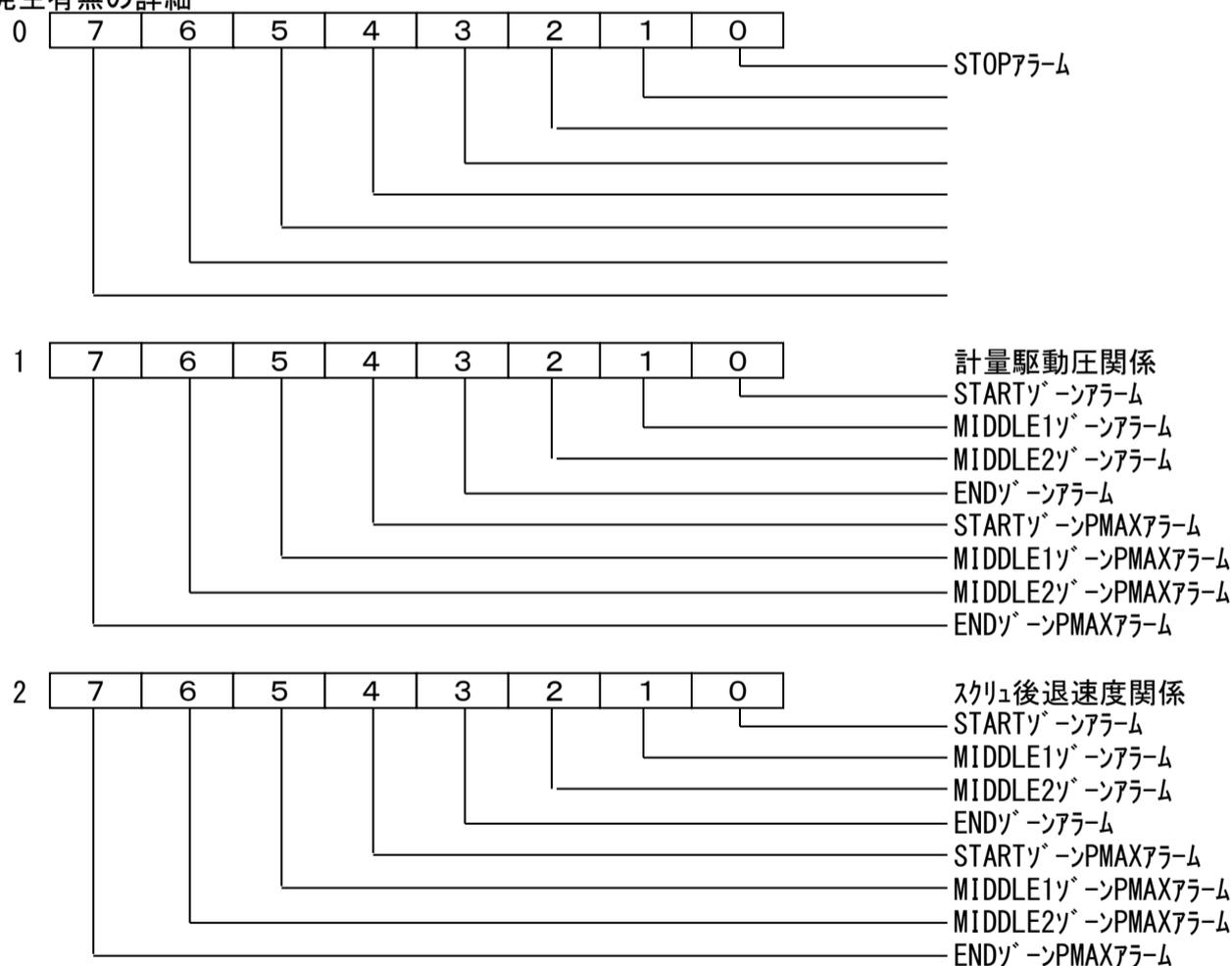
%1) アラーム発生有無の詳細



5.4 プラストライザデータ

No.	名称	項目名	単位	最大値	備考
273	アラーム有無	1ALALM			%1
274	圧力STゾーンのピーク	1PLSTPPEAK	kgf/cm2	200.00	%2
275	圧力M1ゾーンのピーク	1PLM1PPEAK	kgf/cm2	200.00	%2
276	圧力M2ゾーンのピーク	1PLM2PPEAK	kgf/cm2	200.00	%2
277	圧力EDゾーンのピーク	1PLEDPPEAK	kgf/cm2	200.00	%2
278	圧力STゾーンの最大偏差	1PLSTPMAX	kgf/cm2	200.00	%2
279	圧力M1ゾーンの最大偏差	1PLM1PMAX	kgf/cm2	200.00	%2
280	圧力M2ゾーンの最大偏差	1PLM2PMAX	kgf/cm2	200.00	%2
281	圧力EDゾーンの最大偏差	1PLEDPMAX	kgf/cm2	200.00	%2
282	圧力STゾーンの平均偏差	1PLSTPAVE	kgf/cm2	200.00	%2
283	圧力M1ゾーンの平均偏差	1PLM1PAVE	kgf/cm2	200.00	%2
284	圧力M2ゾーンの平均偏差	1PLM2PAVE	kgf/cm2	200.00	%2
285	圧力EDゾーンの平均偏差	1PLEDPAVE	kgf/cm2	200.00	%2
286	速度STゾーンのピーク	1PLSTVPEAK	mm/sec	600.000	%3
287	速度M1ゾーンのピーク	1PLM1VPEAK	mm/sec	600.000	%3
288	速度M2ゾーンのピーク	1PLM2VPEAK	mm/sec	600.000	%3
289	速度EDゾーンのピーク	1PLEDVPEAK	mm/sec	600.000	%3
290	速度STゾーンの最大偏差	1PLSTVMAX	mm/sec	600.000	%3
291	速度M1ゾーンの最大偏差	1PLM1VMAX	mm/sec	600.000	%3
292	速度M2ゾーンの最大偏差	1PLM2VMAX	mm/sec	600.000	%3
293	速度EDゾーンの最大偏差	1PLEDVMAX	mm/sec	600.000	%3
294	速度STゾーンの平均偏差	1PLSTVAVE	mm/sec	600.000	%3
295	速度M1ゾーンの平均偏差	1PLM1VAVE	mm/sec	600.000	%3
296	速度M2ゾーンの平均偏差	1PLM2VAVE	mm/sec	600.000	%3
297	速度EDゾーンの平均偏差	1PLEDVAVE	mm/sec	600.000	%3
298	予備				
:	予備				
303	予備				

%1) アラーム発生有無の詳細



%2) 計量駆動圧

%3) スクリュ後退速度